

ZAHTJEV ZA IZDAVANJE OKOLIŠNE DOZVOLE

**operatora Jajce Alloy Wheels d.o.o.
Jajce za pogon i postrojenje za
proizvodnju aluminijskih felgi i
lakirnica**




Travanj 2022.

Naručilatelj: **Objekt:** **Broj Zahtjeva:** **Datum izrade:**

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica 01-2-24-IV/22 Travanj, 2022.

OPĆE INFORMACIJE

Investitor:	Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce
Projekt:	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica
Lokacija:	Divičani b.b. 71 000 Jajce
Podatci o ovlaštenoj instituciji (izrađivaču):	<div style="text-align: right;"><p>ZGI d.o.o. Mostar, Rudarska 247, 88000 Mostar, BiH e-mail: info@zgi.eu, web: www.zgi.eu tel.: +387 36 33 42 80</p></div> <div style="text-align: center;"><p>ZGI ZAGREBINSPEKT <small>PODUZEĆE ZA KONTROLU I INŽENJERING d.o.o. Mostar</small></p></div>
	Voditelj tima: Sandro Zovko, dipl.ing.el.
	Suradnici: Nikica Zovko, dipl.ing.stroj. Sanda Zorić, dipl.ing.sig. Jasenko Tufekčić, dipl.ing.građ. Borjana Pogarčić, mag.ing.kem. Petar Barišić, mag.biol.i kem. Inga Knezović, mag.biol.
	Broj tehničke dokumentacije: 01-2-24-IV/22
	Direktor: Sandro Zovko, dipl.ing.el.
	Datum: Travanj, 2022.

Izrađivač Zahtjeva:


ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:


Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

Naručitelj: Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce **Objekt:** Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica **Broj Zahtjeva:** 01-2-24-IV/22 **Datum izrade:** Travanj, 2022.

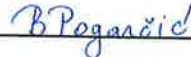
ZAHTJEV IZRADILI :


Sandro Zovko, dipl.ing.el. 

Nikica Zovko, dipl.ing.stroj. 

Sanda Zorić, dipl.ing.sig. 

Jasenko Tufekčić, dipl.ing.građ. 

Borjana Pogarčić, mag.ing.kem. 

Petar Barišić, mag. biol. i kem. 

Inga Knezović, mag.biol. 

VRIJEME IZRADE :

Travanj, 2022.

Direktor
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Direktor
ZGI d.o.o. Mostar


Sandro Zovko, dipl.ing.el.



Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travanj, 2022.

Sadržaj

UVOD.....	1
A. PODATCI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA/OPERATERU	3
1. OSNOVNI PODATCI.....	3
2. PODATCI O POGONU/POSTROJENJU.....	4
3. DODATNE INFORMACIJE O POGONU/POSTROJENJU.....	5
B. SUSTAV CERTIFICIRANJA POGONA/POSTROJENJA VEZANI ZA OKOLIŠ I/ILI ZAHTJEVE KVALITETA	6
C. OPIS STANJA LOKACIJE POGONA I POSTROJENJA.....	6
1. OSNOVNI PODATCI O LOKACIJI	6
2. MAPE I SCHEME.....	7
3. OPIS POGONA I POSTROJENJA.....	8
D. POPIS OSNOVNIH SIROVINA, POMOĆNIH/SEKUNDARNIH SIROVINA I TVARI, KOLIČINE POTROŠENE/PROIZVEDENE ENERGIJE I POTROŠENE VODE TIJEKOM RADA POGONA/POSTROJENJA	43
1. OSNOVNE SIROVINE, POMOĆNE/SEKUNDARNE SIROVINE I OSTALI MATERIJALI/TVARI KOJE SE KORISTE U POGONU/POSTROJENJU	43
2. POTROŠENA I PROIZVEDENA ENERGIJA U POGONU/POSTROJENJU	46
E. UPRAVLJANJE OTPADOM I OPIS IZVORA EMISIJA, VRSTE I KOLIČINE EMISIJA IZ POGONA I POSTROJENJA U OKOLIŠ (ZRAK, VODA, TLO) IZVJEŠĆE O NULTOM STANJU, KAO I IDENTIFIKACIJE ZNATNIH UTJECAJA NA OKOLIŠ I ZDRAVLJE LJUDI.....	47
1. UPRAVLJANJE OTPADOM	47
2. EMISIJE U ZRAK	52
3. FUGITIVNE I POTENCIJALNE EMISIJE	80
4. EMISIJE U VODE.....	82
5. EMISIJE U TLO	84
6. BUKA	85

Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travanj, 2022.
7. VIBRACIJE			85
8. NEJONIZIRAJUĆE ZRAČENJE			86
F. OPIS STANJA LOKACIJE POGONA/POSTROJENJA I PRAĆENJE STANJA OKOLIŠA			87
1. STANJE LOKACIJE I UTJECAJ AKTIVNOSTI POSTOJEĆIH I PLANIRANIH POGONA I POSTROJENJA			87
1.1. EMISIJA OTPADNIH VODA			87
1.2. EMISIJE U ZRAK			89
1.3. EMISIJE BUKE.....			92
1.4. EMISIJE U TLO.....			92
1.5. OTPAD			93
2. OCJENA EMISIJA U ZRAK			103
3. OCJENA EMISIJA U VODE			107
4. EMISIJE U TLO			109
5. OPIS MJERA ZA SPRIJEČAVANJE PRODUKCIJE OTPADA KAO I ZA POVRAT KORISNOG MATERIJALA IZ OTPADA KOJI PRODUCIRA POSTROJENJE.....			110
6. OCJENA AMBIJENTALNE BUKE.....			113
7. OPIS PREDLOŽENIH MJERA ZA SPRIJEČAVANJE ILI SMANJENJE EMISIJA I/ILI PRODUKCIJE OTPADA IZ POSTROJENJA I ROKOVI ZA NJIHOVU REALIZACIJU			116
8. OPIS PLANIRANOG MONITORINGA I PLANIRANIH MJERA ZA SMANJENJE EMISIJA			122
9. KRITERIJI ZA ODREĐIVANJE NAJBOLJIH RASPOLOŽIVIH TEHNIKA I USKLAĐENOST EMISIJA IZ POGONA/POSTROJENJA SA NAJBOLJIM RASPOLOŽIVIM TEHNIKAMA (NRT)			133
10. PROGRAM ZA UNAPRIJEĐENJE RADA POGONA/POSTROJENJA			135
11. SPRIJEČAVANJE NESREĆA VEĆIH RAZMJERA I REAKCIJE U AKCIDENTNIM SLUČAJEVIMA			136
12. OPIS OSTALIH MJERA RADI USKLAĐIVANJA SA OSNOVNIM OBVEZAMA OPERATERA, SA FOKUSOM NA MJERE NAKON ZATVARANJA ILI RUŠENJA POSTROJENJA. REMEDIJACIJA, PRESTANAK AKTIVNOSTI, RESTART (PONOVRNO PALJENJE/PUŠTANJE U RAD) I BRIGA PO PRESTANKU AKTIVNOSTI.....			139
G. PRILOZI			140

Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travanj, 2022.

Popis slika:

Slika 1 Portirnica.....	9
Slika 2 Vanjsko skladište	9
Slika 3 Peć za topljenje ingota.....	10
Slika 4 Boce argona.....	10
Slika 5 Peći za predgrijavanje alata	11
Slika 6 Termička obrada.....	12
Slika 7 Robotska ćelija.....	13
Slika 8 Postrojenje za četkanje.....	14
Slika 9 Delakirnica predmetnog postrojenja.....	18
Slika 10 Strojevi u bravariji i alatnici	19
Slika 11 Dio skladišta gotovih proizvoda.....	21
Slika 12 Plinska stanica.....	22
Slika 13 Lokacija za izgradnju nove upravne zgrade.....	24
Slika 14 Prikaz tehnološkog procesa.....	26
Slika 15 Predobrada	33
Slika 16 Sušilica nakupljene vode	34
Slika 17 Kabina za nanošenje praha (u pripremi)	35
Slika 18 Linija za nanošenje mokrog laka (u pripremi)	37
Slika 19 Rezultati za fizikalno-kemijsku analizu zadnjeg rađenog uzorka iz predmetnog poduzeća.....	107

Naručilelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travanj, 2022.</i>

Popis tablica:

Tablica 1 Vrste otpada i način zbrinjavanja	93
Tablica 2 Rezultati za fizikalno-kemijsku analizu zadnjeg rađenog uzorka iz predmetnog poduzeća	107

UVOD

Poduzeće Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce je započelo s proizvodnjom 1985. godine sve do 1992, kad je došlo do obustave rada zbog ratnog stanja u Bosni i Hercegovini. Poduzeće ponovno kreće s proizvodnjom 1998. godine.

Značajne promjene u pogonu nastale su 2006. Godine kada je poduzeće u potpunosti preuzela Njemačka, odnosno njemački vlasnik. Tada je došlo do ulaganja u izgradnju objekata i dvorana za rad, širenja poduzeća. Godine 2016. poduzeće otvara i osposobljuje lakirnicu.

Predmetno poduzeće se nalazi u naselju Divičani u općini Jajce. U industrijskom krugu smješteni su proizvodni pogoni sa pratećim pomoćnim odjeljenjima i objektima, za potrebe proizvodnje aluminijskih kotača

U cilju ishođenja okolišne dozvole, nakon prestanka važnosti postojeće, u nastavku dokumenta izrađen je Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole izrađen sukladno članku 86. Zakona o zaštiti okoliša („Službene Novine FBiH”, br. 15/21) i sukladno prilogu I, stavak 1, točka 2, alineja 2.5.(b) Uredbe kojom se utvrđuju pogoni i postrojenja koja moraju imati okolišnu dozvolu („Službene novine Federacije BiH”, broj: 51/21).

Poduzeće posjeduje prethodno izdanu okolišnu dozvolu br. UP I05-23-11-93/17, izdanu dana 29.06.2017. od strane Federalnog ministarstva okoliša i turizma te vodnu dozvolu br. UP-I/25-3-40-459-3/21 izdanu od strane Agencije za vodno područje rijeke Save.

Ovaj Zahtjev je izrađen na način da se :

- Ne ugrožava niti ometa zdravlje ljudi i ne stvara nenasnosna/pretjerana smetnja ljudima koji žive u području utjecaja postrojenja;
- Poduzmu sve odgovarajuće preventivne mjere za sprječavanje onečišćenja i ne uzrokuje značajnija onečišćenja;
- Izbjegava stvaranje otpada, a ukoliko dolazi do nastanka otpada količina se svodi na najmanju moguću mjeru, a nastali otpad se reciklira ili ukoliko to nije tehnički ili ekonomski izvedivo, otpad se propisno odlaže, a pritom se izbjegava ili smanjuje bilo kakav negativan utjecaj na okoliš;
- Učinkovito korištenje prirodnih resursa i energenata;



Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>Jajce AlloyWheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskihfelgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travanj, 2022.</i>

- Poduzmu neophodne mjere za sprječavanje nesreća i ograničavanje njihovih posljedica;
- Poduzmu neophodne mjere nakon prestanka rada postrojenja radi izbjegavanja bilo kakvog rizika od onečišćenja i povrat u zadovoljavajuće stanje lokacije na kojoj se nalazi postrojenje. Zadovoljavajuće stanje znači ispunjenost svih standarda kvalitete okoliša koji se odnose na lokaciju postrojenja, osobito oni koji se tiču zaštite tla i vode.

Gore navedeni zahtjevi odnose se na opću obvezu operatora koju treba ispuniti tijekom rada i nakon prestanka rada pogona i postrojenja. Ovi standardi se moraju primijeniti prilikom izdavanja okolišnog dopuštenja.

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole je urađen na osnovu opažanja sa terena prilikom izlaska na lokalitet poduzeća Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce, te dostavljene dokumentacije i podataka od strane Investitora.

A. PODATCI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA/OPERATERU

1. Osnovni podatci

1.1. Naziv operatera	Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	
1.2. Pravni status	Društvo ograničene odgovornosti (d.o.o.)	
1.3. Vrsta zahtjeva	Novi pogon ili postrojenje	
	Postojeći pogon ili postrojenje	DA
	Navesti značajnu izmjenu postojećih pogona i postrojenja/promjene u radu za pogone i postrojenja kojima je izdata okolišna dozvola	
	Prestanak aktivnosti	NE
1.4. Vlasništvo nad gospodarskim subjektom	Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	
1.5. Adresa sjedišta gospodarskog subjekta	Divičani b.b., 71 000 Jajce	
1.6. Poštanska adresa gospodarskog subjekta, ukoliko se razlikuje od prethodne		
1.6. Matični broj gospodarskog subjekta (ID broj, PDV broj)	ID 4236004800000	
1.7. Šifra osnovne djelatnosti u skladu sa klasifikacijom djelatnosti	Šifra djelatnosti prema KD BH 2010.: 29.32, Šifra djelatnosti prema KD: 34.30	
1.8. SNAP kod (oznaka djelatnosti)	3 (1A2b)	
1.9. NACE kod (oznaka djelatnosti)	24.53	
1.10. Ovlašteno lice	Direktor	
1.11. Ime i prezime ovlaštenog lica	Robert Ćutuk	
1.12. Funkcija u gospodarskom subjektu	Izvršni direktor društva	
1.13. Telefon	030 640 133	
1.14. Faks	030 640 137	
1.15. E mail	rcutuk@jaw.ba	

2. Podatci o pogonu/postrojenju

2.1. Naziv pogona/postrojenja ¹	Pogoni postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica
2.2. Adresa na kojoj je lociran pogon i postrojenje, ili na kojoj će biti lociran	Divičani b.b.
2.3. Koordinate lokacije prema državnom koordinatnom sustavu	44°22'31.9"N 17°19'22.9"E
2.4. Kategorija industrijskih aktivnosti koje su predmet zahtjeva u skladu sa Prilogom I. ili Prilogom II. ove uredbe ²	Prerada obojenih metala: b) topljenje, uključujući i legiranje obojenih metala, uključujući revitalizirane proizvode i lijevanje u topionicama obojenih metala, kapaciteta topljenja većeg od 6 tona na dan za olovo i kadmij ili većeg od 30 tona na dan za sve druge metale.
2.5. Projektirani kapacitet glavne jedinice	Proces Livnice pretapanje Aluminiija kao glavne sirovine 17.000 tona
2.6. Kategorija industrijskih aktivnosti ostalih jedinica u skladu sa Prilogom I. Uredbe	Nije primjenjivo
2.7. Projektirani kapacitet ostalih jedinica	Nije primjenjivo
2.8. Broj zaposlenih	235

¹ Odnosi se na naziv pogona i postrojenja kako je zvanično registrirano.

²Unijetikod/kodove, tj. oznake djelatnosti i aktivnost/inavedene uPrilogu I. i Prilogu II. ove uredbe. Ukoliko je u instalaciju uključeno višeaktivnosti, treba označiti kod svake aktivnosti. Kodove, oznake djelatnosti međusobno trebajasno odvojiti.



Naručitelj:**Objekt:****Broj Zahtjeva:****Datum izrade:**

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

01-2-24-IV/22

Travanj, 2022.

3. Dodatne informacije o pogonu/postrojenju

Popis svih dobivenih dozvola na dan podnošenja zahtjeva:

Naziv dozvole	Referentni br.	Datum izdavanja	Period važenja
Vodna dozvola	UP I/25-3-40-159-3/21	14.06.2021.	5 godina od dana uručenja Rješenja.
Okolišna dozvola	UP-I/05-23-11-93/17	29.06.2017.	5 godina od dana uručenja Rješenja
Građevinska dozvola	UPI/03-23-2-274/16	01.02.2017.	Neograničeno
Građevinska dozvola	03-23-5-82/16	02.11.2016.	Neograničeno

Podatci o ovlaštenom licu/zakonskom zastupniku/opunomoćenik za kontakt u vezi sa dozvolom

Ime i prezime ovlaštenog lica	Oliver Samardžić
Adresa ovlaštenog lica	Divičani b.b.
Funkcija u gospodarskog subjektu	EQMR Environmental Quality Manager
Telefon	063 351 750
Faks	
E-mail	osamardzic@jaw.ba

Izrađivač Zahtjeva:**Naziv mape:**

ZGI d.o.o. Mostar

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole



Naručitelj:**Objekt:****Broj Zahtjeva:****Datum izrade:**

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

01-2-24-IV/22

Travanj, 2022.

B. SUSTAV CERTIFICIRANJA POGONA/POSTROJENJA VEZANI ZA OKOLIŠ I/ILI ZAHTJEVE KVALITETA

Implementiran i certificiran/verificiran sustav upravljanja okolišem u skladu sa standardom (navesti standard)	DA IATF 16949 ISO 9001:2015. ISO/IEC 27001:2013 ISO 14001:2015	Prilog 20
Implementiran sustav upravljanja okolišem u skladu sa standardom (navesti standard) bez certifikacije/verifikacije		
Popis odgovarajućih internih dokumenata vezanih uz zaštitu okoliša		

C. OPIS STANJA LOKACIJE POGONA I POSTROJENJA

1. Osnovni podatci o lokaciji

Jedinica lokalne samouprave	Jajce
Katastarska općina	K.O. Divičani
Katastarska čestica	76/124, 76/126, 76/129, 76/130, 76/131, 76/132, 76/133, 76/134, 76/139, 76/182, 76/183, 76/184, 76/185
Navesti udaljenost u metrima do najbližeg naselja, prijemnika otpadnih voda, voda, šuma, zaštićenih područja i drugih osjetljivih područja	Udaljenost od naselja cca. 22 m. Predmetno poduzeće je udaljeno cca. 1 km zračnom linijom od rijeke Rijeka (poznatijom pod imenom Rika), cca. 3 km od Komotinskog Potoka i cca. 2 km od rijeke Vrbas. Neki od značajnih spomenika nacionalne kulture: - Džamija Esme sultanije cca. 6 km zračnom linijom

Izrađivač Zahtjeva:**Naziv mape:**

ZGI d.o.o. Mostar

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

6.

	<ul style="list-style-type: none"> - Crkva presvete Bogorodicecca. 5 km zračnom linijom - Crkva sv. Ivana Krstitelja u Podmilačjucca. 2 km zračnom linijom - Crkva sv. Marije sa zvonikom sv. Luke cca. 6 km zračnom linijom - Tvrđava u Jajcu cca. 6 km zračnom linijom - Povjesni spomenik – Kraljev grob u Zastinju cca. 6 km zračnom linijom - Katakombe u Jajcu cca. 6 km zračnom linijom - Svetište bogu Mitru u Jajcu cca. 5 km zračnom linijom - Saračeva kuća cca. 6 km zračnom linijom - Stari grad Komotin cca. 4 km zračnom linijom - Stari grad Vinac cca. 13 km zračnom linijom - Plivska jezera s kompleksom mlinova na Plivi cca. 8 km zračnom linijom - Plivin vodopad u Jajcu cca. 6 km zračnom linijom <p>Predmetno postrojenje se nalazi na nadmorskoj visini od cca, 570 m, te je dobrim dijelom okruženo šumama.</p>
--	--

2. Mape i sheme

Broj	Naziv mape ili sheme	Obuhvat mape ili sheme	Broj priloga
1.	Ortofoto karte/šire područje okruženja ³		
2.	Tlocrt pogona/postrojenja sa mjestima emisija		
3.	Dijagram toka/tehnoloških shema		

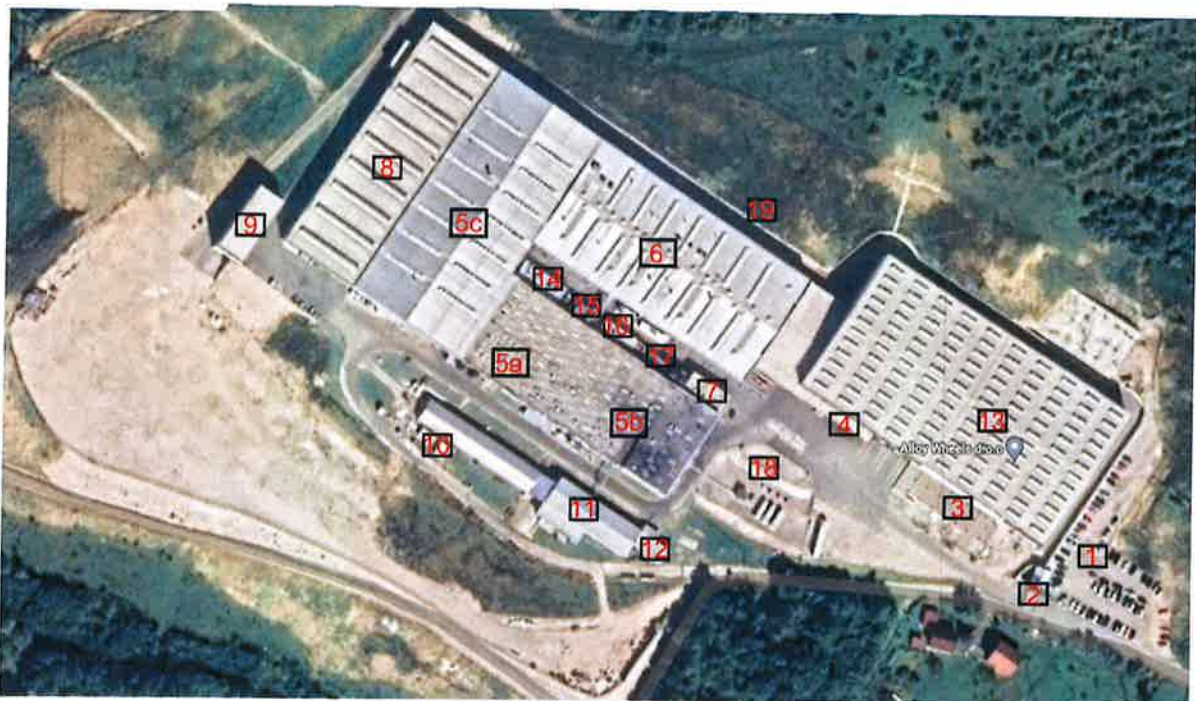
³ Ukoliko postoje ortofoto snimci



3. Opis pogona i postrojenja

Poduzeće Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce je osnovano 1998. godine, a sa proizvodnjom je započelo 1999. godine. Šifra djelatnosti pod kojom je predmetno poduzeće razvrstano je 27.530 Lijevanje lakih (obojenih) metala. Osnovna djelatnost poduzeća je proizvodnja aluminijskih felgi za putnička vozila, te 100%-tni izvoz istih.

Proizvodni pogon se nalazi na adresi Divičani b.b. na parcelama označenim kao k.č. 76/124 i k.č. 76/139 K.O. Divičani. Površina ovih parcela iznosi 121 317 m². Cjeline koje se nalaze u sastavu predmetnog kompleksa su:



- | | |
|--|--|
| 1. Parking | 10. Kontejnersko Skladište tehničkih plinova |
| 2. Portirnica | 11. Alatnica |
| 3. Lokacija za izgradnju nove upravne zgrade | 12. Bravarija |
| 4. Vanjsko skladište | 13. Unutarnje visoko-regalno skladište |
| 5. a (Upravna zgrada) | 14. Kompresorska stanica |
| 5. b (Proizvodni pogon, Livnica) | 15. Kompresorska stanica |
| 5. c (Proizvodi pogon, Strojna obrada) | 16. Kotlovnica |
| 6. Lakirnica | 17. Trafo stanica |
| 7. Delakirnica | 18. Plinska stanica |
| 8. Skladište poluproizvoda | 19. Skladište lakozapaljivih materija (u postupku izdavanja dozvola) |
| 9. Skladište otpadnih materijala | |

Naručitelj:

Objekt:

Broj Zahtjeva: Datum izrade:

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

01-2-24-IV/22

Travanj, 2022.

Portirnica sa nadstrešnicom

Na samom ulazu u kompleks poduzeća se nalazi portirnica sa nadstrešnicom koja je objekt montažnog karaktera.



Slika 1 Portirnica

Vanjsko skladište

U krugu kompleksa poduzeća Jajce Alloy Wheels se nalazi vanjsko skladište na koje se odlaže osnovna sirovina – aluminij u obliku ingota.



Slika 2 Vanjsko skladište

Upravno-proizvodna zgrada

Upravno-proizvodna zgrada je površinom najveći objekt i zauzima centralno mjesto unutar kompleksa. Prema građevinskoj dozvoli, dimenzije ove zgrade su 36,70m x 12m x 12,60m, a katnost objekta je Pr+1Kt+2Kt.

U upravnom dijelu ovog objekta su na katu smješteni uredski prostori i sala, dok su u prizemlju smješteni sanitarni čvorovi, restoran i garderoba.

Izrađivač Zahtjeva:

Naziv mape:

ZGI d.o.o. Mostar

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole



Proizvodni dio objekta čine:

- Topionica,
- Livnica,
- Termička obrada,
- Strojna obrada,
- Ručna finalna obrada,
- Završna kontrola.

Topionica je prvi dio proizvodnog pogona u kojem se vrši topljenje legure aluminija. U tehnološkom procesu se koriste aluminijske legure $AlSi_7Mg$ i $AlSi_{11}Mg$. Unutar ovog pogona se nalaze peći za topljenje ingota od 3t, 5t, KLVP 600kg elektro peć i peći za topljenje špene od 5t i 10t.



Slika 3 Peć za topljenje ingota

Nakon procesa topljenja vrši se rafinacija i modifikacija legure dodavanjem titana i stroncija. U ovu svrhu se radi rasplinjavanje ili naplinjavanje na podstanici za čiji rad se koristi argon. Argon se skladišti u plinskim bocama unutar pogona.



Slika 4 Boce argona

Livnica je drugi dio proizvodnog pogona koji čine 3 linije. Svaka linija se sastoji od sljedećih niskotlačnih livnih strojeva:

Linija 1

- 4x CPC 1303 stroj

Linija 2

- 2x GIMATEC 800 W stroj
- 3x Kurtz ND 96 stroj
- 4x LPM livne mašine (novo u 2021. godini)

Linija 3

(samo za AISI₁₁Mg)

- 5x Röperwerk stroj

Prije procesa livanja potrebno je uraditi pripremu alata za proces livenja. Prethodno grijanje alata se vrši u pećima Br 1 i Br 2.



Slika 5 Peći za predgrijavanje alata

Na katu u proizvodnom dijelu livnice se nalaze upravni uredi za ovaj dio pogona. U sklopu pogona livnice se nalazi i alatnica u kojoj se vrši priprema alata tj. kontrola alata, pjeskarenje i sl. U ovoj fazi izrade felgi, radi se kontrola istih. Kontrola mehaničkih osobina proizvoda se vrši u laboratoriju koji je također smješten u prizemlju pogona livnice. U ovom laboratoriju se vrši i ispitivanje kemijskih osobina legure. Proizvodi prolaze i röntgensku kontrolu pomoću röntgen strojeva YXLON MU-231 XL, koji su urađeni u vidu kontejnera i potpuno su izolirani i bezopasni po zdravlje operatera.

Naručitelj: **Objekt:** **Broj Zahtjeva:** **Datum izrade:**

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica 01-2-24-IV/22 Travanj, 2022.

Nakon röntgenske kontrole, proizvod se šalje do postrojenja za bušenje tuljaka, te potom u pogon **Strojna obrada**. Unutar strojne obrade se legure AISi7%Mg šalju do dijela pogona - Termička obrada. U sklopu termičke obrade se nalazi 6 faza kroz koje prođu naplatci kako bi se poboljšale njihove mehaničke osobine.



Slika 6 Termička obrada

Nadalje, u pogonu „Strojne obrade“ se nalazi i robot ćelija. Ovaj dioproizvodnog pogona se sastoji od 8 automatiziranih robotskih ćelija gdje se odvijaju operacije tokarenja i bušenja točkova. U svakoj ćeliji se mogu obrađivati po dvije vrste proizvoda. Nakon strojne obrade felge idu u stroj za pranje-ispiranje-sušenje.



Slika 7 Robotska ćelija

Proces ručne obrade se obavlja za vanserijsku proizvodnju a sastoji od dvije operacije- tokarenja i bušenja. U tu svrhu su unutar ovog dijela pogona instalirane dvije tokarilice i jedna bušilica.

U strojnoj obradi su instalirani postrojenja i strojevi za kontrole poput:

- Dizajn kamere za raspoznavanje točka;
- IEF-Werner2 mašine za kontrolu dimenzija proizvoda
- Hofmann2 balans stroja za kontrolu balansa proizvoda;
- ESA-Service 2 Postrojenja za kontrolu nepropusnosti proizvoda pomoću helija.

Nakon strojne obrade vrši se **finalna ručna obrada i završna kontrola** tehnološkog procesa, nakon čega slijedi paletiranje i skladištenje. Pogon ručne finalne obrade se završava postrojenjem za četkanje u kojem je instalirano šest linija proizvođača Löser te postrojenjem Hande za odsis prašine.



Slika 8 Postrojenje za četkanje

Lakirnica

Objekt lakirnice je projektiran kao funkcionalna dopuna postojećem procesu proizvodnje aluminijskih felgi. U ovom objektu je locirana proizvodna linija za finalnu obradu – lakiranje felgi sa prethodnom pripremom proizvođača RIPPERT, te linija pakiranja gotovih proizvoda i otprema istih preko pretovarne rampe tipa HAFA ili slično, koja je projektirana na istočnoj (čeonj) fasadi objekta.

Objekt je postavljen paralelno sa postojećim objektom Livnice, a okomito je oslonjen na objekt *Strojne obrade* sa istočne strane, sa jednim zajedničkim zidom sa istom. U zidu koji odvaja ove dvije hale su pješačka i kolska vrata sa protupožarnim karakteristikama PP90 preko kojih se odvija komunikacija ljudi i robe. Također i tehnološki otvori na putu lančanog transportera su zaštićeni PP zavjesama iste otpornosti. Podne površine ovih dviju hala su na istoj razini, pa se spomenuta komunikacija može odvijati nesmetano.

Objekt je projektiran tako da se na svakoj njegovoj slobodnoj strani (sjeverna, istočna i južna) nalaze ulazna vrata, preko kojih je u objekt omogućen pristup pješacima – putem panik vrata sa poštovanjem evakuacijskih distanci istih prema PP propisima, kao i vozilima i transportnim sredstvima – putem sekcijskih industrijskih vrata. Dvoja prednja sekcijaska vrata su opremljena zaptivnim tipskim gumama. Na prednjoj strani objekta su predviđena još jedna industrijska vrata, kao i na sjevernoj i južnoj strani objekta, koja omogućavaju direktnu komunikaciju sa postojećom prometnicom i platoom za skladištenje.

Sama hala je podijeljena na dvije glavne funkcionalne cjeline:

1. Prostor pogona lakirnice sa tehnološkom linijom „RIPPERT“
2. Ostatak hale L oblika jugoistočno od pogona koji služi za manipulaciju, paletiranje te privremeno skladištenje gotovih proizvoda prije otpreme.

Poz.	Dio postrojenja	Transportni krug	Poz.	Dio postrojenja	Transportni krug
1	Predavanje manualno	1	14	Transfer 3 (automatski)	4⇔5
2	Prethodna priprema	1	15	Peć za prethodno grijanje	5
3	Rotirajuća zona otpuhivanja	1	16	Špric kabina 1 (temeljni lak)	5
4	Sušilica nakupljene vode	1	17	Zona ishlapljivanja 1	5
5	Zona hlađenja 1	1	18	Špric kabina 2 (providni lak)	5
6	Manualno predavanje Maskiranje	1⇔2 1⇔3	19	Zona ishlapljivanja 2	5
7	Transfer 1 (automatski)	1⇔2 1⇔3	20	Sušilica	5
8	Kabine za prah	2+3	21	Zona hlađenja 3	5
9	Čišćenje vretena / filter praha	2+3	22	Preuzimanje (automatski)	5
10	Transfer 2 / Čišćenje naba	2/3⇔4	23	Prostorija za opskrbu lakom	-
11	Peć za pečenje praha	4	24	Koagulacija	-
12	Zona hlađenja 2	4	25	Prostorija za opskrbu prahom	-
13	Kontrola	4	26	RVA-postrojenje	

Naručitelj:

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Objekt:

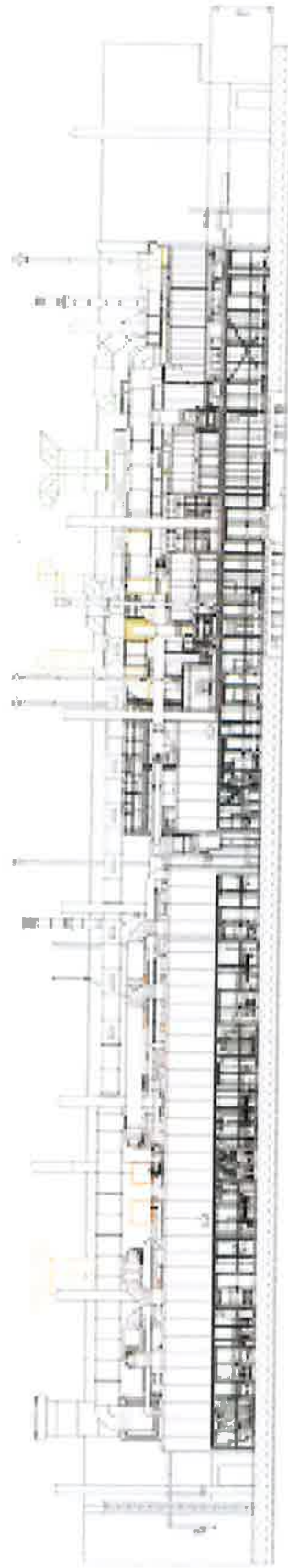
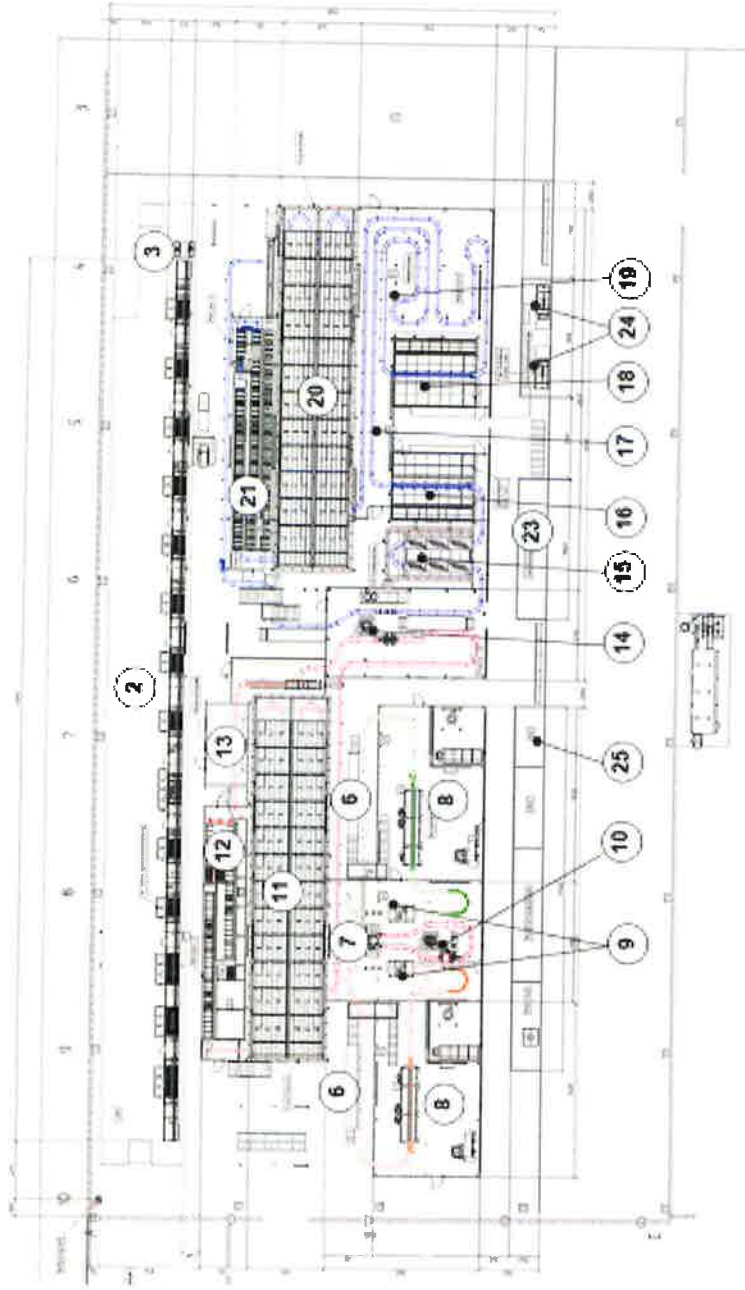
Pogon i posrtajenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

Broj Zahtjeva:

01-2-24-IV/22

Datum izrade:

Travanj, 2022.



Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

Naručitelj:

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Objekt:

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijevih felgi i lakirnica

Broj Zahtjeva:

01-2-24-IV/22

Datum izrade:

Travanj, 2022.



Izradivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolne dozvole

Delakirnica

Delakirnice se nalazi zu objekt Livnice.



Slika 9 Delakirnica predmetnog postrojenja

Bravarija i Alatnica

Južno od proizvodno-upravne hale livnice nalaze se servisni objekti – bravarija i alatnica. U ovim objektima se vrše sitne popravke i izrada alata za lijevanje u koje svrhu su instalirani sljedeći strojevi:

- Univerzalni strug
- Univerzalna glodalica
- CNC glodalice
- CNC tokarski strojevi
- Konzolna dizalica
- Stupna bušilica
- Dvostrana brusilica
- Glodalica – obradni centar.

U sklopu objekta se nalaze i uredski prostori za pogon Alatnice.



Slika 10 Strojevi u bravariji i alatnici

Unutarnje skladište

Unutarnje skladište je objekt površine 121,7m x 66,1m. Objekt skladišta je trobrodni objekt /visokoregalnom skladište/ predviđen za skladištenje finalnog proizvoda- automobilskih felgi prije krajnje isporuke. U tu svrhu se felge proizvedene i lakirane u drugim halama kompleksa pakiraju u tipske palete prilagođene proizvodu dimenzija 98x146x255cm.

Skladištenje paleta se vrši u dva tipa regala i to:

- regali tip 1-svijetle mjere police 2,7x1,6x2,76m /po 2 paletna mjesta po polici
- regali tip 2-svijetle mjere police 3,6x1,6x2,76m /po 3 paletna mjesta po polici

Punjenje skladišta je predviđeno električnim viličarima direktno iz hale lakirnice preko djelomično natkrivenog manipulativnog dvorišta između dvije hale. U tu svrhu su sa zapadne strane hale predviđena dvoja kolska segmentna vrata, jedna svijetle visine 5,50m za manipulaciju visokoregalnih viličara, a druga visine 4,25m. Sa sjevera su predviđena

Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travanj, 2022.</i>

jedna rezervna kolska segmentna vrata visine 4,25. Po ulasku u halu iz manipulativnog dvorišta vrši se paletiranje robe, zato je približno jedna četvrtina hale /jugozapadni dio/ bez regala. Manipulacija paletama unutar skladišta je visokoregalnim viličarima. Iz prostora paletiranja centralno prema sjevernom pročelju vodi manipulacijski hodnik koji svojim gabaritima omogućuje manipulaciju visokoregalnim viličarima.

Polovica hale istočno od manipulacijskog hodnika planirana je za smještaj regala tipa 2, 24 reda regala sa po četiri paletna mjesta po visini, srednjih 6 redova ispod sljemena ima dodatno visinsko mjesto. Sjeverozapadna četvrtina hale predviđena je za smještaj 13 redova regala tipa 1 sa po četiri paletna mjesta po visini, srednjih 4 reda ispod sljemena ima dodatno visinsko mjesto. Raspored regala visokoregalnomg skladišta u ovom Glavnom projektu dat je uvjetno, on direktno ovisi o tipu visokoregalnomg viličara za kojeg se Investitor odluči. Za potrebe ovog projekta Projektant je računao sa viličarom sa dohvatom skladištenja 11,3m visine, potrebnog hodnika 2,15m.

Ukupni broj paletnih mjesta:

- u regalima tipa 1 (2 paletna mjesta po polici) - 1.984 paletna mjesta
- u regalima tipa 2 (3 paletna mjesta po polici) - 5.208 paletnih mjesta

Maksimalni kapacitet skladišta u regalima je 6.748 paletnih mjesta. Utovar paletirane robe za transport vrši se preko tri mehaničke utovarno-istovarne platforme koje su smještene u području hale predviđene za paletiranje. Iznad rampi su troja segmentna vrata 3,10x3,00m opremljena fasadnom zaštitnom zavjesom. U tom području (u jugozapadnom kutu hale) smješten je servisni dio objekta sa uredom skladištara koji ima direktan ulaz sa južne strane objekta. Osim ureda tu se nalazi i garderobe i sanitarije skladištara.

Vrata za evakuaciju u slučaju nužde su raspoređena prema PP propisima i ima ih ukupno 11 od čega su jedna PP (kod izlaza suterena objekta C) a dvojica u sklopu segmentnih kolskih vrata.



Naručilj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travanj, 2022.



Slika 11 Dio skladišta gotovih proizvoda

Pomoćni objekti

Pomoćni objekti izgrađeni u krugu kompleksa su:

- Plinska stanica – 3 rezervoara UNP-a po 30m³
- Pogon za recirkulaciju vode
- Elektro skladište
- Elektro agregatza pogon livnice i za pogon Termičke obrade
- Trafostanica
- Kompresorska stanica sa *silicon free* kompresorima (za objekt Lakirnice)
- Kompresorska stanica
- Kotlovnica
- Skladište tehničkih plinova
- Parking

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole



Slika 12 Plinska stanica

Nova upravna zgrada

Prema navodima Naručitelja, predviđena je nova lokacija za izgradnju upravne zgrade (nije još izgrađena). Upravna zgrada je uredski objekt smješten neposredno uz projektirani Skladišni, između istovarnih rampi i manjeg parkinga osobnih automobila. Objekt će imati četiri etaže, suterensku, prizemnu i dva kata (Su+P+2). Vanjski gabariti prizemlja su 12,00m x 36,70m, sa dijelom katova istaknutih asimetrično na južnoj fasadi 1,68m, na zapadnoj 1,78m a na istočnoj 2,09m. Visina objekta (atike) iznosi 12,60m. Podrumski etaža je smještena 3,50m ispod kote prizemlja. Objekt posjeduje toplu vezu sa Skladišnim objektom u prizemnoj etaži preko jednih PP vrata koja iz skladišta ulaze u prijemni dio prizemlja upravne zgrade

Suterenski dio objekta služi isključivo za potrebe spremanja i distribucije vode - protupožarne za potrebe skladišta i čiste za potrebe čitave tvornice. Tu je smješteno vanjsko stubište za ulaz u suterenski natkriveni trijem iz koga se ulazi u prostore strojarne i sprinkler sale te čatrnja za PP i čistu vodu. Čatrnja se sastoji iz dvije komore:

- Čatrnja za sanitarnu vodu površine $P=30,64\text{m}^2$, stup vode visine 3,1m, kapaciteta $96,14\text{m}^3$ koja se puni iz izvora, te
- Čatrnja za protupožarnu vodu površine $P=301,33\text{m}^2$, stup vode visine 3,1m, kapaciteta $939,19\text{m}^3$ koja se puni kišnicom sa $\frac{1}{4}$ krova skladišta

Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travanj, 2022.</i>

U suterenu je i strojarnica sa postrojenjem za prečišćavanje vode i pumpama za čistu vodu te sprinkler sala. U oba prostora se ulazi direktno sa natkrivenog trijema kome se pristupa vanjskim stubištem. Vrata sprinkler-sale su protupožarna stupanj požarnosti 120'. Ulazni dio suterenskog pogona sa stepenicama pripada osnovnom gabaritu uredskog objekta, a strojarnica i dio sprinkler - sale se nalaze ispod ulaznog podesta objekta. Također i jedan dio PP čatrnje je ispod partera na glavnom ulazu objekta. Ti dijelovi suterena su termoizolirani da ne dolazi do smrzavanja vode u spremnicima i cijevima postrojenja.

Prizemlje objekta je kompletno u funkciji upravne zgrade. Direktni ulaz za uposlene i klijente će biti sa istočne fasade, orijentirane prema parking prostoru. U tu svrhu je projektirana velika prijemna prostorija sa prostorom za izlaganje i prezentaciju proizvoda. Unutar prostora „*showroom-a*“ se nalaze prostorija za edukaciju i seminare, info pult, sanitarije (muške, ženske te invalidske), ostava te pristup okomitim komunikacijama (stubište te dizalo prilagođeno osobama u kolicima). *Showroom* je povezan sa skladištem PP vratima 60'. Sa zapadnog dijela prizemlja se ulazi u prostor od cca 30m² sa vanjskim ulazom i vezom sa hodnikom prizemlja koji će ostati kao rezervirani prostor (ostava ili sl.).

Etaže objekta su uredske i namijenjene su isključivo uposlenim u upravi. Na I. katu će biti smješteni polivalentni prostori koji omogućavaju formiranje radnih grupa. Unutar tog jedinstvenog prostora nalaziti će se dvije radne grupe (18 i 6 radnih mjesta), sala za sastanke i prezentacije, koju je pomoću pomičnih pregrada moguće zatvoriti. Arhiva, sanitarije i ostava su degažirani. Stubište i dizalo su degažirani u posebnom hodniku.

Na drugom katu će se također nalaziti prostori za rad ali u vidu pojedinačnih ureda, odnosno manjih radnih jedinica. Tako će se na ovoj etaži nalaziti jedan ured sa 4 radna mjesta, dva ureda sa po 3 radna mjesta, ured direktora i asistenta. Na ovoj etaži će također biti smještena server sala, arhiva te sanitarije i komunikacije. Iz centralnog hola će se pristupati uredima, sanitarijama te okomitim komunikacijama, kao i izlaz na prohodni ravni krov na koji su smješteni uređaji strojarskih instalacija.



Naručitelj:

Objekt:

Broj Zahtjeva:

Datum izrade:

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

01-2-24-IV/22

Travanj, 2022.



Slika 13 Lokacija za izgradnju nove upravne zgrade

Izrađivač Zahtjeva:

Naziv mape:

ZGI d.o.o. Mostar

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

Naručitelj:

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Objekt:

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

Broj Zahtjeva:

01-2-24-IV/22

Datum izrade:

Travanj, 2022.

3.1 Tehnološka jedinica pogona/postrojenja u kojoj se odvija glavna djelatnost u skladu sa Prilogom I. ili Prilogom II.

Naziv jedinice				
1.				
Broj	Naziv podjedinice	Kapacitet	Tehnološki opis rada	Referentna oznaka iz tlocrta/dijagrama toka u prilogu
1.			Poduzeće Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce se bavi proizvodnjom aluminijskih felgi koje se trenutno tretiraju kao poluproizvod do uspostave pogona Lakirnice. Prilikom instaliranja ovog pogona zaokružiti će se proizvodni proces u ovom poduzeću. Tehnološki proces proizvodnje aluminijskih felgi se odvija kroz nekoliko faza:	

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

		<p>Slika 14 Prikaz tehnološkog procesa</p> <p>Osnovna sirovina od koje se proizvode aluminijske felge u ovom poduzeću su legure aluminija kvalitete AISi11%Mg i AISi7%Mg-Wa u obliku ingota. Sirovina se trenutno nabavlja od poduzeća iz EU HydroAluminij, a u nedostatku sirovine se nabavlja i od poduzeća Rheinfelden i Rusal. Po dovozu u krug poduzeća, prvo se vrši vaganje sirovine na kolskoj vagi te skladišti na vanjskom skladištu sirovine.</p> <p>Prije samog procesa proizvodnje potrebno je izvršiti pripremu alata u pogonu Alatnica. Priprema alata odnosno konstrukcije se vrši još u fazi dizajniranja, kada se usuglašavaju svi detalji neophodni za uspješno i kvalitetno lijevanje felgi. Nakon odobrenog rješenja o dizajnu felge, pristupa se izradi</p>
--	--	---

		<p>iste. Po dolasku alata u proizvodni pogon, isti se pregleda i uspoređuje sa odobrenim crtežima. Potom slijede operacije pjeskarenja, zagrijavanja alata u peći i premazivanja kontaktnih površina osnovnim i pokrovnim zaštitnim premazima. Po sklapanju alata, isti se predgrijavaju u peći Br 1 i peći Br 2 prije montaže na livni stroj.</p> <p>Topljenje legure AlSi11%Mg se vrši paralelno u dvije peći: za topljenje ingota od 5t i za topljenje špene od 10t. U prvoj peći (5 tona) se tope ingoti i povratne škartne felge, dok se u drugoj (10 tona) peći topi legura od prethodno pripremljene reciklirane špene nastale u proizvodnji. Topljenje legure AlSi7%Mg se vrši također paralelno u dvije peći: za topljenje ingota od 5t i za topljenje špene od 5t. U prvoj peći (5 tona) se tope ingoti i povratne škartne felge, dok se u drugoj (5 tona) peći topi legura od prethodno pripremljene reciklirane špene nastale u proizvodnji. Priprema špene se sastoji u tome da se ista usitnjava na rotacijskom mlinu, te se nakon toga centrifugiranjem odstranjuju zaostala ulja i tekućine. Propuštanjem kroz pužni transporter protustrujno vrši se sušenje usitnjene špene toplim ispušnim plinovima, koji se nakon toga ponovno ispuštaju kroz dimnjak u atmosferu, a špena se automatski dozira u peć za topljenje. Topljenje i održavanje temperature legure se vrši na cca 730°C. Peći su opremljene digitalnim ćelijama za odvajanje i proces topljenja se odvija automatski uz kontrolu minimalne i maksimalne temperature peći i taline. Prema zahtjevima iz livnice, talina se doprema do livnih strojeva u prijenosnim loncima ili pak za nove CPC-strojeve sipa se direktno u mobilne peći za održavanje temperature.</p> <p>Kako bi se poboljšala svojstva legure ista podliježe procesu degazacije i modifikacije. U skladu sa već prethodno kontroliranim kemijskim sastavom taline, ista se modifikira stroncijem i titanom u fazi degazacije i rafinacije na podstanci degazatora. Degazacija se vrši suhim inertnim plinovima</p>
--	--	--

		<p>(argon-Ar ili Dušik-N₂) u cilju oslobađanja zaostale vlage (H₂) i plinova iz taline. Da bi se pospjela degazacija ista se vrši upuštanjem inertnih plinova kroz potopljeni grafitni rotor koji se vrti brzinom od 400 do 500 obrtaja u min. a pri tome se propušta plin odgovarajućom brzinom u vremenu 5-8 min. Degazacijom se nastoji postići sadržaj H₂od 0,1ml/100g taline. Vijek trajanja rotora je oca 100 do 150 ciklusa, u ovisnosti od temperature pri kojoj radi. Degazaciju je poželjno raditi na što nižoj mogućoj temperaturi. Modifikacijom se postiže bolja livkotaline, manja poroznost, zatim bolje mehaničke osobine odljevaka, kao i bolja obradivost istih. Talini se istovremeno dodaju određene soli radi vezivanja i izlučivanja oksida i nemetalnih uključaka. Ovako tretirana legura trebalo bi da u izlučenoj šljaci sadrži 20 do 40% aluminija.</p> <p>Kontrola legure (ingota) vrši se odmah po prijemu iste i to tako što se spektralnom analizom i vizualnom kontrolom provjerava svaka šarža legure naznačene u otpremnicama i rezultati iste se uspoređuju sa atestom dobavljača te ovjerenim internim standardom vezanim za sastav legure. Također se redovno provjerava kemijski sastav taline iz obje peći, prije i poslije degazacije. Dobivena legura propisanog kemijskog sastava, pri temperaturi 710°C-725°C lije se u pripremljene kalupe tzv. niskotlačnim postupkom, pri čemu operatori kontroliraju:</p> <ul style="list-style-type: none"> • pogonsku ispravnost stroja za lijevanje, • temperaturu i količinu taline u peći, • tlak brizganja, • vrijeme trajanja brizganja i pojedinih faza hlađenja, • tlak zraka na liniji hlađenja, • protok zraka,
--	--	---

		<p>a vrši se i vizualna kontrola lica i naličja odlivenog točka, kao i oznake, te kemijski sastav metala u međuproduktu na karakterističnim uzorcima.</p> <p>Prije skladištenja međuprodukta na kraju procesa lijevanja vrši se hlađenje kotača u kadama sa vodom, skidanje srha sa oboda kotača i röntgenska kontrola, čime se utvrđuje postojanje pukotina u odljevcima. Ova kontrola podrazumijeva utvrđivanje postojanja poroznosti i njenu veličinu. Röntgen uređaji su podešeni i dimenzionirani tako da mogu kontrolirati poroznost točkova veličine do 24". Princip rada se sastoji u sljedećem: točak se doprema valjkastim transporterom do röntgena, te se ispred njega centira pomoću pneumatskog uređaja za centriranje. Tu se istovremeno izvrši kontrolno premjeravanje ET-a, i vanjskog promjera točka, a pri samom ulasku točka u röntgensko postrojenje senzorom se „očita“ visina točka na bazi čega se automatski izaberu elementi jačine snimanja (prozračivanja) točka. Kada je prostor unutar röntgena slobodan automatski se ubacuje točak unutar uređaja, gdje se u centralnom položaju röntgen kamerom izvrši snimanje dizajna, odnosno prepoznavanje dizajna točka i u skladu s tim vrši se izbor programa za pozicioniranje kamere za röntgen kontrolu po paocima. Kada se novi točak prvi put propušta kroz RX-uređaj na ovaj način se prvo izvrši memorirane pozicija snimanja, odnosno kontrole felge, tako da se pri ponovljenim situacijama vrši „prepoznavanje“ felge uspoređivanjem sa prethodno zadanim podacima. Prvo se u početnom, središnjem položaju kontrolira ET, a zatim se felga sukcesivno okreće oko svoje vertikalne ose i pri tom se sa određenog odstojanja röntgen kamerom vrši kontrola poroznosti po paocima i to uvijek na karakterističnim kritičnim mjestima. Nakon toga röntgen glava sa kamerom se zakreće za cca 45° po vertikalnoj osi u pravcu transportera, a felga se dalje nastavi okretati u mjestu, pri čemu se vrši integralna kontrola poroznosti po kanalu felge.</p>
--	--	--

		<p>Kompletan proces se može vizualno pratiti kroz ugrađeni stakleni prozor na uređaju, a kvalitetu felge se može pratiti na ugrađenom monitoru uređaja. U slučaju pojave greške veće od dozvoljene tolerancije na monitoru se pojavi crveni krug na mjestu greške, a takva felga se automatski označi špricanjem boje pri napuštanju uređaja, tako da operateri takve felge sortiraju i dalje šalju na pretapanje. Da bi se izbjegle i slučajne greške na ovim uređajima stalno su prisutni i operateri, tako da oni prate kompletan proces i osobno vrše kvalifikaciju kvaliteta istog. Röntgen uređaji su urađeni u vidu kontejnera i potpuno su izolirani i bezopasni po zdravlje operatera. I pored toga operateri se redovito kontroliraju na zračenje u skladu sa pozitivnim zakonskim propisima iz ove oblasti. U tu svrhu dužni su uvijek na radnom mjestu nositi dozimetre koji se podvrgavaju kontroli doze zračenja.</p> <p>Nakon röntgenske kontrole, proizvod se šalje do stroja Makra na bušenje tuljaka, te potom u pogon Strojna obrada. Felge odlivene iz legure AlSi7%Mg šalju se do dijela pogona - Termička obrada. U sklopu termičke obrade se nalazi 6 faza kroz koje prođu naplatci kako bi se poboljšale njihove mehaničke osobine:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. faza – žarenje na 525 °C u trajanju od 4,5h 2. faza – kaljenje (hlađenje) na 70° u trajanju od 40s 3. faza – otpuštanje na 275°u trajanju od 4,5h do 5h 4. faza - hlađenje na zraku 5. faza - dodatno hlađenje (vrši se po potrebi) 6. faza - kontrola tvrdoće. <p>Legure AlSi11%Mg i AlSi7%Mg (nakon termičke obrade) se prenose valjkastim transporterom do robotskih ćelija gdje se vrši obrada felgi tokarenjem na CNC tokarilicama prema već unaprijed</p>	
--	--	---	--

pripremljenim programima koji su u skladu sa važećim planom proizvodnje i radnim nalogima. Na kraju transportera ima uređaj za centriranje felge, a poslije toga stanica za preuzimanje felge u čeljust robota. Iznad kraja transportera smještena je digitalna kamera, koja snimi felgu, koja automatski bude prepoznata od strane računara, te se na bazi toga biraju programi za obradu i posluživanje tokarilice i bušilice. Tokarenje se vrši po kanalu sa vanjske i unutarnje (+ET i paoci) strane, te se isto tako tokari i centralna rupa na konačne dimenzije. Nakon toga se vrši operacija bušenja rupa za LK, ukrasnih ili spojnih rupa sa navojima kod višedijelnih točkova i rupe za ventil. Ova operacija se radi na CNC vertikalnim obradnim centrima. Po završenom procesu tokarenja odlivak ide do dizajn kamere gdje svaka felga dobiva svoj jedinstveni kod. Kontrola ove faze obrade podrazumijeva ispitivanje i utvrđivanje dimenzija i vizualnog vanjskog izgleda točka o čemu se sačinjava protokol kontrole. Svaka felga u seriji i nadalje se kontrolira na Hofmann balans stroju 100%, gdje se provjerava uravnoteženost, tj. raspored masa na felgi.

Poluproizvodi koji zadovolje navedena ispitivanja podvrgavaju se kontroli nepropusnosti na zrak pomoću helija tj. hermetičnosti kotača bez gume, pod tlakom 4,5 bar-a. Nakon provedene kontrole nepropusnosti, kotači idu na postrojenje za četkanje koje se sastoji od 6 linija Löser i Hande postrojenja za odsis prašine.

Po završetku strojne obrade felge, iste idu na finalnu ručnu obradu i završnu kontrolu. Ovako završeni kotači se podvrgavaju sljedećim vrstama testova:

1. Impact test
2. Test rotacijska savitljivost (kratki i dugi test)
3. Abrol test

			<p style="text-align: center;">Slika 20 Impact test</p> <p>Uspješno izrađene felge koje zadovolje sva ispitivanja se pakiraju i šaju u skladište do odvoza do kupca. Felge se nakon završne kontrole šaju u lakirnicu JAW.</p> <p>Postrojenje lakirnica služi za pripremu, nanos prahe, nanos mokrog laka i sušenje aluminijskih točkova, koji se automatski kontinuirano transportiraju kroz postrojenje od strane jednog 5-kružnog transportnog sustava (lanca).</p> <p>Transportni krug 1 (Predpripremni krug) - Aluminijske felge se u području predavanja točkova iz</p>
--	--	--	--

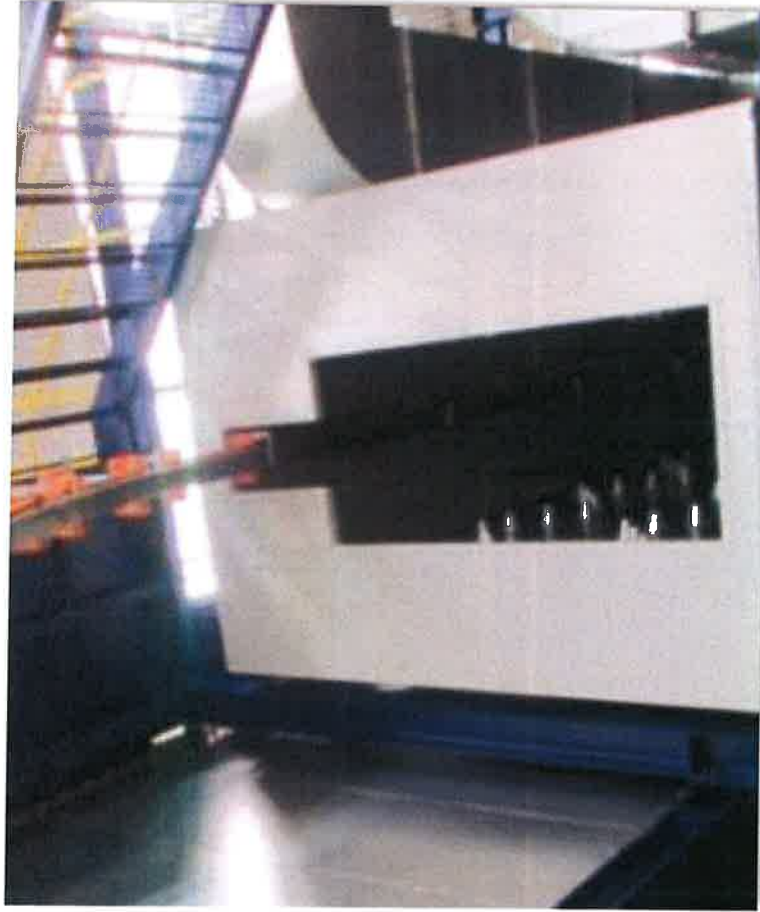
strojne obrade manualno postavljaju na nosače ovjese (viseća izvedba transportnog sustava 1). Nakon toga felge na transporteru prolaze kroz predpripremu gdje se isti automatski mokro-kemijskim putem čiste i pasiviraju⁴.



Slika 15Predobrada

⁴ Pod pasiviranjem se podrazumijeva u tehnici površinske zaštite spontano nastajanje ili ciljano proizvođenje jednog zaštitnog sloja na metalnom materijalu, koji sprječava ili usporava koroziju osnovnog materijala

U narednoj stanici za otpuhivanje nakupljena/prionula voda se sa felgi otpuhuje i u sušilici nakupljene vode se kroz ventilaciju tako zagrijava, da još preostala voda isparava sa felgi.



Slika 16Sušilica nakupljene vode

U nastavku se aluminijske felge hlade u zoni za hlađenje 1. Na mjestu manualnog predavanja felgi iste se mogu predati na transportni krug 2, u slučaju da je transfer robot 1 u zastoju. Prije nanosa sloja praha na felge isti se maskiraju⁵. Na mjestu transfer 1 aluminijske felge se automatski predaju na vretena koja se nalaze na transporteru za prah ili koji prolaze kroz kabinu za nanos praha.



Slika 17 Kabina za nanošenje praha (u pripremi)

⁵To podrazumijeva da se u izbušene rupe stavljaju metalne kugle koje sprječavaju nanos laka u kalotama što ima velik značaj u kasnijim korisničkim fazama

		<p>Transportni krug 2+3 (Krugovi aplikacija/nanosa slojeva laka) - U kabinama praha slijedi nanos sloja praha na radne komade aluminijske felge. Transportni krugovi 2+3 raspolažu sa sustavom za čišćenje vretena kako bi se nalijepljeni prah sa praznih vretena uklonio. Na mjestu transfer 2 se felge i površine nalijeganja automatski čiste i felge se predaju na transportni krug 4.</p> <p>Transportni krug 4 (Krug sušenja laka u prahu) - U peći za pečenje praha se nanese prah zapeče i u nastavku se hlade aluminijskefelge u zoni za hlađenje 2. Nakon toga aluminijske felge se provjeravaju na mjestu kontrole i u danom slučaju se dorađuju/popravljaju na traci. Dalje slijedi automatski prijenos na transfer 3 na transportni krug 5.</p> <p>Transportni krug 5 (Krug nanosa mokrog laka) - Aluminijska felge prolaze kroz peč za predgrijavanje (infra-Rot⁶) prije nego što budu u kabini za lakiranje 1 automatski presvučeni sa temeljnim lakom. U nastavku je potrebno da u zoni za ishlapljivanje 1u laku još sadržani rastvarač ishlapi. Nakon toga slijedi završni nanos laka sa bezbojnim lakom u kabini za lakiranje 2. Kabine za lakiranje se opskrbljuju lakom iz prostorija za opskrbu lakom.</p>
--	--	--

⁶Infra-rotpredgrijavanje je takvo predgrijavanje da se točkovi kroz ovu zonu jednako ravnomjerno na definiranu optimalnu temperaturu svi jednako predgriju kako bi se omogućilo uredno i dobro nalijeganje mokrog laka



Slika 18 Linija za nanošenje mokrog laka (u pripremi)

U zoni ishlapljivanja 2 još jednom sadržani rastvarač mora ishlapati, prije nego aluminijske felge u sušionici kroz topli zrak ventilacije budu dovoljno osušeni. U nastavku se aluminijskefelge u zoni za hlađenje 3 još jednom po posljednji put ohlade i nadalje na mjestu preuzimanja i skidanja sa transporta kroz jednu traku automatski izdižu sa vretena i preko jedne roll trake se dalje transportiraju u pravcu procesa pakiranja ili poliranja. U pojedinim dijelovima postrojenja odvodni zrak se izvodi vani i nadomješta se ta količina izvezenog zraka kroz zrak koji se crpi iz hale. Ipak nedostajući zrak u hali odnosno količina zraka se onda izjednačava kroz postrojenje za dovod zraka u halu dovođenjem friškog zraka iz vana

Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travanj, 2022.

3.2. Tehnološka jedinica pogona/postrojenja u kojoj se odvijaju ostale djelatnosti u skladu sa Prilogom I. ili Prilogom II

Nije primjenjivo. Osim aktivnosti opisane u prethodnom potpoglavlju 3.1., u pogonu se ne odvijaju druge djelatnosti u skladu sa Prilogom I i Prilogom II Uredbe.

3.3. Tehnološke jedinice koje nisu navedene u Prilogu I. ili Prilogu II. (direktno povezane djelatnosti)

Nije primjenjivo.

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole



3.4. Referentna oznaka emisionog mjesta (oznake: Z - zrak, V - voda, T - tlo, K - sustav javne kanalizacije) prikazani u tlocrtu pogona/postrojenja/ dijagramu toka

Oznaka	Emisijsko mjesto	Gauss Kruegerove koordinate		Opis	Broj priloga
		X	Y		
Z1	Peć za topljenje špene iz aluminija (10t)	44°22'31.6" N	17°19'16.3" E		Prilog br. 22
Z2	Peć za topljenje legura aluminija (5,5 t – 2019.)	44°22'31.8" N	17°19'17.0" E		
Z3	Peć za topljenje legura aluminija (5,5 t – 2018.)	44°22'32.1" N	17°19'17.0" E		
Z4	Odsisni sustav protočnog postrojenja za pranje aluminijskih naplataka	44°22'36.64 N	17°19'11.6" E		
Z5	Osisni sustav moktog prikupljanja prašine nakon obrade aluminijskih naplataka	44°22'36.0" N	17°19'12.0" E		
Z6	Odsisni sustav protočnog postrojenja za termičku obradu	44°22'34.5" N	17°19'10.6" E		Prilog br. 22

Z7	Peć za topljenje legura aluminija (5t – špena)	44°22'31.6" N	17°19'16.1" E		
Z8	Peć za topljenje legura aluminija (3t)	44°22'31.6" N	17°19'16.8" E		
Z9	Peć za topljenje legura aluminija (600kg)	44°22'32.0" N	17°19'16.7" E		
Z10	Kotlovnica – kotao 1	44°22'33.3" N	17°19'15.0" E		
Z11	Kotlovnica – kotao 2	44°22'33.3" N	17°19'15.0" E		
Z12	Postrojenje za sušenje vode	44°22'34.9" N	17°19'16.3" E		
Z13	Kondenzacijski bojler	44°22'35.0" N	17°19'15.5" E		
Z14	Odsis od RFO	44°22'34.5" N	17°19'16.8" E		
Z15	Postrojenje za pečenje laka u prahu	44°22'33.5" N	17°19'15.9" E		
Z16	Postrojenje za pečenje mokrog laka	44°22'33.3" N	17°19'15.0" E		Prilog br. 22
Z17	Postrojenje za regenerativno sagorjevanje	44°22'32.6" N	17°19'16.1" E		
Z18	Odsis sa pripreme alata (pjeskarenje)	44°22'35.3" N	17°19'16.1" E		

Naručitelj:**Objekt:****Broj Zahtjeva:****Datum izrade:**

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

01-2-24-IV/22

Travanj, 2022.

Z19	Odsis sa impelera u postrojenju livnice	44°22'31.6" N	17°19'15.5" E		
V1	Manipulativna površina	44°20.730' N	17°17.251' E		Prilog br. 21
MM1	Pogon	44°22'29,87" N	17°19'16,96" E		Prilog br. 23
MM2	Pogon	44°22'32,40" N	17°19'25,43" E		
MM3	Pogon	44°22'29,72" N	17°19'22,58" E		
MM4	Pogon	44°22'34,72" N	17°19'17,80" E		
MM5	Pogon	44°22'33,11" N	17°19'4,52" E		
MM6	Pogon	44°22'37,41" N	17°19'11,39" E		
MM7	Pogon	44°22'29,13" N	17°19'21,74" E		

Izrađivač Zahtjeva:**Naziv mape:**

ZGI d.o.o. Mostar

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole



Naručitelj:**Objekt:****Broj Zahtjeva:****Datum izrade:**

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

01-2-24-IV/22

Travanj, 2022.

3.5. Organizacija rada pogona/postrojenja

UVJETI RADA					
Ukupan broj zaposlenih	235				
Raspored zaposlenih	UREDI	PROIZVODNJA	ODRŽAVANJE	SKLADIŠTE	OSTALO
	25	180	17	6	5 + 2
Smjene i aktivnosti	Uredi / administracija		Postrojenja		
	1 smjena		3 smjene		
Radno vrijeme	Uredi / administracija		Postrojenja		
	08:00 – 16:00		1. 07:00-15:00; 2. 15:00-23:00; 3. 23:00-07:00		
Broj radnih dana godišnje	350 dana \pm 10 dana u vrijeme ljetnih godišnjih odmora te u vrijeme Božićnih i Novogodišnjih blagdana				
Broj sati godišnje	8.400 ^h \pm 240 sati u vrijeme ljetnih godišnjih odmora te u vrijeme Božićnih i Novogodišnjih blagdana				
Sezonske varijacije					
Smjene i broj radnika po smjeni	Tokom sezonskih varijacija		Preostali dio godine		
Periodi kada gospodarskog subjekt ne radi	Praznici				
	Redovne obustave				

Izrađivač Zahtjeva:**Naziv mape:**

ZGI d.o.o. Mostar

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

D. POPIS OSNOVNIH SIROVINA, POMOĆNIH/SEKUNDARNIH SIROVINA I TVARI, KOLIČINE POTROŠENE/PROIZVEDENE ENERGIJE I POTROŠENE VODE TIJEKOM RADA POGONA/POSTROJENJA

1. Osnovne sirovine, pomoćne/sekundarne sirovine i ostali materijali/tvari koje se koriste u pogonu/postrojenju

1.1. Popis sirovina, pomoćnih sirovina i tvari koje ne sadrže opasne tvari

Ref. br. ili šifra	Naziv sirovine/ Tvari	Miris			Prioritetne tvari
		Miris Da/Ne	Opis	Prag osjetljivosti $\mu\text{g}/\text{m}^3$	
	Aluminij	NE			8 500 t/god
	Stroncij	NE			50 t/god
	Titan	NE			50 t/god

1.2. Popis sirovina, pomoćnih sirovina i tvari koje sadrže opasne tvari

Ref. br. ili šifra	Naziv sirovine/tvari	CAS Broj	Kategorija opasnosti	Kapacitet skladišta (t)	Godišnja upotreba (t)*	Potrošnja po jedinici proizvoda	Priroda upotrebe	R7 - Fraza	S9-Fraza
	Lakovi			50	135		Površinska zaštita (lakiranje)		

1.3. Skladištenje sirovina i ostalih supstanci

Broj	Prostor skladišta, privremeno skladištenje, rukovanje sa sirovinom, proizvodima i otpadom	Kapacitet
1	Aluminij - skladišti se u visokoregalnom skladištu u količini 1500 tona, na vanjskom privremenom skladištu skladišti se 500 tona, i unutar objekta livnice 150 tona, rukovanje viličarima, otpad iz aluminija (šljaka, tuljci, kalmini) se posebno razvrstava i skladišti u skladištu otpada i zbrinjava	3000 tona
2	Stroncij, skladišti se u visokoregalnom skladištu u količini 50 tona, u objektu livnice 5 tona, rukovanje viličarima, otpada u biti i nema.	50 tona
3	Titan, skladišti se u visokoregalnom skladištu u količini 50 tona, u objektu livnice 5 tona, rukovanje viličarima, otpada u biti i nema.	50 tona
4	Kartonaža, folija, podmetači i pakirni materijal (ambalažni materijal) se skladišti u količini 250 tona, rukovanje viličarima, privremeno skladište 5 tona, otpad se skladišti u skladištu otpadnih materijala i daje na zbrinjavanje	300 tona
5	Lak u prahu skladišti se u skladištu lakirnice trenutno do 10 tona, a radi se zahtjev Ministarstvu za posebno skladište lakozapaljivih materijala kapaciteta 25 tona, rukovanje viličarima, otpad se skladišti u skladištu otpadnih materijala i daje na zbrinjavanje	25 tona
6	Mokri lakskladišti se u visokoregalnom skladištu trenutno do 10 tona, i u privremenom skladištu lakirnice do 1 tone, a radi se zahtjev Ministarstvu za posebno skladište lakozapaljivih materijala kapaciteta 25 tona, rukovanje viličarima, otpad se skladišti u skladištu otpadnih materijala i daje na zbrinjavanje.	25 tona

1.4. Voda

ULAZ									
Javni vodovod		Zahvatanje površinske vode		Vlastiti izvor		Prikupljene atmosferske padavine		Interno recikliranje	
Potrošnja	%	Potrošnja	%	Potrošnja	%	Potrošnja	%	Potrošnja	%
				14 000m ³	100%				

PRETHODNI TRETMAN (upisati koja količina vode se prethodno tretira radi poboljšanja kvalitete prije trošenja u procesu)

NEMA

MJESTA TROŠENJA

WC/kupatila		Proizvodni procesi		Proizvodnja vodene pare		Voda za hlađenje		Industrijsko čišćenje		Ostalo pranje	
Potrošnja	%	Potrošnja	%	Potrošnja	%	Potrošnja	%	Potrošnja	%	Potrošnja	%
3400m ³	24,3%	2400m ³	17,1%			8200m ³	58,6%				

IZLAZ

Ugrađeno u proizvod	Vlastiti uređaj za prečišćavanje/ recipijent/ gradska kanalizacija	Isparavanje (emisije vodene pare u zrak)
0		

TROŠAK ZA VODU

STAVKA	OSNOVA (m ³ /god)	KM/m ³ *	UKUPNO (KM)
UKUPNO			

1.5. Skladištenje sirovina i ostalih tvari

Nije primjenjivo.

2. Potrošena i proizvedena energija u pogonu/postrojenju

Potrošnja energije

POTROŠNJA ENERGIJE			
Resurs	Ukupna potrošnja (kWh/g, t/g, l sl.)	Potrošnja po jedinici proizvoda	Procenat u odnosu na ukupnu potrošnju (%)
Električna energija	20 000 000 kWh za 2021. god.	23,4 kWh/kom	
Prirodni plin	2 000 000 kg za 2021. god.	2,4 kg/kom	
Ugalj	3600 litara za 2021. god.	0,0043 l/kom	
Biomasa			

Proizvodnja energije

Nije primjenjivo

PROIZVODNJA ENERGIJE

Resurs	Ukupna proizvodnja (kWh/g, t/g, l sl.)	Proizvodnja po jedinici proizvoda	Procenat u odnosu na ukupnu proizvodnju (%)
Električna energija			
Prirodni plin			
Ugalj			
Ostalo			

Napomena: U predmetnom pogonu i potrošnjima energija se ne proizvodi

E. UPRAVLJANJE OTPADOM I OPIS IZVORA EMISIJA, VRSTE I KOLIČINE EMISIJA IZ POGONA I POSTROJENJA U OKOLIŠ (ZRAK, VODA, TLO) IZVJEŠĆE O NULTOM STANJU, KAO I IDENTIFIKACIJE ZNATNIH UTJECAJA NA OKOLIŠ I ZDRAVLJE LJUDI

1. Upravljanje otpadom

1.1. Upravljanje opasnim otpadom

Otpadni materijal	Broj pod kojim se otpad vodi u Pravilniku o kategorijama otpada sa listama	Primarno mjesto nastajanja	Količine		Prerada ili odlaganje na lokaciji (metoda i lokacija)	Prerada, ponovna uporaba ili recikliranje izvan lokacije (metoda, lokacija i kontraktor)	Odlaganje izvan lokacije (metoda, lokacija i ugovarač)
			Tona/ god	m ³ / mjesec			
otpadne boje i lakovi koji sadrže organske rastvarače ili druge opasne materije	08 01 11*	Lakirnica					Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
muljevi od boja ili lakova koji sadrže organske rastvarače ili druge opasne materije	08 01 13*	Lakirnica					Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
vodeni muljevi koji sadrže boje ili lakove koji sadrže organske rastvarače ili druge opasne materije	08 01 15*	Lakirnica					Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
otpad od uklanjanja boja ili lakova koji sadrže organske rastvarače ili druge opasne materije	08 01 17*	Lakirnica					Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
vodene suspenzije koje sadrže boje ili lakove koji sadrže organske rastvarače ili druge opasne materije	08 01 19*	Lakirnica					Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
otpad od sredstava za uklanjanje/razrjeđivača boja ili lakova	08 01 21*	Lakirnica					Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
			108,38 t /				
			2021. godina				

Naručitelj:

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Objekt:

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

Broj Zahtjeva:

01-2-24-IV/22

Datum izrade:

Travanj, 2022.

ambalaža koja sadrži ostatke opasnih materije ili je onečišćena opasnim materijama	15 01 10*	Lakirnica				Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
apsorbensi, filterski materijali, materijali za upijanje i zaštitna odjeća onečišćena opasnim tvarima	15 02 02*	Lakirnica				Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
Neklorigana hidraulična ulja na bazi mineralnih ulja hidraulična ulja	13 01 10*	Pogon				Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
Sintetička hidraulična ulja	13 01 11*	Pogon				Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
Ostala hidraulična ulja	13 01 13*	Pogon				Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
Neklorigana maziva ulja za motore i zupčanike na bazi mineralnih ulja	13 02 05*	Pogon				Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
Sintetska maziva ulja za motore i zupčanike	13 02 06*	Pogon				Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
Ostala maziva ulja za motore i zupčanike	13 02 08*	Pogon				Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
čvrste materije iz pješčanih komora i odvajanja ulje/voda	13 05 01*	Pogon				Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
muljevi iz odvajanja ulje/voda	13 05 02*	Pogon				Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
muljevi iz ulaznog okna	13 05 03*	Pogon				Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
ulje iz odvajanja ulje/voda	13 05 06*	Pogon				Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća

123,19 t /
2021. godina

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

Naručitelj:

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Objekt:

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

Broj Zahtjeva:

01-2-24-IV/22

Datum izrade:

Travanj, 2022.

uljana voda iz odvajča ulje/voda	13 05 07*	Pogon				Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
mješavine otpada iz pješčanih komora i odvajča ulje/voda	13 05 08*	Pogon				Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
rastvarači	20 01 13*	Pogon				Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
kiseline	20 01 14*	Pogon				Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
baze	20 01 15*	Pogon				Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
nekorišteni ljevački pijesak i kalupi koji sadrže opasne materije	10 10 05*	Livnica	4421,61 t / 2021. Godina (Sveukupno sa otpadom koji nije opasan)			Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
korišteni ljevački pijesak i kalupi koji sadrže opasne materije	10 10 07*	Livnica				Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
Odbačena električna oprema i elektronska oprema	20 01 35*	Održavanje, IT proces	2,24 t / 2021. godina			Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

1.2. Upravljanje otpadom koji nije opasan

Otpadni materijal	Broj pod kojim se otpad vodi u Pravilniku o kategorijama otpada sa listama	Primarno mjesto nastajanja	Količine		Prerada ili odlaganje na lokaciji (metoda i lokacija)	Prerada, ponovna uporaba ili recikliranje izvan lokacije (metoda, lokacija i kontraktor)	Odlaganje izvan lokacije (metoda, lokacija i ugovarač)
			Tona/ godini	m ³ / mjesec			
šljaka sa rešetki ložišta, šljaka i prašina iz kotlova (osim prašine iz kotlova navedene pod 10 01 04)	10 01 01	Livnica					
	16 01 17	Livnica					
	16 01 18	Livnica					
metali sa sadržajem željeza obojeni metali							Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
Papir i karton	20 01 01	Livnica	4421,61 t / 2021. Godina				Komunalno poduzeće
otpad od aluminijuma	10 03 05	Livnica	Sveukupno sa otpadom koji je opasan)			Prikupljanje u namjenske vreće/posude u pogonima te se vrši ponovno topljenje i upotreba u tehnološkom postupku	
šljaka iz visoke peći	10 10 03	Livnica				Prikupljanje u namjenske vreće/posude u pogonima te se vrši ponovno topljenje i upotreba u tehnološkom postupku	
ambalaža od drveta	15 01 03	Livnica					Zbrinjavanje od strane radnika
ambalaža od metala	15 01 04	Livnica					Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća

Naručitelj:

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Objekt:

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

Broj Zahtjeva:

01-2-24-IV/22

Datum izrade:

Travanj, 2022.

biorazgradivi otpad iz kuhinja i kantina	20 01 08	Kuhinja	31,86 t / 2021. godina				Komunalno poduzeće
ambalaža od papira i kartona	15 01 01	Kuhinja i pakiranje					Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
ambalaža od plastike	15 01 02	Kuhinja i pakiranje	200,80 t / 2021. godina				
strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	Finalna obrada					
prašina i čestice koje sadrže željezo	12 01 02	Finalna obrada	3,20 t / 2021. godina				
strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	Finalna obrada					
prašina i čestice obojenih metala	12 01 04	Finalna obrada	60,00 t / 2021. godina				
stare gume	16 01 03	Testna ispitivanja (CoP Conformity of production)					Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
Miješani komunalni otpad	20 03 01	Cjelokupni pogon	/				Komunalno poduzeće
Muljevi iz septičkih jama	20 03 04	Cjelokupni pogon					Komunalno poduzeće
Ukupno (opasni i neopasni otpad)			4951,26 tona za 2021. godinu				

Izradivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

2. Emisije u zrak

2.1. Emisije u zrak iz parnih kotlova (popuniti jednu stranicu za svaki izvor emisije pojedinačno)

Nije primjenjivo. Poduzeće ne posjeduje parne kotlove.

2.2. Glavne emisije u zrak (popuniti jednu stranicu za svako emisiono mjesto pojedinačno)

Emisiono mjesto Ref. Br:	Z1
Izvor emisije:	Peć za topljenje špene iz aluminija (10t)
Opis:	Proizvođač: ZPF Therm Tip: SP-G1 T10 Godina proizvodnje: 2011 Serijski broj: 21 977 Snaga: 1260 kW
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu	43°22'31,49"N 17°19'16,57"E
Detalji o dimnjaku Dijametar: Visina (m):	0,48
Datum početka emitiranja:	

Karakteristike emisije:

(1) Protok (zapremina koja se emitira):			
Srednja vrijednost/dan	108 633,6 Nm ³ /d	Maks./dan	m ³ /d
Maksimalna vrijednost/sat	4541,4 Nm ³ /h	Min. brzina protoka	9,05 m/s
(2) Ostali faktori			
Temperatura	421,25 °C _{max}	417,52 °C _{min}	419,81 °C _{avg}
Zapreminski izrazi su dati kao: <input type="checkbox"/> suho			

(3) Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje)

Periodi emisije (prosjeak)	8760 h/god
----------------------------	------------

Emisiono mjesto Ref. Br:	Z2
Izvor emisije:	Peć za topljenje legura aluminija (5,5 t -2019)
Opis:	Proizvođač: ZPF Therm Tip: S-G1, 5T5 Godina proizvodnje: 2019. Serijski broj: 25388-19 Snaga: 1260 kW
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu	43°22'32.54"N 17°19'17.27"E
Detalji o dimnjaku	
Dijametar:	0,50 m
Visina (m):	
Datum početka emitiranja:	

Karakteristike emisije:

(1) Protok (zapremina koja se emitira):			
Srednja vrijednost/dan	84 384,0 Nm ³ /d	Maks./dan	m ³ /d
Maksimalna vrijednost/sat	3525,4 Nm ³ /h	Min. brzina protoka	4.97 m/s
(2) Ostali faktori			
Temperatura	365,42 °C _{max}	363,25 °C _{min}	364,18°C _{avg}
Zapreminski izrazi su dati kao: <input type="checkbox"/> suho			

(3) Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje)

Periodi emisije (prosjek)	8760 h/god
---------------------------	------------

Emisiono mjesto Ref. Br:	Z3
Izvor emisije:	Peć za topljenje legura aluminija (5.5 t - 2018)
Opis:	Proizvođač: ZPF Tip: S-G1, 5T5 Godina proizvodnje: 2018. Serijski broj: 25032-18 Snaga: 1260 kW
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu	43°22'31.36"N 17°19'16.46"E
Detalji o dimnjaku Dijametar:	0,50 m
Visina (m):	
Datum početka emitiranja:	

Karakteristike emisije:

(1) Protok (zapremina koja se emitira):			
Srednja vrijednost/dan	103 884 m ³ /d	Maks./dan	m ³ /d
Maksimalna vrijednost/sat	4352,0 Nm ³ /h	Min. brzina protoka	6,10 m/s
(2) Ostali faktori			
Temperatura	267,38°C _{max}	265,61°C _{min}	266.61°C _{avg}
Zapreminski izrazi su dati kao: <input type="checkbox"/> suho			

(3) Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje)

Periodi emisije (prosjeak)	6840 h/god
----------------------------	------------

Emisiono mjesto Ref. Br:	Z4
Izvor emisije:	Odsisni sustav protočnog postrojenja za pranje aluminijskih naplataka
Opis:	Proizvođač: MEA MASCHINEN Godina proizvodnje: 2009
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu	43°22'35,42"N 17°19'13,41"E
Detalji o dimnjaku	
Dijametar:	0,34 m
Visina (m):	
Datum početka emitiranja:	

Karakteristike emisije:

(1) Protok (zapremina koja se emitira):			
Srednja vrijednost/dan	88 101,6 Nm ³ /d	Maks./dan	m ³ /d
Maksimalna vrijednost/sat	3678,5 Nm ³ /h	Min. brzina protoka	11,22 m/s
(2) Ostali faktori			
Temperatura	99,11°C _{max}	97,36°C _{min}	98,44°C _{avg}
Zapreminski izrazi su dati kao: <input type="checkbox"/> suho			

(3) Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje)

Periodi emisije (prosjeak)	8424 h/god
----------------------------	------------

Emisiono mjesto Ref. Br:	Z5
Izvor emisije:	Odsisni sustav mokrog postupka prikupljanja prašine nakon obrade aluminijskih naplataka
Opis:	Proizvođač: Handte Tip: STW – T13 Godina proizvodnje: 2010
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu	43°22'34,70"N 17°19'13,90"E
Detalji o dimnjaku	
Dijametar:	0,90 m
Visina (m):	
Datum početka emitiranja:	

Karakteristike emisije:

(1) Protok (zapremina koja se emitira):			
Srednja vrijednost/dan	664 377,6 Nm ³ /d	Maks./dan	m ³ /d
Maksimalna vrijednost/sat	27789,2 Nm ³ /h	Min. brzina protoka	12,03 m/s
(2) Ostali faktori			
Temperatura	31,30 °C _{max}	30,92 °C _{min}	31,16°C _{avg}
Zapreminski izrazi su dati kao: <input type="checkbox"/> suho			

(3) Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje)

Periodi emisije (prosjeak)	8404 h/god
----------------------------	------------

Naručitelj:**Objekt:****Broj Zahtjeva:****Datum izrade:**

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

01-2-24-IV/22

Travanj, 2022.

Emisiono mjesto Ref. Br:	Z6
Izvor emisije:	Odsisni sustav protočnog postrojenja za termičku obradu
Opis:	Proizvođač: SCI PRO TEC Tip A14019
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu	43°22'33.57"N 17°19'11.95"E
Detalji o dimnjaku	
Dijametar:	0,40
Visina (m):	
Datum početka emitiranja:	

Karakteristike emisije:

(1) Protok (zapremina koja se emitira):			
Srednja vrijednost/dan	11 400 Nm ³ /d	Maks./dan	m ³ /d
Maksimalna vrijednost/sat	Nm ³ /h	Min. brzina protoka	9,16 m/s
(2) Ostali faktori			
Temperatura	67,24°C _{max}	64,35°C _{min}	167°C _{avg}
Zapreminski izrazi su dati kao: <input type="checkbox"/> suho			

(3) Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje)

Periodi emisije (prosjeak)	2400 h/god
----------------------------	------------

Izrađivač Zahtjeva:**Naziv mape:**

ZGI d.o.o. Mostar

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

57.

Emisiono mjesto Ref. Br:	Z7
Izvor emisije:	Peć za topljenje legura aluminija (5 t - špena)
Opis:	Proizvođač: ZPF Therm Tip: SP – G0,5T5 Godina proizvodnje: 2006 Snaga: 630 kW
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu	43°22'33.42"N 17°19'15.31"E
Detalji o dimnjaku	
Dijametar:	0,42
Visina (m):	
Datum početka emitiranja:	

Karakteristike emisije:

(1) Protok (zapremina koja se emitira):			
Srednja vrijednost/dan	90 290,4 Nm ³ /d	Maks./dan	m ³ /d
Maksimalna vrijednost/sat	3793,6 Nm ³ /h	Min. brzina protoka	7,55 m/s
(2) Ostali faktori			
Temperatura	359,54°C _{max}	352,84°C _{min}	355,27°C _{avg}
Zapreminski izrazi su dati kao: <input type="checkbox"/> suho			

(3) Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje)

Periodi emisije (prosjeak)	8000 h/god
----------------------------	------------

Naručitelj:**Objekt:****Broj Zahtjeva:****Datum izrade:**

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

01-2-24-IV/22

Travanj, 2022.

Emisiono mjesto Ref. Br:	Z8
Izvor emisije:	Peć za topljenje legura aluminija (3 t)
Opis:	Proizvođač: ZPF Therm Tip:S-01 T3 HT Ser. broj: 2744-38 Godina proizvodnje: 1999 Snaga: 900 kW
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu	43°22'31.61"N 17°19'16.65"E
Detalji o dimnjaku	
Dijametar:	0,40 m
Visina (m):	
Datum početka emitiranja:	

Karakteristike emisije:

(1) Protok (zapremina koja se emitira):			
Srednja vrijednost/dan	111 592,8 Nm ³ /d	Maks./dan	m ³ /d
Maksimalna vrijednost/sat	4684,4 Nm ³ /h	Min. brzina protoka	10,21 m/s
(2) Ostali faktori			
Temperatura	389,21°C _{max}	385,41°C _{min}	387,39°C _{avg}
Zapreminski izrazi su dati kao: <input type="checkbox"/> suho			

(3) Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje)

Periodi emisije (prosjeak)	3048 h/god
----------------------------	------------

Izrađivač Zahtjeva:**Naziv mape:**

ZGI d.o.o. Mostar

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

Emisiono mjesto Ref. Br:	Z9
Izvor emisije:	Peć za topljenje legura aluminija (600 kg)
Opis:	Tip: KLVP- 600 Godina proizvodnje: 1999 Serijski broj: 9034 Snaga: 440 kW
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu	43°22'31.52"N 17°19'16.40"E
Detalji o dimnjaku	
Dijametar:	0,35 m
Visina (m):	
Datum početka emitiranja:	

Karakteristike emisije:

(1) Protok (zapremina koja se emitira):			
Srednja vrijednost/dan	56 913,6 Nm ³ /d	Maks./dan	m ³ /d
Maksimalna vrijednost/sat	198,9 Nm ³ /h	Min. brzina protoka	6,80 m/s
(2) Ostali faktori			
Temperatura	383,24°C _{max}	380,45°C _{min}	381,52°C _{avg}
Zapreminski izrazi su dati kao: <input type="checkbox"/> suho			

(3) Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje)

Periodi emisije (prosjeak)	3768 h/god
----------------------------	------------

Emisiono mjesto Ref. Br:	Z10
Izvor emisije:	Kotlovnica – kotao 1
Opis:	Proizvođač: Weishaupt Tip: WM- G20/2-A Godina proizvodnje: 2017 Serijski broj: 40396691 Snaga: min/max 250/2100 kW
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu	43°22'33.62"N 17°19'17.08"E
Detalji o dimnjaku	
Dijametar:	0,50 m
Visina (m):	
Datum početka emitiranja:	

Karakteristike emisije:

(1) Protok (zapremina koja se emitira):			
Srednja vrijednost/dan	11 983,2 Nm ³ /d	Maks./dan	m ³ /d
Maksimalna vrijednost/sat	699,4 Nm ³ /h	Min. brzina protoka	0,54 m/s
(2) Ostali faktori			
Temperatura	120,13 °C _{max}	107,26 °C _{min}	112,03 °C _{avg}
Zapreminski izrazi su dati kao: <input type="checkbox"/> suho			

(3) Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje)

Periodi emisije (prosjeak)	3405 h/god
----------------------------	------------

Emisiono mjesto Ref. Br:	Z11
Izvor emisije:	Kotlovnica – kotao 2
Opis:	Proizvođač: Weishaupt Tip: WM-G20/2-A Godina proizvodnje: 2017 Serijski broj:40396692 Snaga: min/max 250/2100 kW
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu	43°22'33.42"N 17°19'15.31"E
Detalji o dimnjaku	
Dijametar:	0,50 m
Visina (m):	
Datum početka emitiranja:	

Karakteristike emisije:

(1) Protok (zapremina koja se emitira):			
Srednja vrijednost/dan	37 195,2 Nm ³ /d	Maks./dan	m ³ /d
Maksimalna vrijednost/sat	1568,4 Nm ³ /h	Min. brzina protoka	2,16 m/s
(2) Ostali faktori			
Temperatura	132,48 °C _{max}	127,55 °C _{min}	130,05 °C _{avg}
Zapreminski izrazi su dati kao: <input type="checkbox"/> suho			

(3) Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje)

Periodi emisije (prosjek)	3405 h/god
---------------------------	------------

Emisiono mjesto Ref. Br:	Z12
Izvor emisije:	Peć za sušenje vezane vode
Opis:	Proizvođač: RIPPERT Ser. broj: 03.0 / 10007836 Godina proizvodnje: 2017 Snaga grijanja 550 kW
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu	43°22'34.61"N 17°19'16.73"E
Detalji o dimnjaku	
Dijametar:	0,23 m
Visina (m):	
Datum početka emitiranja:	

Karakteristike emisije:

(1) Protok (zapremina koja se emitira):			
Srednja vrijednost/dan	87 172,8 Nm ³ /d	Maks./dan	m ³ /d
Maksimalna vrijednost/sat	3644,7 Nm ³ /h	Min. brzina protoka	24,24 m/s
(2) Ostali faktori			
Temperatura	145,12°C _{max}	142,27°C _{min}	144,05°C _{avg}
Zapreminski izrazi su dati kao: <input type="checkbox"/> suho			

(3) Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje)

Periodi emisije (prosjek)	3405 h/god
---------------------------	------------

Emisiono mjesto Ref. Br:	Z13
Izvor emisije:	Kondenzacijski bojler
Opis:	Proizvođač: Bosch Tip: Condens 5000 W ; ZBR 100-3 G20 Snaga: 5 kW
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu	43°22'33.42"N 17°19'15.31"E
Detalji o dimnjaku	
Dijametar:	0,20
Visina (m):	
Datum početka emitiranja:	

Karakteristike emisije:

(1) Protok (zapremina koja se emitira):			
Srednja vrijednost/dan	7161,6 Nm ³ /d	Maks./dan	m ³ /d
Maksimalna vrijednost/sat	313,1 Nm ³ /h	Min. brzina protoka	2,51 m/s
(2) Ostali faktori			
Temperatura	71,37°C _{max}	67,13°C _{min}	39,70°C _{avg}
Zapreminski izrazi su dati kao: <input type="checkbox"/> suho			

(3) Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje)

Periodi emisije (prosjek)	3405 h/god
---------------------------	------------

Emisiono mjesto Ref. Br:	Z14
Izvor emisije:	Odsisni sustav iz procesa ručne finalne obrade i završne kontrole
Opis:	Podaci o ventilatoru: Proizvođač: Euroventilatori Tip: EUM 902 RDD ES4 Ser. broj: X201224 Frekvencija: 50 Hz Protok: 3,00 / 7,50 m ³ /s
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu	43°22'35.71"N 17°19'16.91"E
Detalji o dimnjaku	
Dijametar:	0,50 m
Visina (m):	
Datum početka emitiranja:	

Karakteristike emisije:

(1) Protok (zapremina koja se emitira):			
Srednja vrijednost/dan	374 445,6 Nm ³ /d	Maks./dan	m ³ /d
Maksimalna vrijednost/sat	15931,6 Nm ³ /h	Min. brzina protoka	21,67 m/s
(2) Ostali faktori			
Temperatura	30,12 °C _{max}	29,68 °C _{min}	29,80 °C _{avg}
Zapreminski izrazi su dati kao: <input type="checkbox"/> suho			

(3) Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje)

Periodi emisije (prosjeak)	8404 h/god
----------------------------	------------

Emisiono mjesto Ref. Br:	Z15
Izvor emisije:	Peć za pečenje laka u prahu
Opis:	Proizvođač: RIPPERT Ser. broj: 06.0 / 10007839 Godina proizvodnje: 2017 Snaga grijanja 630 kW
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu	43°22'34.68"N 17°19'16.06"E
Detalji o dimnjaku	
Dijametar:	0,40 m
Visina (m):	
Datum početka emitiranja:	

Karakteristike emisije:

(1) Protok (zapremina koja se emitira):			
Srednja vrijednost/dan	56 755,2 Nm ³ /d	Maks./dan	m ³ /d
Maksimalna vrijednost/sat	2391,9 Nm ³ /h	Min. brzina protoka	5,20 m/s
(2) Ostali faktori			
Temperatura	207,32°C _{max}	207,15°C _{min}	207,24°C _{avg}
Zapreminski izrazi su dati kao: <input type="checkbox"/> suho			

(3) Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje)

Periodi emisije (prosjeak)	3405 h/god
----------------------------	------------

Emisiono mjesto Ref. Br:	Z16
Izvor emisije:	Postrojenje za pečenje mokrog laka
Opis:	Proizvođač: RIPPERT Ser. broj: 14.0 / 10007847 Godina proizvodnje: 2017 Snaga grijanja 630 kW
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu	43°22'33.42"N 17°19'15.31"E
Detalji o dimnjaku	
Dijametar:	0,40 m
Visina (m):	
Datum početka emitiranja:	

Karakteristike emisije:

(1) Protok (zapremina koja se emitira):			
Srednja vrijednost/dan	56 428,8 Nm ³ /d	Maks./dan	m ³ /d
Maksimalna vrijednost/sat	2405,5 Nm ³ /h	Min. brzina protoka	5,20 m/s
(2) Ostali faktori			
Temperatura	2405,5°C _{max}	2306,0°C _{min}	2351,2°C _{avg}
Zapreminski izrazi su dati kao: <input type="checkbox"/> suho			

(3) Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje)

Periodi emisije (prosjek)	3405 h/god
---------------------------	------------

Emisiono mjesto Ref. Br:	Z17
Izvor emisije:	Regenerativno postrojenje za sagorijevanje VENJAKOB
Opis:	Proizvođač: Elster Tip: BIC 140HB-0/235 Izvedba sukladno DIN/EN: 746/II Snaga min/max: 40/400 kW Godina: 2017
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu	43°22'33.33"N 17°19'16.18"E
Detalji o dimnjaku	
Dijametar:	0,60 m
Visina (m):	
Datum početka emitiranja:	

Karakteristike emisije:

(1) Protok (zapremina koja se emitira):			
Srednja vrijednost/dan	323 196 Nm ³ /d	Maks./dan	m ³ /d
Maksimalna vrijednost/sat	13 642,8 Nm ³ /h	Min. brzina protoka	13,03 m/s
(2) Ostali faktori			
Temperatura	125,11°C _{max}	122,76°C _{min}	124,22°C _{avg}
Zapreminski izrazi su dati kao: <input type="checkbox"/> suho			

(3) Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje)

Periodi emisije (prosjeak)	3405 h/god
----------------------------	------------

Emisiono mjesto Ref. Br:	Z18
Izvor emisije:	Odsisni sustav iz pogona za pjeskarenje
Opis:	Podaci o ventilatoru: Napon: 380 V Frekvencija: 50 Hz Br. Okretaja: 1380 min ⁻¹ Snaga: 2 kW Cosθ: 0,80
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu	43°22'33.23"N 17°19'15.39"E
Detalji o dimnjaku Dijametar: Visina (m):	0,79
Datum početka emitiranja:	

Karakteristike emisije:

(1) Protok (zapremina koja se emitira):			
Srednja vrijednost/dan	531 096Nm ³ /d	Maks./dan	m ³ /d
Maksimalna vrijednost/sat	22 311 Nm ³ /h	Min. brzina protoka	12,41 m/s
(2) Ostali faktori			
Temperatura	22,47 °C _{max}	20,98 °C _{min}	21,70 °C _{avg}
Zapreminski izrazi su dati kao: <input type="checkbox"/> suho			

(3) Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje)

Periodi emisije (prosjeak)	8424 h/god
----------------------------	------------

Naručitelj:**Objekt:****Broj Zahtjeva: Datum izrade:**

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

01-2-24-IV/22

Travanj, 2022.

Emisiono mjesto Ref. Br:	Z19
Izvor emisije:	Odsisni sustav iz procesa impelera u pogonu livnice
Opis:	Podaci o ventilatoru: Proizvođač: Euroventilatori Tip: EUM 902 RDD ES4 Ser. broj: X201225 Frekvencija: 50 Hz Protok: 5,25 / 13,33 m ³ /s
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu	43°22'31.84"N 17°19'14.03"E
Detalji o dimnjaku	
Dijametar:	0,50 m
Visina (m):	
Datum početka emitiranja:	

Karakteristike emisije:

(1) Protok (zapremina koja se emitira):			
Srednja vrijednost/dan	548 414,4 Nm ³ /d	Maks./dan	m ³ /d
Maksimalna vrijednost/sat	23 067,2 Nm ³ /h	Min. brzina protoka	32,03 m/s
(2) Ostali faktori			
Temperatura	39,77 °C _{max}	38,25 °C _{min}	39,15 °C _{avg}
Zapreminski izrazi su dati kao: <input type="checkbox"/> suho			

(3) Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje)

Periodi emisije (prosjeak)	8000 h/god
----------------------------	------------

Izrađivač Zahtjeva:**Naziv mape:**

ZGI d.o.o. Mostar

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

2.3. Glavne emisije u zrak – Karakteristike emisija (jedna tablica se popunjava za svako emisiono mjesto pojedinačno)

Referentni broj emisnog mjesta:Z1

Parametar	Prije tretmana				Kratak opis	Kod ispuštanja					
	mg/Nm ³		kg/h			mg/Nm ³		kg/h.		kg/god	
	Prosjeck	Max.	Prosjeck	Max.		Prosjeck	Max	Prosjeck	Max		
CO ₂											1 530 967
CO											387,1
NO _x											620,5
SO ₂											23,4
PM ₁₀											160,7

Referentni broj emisnog mjesta:Z2

Parametar	Prije tretmana				Kratak opis	Kod ispuštanja					
	mg/Nm ³		kg/h			mg/Nm ³		kg/h.		kg/god	
	Prosjeck	Max.	Prosjeck	Max.		Prosjeck	Max	Prosjeck	Max		
CO ₂											1 616 647
CO											247,3
NO _x											872,3
SO ₂											52,4
PM ₁₀											108,6

Referentni broj emisionog mjesta:Z3

Parametar	Prije tretmana			Kratak opis	Kod ispuštanja			
	mg/Nm ³		kg/h		mg/Nm ³		kg/h.	kg/god
	Prosjek	Max.	Prosjek		Max.	Prosjek	Max	
CO ₂							159 290	
CO							20,08	
NO _x							156,4	
SO ₂							49,0	
PM ₁₀							71,9	

Referentni broj emisionog mjesta:Z4

Parametar	Prije tretmana			Kratak opis	Kod ispuštanja			
	mg/Nm ³		kg/h		mg/Nm ³		kg/h.	kg/god
	Prosjek	Max.	Prosjek		Max.	Prosjek	Max	
CO ₂							1 769 752	
CO							155,5	
NO _x							853,2	
SO ₂							50,3	
PM ₁₀							276,3	

Referentni broj emisionog mjesta:Z6

Parametar	Prije tretmana			Kratak opis	Kod ispuštanja		
	mg/Nm ³		kg/h		mg/Nm ³		kg/h.
	Prosjek	Max.	Prosjek		Max.	Prosjek	Max.
CO ₂							275 410
CO							182,5
NO _x							39,3
SO ₂							108,0
PM ₁₀							75,7

Referentni broj emisionog mjesta:Z7

Parametar	Prije tretmana			Kratak opis	Kod ispuštanja		
	mg/Nm ³		kg/h		mg/Nm ³		kg/h.
	Prosjek	Max.	Prosjek		Max.	Prosjek	Max.
CO ₂							358 446
CO							36,0
NO _x							200,4
SO ₂							47,5
PM ₁₀							139,4

Referentni broj emisionog mjesta: Z8

Parametar	Prije tretmana				Kratak opis	Kod ispuštanja								
	mg/Nm ³		kg/h			mg/Nm ³		kg/h.		kg/god				
	Prosjek	Max.	Prosjek	Max.		Prosjek	Max	Prosjek	Max	Prosjek	Max			
CO ₂												240 660		
CO												102,0		
NO _x												231,3		
SO ₂												20,8		
PM ₁₀												36,4		

Referentni broj emisionog mjesta: Z9

Parametar	Prije tretmana				Kratak opis	Kod ispuštanja								
	mg/Nm ³		kg/h			mg/Nm ³		kg/h.		kg/god				
	Prosjek	Max.	Prosjek	Max.		Prosjek	Max	Prosjek	Max	Prosjek	Max			
CO ₂												165 295		
CO												11,1		
NO _x												132,9		
SO ₂												15,9		
PM ₁₀												23,3		

Referentni broj emisionog mjesta: Z10

Parametar	Prije tretmana			Kratak opis	Kod ispuštanja				
	mg/Nm ³		kg/h		mg/Nm ³		kg/h.		kg/god
	Prosjek	Max.	Prosjek		Max.	Prosjek	Max	Prosjek	Max
CO ₂								52 925	
CO								13,0	
NO _x								459,5	
SO ₂								2,8	

Referentni broj emisionog mjesta: Z11

Parametar	Prije tretmana			Kratak opis	Kod ispuštanja				
	mg/Nm ³		kg/h		mg/Nm ³		kg/h.		kg/god
	Prosjek	Max.	Prosjek		Max.	Prosjek	Max	Prosjek	Max
CO ₂								92 577	
CO								24,9	
NO _x								73,8	
SO ₂								16,5	
PM ₁₀								17,0	

Referentni broj emisionog mjesta: Z12

Parametar	Prije tretmana			Kratak opis	Kod ispuštanja																			
	mg/Nm ³		kg/h		mg/Nm ³		kg/h.		kg/god															
	Prosjek	Max.	Prosjek		Max.	Prosjek	Max.	Prosjek	Max.															
CO ₂																								
CO																								
NO _x																								
SO ₂																								
PM ₁₀																								

Referentni broj emisionog mjesta: Z13

Parametar	Prije tretmana			Kratak opis	Kod ispuštanja																				
	mg/Nm ³		kg/h		mg/Nm ³		kg/h.		kg/god																
	Prosjek	Max.	Prosjek		Max.	Prosjek	Max.	Prosjek	Max.																
CO ₂																									
CO																									
NO _x																									
SO ₂																									

Referentni broj emisionog mjesta: Z15

Parametar	Prije tretmana			Kratak opis	Kod ispuštanja		
	mg/Nm ³		kg/h		mg/Nm ³		kg/h.
	Prosjek	Max.	Prosjek		Max.	Prosjek	Max.
CO ₂							785 941
CO							167,6
NO _x							121,9
SO ₂							224,9
PM ₁₀							19,2

Referentni broj emisionog mjesta: Z16

Parametar	Prije tretmana			Kratak opis	Kod ispuštanja		
	mg/Nm ³		kg/h		mg/Nm ³		kg/god
	Prosjek	Max.	Prosjek		Max.	Prosjek	Max.
CO ₂							177 321
CO							95,2
NO _x							46,7
SO ₂							53,7
PM ₁₀							25,2

Referentni broj emisionog mjesta:Z17

Parametar	Prije tretmana			Kratak opis	Kod ispuštanja										
	mg/Nm ³		kg/h		mg/Nm ³		kg/h.		kg/god						
	Prosjek	Max.	Prosjek		Max.	Prosjek	Max.	Prosjek	Max.						
CO ₂															
CO															116 190
NO _x															663,9
SO ₂															362,0
PM ₁₀															77,4
															358,1

2.4: Emisije u zrak – Manje emisije u zrak (jedna tablica se popunjava za svako emisiono mjesto pojedinačno)

Referentni broj emisionog mjesta:Z5

Parametar	Prije tretmana			Kratak opis	Kod ispuštanja											
	mg/Nm ³		kg/h		mg/Nm ³		kg/h.		kg/god							
	Prosjek	Max.	Prosjek		Max.	Prosjek	Max.	Prosjek	Max.							
PM ₁₀																
																3327,7

Referentni broj emisionog mjesta:Z14

Parametar	Prije tretmana		Kratak opis	Kod ispuštanja			
	mg/Nm ³			kg/h.		kg/god	
	Prosjek	Max.		Prosjek	Max	Prosjek	Max
PM ₁₀							216,6

Referentni broj emisionog mjesta:Z18

Parametar	Prije tretmana		Kratak opis	Kod ispuštanja			
	mg/Nm ³			kg/h.		kg/god	
	Prosjek	Max.		Prosjek	Max	Prosjek	Max
PM ₁₀							3269,0

Referentni broj emisionog mjesta:Z19

Parametar	Prije tretmana		Kratak opis	Kod ispuštanja			
	mg/Nm ³			kg/h.		kg/god	
	Prosjek	Max.		Prosjek	Max	Prosjek	Max
PM ₁₀							1268,0

2.5. Navesti granične vrijednosti emisija onečišćujućih tvari (u skladu sa relevantnim propisima) koje emitira pogon i postrojenje u zrak pri obavljanju svoje/ih djelatnosti.

B. Granične vrijednosti dimnog broja, emisije CO i NO_x za nova mala postrojenja za sagorijevanje zavisno od vrste goriva

Čvrsta goriva

1) dimni broj	≤ 1
2) ugljen monoksid:	
- postrojenja toplotne snage 50 kW _{th} - 150 kW _{th}	4.000 mg/m ³ _n
- postrojenja toplotne snage 150 kW _{th} - 500 kW _{th}	2.000 mg/m ³ _n
- postrojenja toplotne snage 500 kW _{th} - 1 MW _{th}	1.000 mg/m ³ _n
3) azotni oksidi (izraženi kao NO ₂)	
- postrojenja toplotne snage 100 kW _{th} - 1 MW _{th}	250 mg/m ³ _n

Granična vrijednost emisije za nova mala postrojenja za sagorijevanje na čvrsta goriva, i to na uglj, brikete od uglja i koks, odnosi se na zapreminski sadržaj kiseonika u otpadnom gasu od

7%, a za postrojenja na ostala čvrsta goriva granična vrijednost emisije odnosi se na zapreminski sadržaj kiseonika u otpadnom gasu od 13%.

Dozvoljeni gubici toplote u otpadnim gasovima za nova mala postrojenja za sagorijevanje su:

1) postrojenja toplotne snage 8 - 25 kW _{th}	19%
2) postrojenja toplotne snage 25 - 50 kW _{th}	8%
3) postrojenja toplotne snage 50 kW _{th} - 1 MW _{th}	12%

Tečna goriva

1) dimni broj	
- postrojenja toplotne snage < 11 kW _{th}	≤ 2
- postrojenja toplotne snage 11 kW _{th} - 5 MW _{th}	≤ 1
2) ugljen monoksid:	
- postrojenja toplotne snage < 400 kW _{th}	175 mg/m ³ _n
- postrojenja toplotne snage 400 kW _{th} - 2,5 MW _{th}	120 mg/m ³ _n
- postrojenja toplotne snage 2,5 - 5 MW _{th}	80 mg/m ³ _n
3) azotni oksidi (izraženi kao NO ₂)	
- postrojenja kod kojih je temperatura vode u kotlu niža od 110°C a nadpritisak ne veći od 0,05 MPa	100 mg/m ³ _n
- postrojenja kod kojih je temperatura vode u kotlu viša od 110°C a niža od 210°C a nadpritisak veći od 0,05 MPa a manji od 1,8 MPa	200 mg/m ³ _n
- postrojenja kod kojih je temperatura vode u kotlu viša od 210°C, a nadpritisak veći od 1,8 MPa	250 mg/m ³ _n

Gasovita goriva

1) ugljen monoksid	
- postrojenja toplotne snage < 400 kW _{th}	100 mg/m ³ _n
- postrojenja toplotne snage 400 kW _{th} - 10 MW _{th}	80 mg/m ³ _n
2) azotni oksidi (izraženi kao NO ₂)	
- postrojenja na prirodni gas kod kojih je temperatura vode u kotlu niža od 110°C a nadpritisak manji od 0,05 MPa	125 mg/m ³ _n
- postrojenja na prirodni gas kod kojih je temperatura vode u kotlu viša od 110°C a niža od 210°C a nadpritisak veći od 0,05 MPa a manji od 1,8 MPa	110 mg/m ³ _n
- postrojenja na prirodni gas kod kojih je temperatura vode u kotlu viša od 210°C a nadpritisak veći od 1,8 MPa	150 mg/m ³ _n
- postrojenja na tečni naftni gas	200 mg/m ³ _n

Granična vrijednost emisije za nova mala postrojenja za sagorijevanje na gasovita goriva odnosi se na zapreminski udio kiseonika u otpadnom gasu od 3%.

Za nova mala postrojenja za sagorijevanje za tečna i gasovita goriva toplotne snage 4 - 400 kW_{th} toplotni gubici se određuju na osnovu propisa koji uređuje zahtjeve kvaliteta i ispitivanja karakteristika novih toplovodnih kotlova na tečna i gasovita goriva.

3. Fugitivne i potencijalne emisije

Nije primjenjivo.

4. Emisije u vode

4.1. Emisije u površinske vode (popuniti jednu stranicu za svaku emisiju pojedinačno)

Emisiono mjesto: **V1**

Emisiono mjesto Ref. Br: (ref.br mora biti isti kao na karti lokacije)	V1
Izvor emisije:	Manipulativna površina
Lokacija :	Divičani b.b.
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu:	44°20'43,8" N 17°17'15,06' E
Ime recipijenta (rijeka, jezero...):	Vlaški potok
Protok recipijenta:	Nije primjenjivo
Kapacitet prihvatanja onečišćujućih tvari:	kg/dan

Detalji o emisijama:

(1) Emitirana količina			
Prosječno/dan	30 m ³	Maksimalno/dan	m ³
Maksimalna vrijednost/sat	m ³		

2) Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje):

Periodi emisije (prosjek)	min/h 24 h/dan 350 ±10 dan/god
---------------------------	--------------------------------

4.2. Emisije u površinske vode - Karakteristike emisija (popuniti posebnu tablicu za svako emisiono mjesto pojedinačno)

Referentni broj emisionog mjesta: **V1**

Parametar	Prije tretmana				Na ispustu u recipijent				Učinkovitost uređaja za prečišćavanje (%)
	Maks. prosječna vrijednost na sat (mg/l)	Maks. prosječna vrijednost na dan (mg/l)	kg/dan	kg/god	Maks. prosječna vrijednost na sat (mg/l)	Maks. prosječna vrijednost na dan (mg/l)	kg/dan	kg/god	
Sadržaj otopljenog kisika								1,7672	
Suspendirane tvari								6,8145	
KPK								27,72	
BPK ₅								6,5026	
Amonijak – NH ₄ -N								1,8756	
Nitrati – NO ₃								0,1635	
Nitriti – NO ₂								0,0096	
Sadržaj dušika po Kjeldahlu								5,7288	
Ukupni dušika, N								5,76345	
Ukupni fosfor, P								0,4183	
Ulja i masti								5,1975	
Mineralna ulja								1,3282	

4.2.1. Navesti granične vrijednosti emisija tvari i kvaliteta otpadnih voda (u skladu sa relevantnim propisima) koje pogoni i postrojenja ispuštaju u površinske vode pri obavljanju svoje/ih djelatnosti

pH	6,5 – 9,0	Nitrati	10 mg/L
Suspendirane tvari	35 mg/L	Ukupni dušik	15 mg/L
KPK	125 mgO ₂ /L	Ukupni fosfor	2,0 mg/L
BPK	25 mgO ₂ /L	Ulja i masti	20 mg/L
Amonijak	10 mg/L	Mineralna ulja	10 mg/L

Naručilatelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travanj, 2022.

4.3. Emisije koje se ispuštaju u sustav javne kanalizacije (popuniti jednu stranicu za svako emisiono mjesto pojedinačno)

Nije primjenjivo. Ne postoje emisije u kanalizacijski sustav, odnosno kanalizacijski sustav na području pogona ne postoji.

4.4. Ispuštanja u sustav javne kanalizacije - Karakteristike emisija (popuniti jednu tablicu za svako emisiono mjesto pojedinačno)

Nije primjenjivo.

4.4.1. Navesti granične vrijednosti emisija tvari i parametre kvaliteta otpadnih voda (u skladu sa relevantnim propisima) koje pogoni i postrojenja ispuštaju u sustav javne kanalizaciju pri obavljanju svoje/ih djelatnosti.

Nije primjenjivo.

5. Emisije u tlo

5.1: Emisije u tlo (popuniti jednu stranicu za svako emisiono mjesto pojedinačno)

Nije primjenjivo. Emisije u tlo iz predmetnog poduzeća ne postoje.

5.2: Emisije u tlo – Karakteristike emisija (popuniti jednu tablicu za svako emisiono mjesto ili područje emisije pojedinačno)

Nije primjenjivo. Emisije u tlo iz predmetnog poduzeća ne postoje.

5.3. Navesti granične vrijednosti emisija onečišćujućih tvari (u skladu sa relevantnim propisima) u tlo koje pogon i postrojenje emitira pri obavljanju svoje/ih djelatnosti.

Nije primjenjivo. Emisije u tlo iz predmetnog poduzeća ne postoje.



6. Buka

6.1. Emisija buke – Zbirna lista izvora buke

Izvor	Emisiono mjesto Ref. Br	Oprema Ref. Br	Zvučni pritisak (dBA) na referentnu udaljenost	Periodi emisije

6.2. Navesti granične vrijednosti emisija buke (u skladu sa relevantnim propisima) koje emitira pogon i postrojenje pri obavljanju svoje/ih djelatnosti

Prema Zakonu o zaštiti od buke („Službene novine F BiH” br. 110/12), granične vrijednosti za područja industrijske namjene su:

Ekvivalentna razina L_{eq}

Vršna razina L_1

Dan noć
70 dB 70 dB

85 dB

7. Vibracije

Izvor	Emisiono mjesto Ref. Br	Oprema Ref. Br	Vrijednosti utvrđenog ubrzanja vibracije, a_{eq} , (ms^{-2})	Periodi emisije	Karta lokacije (priložiti grafički dio)
Nema izvora vibracija					

Naručitelj:

Objekt:

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

Broj Zahtjeva:

01-2-24-IV/22

Datum izrade:

Travanj, 2022.

8. Nejonizirajuće zračenje

Izvor	Emisiono mjesto Ref. Br	Oprema Ref. Br	Vrijednosti nejonizirajućeg zračenja	Periodi emisije	Karta lokacije (priložiti grafički dio)
Nema izvora nejonizirajućeg zračenja					

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

F. OPIS STANJA LOKACIJE POGONA/POSTROJENJA I PRAĆENJE STANJA OKOLIŠA

1. Stanje lokacije i utjecaj aktivnosti postojećih i planiranih pogona i postrojenja

Na lokaciji su, u skladu s definiranim monitoring planom, obavezama iz ishoda dozvola i suglasnosti i propisima zakonske regulative iz predmetne oblasti, identifikovano mjerna mjesta na kojima se vrši mjerenje:

- Emisije otpadnih voda
- Emisije u zrak
- Emisije buke
- Emisije otpada

1.1. Emisija otpadnih voda

Voda u predmetnom poslovnom objektu se koristi kao sanitarna, hidrantska i tehnološka voda. Nastale otpadne vode cjelokupnog poslovnog objekta tvornice za proizvodnju aluminijskih felgi se prikupljaju sustavima odvodnje i odvede u sustav javne gradske kanalizacije.

Na predmetnom lokalitetu proizvodnog objekta egzistiraju postojeći sustavi odvodnje:

- Sustav odvodnje fekalne otpadne vode
- Sustav odvodnje čiste oborinske vode
- Sustav odvodnje potencijalno zauljene otpadne vode

Nastale otpadne vode se prikupljaju i odvede na postojeće sustave odvodnje cjelokupnog poslovnog objekta tvornice za proizvodnju aluminijskih felgi. Shodno djelatnosti koja se obavlja unutar predmetnog objekta pogona za lakiranje nastaju slijedeće otpadne vode:

- **Sanitarno fekalne otpadne vode**
 - nastaju u kuhinji i prostorima mokrih čvorova objekta
 - nastala fekalna otpadna voda cjelokupnog poslovnog objekta tvornice za proizvodnju aluminijskih felgi se odvodi na tretman pročišćavanja na biološki uređaj za fekalnu otpadnu vodu, nakon čega se ista odvodi u sustav javne gradske kanalizacije



- **Uvjetno čiste oborinske vode**

- nastaju na krovnim ploham predmetnih objekata
- nastala čista oborinska voda na krovnim ploham se prikuplja postojećim sustavom odvodnje čiste oborinske vode nakon čega se ista ispušta u sustav javne gradske kanalizacije.

- **Potencijalno zauljene otpadne vode**

- nastaju na manipulativnim ploham oko predmetnih objekata tijekom padalina i tijekom sapiranja istih
- potencijalno zauljene otpadne vode sa vanjskih prometnica cjelokupnog poslovnog objekta tvornice za proizvodnju aluminijskih felgi se prikupljaju postojećim sustavom odvodnje potencijalno zauljene vode i odvede na tretman u separator ulja i masti sa koalescentnim filtrom. Nakon tretmana na koalescentnim filtrom ista se ispušta u sustav javne gradske kanalizacije.

- **Tehnološke otpadne vode**

- Vode za hlađenje odljevaka, kompresora itd
- Nastale tehnološke otpadne vode se prikupljaju i odvede na postrojenje za preradu tehnoloških otpadnih voda

Potencijalni izvori zagađenja voda potiču najvećim dijelom od sapranih manipulativnih površina. Osim navedenog nastaje i opasni otpad od motornih ulja koji se javlja uslijed neispravnosti motornih vozila prilikom čega dolazi do curenja ulja iz istih po manipulativnoj plohi. Potencijalno zauljene otpadne vode nastale na manipulativnim ploham se prikupljaju uz pomoć rigola i oborinskih slivnika. Na ovaj način prikupljene potencijalno zauljene otpadne vode se odvede na tretman u separator ulja i masti sa koalescentnim filtrom. Nakon tretmana pročišćena voda se ispušta preko revizionog okna za monitoring. Ovim predviđenim načinom prikupljanja i pročišćavanja potencijalno zauljene otpadne vode zadovoljen je potreban stupanj pročišćavanja definiran trenutnom zakonskom legislativom tj. Uredbom o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sustave javne kanalizacije (Službene Novine FBiH br.:101/15 i 1/16).

Sukladno okolišnoj dozvoli UP-I/05-23-11-93/17 poduzeće Jajce Alloy Wheels d.o.o. je bilo dužno vršiti monitoring voda četiri puta godišnje, o čemu se kao dokaz prilažu sljedeći:

- Godišnji izvještaj o rezultatima ispitivanja kvantitativnih karakteristika efluenta sa programom praćenja stanja voda (monitoring) za 2021. godinu, br.: 01-2-1-9-I/22.



1.2. Emisije u zrak

Emisije u zrak se mogu javiti kao posljedica rada kotlovnice koja služi za grijanje proizvodne hale. U kotlovnici se kao osnovni energent koristi lako lož ulje. Osim kotlovnice, izvore emisija u zrak predstavljaju i sljedeći stacionarni izvori iz proizvodnog pogona:

- **Peć za topljenje legura aluminija 10 t** - se koristi u cilju dobivanja sirovine (aluminij u tekućem stanju) za tehnološki proces proizvodnje aluminijskih naplataka. Za potrebe zagrijavanja peći se koriste plamenici koji kao pogonsko gorivo koriste ukapljeni naftni plin (UNP); Emisije onečišćujućih tvari u zrak nastaju kao posljedica sagorijevanja goriva (UNP) koje se koristi za rad plamenika peći za topljenje legura aluminija te kao posljedica tehnološkog procesa koji se odvija unutar peći. Shodno navedenome predmet monitoringa su plinovi karakteristični za procese sagorijevanja: CO; CO₂; O₂; NO_x; SO₂; Krute čestice; Dimni broj po Bacharachu; Sadržaj vodene pare; Temperatura i Brzina dimnih plinova.
- **Peć za topljenje legura aluminija 5 t** - se koristi u cilju dobivanja sirovine (aluminij u tekućem stanju) za tehnološki proces proizvodnje aluminijskih naplataka. Za potrebe zagrijavanja peći se koriste plamenici koji kao pogonsko gorivo koriste ukapljeni naftni plin (UNP). Emisije onečišćujućih tvari u zrak nastaju kao posljedica sagorijevanja goriva (UNP). Shodno navedenome predmet monitoringa su plinovi karakteristični za procese sagorijevanja: CO; CO₂; O₂; NO_x; SO₂; Krute čestice; Dimni broj po Bacharachu; Sadržaj vodene pare; Temperatura i Brzina dimnih plinova.
- **Peć za topljenje legura aluminija 5 t (špena)** - se koristi u cilju dobivanja sirovine (aluminij u tekućem stanju) za tehnološki proces proizvodnje aluminijskih naplataka. Za potrebe zagrijavanja peći se koriste plamenici koji kao pogonsko gorivo koriste ukapljeni naftni plin (UNP); Prije peći za topljenje legura aluminija (5t – špena) a iznad silosa za doziranje špene je instaliran odsisni sustav sa filtrom za prikupljanje emisija krutih čestica. Odsisni sustav je povezan na dimnjak koji odvodi plinove sagorijevanja iz peći za topljenje aluminijske špene. Emisije onečišćujućih tvari u zrak nastaju kao posljedica sagorijevanja goriva (UNP) koje se koristi za rad plamenika peći za topljenje legura aluminija te kao posljedica tehnološkog procesa koji se odvija unutar peći. Shodno navedenome predmet monitoringa su plinovi karakteristični za procese sagorijevanja:



Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travanj, 2022.

CO; CO₂; O₂; NO_x; SO₂; Krute čestice; Dimni broj po Bacharachu; Sadržaj vodene pare; Temperatura i Brzina dimnih plinova.

- **Peć za topljenje legura aluminija 3 t** - se koristi u cilju dobivanja sirovine (aluminij u tekućem stanju) za tehnološki proces proizvodnje aluminijskih naplataka. Za potrebe zagrijavanja peći se koriste plamenici koji kao pogonsko gorivo koriste ukapljeni naftni plin (UNP); Emisije onečišćujućih tvari u zrak nastaju kao posljedica sagorijevanja goriva (UNP) koje se koristi za rad plamenika peći za topljenje legura aluminija te kao posljedica tehnološkog procesa koji se odvija unutar peći. Shodno navedenome predmet monitoringa su plinovi karakteristični za procese sagorijevanja: CO; CO₂; O₂; NO_x; SO₂; Krute čestice; Dimni broj po Bacharachu; Sadržaj vodene pare; Temperatura i Brzina dimnih plinova.
- **Protočno postrojenje za pranje Al naplataka** - se sastoji iz tri komore od kojih svaka posjeduje plamenik. U prvoj komori se vrši proces pranja Al naplataka pomoću vode koja se zagrijava na max. 70 °C, u drugoj komori se vrši ispiranje Al naplataka pomoću zagrijane vode na max 70 °C dok se u trećoj komori odvija proces sušenja Al naplataka na temperaturi od 130 °C. Odsisni plinovi nastali sagorijevanjem u plamenicima svake od navedenih komora se putem zajedničkog dimnjaka ispuštaju u atmosferu. Kao pogonsko gorivo za rad plamenika se koristi ukapljeni naftni plin (UNP). Emisije onečišćujućih tvari u zrak nastaju kao posljedica sagorijevanja goriva (UNP) koje se koristi za rad plamenika za potrebe zagrijavanja vode i sušenja u komori uređaja. Shodno navedenome predmet monitoringa su plinovi karakteristični za procese sagorijevanja: CO; CO₂; O₂; NO_x; SO₂; Krute čestice; Dimni broj po Bacharachu; Sadržaj vodene pare; Temperatura i Brzina dimnih plinova.
- **Odsisni sustav iz pogona za pjeskarenje** - Uređaj za pjeskarenje je smješten u posebnom dijelu pogona za pripremu alata. Uređaj je zatvorenog tipa te su na taj način količine emisija krutih čestica svedene na minimum. Budući da se prilikom otvaranja samog uređaja za pjeskarenje kao i manipulacije alatima koji su se obrađivali procesom pjeskarenja pojavljuju određene količine krutih čestica u pogonu za pripremu alata poduzeće JAJCE ALLOY WHEELS je u cilju poboljšanja uvjeta radnog okoliša ugradilo odsisnu ventilaciju u sklopu dijela pogona za pjeskarenje. Odsis je izveden sa tri grane koje se kasnije spajaju u jedan odvodni cjevovod koji je izveden u vanjski prostor (izlaz u atmosferu). Emisije onečišćujućih tvari u zrak nastaju kao posljedica tehnološkog



Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travanj, 2022.

procesa u pogonu za pjeskarenje. Prilikom navedenog procesa dolazi do stvaranja određene količine krutih čestica koje se putem odsisnog sustava odvođe izvan pogona. Shodno navedenome predmet monitoringa su: Krute čestice; Sadržaj vodene pare; Temperatura i Brzina dimnih plinova.

- Odsisni sustav mokrog postupka prikupljanja prašine nakon obrade Al naplataka** - Aluminijski naplatci se obrađuju (četkaju) na 12 strojeva pri čemu nastaju velike količine prašine. Svi strojevi su spojeni cjevovodom na odvajač prašine. Odvajač prašine putem dizne vlaži čestice prašine i potiskuje ih gravitacijski prema dolje. Nastali mulj se putem transportera izbacuje u kontejner a ostatak prašine koji se nije istaložio u obliku mulja odlazi u atmosferu putem ispitivanog dimnjaka. Odsisni sustav mokrog postupka prikupljanja prašine nakon obrade Al naplataka posjeduje sustav za prikupljanje krutih čestica (odprašivač). Emisije onečišćujućih tvari u zrak nastaju kao posljedica tehnološkog procesa obrade (četkanja) Al naplataka koji se odvija na 12 strojeva. Prilikom navedenog procesa dolazi do stvaranja znatne količine krutih čestica koje se u znatnoj količini putem odvajača prašine pretvaraju u mulj. Međutim, preostali dio se putem ispitivanog stacionarnog izvora ispušta u atmosferu te su shodno navedenome predmet monitoringa sljedeći parametri: Krute čestice; Sadržaj vodene pare; Temperatura i Brzina dimnih plinova.
- Odsisna ventilacija protočnog postrojenja za termičku obradu** - se sastoji od dvije peći koje su povezane na isti dimnjak. Prvi dio peći je podijeljen u 5 zona pri čemu se svaka zona zagrijava pomoću dva plamenika na UNP. Drugi dio peći je podijeljen u 4 zone pri čemu se prva zona zagrijava pomoću plamenika na UNP dok se ostale zone zagrijavaju pomoću električne energije. Navedeno postrojenje posjeduje ventilator za izvlačenje plinova u atmosferu iz komora peći. Emisije onečišćujućih tvari u zrak nastaju kao posljedica sagorijevanja goriva (UNP). Shodno navedenome predmet monitoringa su plinovi karakteristični za procese sagorijevanja: CO; CO₂; O₂; NO_x; SO₂; Krute čestice; Dimni broj po Bacharachu; Sadržaj vodene pare; Temperatura i Brzina dimnih plinova
- Stacionarni izvori iz pogona lakirnice** – Iz pogona lakirnice se može očekivati nastanak onečišćujućih tvari u zrak iz: sustava za predpripremu, sustava za sušenje, sustava za elektrostatsko nanošenje praha i postrojenja za spaljivanje lakohlapljivih spojeva.



Naručilatelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travanj, 2022.

Sukladno okolišnoj dozvoli UP-I/05-23-11-93/17 poduzeće Jajce Alloy Wheels d.o.o. je bilo dužno vršiti monitoring emisija u zrak jednom godišnje, o čemu se kao dokaz prilažu sljedeći izvještaji:

- Godišnji izvještaj o emisijama onečišćujućih tvari u zrak za 2021. Godine, br.: 01-2-6-II/22.

1.3. Emisije buke

Po definiciji buka predstavlja neželjeni zvuk. Ocjena da li je neki zvuk neželjen ili ne, prema tome sasvim je subjektivna: ono što je nekome čovjeku buka, to nekome drugom ne mora biti, iako se radi o istom zvuku. Štetno djelovanje ne zasniva se isključivo na tome da li se zvuk shvaća kao buka ili ne. Ako se prekorači određena granica nivoa zvuka, doći će do oštećenja sluha bez obzira da li se zvuk smatra bukom ili ne.

Dominantni izvor emisija buke unutar predmetnog kompleksa su strojevi u proizvodnom pogonu. Dodatni izvori buke predstavljaju transportni strojevi koji se nalaze u kompleksu, te strojevi i transportna sredstva koja se koriste prilikom izgradnje. Radni strojevi su postavljeni u originalna zatvorena kućišta i redovito se održavaju što doprinosi smanjenju emisije buke u okoliš.

Sukladno okolišnoj dozvoli UP-I/05-23-11-93/17 poduzeće Jajce Alloy Wheels d.o.o. je bilo dužno vršiti monitoring emisija buke jednom godišnje za postojeće pogone i jednom u tri godine za pogon lakirnice, o čemu se kao dokaz prilažu sljedeći izvještaji:

- Izvještaj o mjerenju dnevne okolišne buke, br. 01-2-101-II/20,
- Izvještaj o mjerenju noćne okolišne buke, br. 01-2-1-101-II/20,

1.4. Emisije u tlo

Do onečišćenja tla može doći samo u slučaju akcidentnih situacija to jest eventualnog prolijevanja goriva i maziva. U tom slučaju potrebno je osigurati dovoljne količine inertnog materijala ili sredstva za suho čišćenje tla od masnoća. Takvo tlo se treba zbrinuti od strane ovlaštenog poduzeća.

Također do onečišćenja tla može doći i u slučaju neadekvatnog odlaganja otpada (posebice opasnog otpada). Međutim na lokaciji predmetnog kompleksa se vrši redovno i uredno odvajanje otpada i pravovremeno zbrinjavanje od strane ovlaštenih poduzeća.



1.5. Odpad

Čvrsti otpadni materijal koji nastaje u poduzeću Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce se može podijeliti u nekoliko osnovnih skupina shodno Pravilniku o kategorijama otpada s listama (Službene novine Federacije BiH, broj 9/05):

Tablica 1 Vrste otpada i način zbrinjavanja

Klasa otpada	Vrsta otpada	Način zbrinjavanja
08 OTPAD OD PROIZVODNJE, FORMULACIJE, PRODAJE I PRIMJENE PREMAZA (BOJE, LAKOVI I STAKLASTI EMAJLI), LJEPILA, SREDSTAVA ZA ZAPTIVANJE I ŠTAMPARSKIH BOJA		
08 01 otpad od proizvodnje, formulacije, prodaje, primjene i uklanjanja boja i lakova		
08 01 11*	otpadne boje i lakovi koji sadrže organske rastvarače ili druge opasne materije	Čuvanje u originalnim ambalažama i zbrinjavanje od strane ovlaštenih poduzeća
08 01 12	otpadne boje i lakovi koji nisu navedeni pod 8 01 11	Privremeno odlaganje u namjenske posude na označenim mjestima u krugu poduzeća do odvoza od strane ovlaštenog poduzeća
08 01 13*	muljevi od boja ili lakova koji sadrže organske rastvarače ili druge opasne materije	
08 01 14	muljevi od boja ili lakova koji nisu navedeni pod 08 01 13	
08 01 15*	vodeni muljevi koji sadrže boje ili lakove koji sadrže organske rastvarače ili druge opasne materije	
08 01 16	vodeni muljevi koji sadrže boje ili lakove koji nisu navedeni pod 08 01 15	
08 01 17*	otpad od uklanjanja boja ili lakova koji sadrže organske rastvarače ili druge opasne materije	
08 01 18	otpad od uklanjanja boja ili lakova koji nije naveden pod 08 01 17	
08 01 19*	vodne suspenzije koje sadrže boje ili lakove koji sadrže organske rastvarače ili druge opasne materije	
08 01 20	vodne suspenzije koje sadrže boje ili lakove a koje nisu navedene pod 08 01 19	
08 01 21*	otpad od sredstava za uklanjanje/razrjeđivača boja ili lakova	
08 01 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	

Naručilelj:

Objekt:

Broj Zahtjeva: Datum izrade:

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

01-2-24-IV/22

Travanj, 2022.

10 OTPAD IZ TERMIČKIH PROCESA		
10 01 otpad iz termoelektrana i ostalih uređaja za spaljivanje (osim 19)		
10 01 01	šljaka sa rešetki ložišta, šljaka i prašina iz kotlova (osim prašine iz kotlova navedene pod 10 01 04)	Privremeno odlaganje u namjenske posude na označenim mjestima u krugu poduzeća do odvoza od strane ovlaštenog poduzeća
10 01 26	otpad od prečišćavanja rashladne vode	
10 03 otpad iz metalurgije aluminija		
10 03 05	otpad od aluminijuma	Prikupljanje u namjenske vreće/posude u pogonima te se vrši ponovno topljenje i upotreba u tehnološkom postupku
10 10 otpad od lijevanja obojenih metala		
10 10 03	šljaka iz visoke peći	Prikupljanje u namjenske vreće/posude u pogonima te se vrši ponovno topljenje i upotreba u tehnološkom postupku
10 10 05*	nekorišteni ljevački pijesak i kalupi koji sadrže opasne materije	Odlaganje na predviđena mjesta u krugu poduzeća te odvoz od strane ovlaštenih poduzeća
10 10 06	nekorišteni ljevački pijesak i kalupi koji nisu navedeni pod 10 10 05	
10 10 07*	korišteni ljevački pijesak i kalupi koji sadrže opasne materije	
10 10 08	korišteni ljevački pijesak i kalupi koji nisu navedeni pod 10 10 07	
11 OTPAD KOJI POTJEČE OD HEMIJSKE POVRŠINSKE OBRAD E I ZAŠTITE METALA; HIDROMETALURGIJA OBOJENIH METALA		
11 01 otpad od kemijske površinske obrade metala i zaštite metala i drugih materijala (npr. galvanski procesi, procesi pocinčavanja, nagrizanja, fosfatiranja, alkaličnog odmašćivanja/luženja, anodizacija)		
12 OTPAD OD MEHANIČKOG OBLIKOVANJA I FIZIČKE I MEHANIČKE POVRŠINSKE OBRAD E METALA I PLASTIKE		
12 01 otpad od oblikovanja i fizičke i mehaničke obrade metala i plastike		
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	Prikupljanje u namjenske vreće i odvoz od strane ovlaštenog poduzeća
12 01 02	prašina i čestice koje sadrže željezo	
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	Prikupljanje u namjenske vreće/posude u pogonima te se vrši ponovno topljenje i upotreba u tehnološkom postupku
12 01 04	prašina i čestice obojenih metala	
12 01 09*	emulzije i rastvori za obradu koje ne sadrže halogene	Prikupljanje u namjenske posude i odvoz od strane ovlaštenog poduzeća

Izrađivač Zahtjeva:

Naziv mape:

ZGI d.o.o. Mostar

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

94.



13 OTPADNA ULJA I OTPAD OD TEKUĆIH GORIVA (OSIM JESTIVIH ULJA)		
13 01 otpadna hidraulična ulja		
13 01 10*	Neklorirana hidraulična ulja na bazi mineralnih ulja hidraulična ulja	Prikupljanje u originalnim ambalažama i odvoz od strane ovlaštenog poduzeća
13 01 11*	Sintetska hidraulična ulja	
13 01 11*	Sintetička hidraulična ulja	
13 01 13*	Ostala hidraulična ulja	
13 02 otpadna ulja za motore, pogonske uređaje i podmazivanje		
13 02 05*	Neklorirana maziva ulja za motore i zupčanike na bazi mineralnih ulja	Prikupljanje u originalnim ambalažama i odvoz od strane ovlaštenog poduzeća
13 02 06*	Sintetska maziva ulja za motore i zupčanike	
13 02 08*	Ostala maziva ulja za motore i zupčanike	
13 05 sadržaj iz odvajča ulje/voda		
13 05 01*	čvrste materije iz pješčanih komora i odvajča ulje/voda	Zbrinjavanje i odvoz od strane ovlaštenog poduzeća
13 05 02*	muljevi iz odvajča ulje/voda	
13 05 03*	muljevi iz ulaznog okna	
13 05 06*	ulje iz odvajča ulje/voda	
13 05 07*	uljana voda iz odvajča ulje/voda	
13 05 08*	mješavine otpada iz pješčanih komora i odvajča ulje/voda	
15 OTPADNA AMBALAŽA; APSORBENSI, MATERIJALI ZA UPIJANJE, FILTERSKI MATERIJAL I ZAŠTITNA ODJEĆA KOJA NIJE SPECIFICIRANA NA DRUGI NAČIN		
15 01 ambalaža (uključujući odvojeno skupljani komunalni ambalažni otpad)		
15 01 01	ambalaža od papira i kartona	Vrši se razvrstavanje te zbrinjavanje od strane ovlaštenih poduzeća
15 01 02	ambalaža od plastike	
15 01 03	ambalaža od drveta	
15 01 04	ambalaža od metala	
15 01 10*	ambalaža koja sadrži ostatke opasnih materije ili je onečišćena opasnim materijama	
15 02	apsorbensi, filterski materijali, materijali za upijanje i zaštitna odjeća	Skupljanje u namjenske posude te konačno zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
15 02 02*	apsorbensi, filterski materijali, materijali za upijanje i zaštitna odjeća onečišćena opasnim tvarima	
16 OTPAD KOJI NIJE DRUGDJE SPECIFICIRAN U KATALOGU		
16 01 stara vozila iz različitih načina prevoza (uključujući necestovna sredstva) i otpad od rastavljanja starih vozila i održavanja vozila (osim 13, 14, 16 06 i 16 08)		
16 01 03	stare gume	Odlaganje na predviđeno mjesto u krugu poduzeća i odvoz od strane ovlaštenog poduzeća

16 01 17	metali sa sadržajem željeza	Prikupljanje u namjenske vreće i odvoz od strane ovlaštenog poduzeća
16 01 18	obojeni metali	Prikupljanje u namjenske vreće/posude u pogonima te se vrši ponovno topljenje i upotreba u tehnološkom postupku
16 01 19	plastika	Odvajanje od ostalih vrsta otpada i zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
19 OTPAD IZ POSTROJENJA ZA UPRAVLJANJE OTPADOM, POSTROJENJA ZA PREČIŠĆAVANJE GRADSKIH OTPADNIH VODA I PRIPREMU VODE ZA PIĆE I INDUSTRIJSKU UPOTREBU		
19 09 otpad od pripreme vode za piće ili vode za industrijsku upotrebu		
19 09 01	čvrsti otpad od primarne filtracije i prosijavanja	Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
19 09 02	muljevi od bistrenja voda	
19 09 03	muljevi od dekarbonizacije	
19 09 04	istrošeni aktivni ugljen	
19 09 05	zasićene ili istrošene smole ionskih izmjenjivača	
19 09 06	rastvori i muljevi od regeneracije ionskih izmjenjivača	
19 09 99	otpad koji nije specificiran na drugi način	
20 KOMUNALNI OTPAD (OTPAD IZ DOMAĆINSTAVA I SLIČNI OTPAD IZ INDUSTRIJSKIH I ZANATSKIH POGONA I IZ USTANOVA UKLJUČUJUĆI ODVOJENO PRIKUPLJENE SASTOJKE)		
20 01 odvojeno skupljeni sastojci (osim 15 01)		
20 01 01	Papir i karton	Odvajanje od ostalih vrsta otpada i zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
20 01 08	biorazgradivi otpad iz kuhinja i kantina	Komunalno poduzeće
20 01 13*	rastvarači	Prikupljanje u namjenske posude i odvoz od strane ovlaštenog poduzeća
20 01 14*	kiseline	
20 01 15*	baze	
20 01 35*	Odbačena električna oprema i elektronska oprema	Skupljanje u namjenske posude te konačno zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća
20 03 01	Miješani komunalni otpad	Komunalno poduzeće
20 03 04	Muljevi iz septičkih jama	Komunalno poduzeće

Emisiona mjesta /točke emisije (ispusti)

Pogledati tablicu 3.4 točke C.



Lokacija mjerenja/uzorkovanja

Sve lokacije mjerenja/uzorkovanja se nalaze u krugu poduzeća. Na slici ispod nalaze se satelitski prikaz poduzeća sa prikazanim mjernim mjestima:

- Z – zrak (kvaliteta zraka)
- V – voda (separator ulja i masti)
- MM – okolinska buka



Metode mjerenja/uzorkovanja

Zrak:

PARAMETAR	METODA	INSTRUMENT		
		Naziv	Serijski broj	Tehničke karakteristike
Krute čestice	Interna metoda temeljena na BAS EN 13284-1 i BAS EN 13284-1 BAS ISO 9096: 2020.	TECORA ISOSTACK G4 ONE ANALITIČKA VAGA	141121 54P WL084 753	Izokinetičko uzorkovanje; gravimetrijsko određivanje.
Ugljikov monoksid (CO)	BAS EN 15058: 2018.	HORIBA PG-350 E	PRGG OF 56	"Cross-Flow Modulation Non-Dispersive Infrared Absorption" (NDIR)
Ugljikov dioksid (CO ₂)	BAS ISO 12039: 2002.	HORIBA PG-350 E	PRGG OF 56	"Non-Dispersive Infrared Absorption" (NDIR)
Kisik (O ₂)	BAS EN 14789: 2018.	HORIBA PG-350 E	PRGG OF 56	Paramagnetizam
Dušikovi oksidi (NO _x)	BAS EN 14792: 2018.	HORIBA PG-350 E	PRGG OF 56	"Cross-Flow Modulation Chemiluminescence" (CLA)
Sumpor dioksid (SO ₂)	ISO 7935:1992.	HORIBA PG-350 E	PRGG OF 56	"Cross-Flow Modulation Non-Dispersive Infrared Absorption" (NDIR)
Brzina strujanja dimnih plinova	BAS ISO 10780 2000.	TECORA ISOSTACK G4 ONE	141121 54P	S – Pitot
Temperatura dimnih plinova	BAS ISO 10780 2000.	TECORA ISOSTACK G4 ONE	141121 54P	Termopar
Dimni broj	DIN 51 402:1986	TRUE-SPOT Smoke TesterBacharach	052	Vizualna usporedba sa referentnom skalom.
Mjerne dionice i mjesta	BAS EN 15259: 2009.	-	-	-
Udio vlage u dimnjaku	Interna metoda temeljena na BAS EN 14790: 2018. i BAS EN 14790: 2018.	TECORA ISOSTACK G4 ONE	141121 54P	Izokinetičko uzorkovanje; gravimetrijsko određivanje.



Buka:

	Tehničke karakteristike :	
	bukomjer	kalibrator
Proizvođač	BRUEL&KJAER	BRUEL&KJAER
Tip	2250-4189	4231
Serijski broj	3009963	3016085
Datum kalibracije	20.08.2019.	22.09.2020.

Voda:

Parametar	Analitička metoda/tehnika
Protok	Procjena
Temperatura	St. met. 2550B
pH	BAS EN ISO 105
Miris	RU-7.2/OV-1-31
Boja	BAS EN ISO 7887:2013 (C)
Sadržaj otopljenog kisika	BAS EN ISO 5814:2014
Elektroprovodljivost	BAS EN 27888:2002
Suspendirane tvari	BAS ISO 11923:2002
Taložive tvari	Standard methods 2540 F
KPK	BAS ISO 15705:2005
BPK ₅	BAS ISO 5815-1,2:2004
Amonijak	BAS ISO 7150-1:2002
Sadržaj dušika po Kjeldahlu	BAS EN 25663:2000
Ukupni dušik, N	Računski iz sadržaja nitratnog, nitritnog i dušika po Kjeldahlu
Nitrati – NO ₃	BAS ISO 7890-3:2002
Nitriti – NO ₂	BAS EN 26777:2000
Ukupni fosfor, P	BAS EN ISO 6878:2006
Test toksičnosti (Daphnia magna)	BAS EN ISO 6341:2014
Ulje i masti	BAS ISO 11349:2019
Mineralna ulja	BAS EN ISO 9377-2:2008*



Učestalost mjerenja

Osnova za mjerenja i ispitivanja i ocjenu utjecaja na okoliš vrši se u skladu sa Zakonom o zaštiti okoliša („Službene novine FBiH“ br. 15/21), Zakonom o zaštiti zraka („Službene novine FBiH“ br. 33/03, 04/10), Zakonom o vodama („Službene novine FBiH“, br. 110/12) i drugih zakonskim i podzakonskim aktama koji se vežu za zaštitu okoliša, uključujući i važeću okolinsku dozvolu.

Medij	Parametri	Učestalost
Zrak	Shodno okolišnoj dozvoli br. UP-I-25/2-23-11-135/16 MK	1 x god
Buka	Shodno okolišnoj dozvoli br. UP-I-25/2-23-11-135/16 MK	Mjerenje vršiti 1 puta u 3 godine u dnevnom i noćnom periodu u vrijeme rada
Voda	Shodno Uredbi o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sustave javne kanalizacije (Službene novine FBiH, br. 26/20)	4x god.
Otpad*	Shodno okolišnoj dozvoli br. UP-I-25/2-23-11-135/16 MK	Kontinuirano

*U svrhu monitoringa čvrstog otpada koji nastaje na lokaciji izrađen je Plan upravljanja otpadom. Planom upravljanja otpadom utvrđene su mjere i aktivnosti na: smanjenju otpada po količini, tretiranju nastalog otpada na način kojim se osigurava povrat sirovinskog materijala, redovan odvoz otpada sa lokacije i smanjenje od rizika zagađenja: vode, zraka i tla. Imenovana je odgovorna osoba za provođenje Plana upravljanja otpadom, a koja je u obavezi vodenja pismenih zabilješki o količini nastalog otpada po kategorijama u skladu sa listom otpada, čišćenja i održavanja strojeva. Za potrebe zbrinjavanja različitih vrsta otpada, poduzeće ima ugovorene poslovne aranžmane sa ovlaštenim operaterima za otkup ih preuzimanje različitih vrsta otpada.



6. Uvjeti mjerenja/uzorkovanja

Optimalan režim rada pogona i postrojenja.

7. Parametri nadzora rada pogona/postrojenja

Medij	Parametar
Voda	Fizičko-kemijska analiza u skladu s vodnim aktom
Zrak	CO ₂ , CO, NO _x , SO _x i PM ₁₀
Buka	Nivo buke

8. Analitička metodologija

Nije primjenjivo.

9. Ovlaštena laboratorija koja vrši mjerenja/uzorkovanja

ZAGREBINSPEKT d.o.o. Mostar– poduzeće za kontrolu i inženjering d.o.o. Mostar

10. Laboratorij koji provodi analizu

ZAGREBINSPEKT d.o.o. Mostar– poduzeće za kontrolu i inženjering d.o.o. Mostar

11. Autorizacija/akreditacija laboratorija

Ispitna laboratorija ZAGREBINSPEKT – poduzeće za kontrolu i inženjering d.o.o. Mostar,
Certifikat o akreditaciji LI-66-01

12. Vrednovanje rezultata mjerenja

Stacionarni izvori

- *Pravilnik o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH“, br. 3/13 i 97/17),*
- *Pravilnik o graničnim vrijednostima emisija zagađujućih materijala u zrak („Službene novine FBiH“, br12/05),*



Naručilatelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travanj, 2022.

- Budući da u prethodno navedenim pravilnicima nisu definirane granične vrijednosti emisija krutih čestica za plinovita goriva, dobiveni rezultati se uspoređuju s graničnim vrijednostima definiranim u *BAT-u (Best Available Techniques) – Guidance Note on Best Available Techniques for the General Inorganic Chemicals Sector and the Production of Aluminium*.

Otpadne vode

- Ocjena rezultata fizikalno-kemijskih analiza otpadne vode treba se vršiti shodno *Uredbi o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sustav javne kanalizacije* („Službene novine FBiH”, br. 26/20 i 96/20).

Buka

- *Zakon o zaštiti od buke* („Službene novine FBiH”, br. 110/12)

Upravljanje otpadom

- *Zakonom o upravljanju otpadom* („Službene novine Federacije BiH”, broj 33/03, 72/09 i 92/17).

Napomena: Detaljni Plan upravljanja otpadom je izrađen kao poseban dokument.

13. Metoda evidencije i pohranjivanja podataka

Metoda evidencije i pohranjivanje podataka definirana je integriranim sustavom upravljanja u skladu sa zahtjevima standarda ISO 9001, ISO 14001 I ISO 45001. Podaci se čuvaju u više različitih verzija (štampano i digitalno) na više različitih lokacija (serveri, cloud...).

14. Planiranje promjene nadzora

Nema planiranih mjera nadzora do eventualne promjene uvjeta iz obnovljene okolišne dozvole.



2. Ocjena emisija u zrak

Referentni broj emisionog mjesta:

Emisiono mjesto Referentni brojevi	Opis	Detalji emisije (1)			Primjenjen sustav smanjenja (filteri, itd.)
		Materijal	mg/Nm ³ (2)	kg/h	
Z1	Peć za topljenje špene iz aluminija (10t)	CO ₂			1 530 967
		CO			387,1
		NO _x			620,5
		SO ₂			23,4
		PM ₁₀			160,7
Z2	Peć za topljenje legura aluminija (5,5 t – 2019.)	CO ₂			1 616 647
		CO			247,3
		NO _x			872,3
		SO ₂			52,4
		PM ₁₀			108,6
Z3	Peć za topljenje legura aluminija (5,5 t – 2018.)	CO ₂			159 290
		CO			20,08
		NO _x			156,4
		SO ₂			49,0
		PM ₁₀			71,9
Z4	Odsisni sustav protočnog postrojenja za pranje aluminijskih naplataka	CO ₂			1 769 752
		CO			155,5
		NO _x			853,2
		SO ₂			50,3
		PM ₁₀			276,3

Z5	Osisni sustav moktog prikupljanja prašine nakon obrade aluminijskih naplataka	PM ₁₀				3327,7	
		CO ₂				275 410	
		CO				182,5	
Z6	Odsisni sustav protočnog postrojenja za termičku obradu)	NO _x				39,3	
		SO ₂				108,0	
		PM ₁₀				75,7	
Z7	Peć za topljenje legura aluminija (5t – špena)	CO ₂				358 446	
		CO				36,0	
		NO _x				200,4	
		SO ₂				47,5	
		PM ₁₀				139,4	
Z8	Peć za topljenje legura aluminija (3t)	CO ₂				240 660	
		CO				102,0	
		NO _x				231,3	
		SO ₂				20,8	
		PM ₁₀				36,4	
Z9	Peć za topljenje legura aluminija (600kg)	CO ₂				165 295	
		CO				11,1	
		NO _x				132,9	
		SO ₂				15,9	
		PM ₁₀				23,3	
Z10	Kotlovnica – kotao 1	CO ₂				52 925	
		CO				13,0	
		NO _x				459,5	
		SO ₂				2,8	
		PM ₁₀					

Z11	Kotlovnica – kotao 2	CO ₂	92 577				
		CO	24,9				
		NO _x	73,8				
		SO ₂	16,5				
		PM ₁₀	17,0				
		CO ₂	167 806				
Z12	Postrojenje za sušenje vode	CO	51,3				
		NO _x	73,1				
		SO ₂	46,2				
		PM ₁₀	39,7				
Z13	Kondenzacijski bojler	CO ₂	101 639				
		CO	42,0				
		NO _x	29,1				
		SO ₂	0,9				
		PM ₁₀					
Z14	Odsis od RFO	PM ₁₀	216,6				
Z15	Postrojenje za pečenje laka u prahu	CO ₂	785 941				
		CO	167,6				
		NO _x	121,9				
		SO ₂	224,9				
		PM ₁₀	19,2				
Z16	Postrojenje za pečenje mokrog laka	CO ₂	177 321				
		CO	95,2				
		NO _x	46,7				
		SO ₂	53,7				
		PM ₁₀	25,2				

DA, sustav za filtraciju i sagorijevanje organskih para „Ven Jakob“.

DA, sustav za filtraciju i sagorijevanje organskih para „Ven Jakob“.

Naručitelj:

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Objekt:

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

Broj Zahrjeva:

01-2-24-IV/22

Datum izrade:

Travanj, 2022.

Z17	Postrojenje za regenerativno sagorjevanje	CO ₂				116 190	
		CO				663,9	
		NO _x				362,0	
		SO ₂				77,4	
		PM ₁₀				358,1	
Z18	Odsis sa pripreme alata (pjeskarenje)	PM ₁₀				3269,0	
Z19	Odsis sa impelera u postrojenju livnice	PM ₁₀				1268,0	

Izrađivač Zahrjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahrjev za izdavanje okolišne dozvole

Ocjena emisija u vode

3.1. Ocjena kvaliteta površinskih voda

Mjesto vršenja monitoringa/Koordinate po DKS-u : 44°20.730' N 17°17.251' E

Tablica 2 Rezultati za fizikalno-kemijsku analizu zadnjeg rađenog uzorka iz predmetnog poduzeća

Oznaka uzorka:		U-35-XIII/21					
Parametri	Mjerna jedinica	Rezultat	Metoda	Ispitivanje izvršio	Datum završetka analize	Granična vrijednost	
						Javna kanalizacija	Površinske vode
Uzorkovanje		-	BAS EN ISO 5667-1:2008,3:2019, BAS ISO 5667-10:2000	Andrea Drežnjak	15./16. 12. 2021.	-	-
Obavezni parametri							
Protok	m ³ /dan	30	Procjena*	Andrea Drežnjak	16. 12. 2021.	-	-
Temperatura	°C	10,1	Standard Methods 2550 B izd. APHA-AWWA-WEF 2012.	Andrea Drežnjak	16. 12. 2021.	40	30
pH		7,8	BAS EN ISO 10523:2013	Andrea Drežnjak	16. 12. 2021.	6,5 do 9,5	6,5 do 9,0
Miris		primjetan	RU-7.2/OV-1-31	Andrea Drežnjak	16. 12. 2021.	-	-
Boja	mg/l Pt	28	BAS EN ISO 7887:2013 (C)	Šadija Ramčić	17. 12. 2021.	-	-
Sadržaj otopljenog kisika	mg/l	4,2	BAS EN ISO 5814:2014	Šadija Ramčić	17. 12. 2021.	-	-
Elektroprovodljivost	µS/cm	665	BAS EN 27888:2002	Andrea Drežnjak	16. 12. 2021.	-	-
Suspendirane tvari	mg/l	21	BAS ISO 11923:2002	Šadija Ramčić	17. 12. 2021.	400	35

Taložive tvari	ml/l	< 0,1	Standard methods 2540 F izd. APHA-AWWA-WEF, 1995	Šadija Ramčić	17. 12. 2021.	10	0,5
KPK	mgO ₂ /l	95	BAS ISO 15705:2005	Šadija Ramčić	17. 12. 2021.	700	125
BPK ₅	mgO ₂ /l	19,2	BAS ISO 5815-1:2020	Šadija Ramčić	22. 12. 2021.	250	25
Amonijak –NH ₄ -N	mg/l N	14,2*	BAS ISO 7150-1:2002	Borjana Pogarčić	20. 12. 2021.	40	10
Nitrati – NO ₃	mg/l N	0,084	BAS ISO 7890-3:2002	Šadija Ramčić	21. 12. 2021.	50	10
Nitriti – NO ₂	mg/l N	< 0,013	BAS EN 26777:2000	Borjana Pogarčić	17. 12. 2021.	-	-
Sadržaj dušika po Kjeldahlu	mg/l N	21,5	BAS EN 25663:2000	Šadija Ramčić	21. 12. 2021.	-	-
Ukupni dušik, N	mg/l N	21,6	Računski iz sadržaja nitritnog, nitratnog i dušika po Kjeldahlu	Šadija Ramčić	21. 12. 2021.	100	15
Ukupni fosfor, P	mg/l	1,61	BAS EN ISO 6878:2006	Šadija Ramčić	20. 12. 2021.	5,0	2,0
Toksikologija							
Test toksičnosti (<i>Daphniamagna</i>)	EC ₅₀ %	nije toksična (92,7 %)	BAS EN ISO 6341:2014	Šadija Ramčić	22. 12. 2021.	-	>50
Specifični parametri							
Ulja i masti	mg/l	11	BAS ISO 11349:2019	Borjana Pogarčić	17. 12. 2021.	100	20
Mineralna ulja	mg/l	2,4	BAS EN ISO 9377-2:2008*	Borjana Pogarčić	17. 12. 2021.	20	10
Deterdženti, MBAS	mg/l	< 0,2	Standard Methods 5540 (C)	Borjana Pogarčić	17. 12. 2021.	10,0	1,0

*Na temelju rezultata fizikalno-kemijske analize otpadne vode može se zaključiti da amonijak - NH₄- N i ukupna količina dušika ne zadovoljavaju kriterij efluenta za površinske vode shodno Uredbi o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sustave javne kanalizacije (Sl. Novine F BiH br. 26/20 i 96/20), ali izmjerena količina ne prelazi više od 50 % granične vrijednosti propisane Uredbom o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sustave javne kanalizacije (Sl. Novine F BiH br. 26/20 i 96/20). Na temelju rezultata fizikalno-kemijske analize otpadne vode može se zaključiti da svi ostali ispitani parametri zadovoljavaju granične vrijednosti shodno Uredbi.

Naručitelj:

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Objekt:

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

Broj Zahtjeva:

01-2-24-IV/22

Datum izrade:

Travanj, 2022.

3.2. Ocjena utjecaja ispuštanja emisija u sustav javne kanalizacije

Nije primjenjivo.

3.3. Ocjena kvaliteta podzemnih voda

Nije primjenjivo.

4. Emisije u tlo

4.1. Rasprostiranje poljoprivrednog i nepoljoprivrednog otpada

Nije primjenjivo. Tijekom rada ne dolazi do emisija u tlo niti do stvaranja poljoprivrednog i nepoljoprivrednog otpada.

4.2. Ocjena kvalitete zemjišta/ podzemnih voda

Nije primjenjivo.

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum Izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travanj, 2022.

5. Opis mjera za sprječavanje produkcije otpada kao i za povrat korisnog materijala iz otpada koji producira postrojenje

Otpad koji nastaje u pogonu i postrojenju za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnici u vlasništvu poduzeća Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce može se podijeliti na opasni i neopasni otpad.

U opasni otpad spadaju istrošene tonerske jedinice koje se koriste u administraciji, otpad iz lakirnice, otpadne kemikalije, otpadna ambalaža onečišćena opasnim tvarima, mulj i ulje iz separatora itd.

U neopasni otpad ubraja se miješani komunalni otpad, otpadna ambalaža od papira, kartona i plastike koja nije onečišćena opasnim tvarima.

Miješani komunalni otpad koji nastaje u poduzeću zbrinjava poduzeće JKP „Čistoća i zelenilo” Jajce d.o.o., s kojim predmetno poduzeće ima zaključen ugovor.

Čišćenje separatora i septičke jame te odvoz mulja i zauljene vode iz istih obavlja poduzeće „DELTA PETROL“ Kakanj d.o.o., s kojim predmetno poduzeće ima zaključen ugovor.

Opasni otpad koji nastaje radom predmetnog poduzeća zbrinjavaju poduzeća TRANS – MINERAL d.o.o., C.I.A.K. d.o.o. Grude – Podružnica Jajce i AIDA-COMMERCE d.o.o., s kojima predmetno poduzeće ima zaključen ugovor.

Predmetno poduzeće ima zaključen ugovor s ovlaštenim poduzećem MELTAL d.o.o. za kupoprodaju raspoloživih količina aluminijske šljake, aluminijskih tuljaka, te drugog aluminijskog otpada.

Predmetno poduzeće ima zaključen ugovor s ovlaštenim poduzećem ALBA Zenica d.o.o. za prikupljanje iskoristivih tvari, dorada i vraćanje u kružni proces tvari.

Predmetno poduzeće ima zaključen ugovor s ovlaštenim poduzećem C.I.A.K. d.o.o. Grude – Podružnica Jajce za kupoprodaju metalnog industrijskog otpada.

Za prihvata i konačno zbrinjavanje ulja, emulzija i zauljenih ambalaža, predmetno poduzeće planira obnoviti ugovor s ovlaštenim poduzeće Valbih d.o.o. Donje Polje. (u prilogu se nalazi prethodni ugovor br. 03/20).



Naručilac:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travanj, 2022.</i>

Za isporuku starih automobilskih guma predmetno poduzeće planira obnoviti ugovor s ovlaštenim poduzeće Tvornica cementa Kakanj d.d. Kakanj. (u prilogu se nalazi prethodni ugovor br. 01-07.02-61/20).

Svi navedeni sklopljeni ugovori se nalaze u poglavlju Prilozi ovog dokumenta.

S obzirom da poduzeće razvrstava otpad i ima organiziran sustav prikupljanja i odvojenog skladištenja različitih vrsta otpada te da je osiguralo ugovore za zbrinjavanje istog, ne očekuje se značajan utjecaj na okoliš od emisija otpada.

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>

Ocjena upravljanja otpadom

Poduzeće posjeduje podatke samo za ukupne količine otpada, ne za svaku vrstu otpada pojedinačno, jer općina nema implementiran sustav razdvajanja otpada. Otpad se razvrstava na opasni, neopasni, ambalažni te otpadni aluminijski koji zapravo predstavlja sekundarnu sirovinu koja se prodaje i daje na ponovno topljenje. Za podatke pogledati poglavlje E, potpoglavlje 1.

Naziv i broj otpada	Opis otpada	Godišnja količina proizvedenog otpada (t)	Godišnja količina obrađenog otpada (t)	Postupak obrade otpada i sustav smanjenja proizvodnje količina otpada	Otpad skladišten na lokaciji (metoda, lokacija i ugovarač)
Opasan otpad *	Mjesto nastajanja: Separatori, prečištači, održavanje, čišćenje, lakirnica, vozila, odsisavanje	123,19 t / 2021. godina			Zbrinjavanje od strane ovlaštenog poduzeća „DELTA PETROL“ Kakanj d.o.o. C.I.A.K. d.o.o. Grude AIDA-COMMERCE d.o.o.
Ambalažni otpad (AA-Otpad)	Mjesto nastajanja: Pakiranje, automati, kuhinja	31,86 t / 2021. godina			Zbrinjavanje od strane ovlaštenih poduzeća TRANS-MINERAL d.o.o. AIDA-COMMERCE d.o.o. ALBA Zenica d.o.o. Zenica
Elektronski i električni otpad (EE-Otpad)	Mjesto nastajanja: Održavanje, IT proces	2,24 t / 2021. godina			Zbrinjavanje od strane ovlaštenih poduzeća AIDA-COMMERCE d.o.o.
Komunalni otpad	Mjesto nastajanja: Kuhinja, uredi, proizvodni procesi	60,00 t / 2021. godina			Komunalno poduzeće JKP „Čistoća i zelenilo“ Jajce d.o.o.
Reciklirani otpad	Mjesto nastajanja: Alatnica, (alati/špena), Održavanje, Lakirnica, ručna finalna obrada i završna kontrola	200,80 t / 2021. godina		Prikupljanje u namjenske vreće/posude u pogonima te se vrši ponovno topljenje i upotreba u tehnološkom postupku	

Naručitelj:

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Objekt:

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

Broj Zahtjeva:

01-2-24-IV/22

Datum izrade:

Travanj, 2022.

Otpad, za prodaju, ponovnu uporabu	Mjesto nastajanja: Livnica (šljaka, pucna, špena, tuljci, kalmiri)	4.421,61 t / 2021. godina			Zbrinjavanje od strane ovlaštenih poduzeća MELTAL d.o.o. C.I.A.K. d.o.o. Grude ALBA Zenica d.o.o. Zenica
Drugi otpad, auto gume, za TESTOVE	Mjesto nastajanja: Testna ispitivanja (CoP Conformity of production)	3,20 t / 2021. godina			Zbrinjavanje od strane ovlaštenih poduzeća Tvornica cementa Kakanj d.d. Kakanj*
Otpad iz procesa lakirnice	Mjesto nastajanja: Lakirnica (koncentrat, beize, dump, VacuCiP, zasićene smole, Lak u prahu, mulj iz tečnih lakova, onečišćena ambalaža, filtri, kemikalije	108,38 t / 2021. godina			Zbrinjavanje od strane ovlaštenih poduzeća Valbih d.o.o. Donje Polje,* AIDA-COMMERCE d.o.o.

*Predmetno poduzeće planira obnoviti ugovore sa ovlaštenim poduzećima nakon obnove okolišne dozvole

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

113.

Naručitelj:

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Objekt:

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

Broj Zahtjeva:

01-2-24-IV/22

Datum izrade:

Travanj, 2022.

6. Ocjena ambijentalne buke

	Geografska širina i dužina u decimalnim stupnjevima (5 Sjever, 5 Istok)	Nivo buke /dB(A)			Način smanjenja i prigušenja buke (metodi, načini, i sl.)
		L(A)eq	L(A)10	L(A)90	
1. Granica instalacije	DNEVNA BUKA	DAN	NOĆ		
MM1	44.374962, 17.321193	61,2	53,2		
MM2	44.374793, 17.322470	44,2	43,4		
MM3	44.375668, 17.323693	51,3	47,4		
MM4	44.374939, 17.322974	51,9	49,8		
MM5	44.376258, 17.321505	42,6	40,1		
MM6	44.375752, 17.318114	49,9	60,6		
MM7	44.377056, 17.320013	34,7	33,4		
Lokacije osjetljive na buku					

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

Naručitelj:

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Objekt:

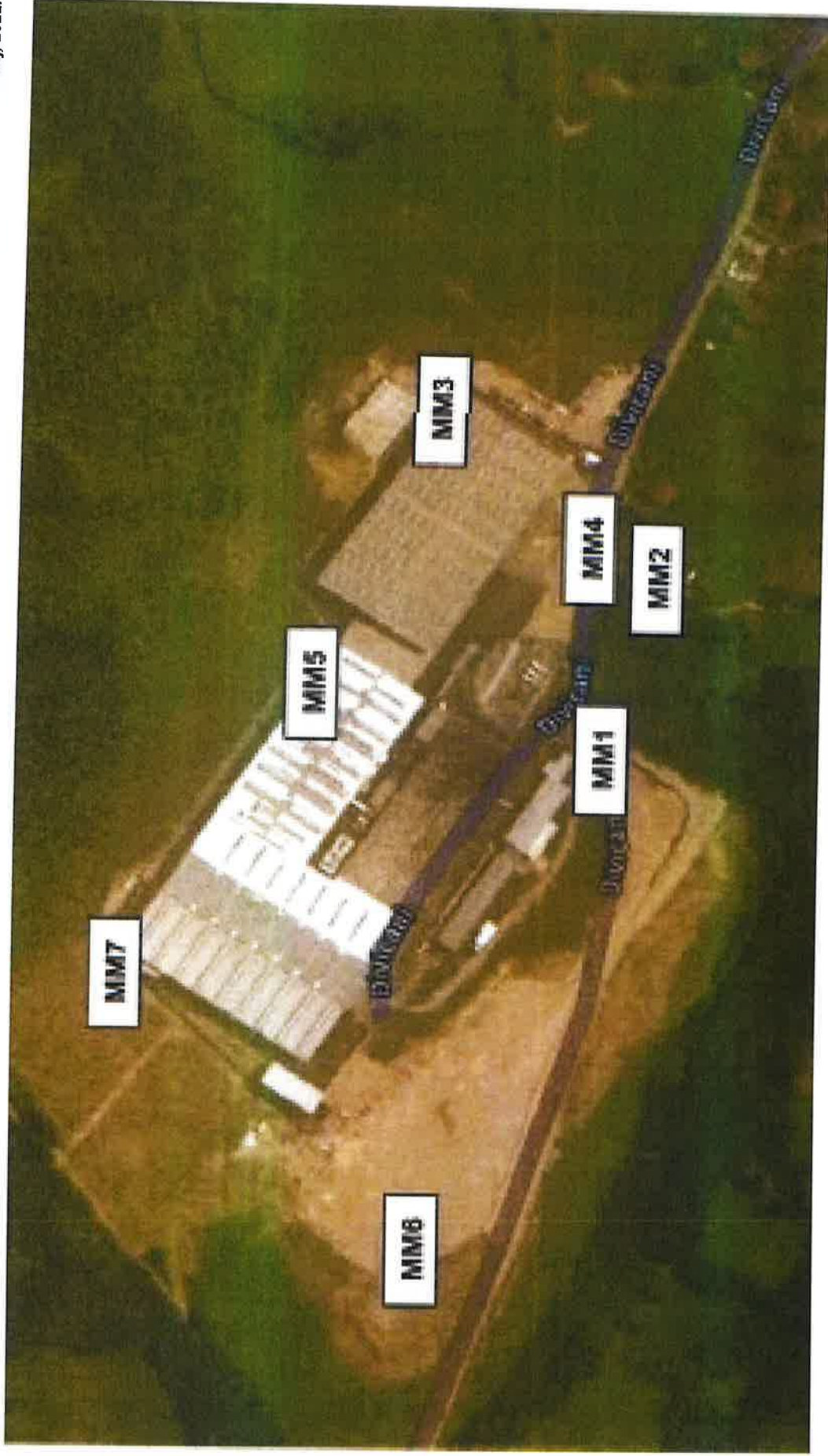
Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

Broj Zahtjeva:

01-2-24-IV/22

Datum izrade:

Travanj, 2022.



Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

Naručilatelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travanj, 2022.

7. Opis predloženih mjera za sprječavanje ili smanjenje emisija i/ili produkcije otpada iz postrojenja i rokovi za njihovu realizaciju

7.1. Navesti i opisati sve mjere, tehnologije i druge tehnike za sprječavanje (ili ukoliko to nije moguće), smanjenje emisija iz pogona postrojenja i rokove za njihovu realizaciju

Mjere koje se predlažu u cilju sprječavanje utjecaja emisija otpada i boljeg upravljanja otpadom su sljedeće:

- Pravovremeno produžavati ugovore za zbrinjavanje komunalnog, opasnog, ambalažnog i odvojeno sakupljenog otpada;
- Za zbrinjavanje opasnog elektroničkog otpada ako ga ima, nekoliko puta godišnje, ili nakon sakupljene određene količine, angažirati ovlašteno poduzeće za takve poslove;
- Sav otpad koji bi se mogao na tržište prodati kao sekundarna sirovina, treba biti zbrinut na takav način;
- otpad prikupljati i skladištiti odvojeno shodno *Pravilniku o kategorijama otpada sa listama* ("Službene novine FBiH", broj 9/05)
- Spremnici za otpad moraju biti nepropusni i dizajnirani da se spriječi bilo kakva manipulacija otpadom od strane neovlaštenih osoba ili divljih životinja;
- Spremnici za otpad raznih vrsta trebaju biti zaštićeni od utjecaja vjetrova i kiše, kako se otpad ne bi raznosio po prostoru pogona;
- Oštećeni i dotrajali spremnici trebaju se zamijeniti novima odmah i bez odlaganja;
- Spremnike za otpad prazniti kontinuirano od strane ovlaštenog poduzeća, kako bi se osigurala dovoljna zapremina i efikasnost sustava upravljanja otpadom te kako ne bi došlo do nagomilavanja otpada;
- O nastalim količinama otpada, potrebno je kontinuirano voditi zapisnik u kojem će se bilježiti vrsta, količina, i datum zbrinjavanja otpada i podatak od strane kojeg poduzeća je zbrinut otpad;
- Potrebno je imenovati osobu koja će upravljati sustavom upravljanja otpadom u pogonu, te koja će provoditi mjere propisane Planom upravljanja otpadom;
- Upravljati otpadom prema planu upravljanja otpadom, koji je izrađen za poduzeće Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce.

Mjere za smanjenje utjecaja otpadnih voda:

Investitor je dužan provoditi mjere koje su propisane vodnom dozvolom, broj UP-I/25-3-40-159-3/21, izdane od Agencije za vodno područje rijeke Save.

U slučaju incidentnih zagađenja voda, investitor mora provesti mjere i postupati shodno koracima opisanim u Operativnom planu za slučaj incidentnog zagađenja voda.

Mjere za sprječavanje ili smanjenje utjecaja otpadnih voda su sljedeće:

- Redovito održavanje strojeva čime se sprječava nekontrolirano izlivanje ulja iz strojeva.
- Sa svim sirovinama i energentima postupa se u skladu s preporukama proizvođača danim u sigurnosno tehničkim listovima koji su dostavljeni s navedenim tvarima.
- Prometnice unutar poduzeća su betonirane, odnosno asfaltirane, tako da mogućnost kontaminiranja sa motornim uljem od vozila koja prometuju oko objekta smanjena na najmanju moguću mjeru
- Redovno se prati potrošnja vode u proizvodnom pogonu
- Sva tehnološka otpadna voda se odvodi u sustav za obradu vode. Dio tehnološke otpadne vode koja se može regenerirati ide u proces recirkulacije, a drugi dio otpadne vode nakon maksimalnog zasićenja otpadnim tvarima se odvozi od strane ovlaštenog poduzeća i mijenja čistom vodom,
- U postrojenju za obradu vode i pogonu lakirnice se nalazi vodonepropusna podloga kako bi se u slučaju akcidentnih situacija spriječilo prodiranje opasnih i štetnih tvari u tlo i vode,
- Sanitarno fekalne otpadne vode se sustavom odvodnje fekalnih otpadnih voda odvoze na biološki pročistač nakon čega se ispuštaju u sustav javne gradske kanalizacije,
- Potencijalno zauljene otpadne vode se sustavom odvodnje potencijalno zauljenih otpadnih voda odvoze na separator ulja i masti nakon čega se ispuštaju u sustav javne gradske kanalizacije,
- Uvjetno čista oborinska voda se prikuplja postojećim sustavom odvodnje čiste oborinske vode nakon čega se ista ispušta u prirodni recipijent,
- Redovito održavanje separatora ulja i masti od strane ovlaštenog poduzeća,
- Redovito zbrinjavanje opasnog otpada u vodonepropusnim posudama i ambalažama,



Naručilatelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travanj, 2022.

- Redovito vršiti monitoring otpadnih voda na način kako je propisano Uredbom o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sustave javne kanalizacije ("Službene novine FBiH", broj: 26/20 i 96/20).

Mjere za smanjenje utjecaja na kvalitetu zraka

Mjere koje se predlažu za smanjenje utjecaja na zrak su sljedeće:

- Reguliranjem brzine vožnje transportnih strojeva
- unutar pogona smanjena je emisija u zrak.
- Sve manipulativne površine unutar pogona su asfaltirane i betonirane.
- Vozila koja služe za transport su minimalno zadržavaju na lokaciju.
- U slučaju dužeg zadržavanja, u vozilima se gase motori.
- Prije peći za topljenje legura aluminija (5t – špena) a iznad silosa za doziranje špene je instaliran odsisni sustav sa filtrom za prikupljanje emisija krutih čestica.
- Odsisni sustav mokrog postupka prikupljanja prašine nakon obrade Al naplataka posjeduje sustav za prikupljanje krutih čestica (odprašivač)
- Na pećima su instalirani ventilatori za izvlačenje plinova u atmosferu iz komora peći.
- Instaliran je sustav za spaljivanje lakohlapljivih komponenti iz postrojenja za lakiranje.
- Redovno održavanje plamenika i ciklona za sprječavanje emisije čvrstih čestica u zrak.
- Redovno provođenje monitoringa emisija onečišćujućih tvari u zrak prema shodno okolišnoj dozvoli.

Mjere za smanjenje utjecaja emisija buke

Mjere za sprječavanje utjecaja buke su sljedeće:

- Proizvodni pogon se nalazi u zatvorenoj hali čime se sprječava povećano širenje buke u okoliš.
- Buka koja nastaje unutar postrojenja pri radu linija kao i na manipulativnim površinama unutar pogona je u razini dopuštenih vrijednosti za ovakvu vrstu pogona
- Vozila koja služe za transport su minimalno zadržavaju na lokaciju. U slučaju dužeg zadržavanja, vozila gase motore.
- Vozila i strojevi se redovno održavaju čime se sprječava dodatna emisija buke u okoliš
- Redovito provoditi monitoring emisije buke shodno zahtjevima iz okolišne dozvole.



Naručilelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travanj, 2022.

7.2. Navesti i opisati sve mjere za sprječavanje produkcije otpada i /ili povrata korisnog materijala iz otpada koji producira pogon i postrojenje i rokove za njihovu realizaciju

Upravljanje otpadom u Federaciji Bosne i Hercegovine je definirano *Zakonom o upravljanju otpadom* („Službene novine Federacije BiH”, broj 33/03, 72/09 i 92/17), a obuhvaća funkcije sakupljanja, transfera, tretmana, reciklaže, ponovne upotrebe i odlaganja otpada.

Shodno članu 3. *Zakona o upravljanju otpadom* („Službene novine Federacije BiH” broj 33/03), radi postizanja cilja i pravodobnog sprječavanja zagađivanja i smanjenja posljedica po zdravlje ljudi i okoliš, upravljanje otpadom se treba obavljati na način koji osigurava:

- minimalno nastajanje otpada, a posebice svođenje opasnih značajki takvog otpada na minimum;
- smanjenje nastalog otpada po količini, posebice uzimajući u obzir optičaj otpada;
- tretiranje otpada na način kojim se osigurava povrat tvorivog materijala iz njega;
- spaljivanja ili odlaganja na odlagališta na okolišno prihvatljiv način onih vrsta otpada koje ne podliježu povratu sastavnica, ponovnoj uporabi ili proizvodnji energije.

Upravljanje otpadom obavljat će se na način poduzimanja svih potrebnih mjera koje osiguravaju tretman i odlaganje otpada bez ugrožavanja zdravlja ljudi i bez stvaranja štete ili uzrokovanja značajnog rizika po prirodu, a osobito:

- bez rizika po vode, zrak, tlo, životinje i biljke;
- bez stvaranja smetnji putem buke ili mirisa;
- bez štetnog utjecaja po prirodu ili mjesta koja su od posebnog interesa.

Uvažavajući opća načela i ciljeve gospodarenja otpadom, Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce provodi gospodarenje otpadom kroz skup aktivnosti koji uključuje:

- kontinuiranu edukaciju djelatnika zaduženih za gospodarenje otpadom,
- praćenje vrsta i količina otpada,
- vođenje evidencija,
- prikupljanje i privremeno skladištenje unutar organizacijskih jedinica,
- konačno zbrinjavanje otpada putem osoba registriranih i ovlaštenih za obavljanje djelatnosti skupljanja, prijevoza, uporabe i/ili zbrinjavanja otpada, odnosno za



Naručilatelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travanj, 2022.

djelatnost gospodarenja posebnim kategorijama otpada, a sukladno Zakonu o otpadu i njegovim provedbenim aktima te općeprihvaćenim načelima zaštite okoliša.

- kontrolu i nadzor.

U skladu s odredbama *Zakona o upravljanju otpadom* („Službene novine Federacije BiH”, broj 33/03, 72/09 i 92/17), operator postrojenja za koje je potrebna okolišna dozvola izrađuje Plan upravljanja otpadom. Plan upravljanja otpadom je sastavni dio dokumentacije za izdavanje Okolišne dozvole.

Mjere za sprječavanje i/ili smanjenje nastanka otpada

Upravljanje otpadom u pogonu poduzeća Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce se vrši na okolišno prihvatljiv način, a u skladu s regionalnim, državnim i lokalnim zakonima.

Okolišno prihvatljiv način ogleđa se kroz sprječavanje nastanka otpada na izvoru.

U cilju prevencije i smanjenja nastanka otpada preporučuju se sljedeće mjere:

- Uspostaviti sustav praćenja količina sirovina i njihove potrošnje te predviđanja potrebnih količina, kako bi se smanjilo trošenje viška sirovina i smanjila količina otpada koji nastaje u proizvodnji;
- Otpad koji nastaje u predmetnom poduzeću skladištiti na pravilan način;
- Metalni otpad predati ovlaštenom poduzeću koje će osigurati njegovu reciklažu;
- Svi strojevi koji djeluju na lokalitetu trebaju biti tehnički ispravni kako ne bi došlo do istjecanja fluida koji može onečistiti okolno područje;
- Spremnici u kojima se skladišti otpad trebaju biti pravilno označeni, osigurani od manipulacije neovlaštenih osoba, a njihov odvoz i zbrinjavanje treba se vršiti redovno i pravovremeno;
- Vršiti upozoravanje radnika na radnu disciplinu čime se nalaže pažljivo rukovanje sirovinama, ali i odgovorno postupanje s otpadom koji nastaje;
- Pravovremeno produžavati potpisane ugovore za zbrinjavanje komunalnog, opasnog, ambalažnog i odvojeno sakupljenog otpada;
- Redovno voditi evidenciju o količini, vrsti i načinu zbrinjavanja otpada;

Postupati s otpadom u skladu s Planom upravljanja otpadom.

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole



7.3. Sustavi za smanjivanje i kontrolu emisija

Referentni broj emisionog mjesta: **Nije primjenjivo**

Kontrolirani parametar (1)	Oprema (2)	Postojanost opreme	Kalibracija opreme	Potpora opreme

Praćeni parametar (1)	Monitoring koji treba da se izvede (3)	Oprema za monitoring	Kalibriranje opreme za monitoring

8. Opis planiranog monitoringa i planiranih mjera za smanjenje emisija

8.1. Monitoring emisija i mjesta uzimanja uzoraka (popuniti jedna tablicu za svako mjesto monitoringa pojedinačno)

Referentni broj emisionog mjesta: Z1

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Sukladno Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH“ br.: 3/13 i 92/17)	Jednom godišnje	Osiguran uz pomoć dizalice.	Neposredna, uz pomoć sonde.	Analiza na prijenosnom plinskom analizatoru i uređaju za mjerenje protoka zraka sa uzorkivačem krutih čestica.

Referentni broj emisionog mjesta: Z2

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Sukladno Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH“ br.: 3/13 i 92/17)	Jednom godišnje	Osiguran uz pomoć dizalice.	Neposredna, uz pomoć sonde.	Analiza na prijenosnom plinskom analizatoru i uređaju za mjerenje protoka zraka sa uzorkivačem krutih čestica.

Referentni broj emisionog mjesta: Z3

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Sukladno Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH” br.: 3/13 i 92/17)	Jednom godišnje	Osiguran uz pomoć dizalice.	Neposredna, uz pomoć sonde.	Analiza na prijenosnom plinskom analizatoru i uređaju za mjerenje protoka zraka sa uzorkivačem krutih čestica.

Referentni broj emisionog mjesta: Z4

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Sukladno Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH” br.: 3/13 i 92/17)	Jednom godišnje	Osiguran uz pomoć dizalice.	Neposredna, uz pomoć sonde.	Analiza na prijenosnom plinskom analizatoru i uređaju za mjerenje protoka zraka sa uzorkivačem krutih čestica.

Referentni broj emisionog mjesta: Z5

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Sukladno Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH” br.: 3/13 i 92/17)	Jednom godišnje	Osiguran uz pomoć dizalice.	Neposredna, uz pomoć sonde.	Analiza na prijenosnom plinskom analizatoru i uređaju za mjerenje protoka zraka sa uzorkivačem krutih čestica.

Referentni broj emisionog mjesta: Z6

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Sukladno Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH” br.: 3/13 i 92/17)	Jednom godišnje	Osiguran uz pomoć dizalice.	Neposredna, uz pomoć sonde.	Analiza na uređaju za mjerenje protoka zraka sa uzorkivačem krutih čestica.

Referentni broj emisionog mjesta: Z7

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Sukladno Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH” br.: 3/13 i 92/17)	Jednom godišnje	Osiguran uz pomoć dizalice.	Neposredna, uz pomoć sonde.	Analiza na prijenosnom plinskom analizatoru i uređaju za mjerenje protoka zraka sa uzorkivačem krutih čestica.

Referentni broj emisionog mjesta: Z8

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Sukladno Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH” br.: 3/13 i 92/17)	Jednom godišnje	Osiguran uz pomoć dizalice.	Neposredna, uz pomoć sonde.	Analiza na prijenosnom plinskom analizatoru i uređaju za mjerenje protoka zraka sa uzorkivačem krutih čestica.

Referentni broj emisionog mjesta: Z9

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Sukladno Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH” br.: 3/13 i 92/17)	Jednom godišnje	Osiguran uz pomoć dizalice.	Neposredna, uz pomoć sonde.	Analiza na prijenosnom plinskom analizatoru i uređaju za mjerenje protoka zraka sa uzorkivačem krutih čestica.

Referentni broj emisionog mjesta: Z10

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Sukladno Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH” br.: 3/13 i 92/17)	Jednom godišnje	Osiguran uz pomoć dizalice.	Neposredna, uz pomoć sonde.	Analiza na prijenosnom plinskom analizatoru i uređaju za mjerenje protoka zraka sa uzorkivačem krutih čestica.

Referentni broj emisionog mjesta: Z11

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Sukladno Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH” br.: 3/13 i 92/17)	Jednom godišnje	Osiguran uz pomoć dizalice.	Neposredna, uz pomoć sonde.	Analiza na prijenosnom plinskom analizatoru i uređaju za mjerenje protoka zraka sa uzorkivačem krutih čestica.

Referentni broj emisionog mjesta: Z12

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Sukladno Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH” br.: 3/13 i 92/17)	Jednom godišnje	Osiguran uz pomoć dizalice.	Neposredna, uz pomoć sonde.	Analiza na prijenosnom plinskom analizatoru i uređaju za mjerenje protoka zraka sa uzorkivačem krutih čestica.

Referentni broj emisionog mjesta: Z13

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Sukladno Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH” br.: 3/13 i 92/17)	Jednom godišnje	Osiguran uz pomoć dizalice.	Neposredna, uz pomoć sonde.	Analiza na prijenosnom plinskom analizatoru i uređaju za mjerenje protoka zraka sa uzorkivačem krutih čestica.

Referentni broj emisionog mjesta: Z14

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Sukladno Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH” br.: 3/13 i 92/17)	Jednom godišnje	Osiguran uz pomoć dizalice.	Neposredna, uz pomoć sonde.	Analiza na prijenosnom plinskom analizatoru i uređaju za mjerenje protoka zraka sa uzorkivačem krutih čestica.

Referentni broj emisionog mjesta: Z15

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Sukladno Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH” br.: 3/13 i 92/17)	Jednom godišnje	Osiguran uz pomoć dizalice.	Neposredna, uz pomoć sonde.	Analiza na prijenosnom plinskom analizatoru i uređaju za mjerenje protoka zraka sa uzorkivačem krutih čestica.

Referentni broj emisionog mjesta: Z16

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Sukladno Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH” br.: 3/13 i 92/17)	Jednom godišnje	Osiguran uz pomoć dizalice.	Neposredna, uz pomoć sonde.	Analiza na prijenosnom plinskom analizatoru i uređaju za mjerenje protoka zraka sa uzorkivačem krutih čestica.

Referentni broj emisionog mjesta: Z17

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Sukladno Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH” br.: 3/13 i 92/17)	Jednom godišnje	Osiguran uz pomoć dizalice.	Neposredna, uz pomoć sonde.	Analiza na prijenosnom plinskom analizatoru i uređaju za mjerenje protoka zraka sa uzorkivačem krutih čestica.

Referentni broj emisionog mjesta: Z18

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Sukladno Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH” br.: 3/13 i 92/17)	Jednom godišnje	Osiguran uz pomoć dizalice.	Neposredna, uz pomoć sonde.	Analiza na prijenosnom plinskom analizatoru i uređaju za mjerenje protoka zraka sa uzorkivačem krutih čestica.

Referentni broj emisionog mjesta: Z19

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Sukladno Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH“ br.: 3/13 i 92/17)	Jednom godišnje	Osiguran uz pomoć dizalice.	Neposredna, uz pomoć sonde.	Analiza na prijenosnom plinskom analizatoru i uređaju za mjerenje protoka zraka sa uzorkivačem krutih čestica.

Referentni broj emisionog mjesta: V1

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
pH, KPK, BPK, amonijak, ukupni dušik, ukupni fosfor, nitriti, nitriti, aluminijski, mineralna ulja, suspendirane tvari, deterdženti te dodatni parametri propisani vodnim aktom	Sukladno Uredbi o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sisteme javne kanalizacije („Službene novine Federacije BiH“ br. 26/20 i 96/20)	Omogućen	Neposredno, jednokratni slučajni uzorak.	Sukladno metodama propisanim ISO standardom za svaki pojedini parametar ili interna metoda ovlaštenog laboratorija.

Naručitelj:

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Objekt:

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

Broj Zahtjeva:

01-2-24-IV/22

Datum izrade:

Travanj, 2022.

8.2. Mjerna mjesta i monitoring okoliša (popuniti jednu tablicu za svako mjesto monitoringa pojedinačno)

Referentni broj emisionog mjesta: MM 1 – MM5

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Srednja energetska vrijednost buke L_{eq} Vršna vrijednost $L_{1\%}$	Svako tri godine i po potrebi u slučaju pritužbi od trećih strana.	Omogućen.	Nije primjenjivo.	Mjerenje na licu mjesta uz pomoć uređaja koji ima mogućnost digitalnog zapisa razine buke (bukomjer), od strane ovlaštenog laboratorija.

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

9. Kriteriji za određivanje najboljih raspoloživih tehnika i usklađenost emisija iz pogona/postrojenja sa najboljim raspoloživim tehnikama (NRT)

9.1. Kriteriji za određivanje najboljih raspoloživih tehnika

1. Korištenje tehnologije pri kojoj nastaju male količine otpada;
2. Korištenje manje opasnih tvari;
3. Poticanje ponovne uporabe i recikliranje tvari koje nastaju i koje se koriste u postupku i, ako je prikladno, otpada;
4. Usporedivi postupci, uređaji ili metode rada koje su uspješno isprobane u industrijskim razmjerima;
5. Tehnološki napredak i promjene u naučnim saznanjima i shvatanjima;
6. Priroda, učinci i količina predmetnih emisija;
7. Rokovi za stavljanje u pogon novih ili već postojećih postrojenja;
8. Vrijeme potrebno za uvođenje najboljih raspoloživih tehnika;
9. Potrošnja i osobine sirovina (uključujući vodu) koje se koriste u postupku, kao i njihova energetska učinkovitost;
10. Potreba da se opći utjecaj emisija na okoliš, kao i njihova opasnost za okoliš, spriječi ili svedena minimum;
11. Potreba da se spriječe nesreće i da se posljedice za okoliš svedu na minimum;
12. Informacije koje objavljuju javne međunarodne organizacije.

9.2. Usklađenost emisija iz pogona/postrojenja sa najboljim raspoloživim tehnikama (NRT)

Na osnovu kriterija iz točke 9.1. popuniti sljedeću tablicu usklađenosti emisija iz pogona/postrojenja sa najboljim raspoloživim tehnikama (NRT)

Opisati ukratko glavne alternative prijedloga sadržanih u zahtjevu, ukoliko ih ima.
Opisati sve okolišne aspekte koji su bili predviđeni u odnosu na čistije tehnologije, redukciju otpada i zamjenu sirovina.

Opisati postojeće ili predložene mjere s ciljem da se osigura:

1. Primjenjivanje najboljih dostupnih tehnika da bi se spriječile, ili gdje je to neizvodljivo, smanjile emisije iz instalacije;
2. Nepostojanje značajnog onečišćenja;
3. Spriječavanje nastanka otpada u skladu sa Zakonom o upravljanju otpadom; kada se otpad generira, on se iskorištava, ili kada to tehnički ili ekonomski nije izvodljivo, vrši se zbrinjavanje istovremeno izbegavajući ili smanjujući njegov utjecaj na okoliš;
4. Učinkovito korištenje energije;
5. Poduzimanje svih mjera potrebnih za spriječavanje nesreća i smanjivanje posljedica od njih;
6. Preduzimanje svih potrebnih mjera kako bi se po prestanku aktivnosti eliminirali rizici od onečišćenja i lokacija dovela u zadovoljavajuće stanje.

Objasni izbor tehnologije i objasni (uključujući i financijske aspekte) zašto, ukoliko je bilo potrebno, nije implementirana tehnologija predložena u tehničkim uputstvima o najboljim raspoloživim tehnikama.

Detaljno obrazložiti sva odstupanja od emisija vezanih za primjenu najboljih raspoloživih tehnika.

10. Program za unaprijeđenje rada pogona/postrojenja

Prijedlog programa za unaprijeđivanje rada pogona/postrojenja u cilju zaštite okoliša

Nije primjenjivo. Poduzeće već koristi adekvatne mjere navedene u BAT-ovima za metalnu industriju.

Navesti i opisati mjere kojima će se eliminirati ili svesti na najmanju moguću mjeru sva odstupanja od performansi najboljih raspoloživih tehnika

Koji su rokovi predloženih mjera programa?

Financijska procjena predloženih mjera programa (izraziti u konvertibilnim markama)

Procjena rezultata uvođenja svake od mjera iz programa na smanjenje emisija, energetske učinkovitost, korištenje sirovina, vode i energije.

Opisati način izvještavanja o rezultatima izvršenja mjera odnosno predloženog programa.

Navesti referentni dokument/a NRT (naziv, web stranica):

11. Sprječavanje nesreća većih razmjera i reakcije u akcidentnim slučajevima

Koordinate lokacije rizičnog pogona/postrojenja prema državnom koordinatnom sustavu	44°22'30.9"N 17°19'18.5"E
Koordinate lokacije susjednih pogona/postrojenja prema državnom koordinatnom sustavu	44°22'31.5"N 17°19'16.9"E
Kategorija pogona/postrojenja koje je predmet zahtjeva	Niži razred, sukladno Prilogu I Pravilnika o pogonima, postrojenjima i skladištima u kojima su prisutne opasne supstance koje mogu dovesti do nesreća većih razmjera (Službene novine FBiH br. 51/21)
Projektirani kapacitet rizične jedinice pogona/postrojenja	3 x 30 m ³ V _{uk} = 90 m ³
Projektirani kapacitet ostalih susjednih jedinica	Nije primjenjivo.
<p>Kratki opis okruženja područja postrojenja (položaj prometnica, stambenih i poslovnih objekata u odnosu na postrojenje, s naglaskom na elemente koji bi mogli uzrokovati nesreću većih razmjera ili pogoršati njene posljedice).</p> <p>Priložiti kartu na kojoj je vidljivo najmanje 1 km u krugu područja postrojenja sa stambenim objektima ili elementima prirodnog okoliša koji mogu biti ugroženi (škola, bolnica, stadion, rijeka, šuma i dr.)</p>	
<p>Poduzeće Jajce Alloy Wheels, lociran je u naselju Divičani u općini Jajce. U industrijskom krugu smješteni su proizvodni pogoni sa pratećim pomoćnim odjeljenjima i objektima, za potrebe proizvodnje aluminijskih kotača. Proizvodni pogon se nalazi na adresi Divičani b.b. na parcelama označenim kao k.č. 76/124 i k.č. 76/139 K.O. Divičani. Površina ovih parcela iznosi 121 317m².</p> <p>Prostor ispred tvornice praktično je stambeni (individualna gradnja, najbliži stambeni objekt se nalazi cca. 40 m zračnom linijom od predmetnog postrojenja), dok zemljište iza tvornice pripada poduzeću i teren ima obilježje pašnjaka. Tip gradnje stambeni objekata na lokalitetu, uglavnom je individualni sa okućnicama, gdje se okolini prostor koristi kao pašnjak za stoku ili se obrađuje, te su u manjoj mjeri prisutni manji nasadi voća.</p>	

Naručitelj:**Objekt:****Broj Zahtjeva: Datum izrade:**

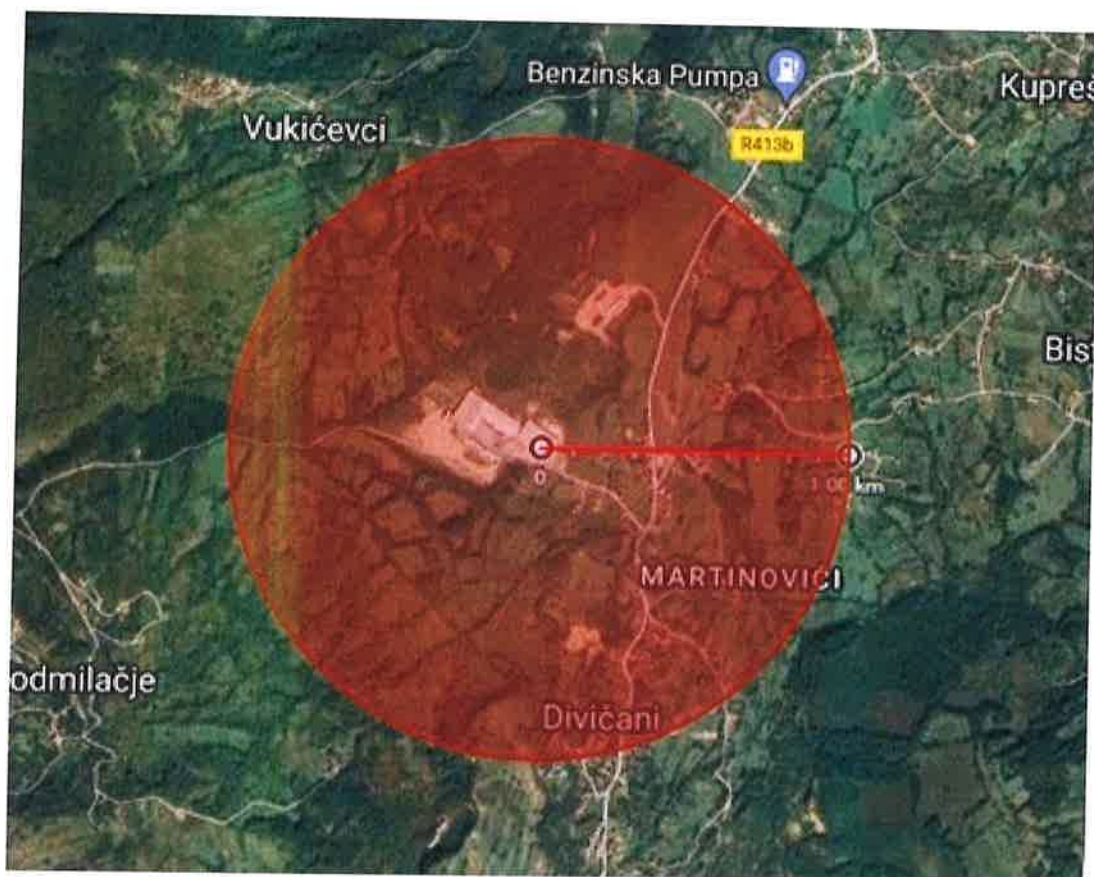
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

01-2-24-IV/22

Travanj, 2022.

Predmetno postrojenje je udaljeno cca. 500 km zračnom linijom od upravne zgrade i pogona prerade kamena poduzeća Rudnici boksita Jajce d.d. Jajce.



Vrsta (naziv) opasne tvari u postrojenju.	Ukapljeni naftni plin UNP/LPG
Kemijska oznaka opasne tvari	Pošto je ukapljeni naftni plin (LPG) smjesa plinova propana i butana, dane su kemijske oznake te dvije komponente: Propan C ₃ H ₈ Butan C ₄ H ₁₀
CAS broj	Propan: 74-98-6 Butan: 106-98-6
Kategorija opasne tvari	Klasa 2, Razred 2.1.
Maksimalna količina u tonama	87,2 t
Agregatno stanje opasne tvari	tekućina

Izrađivač Zahtjeva:**Naziv mape:**

ZGI d.o.o. Mostar

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

137.

Naručitelj:**Objekt:****Broj Zahtjeva:****Datum izrade:**

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

01-2-24-IV/22

Travanj, 2022.

Način skladištenja opasne tvari u pogonu/postrojenju	Skladištenje u cilindričnim metalnim spremnicima, postavljenima horizontalno na betonskoj podlozi. Plinska stanica je ograđena 2 m visokom ogradom kako bi se spriječio ulazak neovlaštenih osoba i zadržavanje osoba na tom prostoru.
--	--

Navesti listu mogućih situacija koje mogu imati uticaj na okoliš (unijeti dodatne redove po potrebi)

Scenarij bi obuhvaćao eksploziju ukupne količine uskladištenog UNP-a, čiji bi udarni val izazvao značajnu materijalnu štetu u krugu od min. 1 km te potencijalno može uzrokovati požar. Osim materijalne štete i požara koji bi spalio okolnu vegetaciju (makiju) nema značajnijeg utjecaja na okoliš.

Opisati postojeće ili predložene mjere, uključujući procedure za akcidentne slučajeve s ciljem smanjivanja utjecaja emisija izazvanih prilikom nesreća, ili istjecanjem u okoliš

UNP sam po sebi nije opasan za okoliš, pa nije potrebno poduzimati posebne mjere u slučaju curenja u okoliš.

U slučaju eksplozije, potrebno je odmah angažirati sve raspoložive vatrogasne snage kako bi se požar ograničio i emisije u zrak spriječile.

Navesti mjere koje se poduzimaju u akcidentnim slučajevima izvan normalnog radnog vremena (noć, vikend, praznici)

S obzirom da poduzeće radi u tri smjene, nema posebnih mjera tijekom noći. U slučaju praznika, prethodno provjeriti ispravnost ventila, kao i podatak jesu li isti zatvoreni prije odlaska na odmor.

Opisati postupke u slučajevima različitih od uobičajenih (puštanje u rad, curenja, defekti, kratkotrajni prekidi, itd.)

Navesti rokove za poduzimanje određenih aktivnosti i mjera, te odgovorne osobe

Izrađivač Zahtjeva:**Naziv mape:**

ZGI d.o.o. Mostar

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole



12. Opis ostalih mjera radi usklađivanja sa osnovnim obvezama operatera, sa fokusom na mjere nakon zatvaranja ili rušenja postrojenja. Remedijacija, prestanak aktivnosti, restart (ponovno paljenje/puštanje u rad) i briga po prestanku aktivnosti.

Opisati postojeće, ili predložene mjere za smanjenje utjecaja na okoliš po prestanku rada dijela ili cijele instalacije, uključujući i mjere za brigu o potencijalnim onečišćujućim ostacima poslije zatvaranja.

Nije primjenjivo, za sada nije planiran prestanak rada pogona.

Rezultati ispitivanja lokacije u odnosu na postojeća onečišćenja tla i podzemnih voda iz samog pogona/ postrojenja, ili prijedlog za provedbom takvog ispitivanja i prijedlog vremenskog okvira



<i>Naručilelj:</i>	<i>Objekt:</i>	<i>Broj Zahtjeva:</i>	<i>Datum izrade:</i>
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travanj, 2022.</i>

G. PRILOZI

<i>Izrađivač Zahtjeva:</i>	<i>Naziv mape:</i>
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>



<i>Naručilatelj:</i>	<i>Objekt:</i>	<i>Broj Zahtjeva:</i>	<i>Datum izrade:</i>
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travnjak, 2022.</i>

PRILOG BR. 1

Okolišna dozvola br. UP-I/05-23-11-93/17

<i>Izrađivač Zahtjeva:</i>	<i>Naziv mape:</i>
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>



BOSNA I HERCEGOVINA
 FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE
 FEDERALNO MINISTARSTVO OKOLIŠA I
 TURIZMA

BOSNIA AND HERZEGOVINA
 FEDERATION OF BOSNIA AND HERZEGOVINA
 FEDERAL MINISTRY OF
 ENVIRONMENT AND TOURISM

Broj: UP-I/05-23-11-93/17
 Sarajevo, 29. 06. 2017. godine

„JAJCE ALLOY WHEELS“ d.o.o. Jajce
 Divičani bb
 70 101 Jajce

Federalna uprava za inspeksijske poslove
 Fehima ef. Čurčića br. 6
 71 000 SARAJEVO



Predmet: Rješenje o okolišnoj dozvoli, - dostavlja se -

U prilogu ovog akta je Rješenje o obnovljenoj okolišnoj dozvoli operatoru „JAJCE ALLOY WHEELS“ d.o.o. Jajce za pogone i postrojenja proizvodnje aluminijskih felgi i lakirnicu u općini Jajce.

- Dostaviti:
- imenovanom
 - dokumentaciji
 - arhivi

MINISTRICA
 dr. Edita Dapo

Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travnjak, 2022.

Bosna i Hercegovina
 Federacija Bosne i Hercegovine
 MINISTARSTVO OKOLIŠA I TURIZMA

Bosnia and Herzegovina
 Federation of Bosnia and Herzegovina
 MINISTRY OF ENVIRONMENT AND TOURISM

Broj:UPI-05/12-23-11-93/17
 Sarajevo: 29. 06. 2017 godine

Federalno ministarstvo okoliša i turizma, rješavajući po zahtjevu operatora „Jajce Alloy Wheels“ d.o.o. Jajce za izdavanje obnovljene okolišne dozvole za objekat za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica na lokalitetu Divičani bb, Jajce, temeljem članka 72. Zakona o zaštiti okoliša ("Službene novine Federacije BiH", br. 33/03), članka 18. Zakona o izmjenama i dopunama Zakona o zaštiti okoliša ("Službene novine Federacije BiH" broj: 38/09), te članka 200. Zakona o upravnom postupku ("Službene novine Federacije BiH", broj: 02/98), d o n o s i:

RJEŠENJE

1. Izdaje se obnovljena okolišna dozvola operatoru „Jajce Alloy Wheels“ d.o.o. Jajce, za proizvodni pogon za proizvodnju aluminijskih felgi, lakirnicu, skladište i prateće objekte. Lokacija proizvodnog kompleksa „Jajce Alloy Wheels“ d.o.o. Jajce, nalazi se se u industrijskoj zoni grada Jajca. Proizvodni pogon se nalazi na adresi Divičani b.b. na parcelama označenim kao k.č. 76/124 i k.č. 76/139 K.O. Divičani. Površina ovih parcela iznosi 121 317m².

2. Pogoni i postrojenja za koja se izdaje okolišna dozvola
 Osnovna djelatnost poduzeća je proizvodnja aluminijskih felgi za putnička vozila, te 100%-tni izvoz istih. Šifra djelatnosti pod kojom je predmetno poduzeće razvrstano je 27.530 lijevanje lakih (obojenih) metala.

2.1. Upravno-proizvodna zgrada

Upravno-proizvodna zgrada je površinom najveći objekt i zauzima centralno mjesto unutar kompleksa. Prema građevinskoj dozvoli, dimenzije ove zgrade su 36,70m x 12m x 12,60m, a katnost objekta je Pr+1Kt+2Kt. U upravnom dijelu ovog objekta su na katu smješteni uredski prostori i sala, dok su u prizemlju smješteni sanitarni čvorovi, restoran i garderoba.

Proizvodni dio objekta čine:

- **Topionica** kao prvi dio proizvodnog pogona u kojem se vrši topljenje legure aluminija. U tehnološkom procesu se koriste aluminijske legure AISI7Mg i AISI11Mg. Unutar ovog pogona se nalaze peći za topljenje ingota od 3t, 5 t, 10 t i peć za topljenje špene od 5t. Nakon procesa topljenja vrši se rafinacija i modifikacija legure dodavanjem titana i stroncija. U ovu svrhu se radi rasplinjavanje ili naplinjavanje na podstancici za čiji rad se koristi argon. Argon se skladišti u plinskim bocama unutar pogona.

- **Livnica** je drugi dio proizvodnog pogona koji čine 3 linije. Svaka linija se sastoji od sljedećih niskotlačnih livnih strojeva:

- linija 2: 2x GIMATEC 800 W stroj; 3x Kurtz ND 96 stroj; 1x Röperwerk stroj
- linija 3: 6x Röperwerk stroj

Na katu u proizvodnom dijelu livnice se nalaze upravni uredi za ovaj dio pogona. U sklopu pogona livnice se nalazi i alatnica u kojoj se vrši priprema alata tj. kontrola alata, pjeskarenje i sl.

1

U: Marka Marulića br.2, 71 000 Sarajevo, telefon: 00 387 33 726 700, telefaks: 00 387 33 726 747,
 e-mail: otv@e-gov.ba, www.fmol.gov.ba

- **Strojna obrada.** Unutar pogona strojne obrade legure AISi7 šalju se do dijela pogona - Termička obrada. U sklopu termičke obrade se nalazi 6 faza kroz koje prođu naplatci kako bi se poboljšale njihove mehaničke osobine.
- **Finalna ručna obrada i završna kontrola** vrši se nakon strojne obrade tehnološkog procesa, nakon čega slijedi paletiranje i skladištenje.

2.2. Lakirnica

Objekt lakirnice je projektiran kao funkcionalna dopuna postojećem procesu proizvodnje aluminijskih felgi. U ovom objektu će biti locirana proizvodna linija za finalnu obradu - lakiranje felgi sa predpripremom proizvođača RIPPERT, te linija pakiranja gotovih proizvoda i otprema istih preko pretovarne rampe tipa HAFA ili slično, koja je projektirana na istočnoj (čeonj) fasadi objekta.

2.3. Delakirnica

Predviđena lokacija za izgradnju delakirnice je uz objekt livnice na mjestu koje je trenutno dio vanjskog skladišta sirovine.

2.4. Bravarija i Alatnica

Južno od proizvodno-upravne hale livnice nalaze se servisni objekti – bravarija i alatnica. U ovim objektima se vrše sitne popravke i izrada alata za lijevanje u koje svrhu su instalirani sljedeći strojevi:

- univerzalni strug
- univerzalna glodalica
- CNC glodalice
- CNC tokarski strojevi
- konzolna dizalica
- stubna bušilica
- dvostrana brusilica
- glodalica – obradni centar.

U sklopu objekta se nalaze i uredski prostori za pogon Alatnice.

2.5. Unutarnje skladište

Unutarnje skladište je objekt površine 121,7m x 66,1m. Objekt skladišta je trobrodni objekt /visokoregalno skladište/ predviđen za skladištenje finalnog proizvoda - automobilskih felgi prije krajnje isporuke. U tu svrhu se felge proizvedene i lakirane u drugim halama kompleksa pakiraju u tipske palete prilagođene proizvodu dimenzija 98x146x255cm. Skladištenje paleta se vrši u dva tipa regala i to:

- regali tip 1-svijetle mjere police 2,7x1,6x2,76m /po 2 paletna mjesta po polici
- regali tip 2-svijetle mjere police 3,6x1,6x2,76m /po 3 paletna mjesta po polici

2.6. Nova upravna zgrada

Prema navodima Naručilatelja, predviđena je nova lokacija za izgradnju upravne zgrade. Upravna zgrada je uredski objekt smješten neposredno uz projektirani Skladišni, između istovarnih rampi i manjeg parkinga osobnih automobila. Objekt će imati četiri etaže, suterensku, prizemnu i dva kata (Su+P+2). Vanjski gabariti prizemlja su 12,00m x 36,70m, sa dijelom katova istaknutih asimetrično na južnoj fasadi 1,68m, na zapadnoj 1,78m a na istočnoj 2,09m. Visina objekta iznosi 12,60m. Suterenski dio objekta služi isključivo za potrebe spremanja i distribucije vode - protupožarne za potrebe skladišta i čiste za potrebe čitave tvornice. Tu je smješteno vanjsko stubište za ulaz u suterenski natkriveni trijem iz koga se ulazi u prostore strojnarnice i sprinkler sale te čatrnja za PP i čistu vodu. Prizemlje objekta je kompletno u funkciji upravne zgrade. Direktan ulaz za uposlene i klijente će biti sa istočne fasade, orjentirane prema parking prostoru. U tu svrhu je projektirana velika prijemna prostorija sa prostorom za izlaganje i prezentaciju proizvoda. Etaže objekta su uredske i namijenjene su isključivo uposlenim u upravi. Na I. katu će biti smješteni polivalentni prostori koji omogućavaju formiranje radnih grupa.

Naručilatelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travnjak, 2022.

Unutar tog jedinstvenog prostora nalazi će se dvije radne grupe (18 i 6 radnih mjesta), sala za sastanke i prezentacije, koju je pomoću pomičnih pregrada moguće zatvoriti. Arhiva, sanitarije i ostava su degažirani. Stubište i dizalo su degažirani u posebnom hodniku. Na drugom katu će se također nalaziti prostori za rad ali u vidu pojedinačnih ureda, odnosno manjih radnih jedinica. Tako će se na ovoj etaži nalaziti jedan ured sa 4 radna mjesta, dva ureda sa po 3 radna mjesta, ured direktora i asistenta. Na ovoj etaži će također biti smještena server sala, arhiva te sanitarije i komunikacije. Iz centralnog hola će se pristupati uredima, sanitarijama te okomitim komunikacijama, kao i izlaz na prohodni ravni krov na koji su smješteni uređaji strojarских instalacija.

2.7. Portirnica sa nadstrešnicom

Na samom ulazu u kompleks poduzeća se nalazi portirnica sa nadstrešnicom koja je objekt montažnog karaktera.

2.8. Vanjsko skladište

U krugu kompleksa poduzeća Jajce Alloy Wheels nalazi se vanjsko skladište na koje se odlaže osnovna sirovina - aluminij u obliku ingota.

2.9. Pomoćni objekti

Pomoćni objekti izgrađeni u krugu kompleksa su: plinska stanica (3 rezervoara UNP-a po 30m³), pogon za recirkulaciju vode, elektro skladište, elektro agregat, trafostanica, kompresorska stanica sa silicon free kompresorima (za objekt lakirnice), kompresorska stanica, kotlovnica

3. Opis aktivnosti za koje se izdaje okolišna dozvola

Tehnološki proces proizvodnje aluminijskih felgi odvija se kroz nekoliko faza:

- dovoz i vaganje sirovine
- topljenje sirovine
- lijevanje legure
- strojna obrada odlivaka
- ručna finalna obrada
- kontrola
- lakiranje
- pakiranje
- skladištenje i odvoz proizvoda

Osnovna sirovina od koje se proizvode aluminijske felge u ovom poduzeću su legure aluminija kvalitete AISi11Mg i AISi7Mg-Wa u obliku ingota. Sirovina se trenutno nabavlja od poduzeća Aluminij d.d. Mostar, a u nedostatku sirovine se nabavlja i od poduzeća iz EU – Hydro aluminij i Rusal. Po dovozu u vanjskom skladištu sirovine. Nakon odobrenog rješenja o dizajnu felge, pristupa se izradi iste. Po dolasku alata u proizvodni pogon, isti se pregleda i uspoređuje sa odobrenim crtežima. Potom slijede operacije pjeskarenja, zagrijavanja alata u peći i premazivanja kontaktnih površina osnovnim i pokrovnim zaštitnim premazima. Po sklapanju alata, isti se predgrijavaju u peći Br 1 i peći Br 2 prije montaže na livni stroj. Topljenje legure se vrši paralelno u dvije peći za topljenje ingota od 5t i 10 t. U prvoj peći (5 tona) se tope ingoti i povratne škartne felge, dok se u drugoj (10 tona) peći topi legura od prethodno pripremljene reciklirane špene nastale u proizvodnji. Topljenje i održavanje temperature legure se vrši na oca 730°C. Peći su opremljene digitalnim ćelijama za odvagivanje i proces topljenja se odvija automatski uz kontrolu minimalne i maksimalne temperature peći i taline. Prema zahtjevima iz livnice, talina se doprema do livnih strojeva u prenosnim loncima ili pak za nove CPC - strojeve sipa se direktno u mobilne peći za održavanje temperature. Kako bi se poboljšala svojstva legure ista podliježe procesu degazacije i modifikacije. Degazacijom se nastoji postići

3

Ul. Marka Marovića br.2, 71 000 Sarajevo, telefon: 00 387 33 726 700, telefaks 00 387 33 726 747,
e-mail: zastita@zastita.gov.ba, www.zastita.gov.ba

Naručilatelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travnjak, 2022.

sadržaj H₂ od 0,1ml/100g taline. Modifikacijom se postiže bolja livenost taline, manja poroznost, zatim bolje mehaničke osobine odlivaka, kao i bolja obradivost istih. Dobivena legura propisanog kemijskog sastava, pri temperaturi 710°C - 725°C lije se u pripremljene kalupe tzv. niskotlačnim postupkom, pri čemu operatori kontroliraju:

- pogonsku ispravnost stroja za livenje,
- temperaturu i količinu taline u peći,
- tlak brizganja,
- vrijeme trajanja brizganja i pojedinih faza hlađenja,
- tlak zraka na liniji hlađenja,
- protok zraka,

Vrši se i vizualna kontrola lica i naličja odlivenog točka, kao i oznake, te kemijski sastav metala u međuproizvodu na karakterističnim uzorcima.

Prije skladištenja međuproizvoda na kraju procesa lijevanja vrši se hlađenje kotača u kadama sa vodom, skidanje srha sa oboda kotača i rendgenska kontrola, čime se utvrđuje postojanje pukotina u odljevcima. Nakon rendgenske kontrole, proizvod se šalje do stroja Makra entgratung na bušenje tujjaka, te potom u pogon Strojna obrada. Unutar strojne obrade se legure AISi7 šalju do dijela pogona - termička obrada. U sklopu termičke obrade se nalazi 6 faza kroz koje prođu naplatci kako bi se poboljšale njihove mehaničke osobine:

- faza – žarenje na 525 °C u trajanju od 4,5h
- faza – kaljenje (hlađenje) na 70° u trajanju od 40s
- faza – otpuštanje na 275° u trajanju od 4,5h do 5h
- faza – hlađenje na zraku
- faza – dodatno hlađenje (vrši se po potrebi)
- faza – kontrola tvrdoće.

Nakon termičke obrade legure AISi11 i AISi7 se prenose valjkastim transporterom do robotskih čelija, gdje se vrši obrada felgi tokarenjem na CNC tokarilicama prema već unaprijed pripremljenim programima, koji su u skladu sa važećim planom proizvodnje i radnim nalogima. Kontrola ove faze obrade podrazumijeva ispitivanje i utvrđivanje dimenzija i vizualnog vanjskog izgleda točka o čemu se sačinjava protokol kontrole. Po završetku strojne obrade felge, iste idu na finalnu ručnu obradu i završnu kontrolu. Ovako završeni kotači se podvrgavaju impact testu, testu rotacijske savitljivosti i agrol testu. Nakon puštanja u rad pogona lakirnice, felge će se nakon završne kontrole slati u lakirnicu. Postrojenje lakirnica služi za predpripremu, nanos praha, nanos mokrog laka i sušenje aluminijskih točkova, koji se automatski kontinuirano transportiraju kroz postrojenje od strane jednog 5-kružnog transportnog sustava (lanca).

Transportni krug 1 (Predpripremni krug) - Aluminijski točkovi se u području predavanja točkova iz strojne obrade manuelno postavljaju na nosače ovjese (viseća izvedba transportnog sustava 1). Nakon toga točkovi na transporteru prolaze kroz predpripremu gdje se isti automatski mokro-kemijskim putem čiste i pasiviraju 1.

Transportni krug 2+3 (Krugovi aplikacija/nanosa slojeva laka) - U kabinama praha slijedi nanos sloja praha na radne komade aluminijske felge. Transportni krugovi 2+3 raspolažu sa sustavom za čišćenje vretena kako bi se nalijepljeni prah sa praznih vretena uklonio. Na mjestu transfer 2 se nabe felgi i površine nalijeganja automatski čiste i felge se predaju na transportni krug 4.

Transportni krug 4 (Krug sušenja laka u prahu)

U peći za pečenje praha se nanese prah zapeče i u nastavku se hlade aluminijski točkovi u zoni za hlađenje

4

Uf. Biserka Markušić br. 2, 71 006 Sarajevo, telefon: 00 387 22 724 710, faksof: 00 387 22 724 747
e-mail: bmarkus@bih.net.ba, www.bmarkus.gov.ba

2. Nakon toga aluminijski točkovi se provjeravaju na mjestu kontrole i u danom slučaju sedoraduju/popravljaju na traci. Dalje slijedi automatski prijenos na transfer 3 na transportni krug 5.

Transportni krug 5 (Krug nanosa mokrog laka) - Aluminijski točkovi prolaze kroz peć za predgrijavanje (infra-Rot3) prije nego što budu u kabini za lakiranje 1 automatski presvučeni sa temeljnim lakom. U nastavku je potrebno da u zoni za ishlapljivanje 1u laku još sadržani rastvarač ishlapi. Nakon toga slijedi završni nanos laka sa bezbojnim lakom u kabini za lakiranje 2. Kabine za lakiranje se opskrbljuju lakom iz prostorija za opskrbu lakom.

4. Opis sirovina i pomoćnih materijala

U osnovne sirovine pri proizvodnji spadaju aluminijske legure AlSi7Mg i AlSi11Mg, te materijali koji služe za poboljšanje mehaničkih svojstava aluminija - titan i stroncij. Sirovine koje se koriste za pripremu i lakiranje aluminijskih felgi su:

- sredstvo za čišćenje metalnih površina,
- gardobond X 4707 A – tvar za obradu aluminija oslobođenog od kroma,
- kontrolna otopina,
- gardobond-additive H7140 –pomoćna tvar za postupak fosfatiranja,
- salitarna kiselina za bajcovanje,
- pomoćna tvar za ispiranje metalnih površina.
- bazni lak-voda razrijediv,
- bezbojni lak,
- lak u prahu.

Popis materijala koji se koriste pri lakiranju kotača - felgi kao i materijala koji služe u pripremi aluminijskih točkova za lakiranje, dani su tehnoloških redom kako slijedi. Priprema se odvija u 9 zona i pri istoj se koriste materijali prikazani u narednoj tabeli.

Red.br.	Faza pripreme	Sirovina za obradu	Napomena
1.	Odmašćivanje	Alkalno sredstvo/voda iz pranja 1	T 60 °C
2.	Pranje 1	Voda iz pranja 2	T 55 °C
3.	Pranje 2	Destilirana voda (nadopuna)	T 45 °C
4.	Močenje, natapanje, bajcovanje	Dvokomponentna kiselina	T 35 °C
5.	Pranje 3	Voda iz pranja 4	-
6.	Pranje 4	Destilat – voda	-
7.	Potpuno odsoljavanje	Potpuno neslana voda	-
8.	Self – Assembling molekules	Specijalna sirovina	Vrši se korodivna zaštita i priprema površine za sl. fazu T 55 °C
9.	VE2/ potpuno odsoljavanje 2	voda	-

Energenti za pogon transportnih sredstava kao i ulje i maziva za održavanje istih spadaju u ostale sirovine u radu. Pomoćne sirovine koje se koriste za potrebe pogona su:

- ulje za podmazivanje kliznih površina na alatima za lijevanje

- ulje za podmazivanje kliznih staza na CNC strojevima
- hidraulično ulje za LM
- hidraulično ulje za CNC i druge strojeve
- motorno ulje
- sredstvo za hlađenje materijala za strojnu obradu
- ulje za kompresore
- lož ulje
- plin argon
- plin propan-butan (UNP) za plamenike u proizvodnom procesu.

4.1. Snadbijevanje i potrošnja vode

Cjeloukupni poslovni objekt tvornice za proizvodnju aluminijskih felgi JAJCE ALLOY WHEELS opskrbljuje se potrebnom vodom preko vodonepropusnog spremnika za vodu kapaciteta 250 m³. Voda u predmetnom poslovnom objektu se koristi kao sanitarna, hidrantska i tehnološka voda. U objekt lakirnice tvornice felgi sanitarna voda se upotrebljava za potrebe mokrih čvorova. Dovod potrebne sanitarne vode u objekt pogona za lakiranje se ostvaruje sa postojećeg sustava opskrbe sanitarne vode cjeloukupnog poslovnog objekta tvornice za proizvodnju aluminijskih felgi. Ukupna potrošnja sanitarne vode u 2016. godini je bila 373.000 m³. Hidrantska mreža oko objekta pogona za lakiranje je postojeća te se ista nalazi u sklopu sustava opskrbe hidrantske vode cjeloukupnog objekta tvornice za proizvodnju aluminijskih felgi, a ista se sastoji od deset hidranata što je dostatno za protivpožarnu zaštitu predmetnog objekta pogona za lakiranje. Dovod potrebne hidrantske vode u objekt pogona za lakiranje se ostvaruje sa postojećeg sustava opskrbe hidrantske vode cjeloukupnog poslovnog objekta tvornice za proizvodnju aluminijskih felgi. U objektu pogona za lakiranje tehnološka voda se upotrebljava za potrebe instaliranih proizvodnih postrojenja koji koriste tehnološku vodu u tjeku svoga tehnološkog postupka. Dovod potrebne tehnološke vode u objekt pogona za lakiranje se ostvaruje sa postojećeg sustava opskrbe tehnološke vode cjeloukupnog poslovnog objekta tvornice za proizvodnju aluminijskih felgi. Ukupna potrošnja površinske vode u 2016. godini je bila 7977.000 m³.

4.2. Snadbijevanje i potrošnja električne energije

Poduzeće Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce se opskrbljuje električnom energijom iz vlastite trafo stanice TS 10(20)/0.4KV 5x1000KVA. Potrošnja energenata u 2016. godini prikazana je u narednoj tabeli.

Potrošnja energenata

Energent	Potrošnja (2016.godina)
Električna energija	121 288, 810 MWh
Zemni plin	81 459, 600 GJ
Laka lož ulja	33 760 t
Plin u bocama (rezervoarima) - UNP	537 650 GJ

5. Emisije/utjecaji koje pogon i postrojenje ima u okoliš

5.1. Emisije u zrak

Emisije u zrak se mogu javiti kao posljedica rada kotlovnica koja služi za grijanje proizvodne hale. U kotlovnici se kao osnovni energent koristi laka lož ulje. Osim kotlovnice, izvore emisija u zrak predstavljaju i sljedeći stacionarni izvori iz proizvodnog pogona:

- peć za topljenje legura aluminija 10 t
- peć za topljenje legura aluminija 5 t
- peć za topljenje legura aluminija 5 t (špena)

6

Naručilatelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travnjak, 2022.

- peć za topljenje legura aluminija 3 t
- protočno postrojenje za pranje Al naplataka
- odsisni sustav iz pogona za pjeskarenje
- Odsisni sustav mokrog postupka prikupljanja prašine nakon obrade Al naplataka
- Odsisna ventilacija protočnog postrojenja za termičku obradu
- Stacionarni izvori iz pogona lakirnice – iz pogona lakirnice se može očekivati nastanak onečišćujućih tvari u zrak iz: sustava za predpripremu, sustava za sušenje, sustava za elektrostatsko nanošenje prašina i postrojenja za spaljivanje lakohapljivih spojeva. Navedeni stacionarni izvori su navedeni samo okvirno budući da u trenutku izrade Zahtjeva za izdavanje okolinske dozvole lakirnica još uvijek nije bila puštena u rad.

Sukladno okolinskim dozvolama UPI 05/2-23-11-95/12 (za postojeće pogone) i UP-I/05-23-311/08 FM (lakirnica) poduzeće Jajce Alloy Wheels d.o.o. je bilo dužno vršiti monitoring emisija u zrak jednom godišnje. Na osnovu rezultata dobivenih ispitivanjem emisije iz površinskih izvora zagađenja zraka utvrđeno je da stacionarni izvori zadovoljavaju kriterije o ekološki prihvatljivom radu odnosno ekološkoj ispravnosti shodno Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje (Službene novine Federacije BiH, br. 3/13). Budući da u prethodno navedenom pravilniku nisu definirane granične vrijednosti emisija krutih čestica za plinovita goriva, dobiveni rezultati su uspoređeni sa graničnim vrijednostima definiranim u BAT-u. Iz rezultata je vidljivo da stacionarni izvori zadovoljavaju kriterije o ekološki prihvatljivom radu shodno navedenom vodiču.

5.2. Emisije u vodu

Voda u predmetnom poslovnim objektu se koristi kao sanitarna, hidrantska i tehnološka voda. Nastale otpadne vode cjelokupnog poslovnog objekta tvornice za proizvodnju aluminijskih felgi se prikupljaju sustavima odvodnje i odvođe u sustav javne gradske kanalizacije.

Na predmetnom lokalitetu proizvodnog objekta egzistiraju postojeći sustavi odvodnje:

- sustav odvodnje fekalne otpadne vode
- sustav odvodnje čiste oborinske vode
- sustav odvodnje potencijalno zauljene otpadne vode

Shodno djelatnosti koja se obavlja unutar predmetnog objekta nastaju sljedeće otpadne vode:

- sanitarno/fekalne otpadne vode - nastaju u kuhinji i prostorima mokrih čvorova
- uvjetno čiste oborinske vode - nastaju na krovnim ploham predmetnih objekata
- potencijalno zauljene otpadne vode - nastaju na manipulativnim ploham oko predmetnog objekta tijekom pedalina i tijekom sapiranja istih
- tehnološke otpadne vode - vode za hlađenje odljevaka, kompresora itd.

Potencijalni izvori zagađenja voda potiču najvećim dijelom od sapranih manipulativnih površina. Osim navedenog nastaje i opasni otpad od motornih ulja koji se javlja uslijed neispravnosti motornih vozila prilikom čega dolazi do curenja ulja iz istih po manipulativnoj plohi. Sukladno okolinskim dozvolama UPI 05/2-23-11-95/12 (za postojeće pogone) i UP-I/05-23-311/08 FM (lakirnica) poduzeće Jajce Alloy Wheels d.o.o. je bilo dužno vršiti monitoring voda četiri puta godišnje. Na temelju rezultata fizikalno-kemijske analize otpadne vode može se zaključiti da svi ispitani parametri zadovoljavaju granične vrijednosti sukladno Uredbi o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sustave javne kanalizacije (Sl. Novine F BiH br. 101/15) i Uredbi o dopuni uredbe o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sustave javne kanalizacije (Sl. Novine F BiH br. 1/16).

7

U: Marka Alarovića br. 2, T1 505 Sarajevo, telefon: 00 387 20 726 700, faksa: 00 387 20 726 747,
e-mail: marka@marka-ar.com, www.mark-ar.com

5.3. Emisije buke

Dominantni izvor emisija buke unutar predmetnog kompleksa su strojevi u proizvodnom pogonu. Dodatni izvori buke predstavljaju transportni strojevi koji se nalaze u kompleksu, te strojevi i transportna sredstva koja se koriste prilikom izgradnje. Radni strojevi su postavljeni u originalna zatvorena kućišta i redovito se održavaju što doprinosi smanjenju emisije buke u okoliš. Sukladno okolinskim dozvolama UPI 05/2-23-11-95/12 (za postojeće pogone) i UP-M05-23-311/08 FM (lakirnica) poduzeće Jajce Alloy Wheels d.o.o. je bilo dužno vršiti monitoring emisija buke jednom godišnje za postojeće pogone i jednom u tri godine za pogon lakirnice. Temeljem prikupljenih i analiziranih podataka s terena može se konstatirati da rezultati mjerenja razine dnevne i noćne buke odgovaraju akustičnim zahtjevima investitora, kao i akustičnim zahtjevima definiranim Zakonom o zaštiti od buke (Službene novine FBiH br.: 110/12).

5.4. Emisije u tlo

Do onečišćenja tla može doći samo u slučaju akcidentnih situacija to jest eventualnog prolijevanja goriva i maziva. U tom slučaju potrebno je osigurati dovoljne količine inertnog materijala ili sredstva za suho čišćenje tla od masnoća. Takvo tlo se treba zbrinuti od strane ovlaštenog poduzeća. Također do onečišćenja tla može doći i u slučaju neadekvatnog odlaganja otpada (posebice opasnog otpada). Međutim na lokaciji predmetnog kompleksa se vrši redovno i uredno odvajanje otpada i pravovremeno zbrinjavanje od strane ovlaštenih poduzeća.

5.5. Otpad

Otpad koji nastaje u proizvodnom pogonu je:

- Otpad od aluminija nastao u proizvodnji
- Otpadna boja
- Komunalni otpad
- Ambalažni otpad
- Elektronski otpad
- Opasni otpad

Poduzeće Jajce Alloy Wheels d.o.o. ima sklopljene ugovore o odvozu otpada sa sljedećim poduzećima:

- AIDA COMMERCE d.o.o. Sarajevo – Ugovor za odvoz opasnog otpada (Emulzija, rabljena ulja, EE otpad, zaujeni otpad, boje, lakovi, čišćenje separatora i septika)
- JKP Vodovod i kanalizacija d.o.o. Gornji Vakuf- Uskoplje – Ugovor o čišćenju separatora ulja i masti i septičkih jama
- GRIOSS d.o.o. Gruda - ugovor o kupoprodaji aluminijske šljake, ugovor o kupoprodaji metalnog industrijskog otpada, ugovor o preuzimanju, skladištenju i zbrinjavanju opasnog otpada
- JKP Čistoća i zelenilo d.o.o. Jajce – Ugovor o pružanju komunalnih usluga – odvozu smeća

Također, redovito se vode evidencije o količinama nastanka pojedine vrste otpada. U narednoj tabeli je prikazan izvještaj o ukupno nastalom i zbrinutom otpadu za 2018. godinu.

Vrsta otpada	Količina
Opasan otpad	85 t
Ambalažni otpad	13 t
Elektronski i električni otpad	0,25 t
Komunalni otpad	21 t
Reciklirani otpad	74 t
Otpad za prodaju, ponovnu uporabu	5 120 t
Drugi otpad, auto gume, za testove	0

UKUPNO:

5 312 93 t

6. Opis predloženih mjera prevencije**6.1. Mjere prevencije emisije u zrak**

Trenutno stanje:

- reguliranjem brzine vožnje transportnih strojeva unutar pogona smanjena je emisija u zrak.
- sve manipulativne površine unutar pogona su asfaltirane i betonirane.
- vozila koja služe za transport su minimalno zadržavaju na lokaciju.
- u slučaju dužeg zadržavanja, u vozilima se gase motori.
- prije peći za topljenje legura aluminija (5t – špena) a iznad silosa za doziranje špene je instaliran odsisni sustav sa filterom za prikupljanje emisija krutih čestica.
- odsisni sustav mokrog postupka prikupljanja prašine nakon obrade Al naplataka posjeduje sustav za prikupljanje krutih čestica (odprašivač)
- na pećima su instalirani ventilatori za izvlačenje plinova u atmosferu iz komora peći.
- instaliran je sustav za spaljivanje lakohlapljivih komponenti iz postrojenja za lakiranje.

Potrebne akcije:

- redovito održavanje plamenika i ciklona za sprječavanje emisije čvrstih čestica u zrak.
- redovito provođenje monitoringa emisija onečišćujućih tvari u zrak prema shodno okolinskoj dozvoli.

6.2. Mjere prevencije emisije u vodu

Trenutno stanje:

- redovito održavanje strojeva čime se sprječava nekontrolirano izlivanje ulja iz strojeva
- sa svim sirovinama i energentima postupa se u skladu s preporukama proizvođača danim u sigurnosno tehničkim listovima koji su dostavljeni s navedenim tvarima
- prometnice unutar poduzeća su betonirane, odnosno asfaltirane, tako da mogućnost kontaminiranja sa motornim uljem od vozila koja prometuju oko objekta smanjena na najmanju moguću mjeru
- redovno se prati potrošnja vode u proizvodnom pogonu
- sva tehnološka otpadna voda se odvodi u sustav za obradu vode
- dio tehnološke otpadne vode koja se može regenerirati ide u proces recirkulacije, a drugi dio otpadne vode nakon maksimalnog zasićenja otpadnim tvarima se odvozi od strane ovlaštenog poduzeća i mijenja čistom vodom
- u postrojenju za obradu vode i pogonu lakirnice se nalazi vodonepropusna podloga kako bi se u slučaju akcidentnih situacija spriječio prodiranje opasnih i štetnih tvari u tlo i vode
- sanitarno fekalne otpadne vode se sustavom odvodnje fekalnih otpadnih voda odvođe na biološki pročistač nakon čega se ispuštaju u sustav javne gradske kanalizacije
- potencijalno zauljene otpadne vode se sustavom odvodnje potencijalno zauljenih otpadnih voda odvođe na separator ulja i masti nakon čega se ispuštaju u sustav javne gradske kanalizacije
- uvjetno čista oborinska voda se prikuplja postojećim sustavom odvodnje čiste oborinske vode nakon čega se ista ispušta u sustav javne gradske kanalizacije

Potrebne akcije:

- redovito održavanje separatora ulja i masti od strane ovlaštenog poduzeća
- redovito zbrinjavanje opasnog otpada u vodonepropusnim posudama i ambalažama
- redovito vršiti monitoring otpadnih voda na način kako je propisano Uredbom o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sustave javne kanalizacije ("Službene novine FBiH", broj: 101/15 i 1/16).

6.3. Mjere prevencije emisije u tlo

Trenutno stanje:

- redovito održavanje strojeva čime se sprječava nekontrolirano izlivanje ulja iz strojeva.
- prometnice unutar poduzeća su betonirane, odnosno asfaltirane, tako da mogućnost kontaminiranja sa motornim uljem od vozila koja prometuju oko objekta smanjena na najmanju moguću mjeru.
- u postrojenju za obradu vode i pogonu lakirnica se nalazi vodonepropusna podloga kako bi se u slučaju akcidentnih situacija spriječilo prodiranje opasnih i štetnih tvari u tlo i vode.
- vrši se odvajanje otpada, te zbrinjavanje u odgovarajućim vrećama/posudama/ambalažama na način da se spriječi onečišćenje tla, te redovan odvoz otpada od strane ovlaštenih poduzeća.

Potrebne akcije:

- redovito odvajanje korisnih komponenti otpada, a posebno opasnog otpada od ostatka.
- zbrinjavanje opasnog otpada u vodonepropusnim posudama i redovan odvoz od strane ovlaštenog poduzeća.

6.4. Mjere prevencije emisije buke

Trenutno stanje:

- proizvodni pogon se nalazi u zatvorenoj hali čime se sprječava povećano širenje buke u okoliš.
- buka koja nastaje unutar postrojenja pri radu linija kao i na manipulativnim površinama unutar pogona je u razini dopuštenih vrijednosti za ovakvu vrstu pogona.
- vozila koja služe za transport su minimalno zadržavaju na lokaciju. U slučaju dužeg zadržavanja, vozila gase motore.
- vozila i strojevi se redovno održavaju čime se sprječava dodatna emisija buke u okoliš.

Potrebne akcije:

- redovito provoditi monitoring emisije buke shodno zahtjevima iz okolinske dozvole.

6.5. Opis konačnog tretmana otpada

Trenutno stanje:

- poduzeće Jajce Alloy Wheels ima sklopljene ugovore s ovlaštenim poduzećima za zbrinjavanje pojedine vrste otpada.
- vrši se redovna evidencija o nastanku i količinama otpada o čemu postoje zapisi.
- vrši se redovito razvrstavanje otpada i zbrinjavanje u adekvatnim prihvatnim posudama/ambalažama u krugu pogona.
- mjesta za odlaganje otpada su propisno označena i ograđena.

Potrebne akcije:

- redovito razvrstavanje otpada i zbrinjavanje od strane ovlaštenih poduzeća.

7. Prijedlog monitoring plana

Medij	Parametar	Parametar	Mjesto mjerenja	Učestalost mjerenja
Zrak	Tehnološka postrojenja	- krute čestice	na stacioniranim izvorima zagađenja	jedanput godišnje
	Postrojenja za sagorjevanje	- NO - SO ₂ - NO _x - CO - CO ₂ - dimni broj		

10

(A) Merke Stručna št. 71 000 Sarajevo, telefon: 060 347 33 726 700, faksa: 06 367 33 726 747, e-mail: osloz@zskh.net.ba, www.tinot.gov.ba

	- krute čestice		
Otpadne vode	obavezni parametri shodno Uredbom o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sustave javne kanalizacije („Službene novine FBiH“, broj: 101/15, 1/16)	nakon separatora ulja i masno	četiri puta godišnje
Buka	- ekvivalentni nivo buke - vršna vrijednost L ₁₀ - vršna vrijednost L ₅₀ - vršna vrijednost L ₉₀ - vršna vrijednost L ₉₅	okoliš objekta	u slučaju akcidentnih situacija
Otpad	- vrsta otpada - količina otpada - način zbrinjavanja otpada	mjesto nastanka otpada	svakodnevno

8. Izvještavanje o monitoringu

Operator je dužan redovito izvještavati ovo federalno ministarstvo o rezultatima monitoringa, na način kako je to propisano odredbama Poglavlja IV Pravilnika o registrima postrojenja i zagađivanjima („Službene novine F BiH“, broj: 82/07), izvještavati Federalno ministarstvo okoliša i turizma o prikupljenim podacima. Izvješća trebaju biti poslana najkasnije do 30.06. tekuće godine za prethodnu godinu izvještavanja.

9. Period važenja dozvole

Okolišna dozvola se izdaje na period od 5 (pet) godina i važi od dana uručenja rješenja.

Obrazloženje

Dana 18.05.2017. godine operator „Jajce Alloy Wheels“ d.o.o. Jajce, dostavio je Federalnom ministarstvu okoliša i turizma Zahtjev, za izdavanje obnovljene okolišne dozvole za pogone i postrojenja proizvodnje aluminijskih felgi i lakirnice sa pomoćnim objektima na lokalitetu u općini Jajce. Zahtjev uradila konsultantska kuća „Zagrebinspekt“ d.o.o. iz Mostara.

Sadržaj Zahtjeva je urađen u skladu sa članom 18. Zakona o zaštiti okoliša („Službene novine Federacije BiH“ br. 33/03 i 38/09).

Uz zahtjev za pomenuti projekat dostavljena je potrebna dokumentacija sukladno zakonskim odredbama:

- Plan upravljanja otpadom,
- Vodna dozvola,
- Dokazi o monitoringu otpadne vode

Elaborat temeljem rezultata monitoringa otpadnih voda u 2012. Broj: EGM-OV-VPS-022-12/13

Elaborat temeljem rezultata monitoringa otpadnih voda u 2013. Broj: EGM-OV-02-13-024/14

Elaborat temeljem rezultata monitoringa otpadnih voda u 2014. Broj: E-GM-OV-02-14-034/15

11

Elaborat temeljem rezultata monitoringa otpadnih voda u 2016. Broj: E-GM-OV-02-15-35/16

Godišnji izvještaj o rezultatima ispitivanja kvantitativnih karakteristika efluenta sa programom praćenja stanja voda (monitoringa) za 2016. godinu broj 01-2-1-IV/17

- Dokazi o monitoringu emisija onečišćujućih tvari u zrak

Godišnji izvještaj o emisijama onečišćujućih tvari u zrak za 2016. godinu, broj: 01-2-1-1-IV/17

Godišnji izvještaj o emisijama onečišćujućih tvari u zrak za 2015. godinu, broj: 01-2-15-IV/16

Godišnji izvještaj o emisijama onečišćujućih tvari u zrak za 2014. godinu, broj: 01-2-49-IV/15

Godišnji izvještaj o emisijama onečišćujućih tvari u zrak za 2013. godinu, broj: 01-2-1-46-IV/14

- Dokazi o monitoringu emisije okolinske buke

Zapisnik o mjerenju buke, broj: 11-10/12-B

Zapisnik o mjerenju buke, broj: 02-05/14-B

Izveštaj o mjerenju okolinske buke (dnevno mjerenje), broj: 01-2-1-32-V/16

Izveštaj o mjerenju okolinske buke (noćno mjerenje), broj: 01-2-2-32-V/10

- Evidencije o količinama nastalog otpada

Izveštaj o otpadu za 2012.

Izveštaj o otpadu za 2013.

Izveštaj o otpadu za 2014.

Izveštaj o otpadu za 2015.

- Izveštaj o otpadu za 2016.

- Ugovor o preuzimanju, skladištenju i zbrinjavanju opasnog otpada s poduzećem GRIOSS d.o.o. Grude

Po dopisu Uprave za inspeksijske poslove nije bilo primjedbi na rad operatora.

Temeljem svega navedenog ocijenjeno je da su se stekli uvjeti za obnovu okolinske dozvole, tako da je sukladno čl. 68 i čl. 71. Zakona o zaštiti okoliša odlučeno kao u dispozitivu ovog rješenja.

Ovo rješenje je konačno u upravnom postupku i protiv istog nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor podnošenjem tužbe kod Kantonalnog suda u Sarajevu u roku od 30 dana od dana prijema rješenja.

Tužba se podnosi u dva istovjetna primjerka i uz istu se prilaže ovo rješenje u originalu ili ovjerenom prepisu.

U skladu s Zakonom o izmjenama i dopunama federalnim upravnim taksama i tarifi federalnih upravnih taksi (Službene novine Federacije BiH, broj 43/13) tarifni broj 57, tačka 4. podnosiocelj zahtjeva je uplatilo 250,00 KM na budžetski račun UNION BANKE d.d. S.

MINISTRICA

dr. Edita Đapo



- Dostavi:
- Jajce ALLOY WHEELS d.o.o. Jajce
 - Federalnoj upravi za inspeksijske poslove
 - Dokumentaciji
 - Arhiv

<i>Naručilj:</i>	<i>Objekt:</i>	<i>Broj Zahtjeva:</i>	<i>Datum izrade:</i>
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijjskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travnjak, 2022.</i>

PRILOG BR. 2

Vodna dozvola br. UP-I/25-3-40-159-3/21

<i>Izrađivač Zahtjeva:</i>	<i>Naziv mape:</i>
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>



"AGENCIJA ZA VODNO PODRUČJE RIJEKE SAVE"
SARAJEVO"SAVA RIVER WATERSHED AGENCY"
SARAJEVO

Adresa:	Ul. Hamdije Čemerlića 39a Jajce Alloy Wheels 71000 Sarajevo http://www.voda.ba	tel.:	+387 33 726 400 +387 33 726 423
Broj:	UP-1/25-3-40-159-3/21	fax:	
Datum:	14.06.2021. godine	mail:	info@voda.ba
Prilježeno: 18. 6. 2021.		Postalo pravosnažno	
Potpis: [Signature]		2021. god.	
Organ jed: [Signature]		POSREDOVANJE	
Bros: P 136		[Stamp]	
Broj: [Signature]		[Stamp]	

«Agencija za vodno područje rijeke Save» Sarajevo rješavajući po zahtjevu pravnog subjekta „ALLOY WHEELS“ d.o.o. Jajce za izdavanje vodne dozvole za ispuštanje oborinskih onečišćenih voda u prirodni recipijent-Vlaški potok iz izgrađenog poslovnog kompleksa za proizvodnju aluminijskih felgi u naselju Divičani, općina Jajce, na osnovu člana 109. stav 1. tačka 2. Zakona o vodama («Službene novine Federacije BiH», broj 70/06) i člana 200. Zakona o upravnom postupku («Službene novine Federacije BiH», broj 2/98 i 48/99), donosi:

RJEŠENJE o vodnoj dozvoli

1. Daje se vodna dozvola pravnom subjektu „ALLOY WHEELS“ d.o.o. Jajce za ispuštanje oborinskih onečišćenih voda u prirodni recipijent-Vlaški potok iz izgrađenog poslovnog kompleksa za proizvodnju aluminijskih felgi u naselju Divičani, općina Jajce izgrađenog na zemljištu označenom kao k.č. br.76/124, K.O. Divičani, općina Jajce.
2. Ova vodna dozvola ne oslobađa podnosioca zahtjeva obaveze pribavljanja vodne dozvole za zahvaćanje vode i ispuštanje sanitarnih otpadnih voda, a za čije izdavanje je nadležno Ministarstvo za poljoprivredu, vodoprivredu i šumarstvo Kantona Središnja Bosna u skladu sa članom 139. stav 2. tačka 1. i 2. Zakona o vodama.
3. Vodna dozvola se daje na osnovu dostavljene tehničke dokumentacije, kojom raspolaže investitor, izvršenog uviđaja na licu mjesta i pod sljedećim uvjetima.
 - 3.1. Da pravni subjekt „ALLOY WHEELS“ d.o.o. Jajce, sve objekte kao i sustav odvodnje sa tretmanom otpadnih voda održava u funkcionalnom stanju i koristi u skladu sa njihovom namjenom i uvjetima iz ove vodne dozvole.
 - 3.2. Da korisnik navedenih objekata za vrijeme trajanja ove dozvole, osigura da se otpadne vode iz procesa proizvodnje aluminijskih felgi kao i vanjskih manipulativnih površina nesmetano sakupljaju i odvođe do objekata predviđenih za tretman otpadnih voda, a zatim nakon tretmana ispuštaju u prirodni recipijent-Vlaški potok.
 - 3.3. Objekte čija je svrha odvođenje i prečišćavanje onečišćenih voda treba redovno održavati i koristiti na način koji će osigurati njihovu potpunu ispravnost i funkcionalnost. Čišćenje i pražnjenje postrojenja za tretman otpadnih voda kao i separatora ulja i masti može vršiti isključivo firma ovlaštena za tu vrstu djelatnosti, prema posebnom ugovoru.
O načinu i vremenu radova održavanja, odnosno o pražnjenju, odvozu i zbrinjavanju sadržaja iz sustava za tretman otpadnih voda, neophodno je voditi službenu evidenciju i arhivu.
 - 3.4. Korisnik objekata je dužan, putem laboratorije ovlaštene od strane Federalnog ministarstva poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva, vršiti redovna ispitivanja kvaliteta otpadnih voda, uzimanjem uzorka efluenta iz okna za monitoring u skladu sa Uredbom o uslovima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sisteme javne kanalizacije. Učestalost i način ispitivanja vršiti u skladu sa članom 20. Uredbe o uslovima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sisteme javne kanalizacije. Rezultate analiza dostaviti ovoj Agenciji.
 - 3.5. Izvještaje o ispitivanju i ocjeni kvaliteta otpadnih voda može uraditi isključivo laboratorija ovlaštena od strane Federalnog ministarstva poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva po osnovu člana 64. stav (3) Zakona o vodama i Pravilnika o uslovima koje moraju ispunjavati referentne odnosno ovlaštene laboratorije za ispitivanje voda, sadržaj i način davanja ovlasti («Službene novine Federacije BiH», broj 14/10, 14/3, 26/14, 15/17, 23/17 i 41/20).

- 3.6. Ukoliko Vlada kantona propiše dodatne (strožije) uvjete za ispuštanje otpadnih voda u površinske vode, od uvjeta definisanih u tabeli 1.1. kolona 3. Priloga 1. Uredbe o uslovima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sisteme javne kanalizacije („Službene novine Federacije BiH“ broj: 26/20), podnosilac zahtjeva je u obavezi iste ispoštovati.
 - 3.7. Da se, u skladu sa propisima iz oblasti zaštite okoliša, vrši sigurno skladištenje i postupanje sa opasnim materijama i otpadom nastalim na predmetnom lokalitetu (adekvatnim mjerama onemogućiti bilo kakvo isticanje i rasipanje opasnih i štetnih materija na tlo i u vode).
 - 3.8. Otpad koji nastaje u postupku proizvodnje i drugi nusproizvodi, te mulj iz postrojenja za prečišćavanje otpadnih voda ne smije se odlagati na česticu «vodno dobro», odnosno u vodotoke i na njegove obale.
4. Investitor je obavezan pridržavati se svih mjera i uvjeta propisanih u suglasnostima i dozvolama izdanim od strane drugih nadležnih organa, a odnose se na korištenje i zaštitu okoliša, a koji nisu u suprotnosti sa uvjetima iz ove vodne dozvole.
 5. Vlasnik odnosno korisnik objekta je obavezan vršiti plaćanje vodne naknade u skladu sa Odlukom o visini posebnih vodnih naknada („Službene novine Federacije BiH“, broj 46/07), te u skladu sa Pravilnikom o načinu obračunavanja, postupku i rokovima za obračunavanje i plaćanje i kontrolu izmirivanja obaveza na osnovu opšte vodne naknade i posebnih vodnih naknada („Službene novine Federacije BiH“ broj: 92/07, 46/09, 79/01 i 88/12).
 6. U periodu važenja ove dozvole pravni subjekt „ALLOY WHEELS“ d.o.o. Jajce je dužan provoditi sve mjere i aktivnosti propisane istom.
 7. U slučaju izvanrednih situacija, havarijskih onečišćenja i drugih sličnih okolnosti, čime bi bio ugrožen kvalitet podzemnih i površinskih voda, korisnik objekta obavezan je izvijestiti nadležne organe i izvršiti izvanredna postupanja po nalogu nadležnih organa, te o vlastitom trošku uzroke štete otkloniti, a nastale štete trećim licima nadoknaditi.
 8. Ukoliko usljed štetnog djelovanja voda nastalog zbog neizgrađenosti ili nedovoljne osposobljenosti (zaštitnih) vodnih objekata dođe do nastanka štete na objektima predmetnog kompleksa, korisnik zaštitnih vodnih objekata nije odgovoran za nastale štete.
 9. Prava stečena po ovoj dozvoli ne mogu se prenositi na treća lica, a ista prestaju u skladu sa odredbama Zakona o vodama.
 10. Ova vodna dozvola, shodno članu 129. stav 1 Zakona o vodama („Službene novine Federacije BiH“ broj 70/06) se daje sa rokom važenja od 5 (pet) godine, od dana pravosnažnosti ovog rješenja.
 11. Prije isteka važnosti ove dozvole, Investitor je dužan da podnese zahtjev za izdavanje nove vodne dozvole.

O b r a z l o Ź e n j e

Pravni lice „ALLOY WHEELS“ d.o.o. Jajce obratilo se ovoj Agenciji sa zahtjevom za donošenje rješenja o vodnoj dozvoli za ispuštanje oborinskih onečišćenih voda u prirodni recipijent-Vlaški potok iz izgrađenog kompleksa za proizvodnju aluminijskih felgi, izgrađenog na zemljištu označenom kao k.č. br.76/124, K.O. Divičani, općina Jajce.

Uz zahtjev je dostavljena sljedeća dokumentacija:

- Rješenje o registraciji, broj: 051-0-RegZ-20-001376 od 30.10.2020. godine, izdana od općinskog suda u Travniku;
- Kopiju uvjerenja o poreznoj registraciji izdato od strane Kantonalnog poreznog ureda Novi Travnik od 01.8.2007. godine;
- Ovjerenu kopiju uvjerenja o registraciji/upisu u Jedinstveni registar obveznika neizravnih poreza, broj 04/1-UPP/1-429/07 od 01.08.2007. godine;
- Kopiju katastarskog plana od 24.12.2015.god;

Naručilatelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travnjak, 2022.

- Projektno tehnička dokumentacija- Glavni projekt IZVEDENOG STANJA VANJSKIH HIDROINSTALACIJA izrađena od „IBIS“ d.o.o. Zavidovići br.47-IB-G/15 iz 12/ 2015.god.;
- Situacioni prikaz objekta;
- Kopija uplatnice o plaćenju upravnoj pristojbi;
- Rješenje o Vodnoj dozvoli br. 05-25-371/17 od 26.07.2017.god. izdano od Ministarstva poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva Kantona Središnja Bosna;
- Rješenje o Vodnoj dozvoli broj UP-I/25-3-40-395-4/16 od 25.8.2016. izdano od AVP Sava;
- Rješenje o okolišnoj dozvoli broj UP-I/05-23-11-93/17 od 29.06.2017. godine izdana od strane Federalnog ministarstva okoliša i turizma;
- Rješenje o upotrebnoj dozvoli br. 03-23-178/09-1 od 01.07.2009.god. Izdano od Službe graditeljstva/urbanizma, prostornog uređenja općine Jajce;
- Godišnji Izvještaj o Ispitivanju kvaliteta otpadnih voda i Elaborat o monitoringu otpadnih voda izrađen od poduzeća ZAGREBINSPEKT d.o.o. Mostar;
- Ugovor za komunalne usluge i deponovanje smeća sklopljen s JKP "ČISTOČA I ZELENILO" d.o.o. Jajce;
- Ugovor o zbrinjavanju opasnog otpada sklopljen s poduzećem „AIDA KOMERC“ d.o.o. Sarajevo i „GRIOSS“ d.o.o. Grude.

Nakon pregleda dostavljene dokumentacije, u skladu sa članom 12. stav (5) i (6) Pravilnika o sadržaju, obliku, uvjetima i načinu izdavanja i čuvanja vodnih akata („Službene novine Federacije BiH“, broj 31/15, 55/19 i 41/20), izvršen je uviđaj na terenu i tom prilikom sačinjen Zapisnik broj: UP-I/25-3-40-159-2/21 od 04.06.2021. godine.

Na osnovu uvida u dostavljenu dokumentaciju i izvršenom uviđaju na licu mjesta utvrđeno je sljedeće:

Osnovna djelatnost poduzeća „ALLOY WHEELS“ d.o.o. Jajce je proizvodnja automobilskih felgi termičkom obradom aluminija - livenje u kalupe i lakiranje.

Kompleks se sastoji od upravne zgrade, skladišne hale, bravarske radionice i tri međusobno povezane, proizvodne hale, lakirnice i ostalih pripadajućih objekata uključujući i vanjsku manipulativnu površinu.

Tehnološke vode se koriste u postupku hlađenja termički obrađenih felgi i kod pranja i održavanja strojeva bez uporabe deterdženata i drugih kemijskih sredstava.

Tehnološke otpadne vode kao i oborinske vode s manipulativnih površina se sustavom slivnika odvođe do separatora ulja i masti s prelivom u lokalni vodotok Vlaški potok odnosno kanalizacioni sustav koji je u fazi izgradnje.

Sanitarne i fekalne vode spojene su na prefabricirani bioprečištač proizvodnje „AG METAL“ d.o.o. Zenica.

Čišćenje i održavanje separatora kao i bioprečištača obavlja poduzeće AIDA KOMERC d.o.o. Sarajevo a pražnjenje bioprečištača kao i odvoz komunalnog otpada vrši „ČISTOČA I ZELENILO“ d.o.o. Jajce.

Monitoring otpadnih voda vrši se 4x godišnje od ovlaštenih poduzeća „HERCON“ d.o.o. Mostar i „ZAGREB INSPEKT“ d.o.o. Mostar.

Izvještaji o monitoringu otpadnih voda iz kontrolnih šahtova, koji se nalaze neposredno prije ispusta u Vlaški potok odnosno kanalizacioni sustav, potvrđuju da je zadovoljen kvalitet ispuštenih otpadnih voda propisan Uredbom o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sisteme javne kanalizacije („Službene novine Federacije BiH“ broj: 26/20).

Na osnovu utvrđenog činjeničnog stanja, dostavljene projektne dokumentacije, a u cilju smanjenja negativnih uticaja predmetnog objekta i aktivnosti na stanje voda i vodni režim, podnosiocu zahtjeva su ovom vodnom suglasnosti, u točki 3. dispozitiva Rješenja, propisani uvjeti u skladu sa odredbama Zakona o vodama, Pravilnika o sadržaju, obliku, uvjetima načinu izdavanja i čuvanja vodnih akata te odredbama Uredbe o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sustave javne kanalizacije.

Na osnovu provedenog postupka konstatuje se da je podnositelj zahtjeva ispunio minimum uslova za izdavanje vodne dozvole te je riješeno kao u dispozitivu ovog rješenja.

Naručilatelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travnjak, 2022.

Podnositelj zahtjeva je uplatio upravnu taksu u iznosu 70,00 KM u skladu sa članom 7. stav 1. Tarifni broj 43. Zakona o federalnim upravnim taksama («Službene novine Federacije BiH», broj 6/98, 8/00, 45/10 i 43/13).


Uputa o pravnom lijeku

Protiv ovog rješenja može se uložiti žalba Federalnom ministarstvu poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva, putem ove Agencije, u roku od 15 dana od dana prijema rješenja.

Žalba se podnosi neposredno pismeno ili preporučeno putem pošte ovom organu i taksira se sa 15.0 KM administrativne takse, prema tarifnom broju 3. Tarife federalnih administrativnih taksi.

Obradivač akta:

Marko Barić, dipl.inž.građ.

Po ovlaštenju
 Rukovodilac Sektora za izdavanje vodnih akata

Haris Ališehović
 Haris Ališehović, dipl. ing.građ.

Dostaviti:

- ① „ALLOY WHEELS“ d.o.o. Jajce, Divičani bb, Jajce
- AVP-ISV -Vodna knjiga,
- Sektor 50,
- Sektor 40, arhiva
- Oglasna ploča-AVP Sava

<i>Naručitelj:</i>	<i>Objekt:</i>	<i>Broj Zahtjeva:</i>	<i>Datum izrade:</i>
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travnjak, 2022.</i>

PRILOG BR. 3

Aktualni izvod iz sudskog registra br. 051-0-RegZ-22-000402



BOSNA I HERCEGOVINA

FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE

KANTON: SREDNJOBOSANSKI KANTON

Općinski sud u Travniku

Broj: 051-0-RegZ-22-000402

Travnjak, 16.03.2022.godine

Općinski sud u Travniku, sudac Ivan Matišić, a rješavajući po zahtjevu "JAJCE ALLOY WHEELS" društvo sa ograničenom odgovornošću Jajce, u predmetu izdavanja izvoda iz sudskog registra, a na osnovu odredbe člana 78. Zakona o registraciji poslovnih subjekata u FBiH ("Službene novine F BiH", br.27/05, 68/05, 43/09, 63/14, 85/21), dana 16.03.2022.godine izdao je

AKTUELNI IZVOD IZ SUDSKOG REGISTRA

U sudski registar, za subjekta upisa upisani su slijedeći podaci:

Matični broj subjekta upisa: 51-01-1059-09 (stari broj 1-9)

JIB: 4236004800000

Carinski broj: 236004800000

Firma: "JAJCE ALLOY WHEELS" društvo sa ograničenom odgovornošću Jajce

Skraćena oznaka firme: "JAJCE ALLOY WHEELS" d.o.o. Jajce

Sjedište: Divičani b.b., Jajce, Jajce

Osnivači subjekta upisa

Firma

*EUBROWHEELS S.A.

Sjedište

LUXEMBOURG, 4, UM MILLEWEE
L-0550 Dierdorf Luxembourg

Reg.br./ MBS

B 99256 od 21.12.1998.g.

Sud Luxemburga -

Diekirch-Berdorf

KAPITAL SUBJEKTA UPISA

Ugovoreni (upisani) kapital: 37.108.283,19

Upisani kapital: 37.108.283,19

UDIO OSNIVAČA U KAPITALU

Osnivač

EUBROWHEELS S.A.

Ugovoreni kapital

37.108.283,19

DJELATNOST SUBJEKTA UPISA - u unutrašnjem prometu

Šifra	Naziv	
13.30	Dovršavanje tekstila	0
22.23	Proizvodnja proizvoda od plastičnih masa za građevinarstvo	0
24.10	Proizvodnja sirovog željeza, čelika i ferolegura	0
24.20	Proizvodnja cijevi, crijeva, šupljih profila i pripadajućeg pribora od čelika	12
24.31	Hladno vučenje šipki	11
24.32	Hladno valjanje uskih vrpca	
24.33	Hladno oblikovanje i profiliranje	12
24.34	Hladno vučenje žice	13
24.41	Proizvodnja plemenitih metala	14
24.42	Proizvodnja aluminija	15
24.43	Proizvodnja olova, cinka i kositra	16
24.44	Proizvodnja bakra	17
24.45	Proizvodnja ostalih obojenih metala	18
24.51	Lijevanje željeza	19
24.52	Lijevanje čelika	41
24.53	Lijevanje teških metala	42
24.54	Lijevanje ostalih obojenih metala	43
25.11	Proizvodnja metalnih konstrukcija i njihovih dijelova	44
25.12	Proizvodnja vrata i prozora od metala	45
25.21	Proizvodnja radijatora i kotlova za centralno grijanje	46.47
25.29	Proizvodnja ostalih metalnih cilindri, rezervoara i sličnih posuda	46.48
25.30	Proizvodnja parnih kotlova, osim kotlova za centralno grijanje	46.49
25.50	Kovanje, presovanje, slancovanje i valjanje metala; metalurgija praha	46.51
25.61	Površinska obrada i prevlačenje metala	46.52
25.62	Mašinska obrada metala	46.62
25.71	Proizvodnja sječiva	46.63
25.72	Proizvodnja brava i okova	46.64
25.73	Proizvodnja alata	46.65
25.91	Proizvodnja čeličnih buradi i sličnih posuda od čelika	46.66
25.92	Proizvodnja ambalaže od lakih metala	46.7
25.93	Proizvodnja proizvoda od žice, lanaca i opruga	46.1
25.94	Proizvodnja vezanih i vlačanih proizvoda	46.1
25.99	Proizvodnja ostalih gotovih proizvoda od metala, d. n.	46.1
26.40	Proizvodnja elektroničkih uređaja za široku potrošnju	46.1
28.99	Proizvodnja ostalih mašina za posebne namjene, d. n.	46.1
29.32	Proizvodnja ostalih dijelova i pribora za motorna vozila	46.1
31.01	Proizvodnja namještaja za poslovne i prodajne prostore	46.1
31.02	Proizvodnja kuhinjskog namještaja	46.1
31.03	Proizvodnja madraca	46.1
31.09	Proizvodnja ostalog namještaja	46.1
32.11	Proizvodnja kovanog novca	46.1



- Proizvodnja nakita i srodnih proizvoda
 Proizvodnja imitacije nakita (bižuterije) i srodnih proizvoda
 Proizvodnja sportske opreme
 Proizvodnja igara i igraćaka
 Ostala prerađivačka industrija, d. n.
 Popravlak mašina
 Rastavljanje olupina
 Reciklaža posebno izdvojenih materijala
 Izgradnja stambenih i nestambenih zgrada
 Gradnja mostova i tunela
 Gradnja ojevovoda za tečnosti i plinove
 Gradnja vodova za električnu struju i telekomunikacije
 Posredovanje u trgovini poljoprivrednim sirovinama, živim životinjama, tekstilnim sirovinama i poluproizvodima
 Posredovanje u trgovini gorivima, rudama, metalima i industrijskim hemikalijama
 Posredovanje u trgovini drvenom građom i građevinskim materijalom
 Posredovanje u trgovini mašinama, industrijskom opremom, brodovima i avionima
 Posredovanje u trgovini namještajem, proizvodima za domaćinstvo i željeznom robom
 Posredovanje u trgovini tekstilom, odjećom, krmom, obućom i kožnim proizvodima
 Posredovanje u trgovini hranom, pićima i duhanom
 Posredovanje u trgovini specijaliziranoj za određene proizvode ili grupe ostalih proizvoda
 Posredovanje u trgovini raznovrsnim proizvodima
 Trgovina na veliko tekstilom
 Trgovina na veliko odjećom i obućom
 Trgovina na veliko električnim aparatima za domaćinstvo
 Trgovina na veliko porculanom, proizvodima od stakla i sredstvima za čišćenje
 Trgovina na veliko parfemima i kozmetikom
 Trgovina na veliko namještajem, tepisima i opremom za rasvjetu
 Trgovina na veliko satovima i nakitom
 Trgovina na veliko ostalim proizvodima za domaćinstvo
 Trgovina na veliko računarima, periferom opremom i softverom
 Trgovina na veliko elektroničkim i telekomunikacijskim dijelovima i opremom
 Trgovina na veliko alatnim mašinama
 Trgovina na veliko mašinama za rudarstvo i građevinarstvo
 Trgovina na veliko mašinama za tekstilnu industriju te mašinama za šivanje i pletenje
 Trgovina na veliko kancelarijskim namještajem
 Trgovina na veliko ostalim kancelarijskim mašinama i opremom
 Trgovina na veliko krutim, tečnim i plinovitim gorivima i srodnim proizvodima
 Trgovina na veliko metalima i metalnom rudama
 Trgovina na veliko drvom, građevinskim materijalom i sanitarnom opremom
 Trgovina na veliko metalnom robom, instalacijskim materijalom, uređajima i opremom za vodovod i grijanje
 Trgovina na veliko hemijskim proizvodima
 Trgovina na veliko ostalim poluproizvodima
 Trgovina na veliko ostacima i otpacima
 Nespecijalizirana trgovina na veliko
 Trgovina na malo računarima, periferom jedinicom i softverom u specijaliziranim prodavnicama
 Trgovina na malo telekomunikacijskom opremom u specijaliziranim prodavnicama
 Trgovina na malo audio i videoopremom u specijaliziranim prodavnicama
 Trgovina na malo tekstilom u specijaliziranim prodavnicama

Naručilatelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travnjak, 2022.

47.52	Trgovina na malo metalnom robom, bojama i staklom u specijaliziranim prodavnicama
47.53	Trgovina na malo tepisima i prostiračima za pod, zidnim i podnim oblogama u specijaliziranim prodavnicama
47.54	Trgovina na malo električnim aparatima za domaćinstvo u specijaliziranim prodavnicama
47.59	Trgovina na malo namještajem, opremom za rasvjetu i ostalim proizvodima za domaćinstvo u specijaliziranim prodavnicama
47.61	Trgovina na malo knjigama u specijaliziranim prodavnicama
47.62	Trgovina na malo novinama, papirnom robom i pišaćim priborom u specijaliziranim prodavnicama
47.63	Trgovina na malo muzičkim i videozapisima u specijaliziranim prodavnicama
47.64	Trgovina na malo sportskom opremom u specijaliziranim prodavnicama
47.65	Trgovina na malo igrama i igračkama u specijaliziranim prodavnicama
47.71	Trgovina na malo odjećom u specijaliziranim prodavnicama
47.72	Trgovina na malo obućom i proizvodima od kože u specijaliziranim prodavnicama
47.76	Trgovina na malo evijećem, sadnicama, sjemenjem, gnojivom, kućnim ljubimcima i hranom za kućne ljubimce u specijaliziranim prodavnicama
47.77	Trgovina na malo satovima i nakitom u specijaliziranim prodavnicama
47.78	Ostala trgovina na malo novom robom u specijaliziranim prodavnicama
47.79	Trgovina na malo rabljenom robom u specijaliziranim prodavnicama
47.81	Trgovina na malo hranom, pićima i duhanskim proizvodima na štandovima i tržnicama
47.82	Trgovina na malo tekstilom, odjećom i obućom na štandovima i tržnicama
47.89	Trgovina na malo ostalom robom na štandovima i tržnicama
47.91	Trgovina na malo putem pošte ili interneta
47.99	Ostala trgovina na malo izvan prodavnica, štandova i tržnica
55.10	Hoteli i sličan smještaj
55.20	Odmorališta i slični objekti za kraći odmor
55.30	Kampovi i prostori za kampiranje
56.10	Djelatnosti restorana i ostalih objekata za pripremu i usluživanje hrane
56.21	Djelatnosti kateringa
56.29	Ostale djelatnosti pripreme i usluživanja hrane
56.30	Djelatnosti pripreme i usluživanja pića
95.12	Popravak komunikacijske opreme
95.29	Popravak ostalih predmeta za ličnu upotrebu i domaćinstvo

DJELATNOST SUBJEKTA UPISA - u vanjskotrgovinskom prometu

Vanjska trgovina (uvoz-izvoz) proizvodima iz okvira djelatnosti unutarnjeg prometa:

Vanjsko trgovinske usluge u okviru registrovane djelatnosti:

- prodaja robe iz slobodnih carinskih prodavnica
- prijevoz robe u međunarodnom cestovnom prometu
- posredovanje i zastupanje u prometu roba i usluga, zastupanje stranih pravnih osoba i prodaja strane robe sa konsignacionih skladišta.

LICA OVLAŠTENA ZA ZASTUPANJE SUBJEKTA UPISA

U unutrašnjem i vanjskotrgovinskom prometu

Čutuk Robert, direktor

Bez ograničenja ovlaštenja u okviru registrovane djelatnosti



Stran

Naručitelj:

Objekt:

Broj Zahtjeva:

Datum izrade:

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

01-2-24-IV/22

Travnjak, 2022.

Ja, AGE TRUPIŃA, NOTAR sa službenim sjedištem u Jajcu, ZAVNOBH-a bb, potvrđujem da je prijepis originala

Označenog kao: Aktuelni izvod iz sudskog registra broj 051-0-RegZ-22-000 402 od 16.03.2022.g. Općinski sud u Travniku

Istovijetana originalu, koja je izrađena: pisaćem, mašinom, računarom, olovkom ili mastilom, sadrži 4 stranice

Dokument mi je predučila stranka: Mladen Ladan

I izjavila da se izvorna isprava nalazi kod:

Stranke

Notarska nagrada u iznosu od ---- KM na koju je obračunat 17 % PDV u iznosu od ---- KM, što ukupno iznosi ---- KM, naplaćeni. /

Broj OPU-OV 1541/22

Jajce, dana: 24.03.2022.godine

Notar Age Trupina

Napomena: Pozivom na članak 95. stavak 4. Zakona o notarima, notar ne odgovara za sadržaj ovog pismena.



Izrađivač Zahtjeva:

Naziv mape:

ZGI d.o.o. Mostar

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

<i>Naručitelj:</i>	<i>Objekt:</i>	<i>Broj Zahtjeva:</i>	<i>Datum izrade:</i>
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travnjak, 2022.</i>

PRILOG BR. 4

Uvjerenje o poreznoj registraciji



Naručilatelj:

Objekt:

Broj Zahtjeva:

Datum izrade:

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

01-2-24-IV/22

Travnjak, 2022.

BOSNA I HERCEGOVINA
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE
Federalno ministarstvo finansija - finansija
Porezna uprava Federacije BiH
Kantonalni porezni ured NOVI TRAVNIK

Na osnovu člana 16. Zakona o Poreznoj upravi Federacije Bosne i Hercegovine ("Službene novine Federacije BiH", br: 33/02, 28/04, 57/09, 40/10, 27/12, 7/13, 71/14), Porezna uprava Federacije BiH izdaje

UVJERENJE O POREZNOJ REGISTRACIJI

"JAJCE ALLOY WHEELS" društvo sa ograničenom odgovornošću Jajce

Sa sjedištem: JAJCE
Adresom: Divičani b.b.

Identifikacijskim brojem:

4236004800000

Registriran je u Poreznoj upravi Federacije BiH
Kantonalni porezni ured NOVI TRAVNIK

Datum: 12.07.2016.



Štampanje rukovodioca Kantonalnog ureda

Nusret Mulić, dipl. pravnik

Naručilatelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travnjak, 2022.

Bosna i Hercegovina
 FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE
 FEDERALNI ZAVOD ZA STATISTIKU
 SARAJEVO

SLUŽBA ZA STATISTIKU ZA PODRUČJE
 SREDNJOBOSANSKOG KANTONA
 TRAVNIK, BOSANSKA 131

Datum: 12.07.2016.
 Broj: 07-32,5-18399/16

Na osnovu čl. 6., 8., 11. i 14. Zakona o klasifikaciji djelatnosti u Federaciji Bosne i Hercegovine
 („Službene novine Federacije BiH“, br. 64/07 i 60/11), izdaje se

OBAVJEŠTENJE O RAZVRSTAVANJU PRAVNOG LICA PREMA KLASIFIKACIJI DJELATNOSTI

Naziv pravnog lica:

"JAJCE ALLOY WHEELS" društvo sa ograničenom odgovornošću Jajce

Sjedište pravnog lica:

Kanton:	SREDNJOBOSANSKI KANTON
Općina:	JAJCE
Ulica i broj:	Divičani b.b.
Oblik organizovanja:	Društvo s ograničenom odgovornošću
Oblik vlasništva:	Privatno

Naziv djelatnosti prema Klasifikaciji djelatnosti:

Proizvodnja ostalih dijelova i pribora za motorna vozila

Šifra djelatnosti KD BiH 2010:	29.32
Šifra djelatnosti prema KD:	34.300

Identifikacioni broj pod kojim se pravno lice vodi u Registru poslovnih subjekata:

4236004800000

OBRAZLOŽENJE

Na osnovu prijave, odnosno po službenoj dužnosti, izvršeno je razvrstavanje pravnog lica prema djelatnosti koju obavlja. Ako pravno lice obavlja više djelatnosti razvrstavanje se vrši prema djelatnosti koju pretežno obavlja (glavna djelatnost).

Primjerak Obavještenja dostavlja Poreznoj upravi.

Ukoliko pravno lice smatra da je nopravilno razvrstano, ima pravo, u roku od 8 dana od dana prijema ovog Obavještenja, podnijeti Federalnom zavodu za statistiku zahtjev za ponovno razvrstavanje.



P.O. DIREKTORA
 NAČELNIK
 ČAMIL GANIBEGOVIĆ

<i>Naručilatelj:</i>	<i>Objekt:</i>	<i>Broj Zahtjeva:</i>	<i>Datum izrade:</i>
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travnjak, 2022.</i>

PRILOG BR. 5

Uvjerjenje od porezne uprave br. 13-6/7-12-5-1511-703/22



Naručilelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travnjak, 2022.

BOSNA I HERCEGOVINA
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE
FEDERALNO MINISTARSTVO FINANCIJA - FINANSIJA
POREZNA UPRAVA FEDERACIJE BOSNE I HERCEGOVINE
KANTONALNI POREZNI URED NOVI TRAVNIK
POREZNA ISPOSTAVA JAJCE

BOSNIA AND HERZEGOVINA
FEDERATION OF BOSNIA AND HERZEGOVINA
MINISTRY OF FINANCE
TAX ADMINISTRATION
NOVI TRAVNIK CANTONAL TAX OFFICE
JAJCE BRANCH OFFICE

Broj: 13-6/7-12-5-1811-703/22
Datum: 18.03.2022 godine

Na osnovu člana 7. Zakona o Poreznoj upravi Federacije BiH ("Sl. novine Federacije BiH", broj: 33/02; 28/04; 57/09 i 40/10), i člana 169. Zakona o upravnom postupku ("Sl. Novine Federacije BiH", broj: 2/98 i 48/99) i službene evidencije, na zahtjev "JAJCE ALLOY WHEELS" društvo sa ograničenom odgovornošću Jajce Porezna uprava Federacije BiH, izdaje:

UVJERENJE

Utvrđuje se da "JAJCE ALLOY WHEELS" društvo sa ograničenom odgovornošću Jajce, sa sjedištem u JAJCE, ulica Divičani broj b.b., pod identifikacionim brojem 4238004800000 na dan 18.03.2022. godine, prema poreznoj evidenciji NEMA OBAVEZA.

Porezni obveznik NEMA duga po osnovu javnih prihoda. "JAJCE ALLOY WHEELS" društvo sa ograničenom odgovornošću Jajce, izmirilo je obaveze na ime poreza i doprinosa zaključno sa 28.02.2022. godine.

Uvjerjenje se izdaje u svrhu regulisanja isplate dobiti i u druge svrhe se ne može koristiti.

Federalna upravna taksa/pristojba od 15,00 KM na podneseni zahtjev i izdato uvjerenje, naplaćena je i propisno poništena po tarifnom broju 1. i tarifnom broju 4. Tarife Federalnih upravnih taksi/pristojbi, odnosno oslobođen od plaćanja takse/pristojbe shodno članu 1, stav 1, tačka 1, Zakona o Federalnim upravnim taksama/pristojbama i tarifi federalnih upravnih taksi/pristojbi („Službene novine Federacije BiH”, broj 6/98, 8/00, 45/10, 43/13 i 98/17).

DOŠTAVITI:

1. Podnosiocu zahtjeva
2. a/a



ŠEFI(CA) POREZNE ISPOSTAVE

Mihret Kasum

AGENCIJA ZA OKOLIŠNO ZAŠTITU I PROMET NEKRETNIM PRAVIMA
ZAVJERYENJE DA JE NEKRETNOST UPOSJEDNUTA OD NEKRETNIM PRAVNIM OSOBAMA
POSJEDNIK: JAJCE ALLOY WHEELS D.O.O. JAJCE
OPIS NEKRETNosti: POSJEDNIK: JAJCE ALLOY WHEELS D.O.O. JAJCE
PROJEKTOVANJE: 1
IZDAVANJE: 18.03.2022
STANAK: 1559/22
DV: 24.03.2022
Notar: [Signature]

<i>Naručitelj:</i>	<i>Objekt:</i>	<i>Broj Zahtjeva:</i>	<i>Datum izrade:</i>
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travnjak, 2022.</i>

PRILOG BR. 6

Zemljišnoknjižni izvadak br. 128-0-NAR-22-000 490



BOSNA I HERCEGOVINA
 FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE
 Općinski sud u Jajcu
 ZEMLJIŠNOKNJIZNI URED
 24.03.2022 11:53

Katastarska općina: SP_Divačani

BROJ: 128-0-NAR-22-000 490

Zemljišnoknjižni uložak broj: 823

Zemljišnoknjižni izvadak

A Popisni list

R.br.	Broj parcele	OZNAKA NEKRETNINA	Površina			Primjedba
			ha	a	m ²	
1.	76/124	Lužine, Polje, Dubrava, Kolesina; škara 0002 59 19	0002	59	19	-Preuzeto dana 06.10.2014.god.iz z.k.ul.broj 823 iste k.o. -Vidi A2 r.br.4
3.	76/126	- Zgrada proizvodna hala 0000 44 91	0000	44	91	Preuzeto dana 06.10.2014.god.iz z.k.ul.broj 823 iste k.o.
6.	76/129	- Zgrada skladište gotovih proizvoda 0000 00 08	0000	00	08	Preuzeto dana 06.10.2014.god.iz z.k.ul.broj 823 iste k.o.
7.	76/130	- Zgrada lakirnica 0000 05 46	0000	05	46	Preuzeto dana 06.10.2014.god.iz z.k.ul.broj 823 iste k.o.
8.	76/131	- Zgrada predstavlja tehnološko otpadnih voda 0000 01 34	0000	01	34	Preuzeto dana 06.10.2014.god.iz z.k.ul.broj 823 iste k.o.
9.	76/132	- Zgrada plinska stanica sa postrojenjem 0000 18 75	0000	18	75	Preuzeto dana 06.10.2014.god.iz z.k.ul.broj 823 iste k.o.
11.	76/134	- Zgrada potporna za nadstropje 0000 00 13	0000	00	13	Preuzeto dana 06.10.2014.god.iz z.k.ul.broj 823 iste k.o.
16.	76/133	Lužine, Polje, Dubrava, Kolesina; Gradilište 0000 95 31	0000	95	31	-Vidi A2 r.br.4
17.	76/132	Lužine, Polje, Dubrava, Kolesina; Gradilište škara 0000 01 78 0000 95 86	0000	35	84	-Vidi A2 r.br.4
18.	76/133	Lužine, Polje, Dubrava, Kolesina; škara 0000 03 78	0000	03	79	-Vidi A2 r.br.4

Nikola Šopski

* Zvijezdica pored broja parcele znači da je parcela plombrana, odnosno da postoji zahtjev vezan za tu parcelu.

24.03.2022 11:53
 128-0-NAR-22-000 490

Strana 1 od 2

Naručilelj:

Objekt:

Broj Zahtjeva:

Datum izrade:

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

01-2-24-IV/22

Travnjak, 2022.

R.br.	Broj parcele	OZNAKA NEKRETNINA	Površina			Primjedba
			ha	a	m ²	
19.	76/139	Lužine, Polje, Dubrava, Kolačina Hala za termičku i vanjsku obradu teškog a Hala za tečenje aluminijskih felgi Kompresorska stanica 2 Parnska kotlovnica Kompresorska stanica 1 Trafostanica Delatirnica Gradilište	0000	24	95	-Vidi A2 r.br.4 -Vidi A2 r.br.5 -Vidi A2 r.br.6 -Vidi A2 r.br.7 -Vidi A2 r.br.8
20.	76/184	Lužine, Polje, Dubrava, Kolačina Gradilište	0000	02	05	-Vidi A2 r.br.7 -Vidi A2 r.br.8
21.	76/185	Lužine, Polje, Dubrava, Kolačina Gradilište	0000	01	62	-Vidi A2 r.br.8

B

Vlasnički list

R.br.	UPISI	Primjedba
1.	Udio: 1/1 Jajce Alloy Wheels d.o.o. ID - Pamijska, 28.9.1999.god. Omi:222/99 N.p. presuda Općinskog suda u Jajcu od 17.9.1999. god. broj: P-54/99, uknjižuje se pravo svojine na nek u AJ.	Preuzeto dana 08.10.2014.god. iz z.k.ul.broj 823 isto k.o.

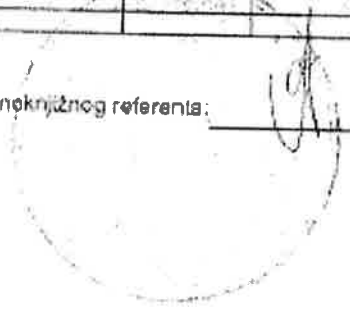
C

Teretni list

R.br.	UPISI	Iznos (KM)	Primjedba
1.	Nema tereta		

Potpis zemljišnoknjižnog referenta:

Ja, AGE TRUPINA, NOTAR sa sjedištem u Jajcu, potvrđujem da je prepis originala - originala iz zemljišnoknjižnog izvoda - označenog kao: REMIŠKO KUPNJI iskopirano originalu - izvornom listu - originalu iz zemljišnoknjižnog izvoda - označenom kao: 2 potpisano pečatom - žigom - taksonom markama: Atanasije L. L. L. Dokument mi je predstavljen štampom: Štamp Izjavila da se savršeno isprava nalazi kod: Štamp Notarska nadležnost iznosi od: 15.04.2022 P.D.V. iznosi od: 24.03.2022 Broj: OPL-GV: 1564/22 Jajce, dana: 24.03.2022



Nikoče Šopa bb

* Zvježdice pored broja parcele znači da je parcela planirana, odnosno da postoji zahtjevi vezani za tu parcelu.

24.03.2022 11:53
128-C-NAR-22-000 490

<i>Naručilatelj:</i>	<i>Objekt:</i>	<i>Broj Zahtjeva:</i>	<i>Datum izrade:</i>
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travnjak, 2022.</i>

PRILOG BR. 7

Ugovor s poduzećem Tvornica cementa Kakanj d.d. Kakanj za isporuka starih guma sa skladišta br. 01-07,02-61/20



Naručilj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travnjak, 2022.

UGOVOR br. 01-07.02- 61/20

UGOVORNE STRANE

Tvornica cementa Kakanj d.d. Kakanj, koju zastupaju

Branimir Muidža, dipl. ecc. i Izudin Neimarlija, dipl. ing. et. (u daljem tekstu KUPAC), s jedne strane

Jajce Alloy Wheels, kojeg zastupa direktor Oliver Samardžić (u daljem tekstu kao PRODAVAC), s druge strane

ČI.1 PREDMET UGOVORA

Predmet ovog ugovora je isporuka starih automobilskih guma sa skladišta u vlasništvu PRODAVCA, a za potrebe KUPCA.

Tehničke karakteristike starih automobilskih guma koje KUPAC prihvata:

- Maksimalne dimenzije: R16 ili Ø 820 mm (prečnik) x 320 mm (širina),
- Zračni prostor unutar gume ne smije biti zapunjen bilo kakvim materijalom dok vanjska i unutrašnja površina gume ne smije biti zaprljana bilo kakvim kontaminirajućim sredstvima (kao npr.: ulja, boje, kemikalije i sl.)

Partet isporuke je FCA skladište PRODAVCA ili FCA istovarno mjesto na lokaciji KUPCA u Kaknju u opciji kada uslugu prijevoza obezbjeđuje PRODAVAC.

PRODAVAC će obezbijediti utovar starih guma u kamione i prijevoz do lokacije KUPCA u Kaknju.

Ugovor se odnosi na isporuku starih automobilskih guma u ugovornom periodu tokom 2020. godine. PRODAVAC će KUPCU isporučivati stare automobilske gume sa svih skladišta/prodajnih centara u vlasništvu PRODAVCA lociranih na teritoriju Bosne i Hercegovine.

ČI.2 CIJENA

Ukupno ugovorene cijene pri isporuci starih automobilskih guma iz ČI.1 ovog ugovora su:

Utovar i prijevoz starih automobilskih guma na kamion sa slaganjem „riblja kost“, do lokacije KUPCA u iznosu od 45,00 KM/t

Cijene su bez PDV-a.

ČI.3 NAČIN PLAĆANJA

Plaćanje usluge utovara starih automobilskih guma na kamion i prevoza do skladišta KUPCA po ovom ugovoru je 10 kalendarskih dana od dana kada PRODAVAC ispostavi račun za usluge izvršene KUPCU tokom prethodnog kalendarskog mjeseca, računajući od dana prijema računa u Tvornicu cementa Kakanj.

ČI.4 FAKTURISANJE

KUPAC preuzima stare automobilske gume na osnovu Narudžbu koju daje PRODAVCU. Na početku kalendarske godine KUPAC će dostaviti PRODAVCU Narudžbu za isporuku starih automobilskih guma za period tekuće kalendarske godine.

Sve dopremljene količine starih automobilskih guma moraju se vagati na mosnoj vagi KUPCA, a odvage (vagarski list) preuzetih količina starih automobilskih guma će KUPAC slati PRODAVCU na kraju mjeseca ili po dogovoru i isti će biti osnova za fakturisanje.

Fakturisanje preuzetih količina starih automobilskih guma i usluge utovara i prijevoza na relaciji skladište

PRODAVCA do skladište KUPCA vrši se na kraju mjeseca.

KUPAC će vršiti analizu sadržaja zaostale vode u starim automobilskim gumama, te izvještaj dostavljati PRODAVCU. Prilikom fakturisanja, PRODAVAC će vršiti umanjenje isporučenih količina starih automobilskih guma za količina zaostale vode.

PRODAVAC će izdati račune KUPCU za Cijenu na osnovu zajednički utvrđene količine preuzetih količina starih automobilskih guma u skladu sa članom 4. ovog Ugovora i važećim propisima. PRODAVAC će izdati i predati KUPCU račun za usluge utovara i prijevoza na relaciji skladište PRODAVCA do lokacije KUPCA iz prethodnog mjeseca do 5-tog u tekućem mjesecu, a KUPAC će istu platiti u roku od 7 (devedeset) dana od dana prijema računa u Tvornicu cementa Kakanj d.d. Kakanj.

ČI. 5 OBAVEZE PRODAVCA

PRODAVAC se obavezuje da će obaveze po ovom ugovoru izvršavati u skladu sa dogovorom sa KUPCEM, poštujući njegove propise o dopremi starih automobilskih guma do lokacije KUPCA te zavisno o trenutnoj situaciji u Tvornici cementa Kakanj d.d. Kakanj.

PRODAVAC je dužan pridržavati se svih mjera zaštite na radu i poduzeti sve mjere zaštite pri radu i zaštite od požara, sukladno predviđenim Zakonom o zaštiti na radu, Zakonom o zaštiti od požara u pogledu sigurnosti radnika, kao i pridržavati se propisanog kućnog reda u tvornici i sistemskih procedura i radnih uputstava NARUČIOCA iz oblasti ISO 9001, 14001 i 18001 (OHSAS) standarda. Tokom izvođenja radova iz Člana 2.1 odgovorne osobe NARUČIOCA za provođenje mjera i poštivanja sistemskih procedura i radnih uputstava iz ovog Člana 5.5 će vršiti praćenje provođenja istih kao i adekvatno ocjenjivanje PRODAVCA.



Naručilelj:**Objekt:****Broj Zahtjeva:****Datum izrade:**

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

01-2-24-IV/22

Travnjak, 2022.

U skladu sa internim procedurama KUPCA iz standarda ISO 14001 i OHSAS 18001, tokom i po završetku izvođenja radova u krugu KUPCA, svo osoblje PRODAVCA i njegovih podugovarača je obavezno poštivati radna uputstva koja se odnose na oblast zaštite čovjekove okoline i zaštite na radu.

Prilikom utovara i prevoza na relaciji skladište PRODAVCA- lokacija KUPCA, PRODAVAC i KUPAC su obavezni poštivati važeće BiH okolinske zakone te zahtjeve iz Sistema upravljanja okolinom KUPCA. Ukoliko PRODAVAC isporuči stare automobilske gume koje nisu u skladu sa odredbama Člana 1 ovog ugovora, odnosno stare automobilske gume koje KUPAC nije u mogućnosti koristiti u svom tehnološkom procesu, KUPAC je slobodan odbiti prijem, te iste staviti na raspolaganje PRODAVCU koji je obavezan u roku od 10 dana izvršiti preuzimanje starih automobilskih guma koje nisu u skladu sa odredbama Člana 1 ovog Ugovora.

ČI. 6 OBAVEZE KUPCA

KUPAC se obavezuje da će po potrebi davati instrukcije PRODAVCU o dinamici i obimu potreba za isporukom starih automobilskih guma.

KUPAC je obavezan PRODAVCU najaviti dolazak angažovanog kamiona na utovar na skladište PRODAVCA, ili dati nalog PRODAVCU za organizaciju transporta do skladišta KUPCA najkasnije 24 sata unaprijed.

KUPAC je obavezan izvršiti plaćanje za izvršenu isporuku prema Članu 3. ovog Ugovora.

ČI. 7 OTKAZNI ROK

Ugovorene strane se izričito slažu da prije isteka perioda iz člana 1. ovog Ugovora mogu raskinuti ovaj Ugovor samo zajedničkim dogovorom ili u skladu sa članovima 7.1 i 7.2.

KUPAC ima pravo da raskine ovaj Ugovor dajući obavještenje u roku ne kraćem od 7 dana, ukoliko dođe do pravnih prepreka nametnutih KUPCU od strane državnih institucija, ili ukoliko dođe do tehnoloških problema ili kvara na postrojenjima KUPCA, a koji onemogućavaju nesmetan proizvodni proces i/ili proces suspaljivanja starih automobilskih guma.

KUPAC ima pravo da raskine ovaj Ugovor dajući obavještenje u roku ne kraćem od 7 dana, ako PRODAVAC prekrši ili ne izvrši neku od svojih obaveza sadržanih u ovom Ugovoru i to ne ispravi u roku od sedam (7) radnih dana nakon primitka pismenog obavještenja sa svim detaljima prekršaja i zahtjevom da isti bude ispravljen.

PRODAVAC ima pravo da raskine ovaj Ugovor, uz otkazni rok od mjesec dana, ako KUPAC ne plati Cijenu na vrijeme. Prije raskida, PRODAVAC mora poslati pismeno obavještenje KUPCU da plati Cijenu u roku od sedam (7) radnih dana.

Ovaj ugovor može biti raskinut ako se Cijena ne plati u roku trideset (30) radnih dana od dana primitka pismenog obavještenja poslanog kao što je gore navedeno.

U tom slučaju PRODAVAC ima pravo da raskine ovaj Ugovor dajući obavijest na kraću od sedam (7) radnih dana.

Sve eventualne sporove ugovorene strane će riješiti sporazumno u duhu dobrih poslovnih odnosa i uzajamnog povjerenja. Ukoliko se sporazumno rješenje ne postigne nadležan je sud u Kaknju.

ČI. 8 OSTALO

Ovaj ugovor je sačinjen u 4 (četiri) istovjetna primjerka, od kojih svaka strana zadržava po 2 (dva).

Ako se dese pojave koje su izvan razumne kontrole obje Strane i na koje se ne može uticati kao što su: elementarne nepogode, katastrofe, nesreće, blokade ili djelovanja institucija vlasti, štrajkovi trećih strana (ne uključujući štrajkove ugovornih strana), a koja sprečavaju ispunjavanje ugovoreni obaveza sa obje Strane, uslovi iz Ugovora će biti automatski produženi za vrijeme koliko djeluju ovakvi događaji pod uslovom da Strana na koju djeluje «viša sila» u roku od 15 dana obavijestiti drugu Stranu o postojanju «više sile». Ako «viša sila» traje duže od jednog mjeseca, svaka Strana ima pravo prekinuti Ugovor momentalno, bez odgovornosti za štete koje druga strana pretrpi usljed uzroka izazvanih Višom Silom. Ovaj Ugovor može biti prekinut pod uslovom da budu ispunjene sve obaveze vezane za već isporučene količine starih automobilskih guma prije početka djelovanja «više sile».

ČI.9 STUPANJE NA SNAGU

Ovaj ugovor stupa na snagu 01.01.2020 i vrijedi do 31.12.2020. godine.

KUPAC:**TVORNICA CEMENTA KAKANJ D.O.O.**

generalni direktor,
Branimir Muidža, dipl. ecc

Operativni direktor za proizvodnju i tehnička pitanja:
Izudin Neimarlija, dipl. ing. el.

Broj: 01-07.02-61/20

Datum: 01.01.2020 god.

PRODAVAC:**Jajce Alloy Wheels**

direktor

Oliver Samardžić

Robert Čučur



Broj: 013-20

Datum: 31.1.2020.

Naručilatelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travnjak, 2022.</i>

PRILOG BR. 8

Ugovor s poduzećem AIDA - COMMERCE d.o.o. o preuzimanju, manipulaciji, skladištenju i krajnjem zbrinjavanju opasnog i neopasnog otpada.



Naručilj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travnjak, 2022.

UGOVOR

O POSLOVNOJ-TEHNIČKOJ SARADNJI

Privredno društvo: JAJCE ALLOY WHEELS d.o.o., Divičani bb, 70101 Jajce, ID: 4236004800000, koga zastupa direktor Robert Čutuk (u daljem tekstu *Naručilac*)

I

Privredno društvo: AIDA-COMMERCE d.o.o., JIB: 4200562400005, Pijačna br. 5, Sarajevo, kojeg zastupa direktor Edin Džanković (u daljnjem tekstu *Izvršilac*)

Član 1.

Predmet Ugovora je preuzimanje, manipulacija, skladištenje i krajnje zbrinjavanje opasnog i neopasnog otpada iz procesa rada *Naručilca*, zatim čišćenje separatora (odvajaća ulja i masti) kao i međusobno posredovanje i trgovina sljedećim vrstama otpada:

• Koncentrati	0,40KM/L
• Beize (sredstvo za nagrizanje)	0,40KM/L
• Lak u prahu	0,40KM/kg
• Džup (smjesa razrjeđivača i tekućih lakova)	0,40KM/L
• Voda iz odvajaca (Trennauflage)	0,20KM/L
• Mulj od tekućih lakova i mulj sa de-lakiranja (Lackschlamm)	0,40KM/kg
• Voda iz delakirnice	0,40KM/L
• Onečišćena ambalaža od laka 1 (PVC folija, kosa, folija sa zlova kabina za lakiranje, kanistri)	0,40KM/kg
• Onečišćena ambalaža od laka 2 (metalne kante od mokrih lakova)	0,60KM/kg
• Otpadni filtri iz kabina za lakiranje	0,70KM/kg
• Otpadno ulje (Ultra Safe 620; Hidraol HD32; Hidraol HD46; Youing MMKS E46; ulje za klizne staze KS68; Ina Polar HG 68; Sigma Fluid S-460; Ina 15_W40; Shell Diala S4 ZX-I; Grafitno ulje Bonderite I-GP; Grafitno ulje, Castrol Condat Condatforge 114; Mast INA LIS2; Ulje iz friteze kuhinjske)	0,20KM/L
• Otpadna emulzija (Castrol Alusol RAL BF)	0,50 KM/L
• Zmijani otpad (krupa, piljevina, uljni filtri)	0,40KM/kg
• VacuGIP	0,40KM/L
• Aluminijska prašina / mulj / talog iz Handte postrojenja	0,40KM/kg
• AA Otpad / Plastika PET Ambalaža, plaćanje	0,20KM/kg plaća Aida Commerce
• AA Otpad / Plastika PE traka od pakiranja	(besplatno)
• EE Otpad / Elektronski i elektronički otpad	(besplatno)
• Čišćenje tehnoloških separatora (odvajaća ulja i masti) više od 8m ³	450,00 KM/kom
• zbrinjavanje mulja i taloga poslije pročišćavanja u postrojenju Vakuum Evaporator iz separatora	0,20KM/kg
• Kilometražni paušal Jajce-Sarajevo – <i>Naručilac</i>	1,2 KM/kg
• Otpadne boje i lakovi	1,00 KM/kg
• Onečišćena ambalaža	0,40 KM/kg
• Rastvarači	1,10 KM/L
• Toneri	1,00 KM/kg

Naručilj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travnjak, 2022.

Izvođač se obavezuje da će radove definirati ugovorom i iste izvršiti na ekološki prihvatljiv način koje mu propisuje Federalno Ministarstvo Okoliša i Turizma UPI 05/2-23-11-112/19 izdata 06.09.2019 god., u skladu sa Zakonom o upravljanju otpadom (sl. Novine E/BiH br.33/03 sa pratećim pravilnicima i uredbama) kao i dozvolom od Ministarstva prostornog uređenja, gradnja i zaštite okoliša Kantona Sarajevo br.05-23-1477/18 III MG izdata 29.06.2018 god.

Član 2.

Ugovorne strane su saglasne da će se naplata navedenih usluga vršiti na temelju važećih cjenovnika koji se nalaze u prilogu ovog Ugovora. Ugovorne strane su saglasne da se obveze iz prethodnog stavka mogu kompenzirati u visini međusobnih potraživanja, a za nekompenzirani dio obveze utvrđena je isplata preko žiro računa.

Za obavljene usluge, Izvršilac će Naručiocu ispostavljati fakturu nakon svakog obavljenog posla.

Naručilac i Izvršilac su saglasni da se plaćanje izvrši najkasnije 30 (trideset) dana od prijema fakture.

Član 3.

Izvršilac se obavezuje obavljati usluge prema propisanim uvjetima utvrđenim zakonom i drugim propisima o obavljanju navedenih djelatnosti.

Izvršilac će Naručiocu, po ovom ugovoru, radove - usluge izvršavati na vrijeme i kvalitetno što će se evidentirati zapisnički.

Svi radovi - usluge će se izvoditi sa najsvremenijim tehničkim sredstvima za tu vrstu posla uz striktnu primjenu propisa o zaštiti okoliša.

Član 4.

Izvršilac se obavezuje da predmetne radove iz člana 1. ovog Ugovora izvede u roku od 7 dana od dana uvođenja u posao.

Član 5.

Naručilac je u obavezi da obezbijedi sljedeće:

- da izvijesti Izvršioca o terminu i da imenuje nadzor u toku izvršenja radova - usluge.
- da Izvršiocu obezbijedi nesmetan pristup i rad.
- da izvrši plaćanje u roku od 30 dana.

Izvršilac je u obavezi da pri izvršenju gore navedenih usluga obavi sljedeće:

- da se odazove na poziv Naručioca i da pristupi izvršenju radova - usluga prema dogovorenom terminu.
- da poslove radi kvalitetno u saradnji sa Naručiocem
- da je dužan da nakon svakog tretmana /zbrinjavanja ispostavi potvrdu, radni nalog o preuzimanju, te dokaze o krajnjem zbrinjavanju otpada.

Naručilatelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travnjak, 2022.

Član 6.

Ukoliko se jedna od ugovornih strana, izuzev okolnosti izazvane "višom silom", ne bude pridržavala odredbi ovog Ugovora odnosno svojim poslovanjem dovodila u pitanje nivo uspješnosti poslovanja druge ugovorne strane, ista je dužna nadoknaditi naneseenu materijalnu i finansijsku štetu.

Član 7.

Ovaj Ugovor se može raskinuti bilo kada uz saglasnost obje ugovorne strane. Svaka ugovorna strana može jednostrano raskinuti ugovor pismenim putem bez navođenja razloga uz otkazni tok od 60 dana. Ugovorna strana može jednostrano raskinuti ugovor pismenim putem bez poštivanja otkaznog roka samo ako druga strana učini težu povredu ovog Ugovora, kao što su nepoštivanje odredbi ovog Ugovora i kršenje dobrih poslovnih običaja. U slučaju iz stava 3. ovog člana ugovorna strana koja raskida Ugovor mora detaljno opisati težu povredu koju čini druga strana.

Član 8.

Ugovor se sklapa na 3 (tri) godine i stupa na snagu danom potpisa objiju strana.

Član 9.

Ugovorne strane su saglasne da će sve eventualne sporove po ovom ugovoru rješavati sporazumno, a ukoliko to nije moguće za rješavanje sporova nadležan je Općinski sud u Sarajevu.

Član 10.

Sve izmjene ovog Ugovora mogu se vršiti isključivo samo uz pismenu saglasnost ugovorenih strana.

Član 11.

Na sve odnose koji nisu regulirani ovim Ugovorom primijeniti će se adekvatno odredbe Zakona o obligacionim odnosima.

Član 12.

Ugovorne strane su pročitale odredbe ovog ugovora, te potpisivanjem ovog ugovora prihvataju sva prava i obveze koje proizlaze iz ovog ugovora.

Član 13.

Ovaj ugovor sačinjen je u 4 (četiri) istovjetna primjerka, od kojih svaka ugovorna strana zadržava po 2 (dva).

Sarajevo, 15. 11. 2019. godine

AIDA-COMMERCE d.o.o.



Direktor:

Broj: 535 / 19

JAJCE ALLOY WHEELS d.o.o.



Direktor:

Broj: P138 / 19

<i>Naručilaj:</i>	<i>Objekt:</i>	<i>Broj Zahtjeva:</i>	<i>Datum izrade:</i>
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travnjak, 2022.</i>

PRILOG BR. 9

Ugovor s poduzećem ALBA Zenica d.o.o. Zenica o odvojenom prikupljanju iskoristivih materijala



Naručilatelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travnjak, 2022.

ALBA Zenica d.o.o. Zenica Sarajevska bb, 72 000 Zenica, kojeg zastupa predsjedavajući Uprava Damon Karić, ID broj: 4218131170009 (u daljem tekstu: Izvršilac), s jedne strane i

"JAJCE ALLOY WHEELS" d.o.o. Jajce, Davičani bb, 70 101 Jajce, kojeg zastupa direktor Robert Čutuk, ID broj: 4236004800000 (u daljem tekstu: Naručilac), s druge strane, Zaključuju, dana 01.02.2022. godine

UGOVOR O ODVOJENOM PRIKUPLJANJU ISKORISTIVIH MATERIJALA

Član 1/ Predmet ugovora

Predmet ugovora je organizacija prikupljanja iskoristivih materijala, njihovo preuzimanje, kupoprodaja, dorada i vraćanje u kružni proces materijala.

Član 2/ Definicija otpadnih iskoristivih materijala

- 2.1. Stari papir
Naziv stari papir podrazumjeva otpadni papir iz supermarketa tzv. kaširani papir i papir za pakovanje, otpadni papir iz kartonaže, zatim štampani i pisani kancelarijski papir, novine i magazini, čiste, a korištene kraft vreće.
- 2.2. Otpadni ambalažni PET
Plastične flaše i boce od vode, sokova, piva, plastični čepovi, Pet trake za vezanje
- 2.3. Otpadna folija
Otpadna transparentna folija, min. 95/5 (prozirna), otpadna obojena folija.
- 2.4. Otpadno ambalažno staklo
Staklene flaše i boce od vode, sokova, piva, galoni.
- 2.5. Otpadni HDPE
Boce od deterdženata, šampona, bačve.
- 2.6. Otpadna kruta plastika
Gajbica od voća, gajbe od pića

Član 3 / Kvalitet

- 3.1. Iskoristivi materijali ne smiju sadržavati bitumenizirane, plastične, impregnirane i ostale nanose, te metal, staklo, krpice, stiropor i ostale materijale koji nisu navedeni u tački 2 ovog ugovora.
- 3.2. Vлага može biti maksimalno 10 % na bazi apsolutne suhoće.
- 3.3. Sadržaj nečistoća može biti maksimalno 1 %.
- 3.4. Naručilac i Izvršilac priznaju kontrolu kvaliteta i kvantiteta po nalazu Službe kontrole kvaliteta krajnjeg kupca, odnosno ovlaštene ustanove, koji će ugovorne strane obostrano odabrati.

Član 4 / Obaveze izvršioca

- 4.1. Izvršilac će u dogovoru sa Naručiocem istom obezbijediti odgovarajuću opremu za sakupljanje iskoristivih materijala. Oprema i raspored opreme bit će predmet aneksa uz ugovor.
- 4.2. Izvršilac je obavezan organizirati odvoz materijala prema potrebnom ritmu.
- 4.3. Izvršilac je obavezan obavještavati Naručioca o mjesečno preuzetim količinama i to do 5-og u tekućem mjesecu za prethodni mjesec.

Naručilatelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travnjak, 2022.

Član 5 / Obaveze naručioca

- 5.1. Naručilac se obavezuje da prikupljanje iskoristivih materijala organizuje isključivo na način poštivanja čl. 2 i čl. 3 ovog ugovora.
- 5.2. Naručilac će obostrano osigurati pristup sakupljenim iskoristivim materijalima voznoj tehnici izvršioca.
- 5.3. Naručilac je obavezan sve prikupljene količine iskoristivih materijala isporučiti Izvršiocu.

Član 6 / Cijena i način plaćanja

- 6.1. Cijena je ovisna o prihvata na tržištu iskoristivih materijala i biće predmet mjesečnog dogovaranja.
- 6.2. Trenutna cijena i svaka naredna izmjena može biti predmet aneksa uz ugovor ili pismene obavijesti.
- 6.3. Plaćanje isporučenih količina se vrši na transakcijski račun Naručioca sa rokom od 30 dana od dana ispostavljenih računa.

Član 7 / Trajanje ugovora

- 7.1. Ovaj ugovor zaključuje se na godinu dana od dana obostranog potpisa sa mogućnošću automatskog produženja ukoliko nijedna od ugovornih strana u roku od 15 dana od dana isteka ugovora ne izrazi u pisanoj formi zahtjev za raskidom.
- 7.2. Dijelovi ugovora se mijenjaju uz obostrano usaglašeni dogovor, uz prethodno izraženi zahtjev nekog od ugovornih strana, u pisanoj formi.
- 7.3. Ugovorne strane mogu raskinuti ovaj ugovor zbog njegovog kršenja od strane druge ugovorne strane ili jednostranom izjavom o otkazivanju ugovora, uz poštivanje otkaznog roka od 30 (trideset) dana koji počinje teći od dana prijema pisanje obavijesti o raskidu ugovora.
- 7.4. Ukoliko Naručilac raskida ugovor obavezan je da sve prikupljene količine iskoristivih materijala u periodu trajanja otkaznog roka isporučiti Izvršiocu, a Izvršilac se obavezuje da iste odvuče s prostora Naručioca.
- 7.5. Ukoliko se neka od odredbi ugovora ne pokaže pravovaljanom, time se pravovaljanost ostalih odredbi neće dovesti u pitanje.

Član 8 / Rješavanje sporova

- 8.1. Sporovi nastali u toku realizacije, ugovorne strane će pokušati riješiti međusobnim dogovorom.
- 8.2. U slučaju spora koji se dogovorom nije mogao riješiti, ugovorne strane priznaju nadležnost suda u Zenici.

Član 9 / Zaključne odredbe

- 9.1. Ugovor je sačinjen u dva (4) primerka od kojih svaka strana zadržava po dva (2).

U Zenici, dana 01.02.2022. godine

Broj: _____

Izvršilac

Damon Karić
Predsjedavajući Uprave društva
„ALBA Zenica“ d.o.o

U Jajcu, dana 01.02.2022. godine

Broj: 054-22

Naručilac


Robert Čuluk
Direktor

„JAJCE ALLOY WHEELS“ d.o.o.



<i>Naručilelj:</i>	<i>Objekt:</i>	<i>Broj Zahtjeva:</i>	<i>Datum izrade:</i>
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travnjak, 2022.</i>

PRILOG BR. 10

Ugovori s poduzećem C.I.A.K. d.o.o. Grude za:

- kupoprodaja metalnog industrijskog otpada br. 75/21,
- preuzimanje, skladištenje i zbrinjavanje opasnog otpad br.74/21.

Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travnjak, 2022.

C.I.A.K. d.o.o. GRUDE, Republike Hrvatske 71, Grude, zastupan po direktoru Emin Beganović, u daljem tekstu Kupac

i

JAICE ALLOY WHEELS d.o.o. Divičani bb, Jajce zastupan po direktoru Robert Čutuk, u daljem tekstu Prodavatelj

UGOVOR broj 75/21 o kupoprodaji metalnog industrijskog otpada

Članak 1.

Predmet ovog Ugovora je reguliranje međusobnih prava, obaveza i odgovornosti između Prodavatelja i Kupca pri kupoprodaji raspoloživih količina metalnog industrijskog otpada-sekundarnih sirovina.

Metalni industrijski otpad odnosi se:

1. Otpadno željezo
2. Otpadni inox
3. Željezna strugotina
4. Bakarni kablovi
5. Aluminijska strugotina
6. Brushni čepovi

Članak 2.

Kupac se obvezuje Prodavatelju preuzeti sve količine metalnog industrijskog otpada koje mu se stavi na raspolaganje.

Prijem i istovar metalnog industrijskog otpada obavljat će se po propisu i u prisustvu nadležnih lica, shodno dogovoru sa Prodavateljem.

Članak 3.

Kvaliteta metalnog industrijskog otpada će se utvrđivati prilikom utovara ili istovara, uz prisustvo predstavnika Prodavatelja i Kupca ili neke troće relevantne strane čiju kompetenciju prihvaćaju obje strane.

Količina se utvrđuje prema vagi Prodavatelja uz prisustvo Kupca.

Metalni industrijski otpad ne smiju biti radioaktivan, niti smiju sadržavati strane primjese (gumu, plastiku, zemlju, vodu, ulja, masti, druge nečistoće i sl.)

Članak 4.

Cijena metalnog industrijskog otpada utvrđivat će se nakon uvida i procjene, te prema kretanju metalnog Industrijskog otpada na domaćem i inostranom tržištu po propisima o formiranju cijena.

Članak 5.

Preuzeti metalni industrijski otpad Kupac plaća 30 (trideset) dana po ispostavljenju fakturi.

Članak 6.

Za sve što nije utvrđenom ovim Ugovorom, primjenjivat će se odredbe Zakona o obligacionim odnosima.

Naručilelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travnjak, 2022.

Članak 7.

Ugovor stupa na snagu danom potpisivanja i važi 1 (jednu) godine. Nakon isteka, Ugovor automatski prestaje važiti. Pravo raskida Ugovora prije ovog roka imaju obje strane u ugovoru, uz pismenu najavu u roku od 30 dana i u tom periodu moraju izvršiti uzajamne obveze, nastale do tog roka.

Članak 8.

Sve eventualne sporove nastale iz suradnje po ovom Ugovoru, ugovorene strane će pokušati riješiti sporazumno. U slučaju da to nije moguće, za rješenje spora nadležan je sud mjesta tuženika.

Članak 8.

Eventualne dopune i izmjene ovog Ugovora vršit će se uz obostranu suglasnost ugovornih strana.

Članak 9.

Ugovor je sačinjen u 4 (četiri) istovjetna primjerka, od kojih svaka ugovorna strana dobiva po 2 (dva).

Za PRODAVATELJA
Direktor
Robert Čušuk

Jajce, 28.09.2021.



Za KUPCA
Direktor
Emin Beganović

Grude, 28.09.2021.

C.I.A.K. d.o.o.
za trgovinu i usluge
GRUDE 3

Naručilatelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travnjak, 2022.

C.I.A.K. d.o.o. GRUDE, Republike Hrvatske 71, Grude, za postupanje i zbrinjavanje opasnog otpada (u daljem tekstu Operator otpadom), zastupan po direktoru – Emin Beganović, dipl.ing.

i

JAJCE ALLOY WHEELS d.o.o. Divičani bb, Jajce, proizvođač otpada (u daljem tekstu Primalac usluga), zastupan po direktoru – Robert Čutuk, dipl.ing.

zaključili sljedeći

UGOVOR broj: 74/21 o preuzimanju, skladištenju i zbrinjavanju opasnog otpada

Članak 1.

Predmet Ugovora je preuzimanje, skladištenje i zbrinjavanje opasnog otpada na ekološki prihvatljiv način, u skladu sa zakonskim propisima u FBiH i Baselskom Konvencijom te člankom 1. i 2. Pravilnika o uvjetima za prijenos obaveza upravljanja otpadom sa proizvođača i prodavača na operatora sistema za prikupljanje otpada.

Članak 2.

Opasan otpad podrazumijeva otpad koji je kao takav reguliran zakonskim propisima, a koji kod proizvođača otpada nastaje iz djelatnosti za koju je primalac usluga registriran.

Članak 3.

Primalac usluga će u skladu sa svojim potrebama naručivati usluge zbrinjavanja opasnog otpada od Operatora otpadom u međusobnom dogovoru odgovornih osoba i tehničkih mogućnosti pravnih lica.

Članak 4.

Za pružene usluge, ugovorne strane su se dogovorile da Primalac usluga plati zbrinjavanje po ponudi broj: PJ-111/21.

Članak 5.

Operator otpadom će u skladu sa važećim propisima preuzimati, skladištiti i zbrinjavati opasni otpad koji je predmet ovog Ugovora na ekološki prihvatljiv način, a za izvršene usluge Primaocu usluga izdati propisani dokument u skladu sa propisima o upravljanju otpadom.

Članak 6.

Za izvršene usluge Operator otpadom će ispostaviti račun, koji će Primalac usluga platiti u roku od trideset (30) dana po ispostavljenoj fakturi.

Članak 7.

Operator otpadom se obavezuje da:

- predmetne usluge izvede stručno, kvalitetno, a u skladu sa ovim Ugovorom, zakonskim propisima i uputama,
- osigura adekvatna i tehnički ispravna vozila za odvoz opasnog otpada,
- za svoje uposlenike osigura odgovarajuća osobna zaštitna sredstva pri preuzimanju otpada,
- u roku od 3 (tri) dana od dana poziva primaoca usluge izvrši preuzimanje opasnog otpada,
- prihvata eventualne reklamacije na izvršene usluge, na osnovu pismenog obavještenja primaoca usluga,
- ispostavi Račun na osnovu stvarnih izvaženih količina zaprimljenog otpada.

Članak 8.

Primalac usluga se obavezuje da:

- izvrši obaveze iz članka 4. i 6. ovog Ugovora,
- osigura stalni nadzor u toku utovara i odvoza opasnog otpada,
- blagovremeno izvještava o potrebi preuzimanja i odvoza otpada,
- operatoru otpadom omogućiti nesmetano preuzimanje i odvoz opasnog otpada u toku radnog vremena, a po potrebi i van radnog vremena,
- osigura izjavu o fizikalno-kemijskim svojstvima otpada,
- otpad odlaže u obilježenu odgovarajuću ambalažu,
- sastavi i ovjeri Zapisnik o kvantitativnom i kvalitativnom izvršenju usluge.

Članak 9.

Primalac usluga određuje, da je odgovorna osoba, nadležna za svu komunikaciju sa Operatorom otpada OLIVER SAMARDŽIĆ.

Sa strane operatora otpada je odgovorna osoba Irena Pranjko.

Članak 10.

Ugovorne strane će uložiti maksimalne napore, u duhu dobrih poslovnih odnosa i uzajamnog povjerenja da riješe sve eventualne sporove koji se pojave u vezi sa ovim Ugovorom. U slučaju da to nije moguće, za rješenje spora nadležan je sud prema mjestu tuženika.

Članak 11.

Ugovor stupa na snagu danom potpisivanja i važi godinu dana. Nakon isteka godine dana od potpisivanja, Ugovor automatski prestaje važiti. Pravo raskida Ugovora prije ovog roka imaju obje strane u Ugovoru, uz pismenu najavu u roku od 30 dana i u tom periodu moraju izvršiti uzajamne obveze, nastale do tog roka.

Članak 12.

Ugovor je sačinjen u 4 (četiri) istovjetna original primjerka, od kojih svaka ugovorna strana dobiva po 2 (dva).

JAJCE ALLOY WHEELS d.o.o.

Direktor
Robert Čutuk, dipl.ing.

Jajce, 28.09.2021.



C.I.A.K. d.o.o. GRUDE

Direktor
Emin Beganović, dipl.ing.

Grude, 28.09.2021.

C.I.A.K. d.o.o.
za trgovinu i usluge
GRUDE 3

Naručilatelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travnjak, 2022.</i>

PRILOG BR. 11

Ugovor s poduzećem MELTAL d.o.o. o kupoprodaji raspoloživih količina aluminijske šljake, aluminijskih tuljaka, te drugog aluminijskog otpada br. 01/21



Naručilatelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travnjak, 2022.

MELTAL d.o.o., Bosanski put 215. Ilijaš, zastupan po direktoru Murisa Rado, u daljem tekstu Kupac

i

JAJCE ALLOY WHEELS d.o.o. Divičani bb, Jajce, zastupan po direktoru Robert Ćutuk, u daljem tekstu Prodavatelj

Dana 30.03.2021. zaključili su

UGOVOR broj 01/21 o kupoprodaji aluminijske šljake, aluminijskih tuljaka, te drugog aluminijskog otpada

Članak 1.

Predmet ovog Ugovora je reguliranje međusobnih prava, obveza i odgovornosti između Kupca i Prodavatelja pri kupoprodaji raspoloživih količina aluminijske šljake, materijala iz proizvodnog procesa Prodavatelja.

Članak 2.

Materijal: Aluminijska šljaka iz legure AISi1 IMG iskoristivosti ca. 65-70%, prema analizama od zadanih isporuka prema Kupcima. Utovar i kvantitativni prijem aluminijske šljake, aluminijskih tuljaka, te drugog aluminijskog otpada obavljat će se po standardnom postupku i u prisustvu nadležnih lica, shodno dogovoru Kupca i Prodavatelja.

Isporuka Aluminijske šljake, aluminijskih tuljaka, te drugog aluminijskog otpada je Fca Jajce, utovareno naše skladište.

Članak 4.

Cijena aluminijskog otpada će se dogovarati prije svake isporuke.

Članak 5.

Za sve što nije utvrđeno ovim Ugovorom, primjenjivat će se pozitivni zakonski propisi.

Članak 7.

Ovaj Ugovor se zaključuje na period od dvije godine za količinu aluminijskog otpada od 500 t godišnje, a stupa na snagu danom potpisa uz mogućnost raskida, uz pismenu najavu u roku dva dana.

Članak 8.

Sve eventualne sporove nastale iz suradnje po ovom Ugovoru, Kupac i Prodavatelj će pokušati riješiti sporazumno u smislu dobre poslovne suradnje. U slučaju da to nije moguće, za rješenje spora nadležanje Općinski sud u Jajcu.

Članak 9.

Eventualne dopune i izmjene ovog Ugovora vršit će se uz obostranu suglasnost Kupca i Prodavatelja.

Članak 10.

Ugovor je sačinjen u 4 (četiri) istovjetna primjerka, od kojih svaka ugovorna strana dobiva po 2 (dva).

Naručitelj: Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce
Objekt: Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijских felgi i lakirnica
Broj Zahtjeva: 01-2-24-IV/22
Datum izrade: Travnjak, 2022.

Za KUPCA
Direktor
Miroslav Kralj
DELTA d.o.o.
Datum:

Za PRODAVCA

Direktor
Robert Čutuk

Datum: 30.03.2021



Izrađivač Zahtjeva: ZGI d.o.o. Mostar
Naziv mape: Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

<i>Naručilelj:</i>	<i>Objekt:</i>	<i>Broj Zahtjeva:</i>	<i>Datum izrade:</i>
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminjskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travnjak, 2022.</i>

PRILOG BR. 12

Ugovor s poduzećem Valbih d.o.o. Donje Polje o prihvatu i konačnom zbrinjavanju ulja, emulzija i zauljenih ambalaža br. 03/20



UGOVOR br. 03/20

Sklopljen između proizvođača:

Valbth d.o.o., Donje Polje br.42, 88400 Konjic; ID:4227139570005, koga zastupa direktor g.Klepa Adnan u daljem tekstu Kupac (vrsilac usluge) sa jedne strane

JAJCE ALLOY WHEELS d.o.o., ID:4236004800000, Divičan bb,70101 Jajce koga zastupa direktor _____ Robert Čunak _____ u daljem tekstu Prodavac (proizvođač opasnog otpada) s druge strane.

Član 1.

Ugovorne strane saglasno utvrđuju, da je predmet ugovora:

- Prihvat i konačno zbrinjavanje rabljenog hidrauličnog ulja bez PCB-a
- Prihvat i konačno zbrinjavanje ostalih ulja (ulje za kovanje, motorno ulje itd.)
- Prihvat i konačno zbrinjavanje metalopreradivačkih emulzija.
- Prihvat i konačno zbrinjavanje zauljene ambalaže(metalnih bačvi zapremine 200lit)

Član 2.

Prodavac garantuje da proizvodi iz člana 1. stav. 1. ovog Ugovora odgovaraju u pogledu tehničkih zahtjeva tj. da primljena ulja u svom sastavu nemaju PCB-a. Kupac garantuje da će primljena ulja biti tretirana na ekološki prihvatljiv način (Po Rjesenju Ministarstva zaštite okoliša HNK br. UPI/10-05-25-57/18) i da će konačni proizvod nakon prerade zadovoljavati ekološke norme i biti u tehničkim karakteristikama sličnih proizvoda iz palete ulja i maziva.

Svi nusproizvodi regeneracije ulja koje nije moguće iskoristiti za proizvodnju će biti zbrinuti na ekološki prihvatljiv način putem kompanija koje se bave izvozom opasnog otpada prema odredbama Baselske konvencije.

Član 3.

Prodavac će robu staviti na raspolaganje Kupcu u svojim prostorijama.

Kupac se obavezuje da će preuzeti ulje i transportovati uz odgovarajuću prapatnu dokumentaciju do svoga skladišta na ekološki prihvatljiv način. Kupac se također obavezuje da će potvrdu o krajnjoj upotrebi i zbrinjavanju ulja iz člana 1. alineja 1. dostaviti Prodavcu u roku od 4 mjeseci nakon isteka tekuće godine, a na zahtjev prodavca.

Član 4.

Ugovorne strane utvrđuju cijenu nakon uzimanja uzoraka i laboratorijske analize otpadnih materijala iz člana 1. stava 1. ovog ugovora.

Preuzimanje i zbrinjavanje metalne zauljene ambalaže kupac će vršiti besplatno ili plaćajući prodavcu nakon uvida u stanje zauljene ambalaže.

Ugovorne strane utvrđuju rok od 30 dana za plaćanje po racunu na zero racun Prodavca, odnosno Kupca.

Ostali uslovi će biti definisani na svakoj pojedinačnoj fakturi Prodavca, odnosno Kupca.

Član 5.

Reklamacije u pogledu količina opasnog materijala Prodavac odnosno Kupac je obavezan dati u roku od 8 (osam dana). Ako se utvrdi postojanje nedostatka Prodavac odnosno Kupac se obavezuje na zamjenu ili ispravak utvrđenog propusta

Član 6.

Ugovor se zaključuje na određeno vrijeme počev od 12.10.2020. godine do 12.10.2021. godine. Ugovorne strane su saglasne da će izmjene i dopune ovog Ugovora vršiti Aneksom.

Naručilac:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travnjak, 2022.

Član 7.

Ovaj Ugovor se može među ugovornim stranama raskinuti i prije roka utvrđenog u članu 6. i to:

1. u slučaju više sile ili nastupanja okolnosti zbog kojih nije osnovano očekivati da se dalje primjenjuje;
2. međusobnim sporazumom ugovornih strana
3. otkazom Ugovora jedne od ugovornih strana

Član 8.

U slučaju da koja od ugovornih strana zeli jednostrano raskinuti ovaj Ugovor, otkazni rok je 15 (petnaest) dana za svaku ugovornu stranu.

Otkazni rok počinje teći od dana dostavljanja pismene obavijesti drugoj ugovornoj strani.

Član 9.

Za sve što nije regulirano ovim Ugovorom, ugovorne strane će primjenjivati odredbe pozitivnih zakonskih propisa.

Član 10.

Strane potpisnice ovog Ugovora suglasne su da će eventualne sporove rješavati dogovorom, a u slučaju nemogućnosti postizanja dogovora nadležan je Sud prema sjedištu Prodavca.

Član 11.

Ovaj Ugovor je sačinjen u 2 (dva) istovjetna primjerka, od kojih svaka ugovorna strana zadržava po 1 (jedan).

JAJCE ALLOY WHEELS d.o.o

Direktor: Robert Čutuk

Datum: 12.10.2020

Robert Čutuk
PIKS-20

Valbić d.o.o. Konjic

Direktor: Klepa Adnan

Datum: 12.10.2020.

Klepa Adnan
Valbić d.o.o.

Naručilatelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travnjak, 2022.</i>

PRILOG BR. 13

Ugovor s poduzećem "DELTA PETROL" Kakanj d.o.o. za čišćenje separatora i septičke jame



UGOVOR O IZVOĐENJU RADOVA
zaključen između ugovorenih strana:
Br. 103/21-DS

NARUČILAC: Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce koga zastupa **Robert Čutuk**, u daljem tekstu Investitor ili naručilac radova.

IZVODAČ: "DELTA PETROL" Kakanj, d.o.o., ul. Alije Izetbegovića P+4+M koju zastupa direktor Bakir Spahić u daljem tekstu Izvodač.

1. PREDMET UGOVORA

Član 1.

Predmet ovog ugovora su radovi na čišćenju separatora i septičkih jama i odvozu otpadnog mulja i taloga (tretman otpadnih voda) iz separatora i septičkih jama sa lokacije Naručioca.

Ugovor se odnosi na objekte:

1. Tehnoloških Separatora
2. Sanitarno fekalnih Separatora
3. Mastolova
4. Podzemnog tanka-lož ulja

2. CIJENA

Član 2.

Naručilac se obavezuje da će najmanje jednom godišnje izvršiti čišćenje separatora, a za šta će Izvodaču platiti prema slijedećem cjenovniku:

a) separator kapaciteta do 4 m ³	250,00 KM/kom
b) separator kapaciteta 4,1 do 8 m ³	350,00 KM/kom
c) separator kapaciteta od 8,1 i više m ³	450,00 KM/kom
d) pražnjenje septičke jame do 10 m ³	650,00 KM/kom
e) pražnjenje biološkog separatora do 6 m ³	350,00 KM/kom
f) Transport zauljenog mulja i taloga na deponiju za uništenje	0,20 KM/l
g) Angažman wome na čišćenju cjevovoda	125,00 KM/h

Na ovu cijenu se dodaje kilometražni paušal koji iznosi 1,10 KM/km (razdaljina od sjedišta Izvodača do lokacije izvođenja radova u jednom smjeru).

Navedene cijene su bez uračunatoga PDV-a.

3. NAČIN PLAĆANJA

Član 3.

Za obavljene usluge, Izvodač radova će korisniku usluga-Investitoru ispostavljati fakturu nakon svakog obavljenog posla.

Investitor i Izvodač su saglasni da se plaćanje izvrši avansno prije početka radova.

4. KVALITET USLUGA

Član 4.

Izvodač radova će korisniku usluga - Investitoru, po ovom Ugovoru, radove (usluge) izvršavati na vrijeme i kvalitetno što će se evidentirati zapisnički.

Svi radovi (usluge) će se izvoditi sa najsuvremenijim tehničkim sredstvima za tu vrstu posla.

5. ROK ZA IZVOĐENJE RADOVA

Član 5.

Izvođač se obavezuje da predmetne radove iz člana 1. ovog ugovora izvede u roku od 7 dana od dana uvođenja u posao.

6. OBAVEZE NARUČIOCA

Član 6.

Investitor radova je u obavezi da obezbijedi slijedeće:

- da izvijesti Izvođača o terminu i da imenuje nadzor u toku izvođenja radova.
- da Izvođaču obezbijedi nesmetan pristup i rad.
- da izvrši plaćanje u roku.

7. OBAVEZE IZVOĐAČA RADOVA

Član 7.

Izvođač radova je u obavezi da pri izvođenju gore navedenih radova obavi slijedeće:

- da se odazove na poziv Investitora i da pristupi izvođenju radova prema dogovorenom terminu.
- da poslove radi kvalitetno u saradnji sa Investitorom.

8. OSTALE ODREDBE

Član 8.

Sporna pitanja iz ovog ugovora, ugovorne strane će pokušati da riješe putem međusobnog sporazumjevanja, a ako ne postignu sporazum, onda će spor rješavati pred nadležnim sudom u Kaknju.

Član 9.

Sve izmjene ovog ugovora mogu se vršiti isključivo i samo uz pismenu saglasnost ugovorenih strana.

Član 10.

Ovaj ugovor stupa na snagu danom potpisivanja i traje **tri godine**.

Član 11.

Ovaj ugovor sačinjen je u 2 (dva) primjerka i originali su kod obe ugovorne strane.

Datum: 08.04.2021.

Za Investitora:

Robert Čutuk, dipl. Ing. mas.

P21-d1



Za Izvođača:



Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travnjak, 2022.</i>

PRILOG BR. 14

Ugovor s poduzećem TRANS-MINERAL d.o.o. o preuzimanju, manipulaciji, skladištenju i krajnjem zbrinjavanju opasnog i neopasnog otpada

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>

Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travnjak, 2022.

UGOVOR

O POSLOVNOJ- TEHNIČKOJ SARADNJI

Privredno društvo: JAJCE ALLOY WHEELS d.o.o., Divičani bb, 70101 Jajce, ID: 4236004800000, koga zastupa direktor Robert Čutuk (u daljem tekstu Naručioć)

Privredno društvo: TRANS-MINERAL d.o.o., Skela bb, 70101 Jajce, ID : 236072800000 kojeg zastupa direktor Dragan Jelićić (u daljnem tekstu Izvršilac)

Član 1.

Predmet Ugovora je preuzimanje, manipulacija, skladištenje i krajnje zbrinjavanje opasnog i neopasnog otpada iz procesa rada Naručioća, kao i međusobno posredovanje i trgovina slijedećim vrstama otpada:

- Otpadni papir/karton (AA-Otpad)
- Otpadna folija (AA-Otpad)
- Plastika PET ambalaža (AA-Otpad)
- Otpadno željezo

Izvršilac se obavezuje da će radove preuzimanje, manipulacija, skladištenje i krajnje zbrinjavanje opasnog i neopasnog otpada iz procesa rada Naručioća definirati ugovorom i iste izvršiti na ekološki prihvatljiv način koje mu propisuje Federalno Ministarstvo Okoliša i Turizma UPI 05/2-23-11-74/19 izdata 19.08.2019 god., u skladu sa Zakonom o upravljanju otpadom (si. Novine F/Bill br.33/03 sa protećim pravilnicima i uredbama).

Član 2.

Ugovorne strane su suglasne da će se naplata navedenih usluga vršiti na temelju važećih cijenovnika koji se određuju jedan puta mjesećno i služe kao prilogu ovog Ugovora. Ugovorne strane su suglasne da se obveze iz prethodnog stavka mogu kompenzirati u visini međusobnih potraživanja, a za nekompenzirani dio obveze utvrđena je isplata preko žiro računa.

Za obavljene usluge odvoza i zbrinjavanja otpada, Izvršilac će Naručioću ispostavlјati fakturu nakon svakog obavljenog posla.

Za preuzetu kolićinu ambalažnog otpada (AA-Otpad) papir, karton, folija, PET-ambalaža, željeza, izvršilac će plaćati prema utvrđenim cijenama i prema ispostavlјenom računu

Narućioć i Izvršilac su suglasni da se plaćanje izvrši najkasnije 30 (trideset) dana od prijema računa.

Član 3.

Izvršilac se obavezuje obavljati usluge prema propisanim uvjetima utvrđenim zakonom i drugim propisima o obavljanju navedenih djelatnosti.

Izvršilac će Naručioću, po ovom ugovoru, radove - usluge izvršavati na vrijeme i kvalitetno sto će se evidentirati zapisnićki, kroz izlaznice i odvage materijala.

Svi radovi - usluge će se izvoditi sa najsuvremenijim tehnićkim sredstvima za tu vrstu posla uz striktnu primjenu propisa o zaštiti okoliša.

Član 4.

Izvršilac se obavezuje da predmetne radove iz člana 1. ovog Ugovora izvede u roku od 7 dana od dana uvođenja u posao.

Član 5.

Naručilac je u obavezi da osigura sljedeće:

- da izvijesti Izvršioca o terminu i da imenuje nadzor u toku izvršenja radova - usluge.
- da Izvršiocu osigura nesmetan pristup i rad.
- da izvrši plaćanje u roku od 30 dana.

Izvršilac je u obavezi da pri izvršenju gore navedenih usluga obavi sljedeće:

- da se odazove na poziv Naručioca i da pristupi izvršenju radova- usluga prema dogovorenom terminu i uvjetima.
- da poslove radi kvalitetno u saradnji sa Naručiocem
- da je dužan da nakon svakog tretmana /zbrinjavanja ispostavi potvrdu, radni nalog o preuzimanju, te dokaze o krajnjem zbrinjavanju otpada.

Član 6.

Ukoliko se jedna od ugovornih strana, izuzev okolnosti izazvane "visom silom", ne bude pridržavala odredbi ovog Ugovora odnosno svojim poslovanjem dovodila u pitanje nivo uspješnosti poslovanja druge ugovorne strane, ista je dužna nadoknaditi nanесenu materijalnu i finansijsku štetu.

Član 7.

Ovaj Ugovor se može raskinuti bilo kada uz suglasnost obje ugovorne strane. Svaka ugovorna strana može jednostrano raskinuti ugovor pismenim putem bez navođenja razloga uz otkazni rok od 60 dana. Ugovorna strana može jednostrano raskinuti ugovor pismenim putem bez poštivanja otkaznog roka samo ako druga strana učini težu povredu ovog Ugovora, kao što su nepoštivanje odredbi ovog Ugovora i kršenje dobrih poslovnih običaja. U slučaju iz stava 3. ovog člana ugovorna strana koja raskida Ugovor mora detaljno opisati težu povredu koju čini druga strana.

Član 8.

Ugovor se sklapa na 3 (tri) godine i stupa na snagu danom potpisa obje strane.

Član 9.

Ugovorne strane su suglasne da će sve eventualne sporove po ovom ugovoru rješavati sporazumno, a ukoliko to nije moguće za rješavanje sporova nadležan je Općinski sud u Jajcu.

Član 10.

Sve izmjene ovog Ugovora mogu se vršiti isključivo samo uz pismenu suglasnost ugovorenih strana.

Član 11.

Na sve odnose koji nisu regulirani ovim Ugovorom primijeniti će se adekvatno odredbe Zakona o obligacionim odnosima.

Član 12.

Ugovorne strane su pročitale odredbe ovog ugovora, te potpisivanjem ovog ugovora prihvaćaju sva prava i obveze koje proizlaze iz ovog ugovora.

Član 13.

Ovaj ugovor sačinjen je u 4 (četiri) istovjetna primjerka, od kojih svaka ugovorna strana zadržava po 2

(dva).

Jajce, 31. 03. 2021. godine

Za

Trans-Mineral Jajce



Jajce Alloy Wheels

Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum Izrade:
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travnjak, 2022.</i>

PRILOG BR. 15

Ugovor s poduzećem JKP "ČISTOĆA I ZELENILO" Jajce d.o.o. o pružanju komunalnih usluga, odvoza komunalnog otpada br.01-508/22



UGOVORNE STRANE:

- JKP "ČISTOĆA I ZELENILO" Jajce d.o.o., ul. H.V. Hrvatinića br.1, koga zastupa direktor Adis Osmić (dalje: Davačac usluga)
- JAJCE ALLOY WHEELS" d.o.o., Divičani b.b. Jajce (dalje: Korisnik usluga)

zaključili su sljedeći

UGOVOR O PRUŽANJU KOMUNALNIH USLUGA ODVOZA KOMUNALNOG OTPADA

Član 1.

Predmet ugovora je pružanje komunalnih usluga odvoza komunalnog otpada.

Član 2.

Davačac usluga se obavezuje da će komunalne usluge pružati u skladu sa zakonom i drugim propisima iz ove oblasti. Davačac usluga će usluge iz člana 1. Ugovora pružati po potrebi, odnosno po pozivu korisnika.

Član 3.

Korisnik usluga se obavezuje da će na ime pružanja usluga iz člana 1. ovog Ugovora, odnosno odvoza PRESS kontejnera zapremine 10 m³ do deponije plaćati naknadu u iznosu od 230,00 KM za svaku pruženu uslugu odvoza komunalnog otpada. U navedeni iznos je uračunat PDV. Navedeni iznos naknade vrijedi sve do promjene važećeg cjenovnika komunalnih usluga od strane nadležnog organa.

Član 4.

Korisnik usluga se obavezuje naknadu iz člana 3. ovog Ugovora platiti u roku od 30 dana od dana ispostavljanja fakture.

Član 5.

Ugovor se zaključuje na neodređeno vrijeme i trajat će sve dok jedna od ugovornih strana ne otkáže ugovor. O svim promjenama ugovorne strane odlučivat će aneksom ugovorom.

Član 6.

Na sve međusobne odnose koji nisu uređeni ovim Ugovorom, a proisteknu iz njegove primjene koristit će se odgovarajuće odredbe Zakona o obligacionim odnosima i odredbe Odluke o komunalnim djelatnostima.

Član 7.



Sve eventualne sporove ugovorne strane će rješavati sporizumno, a ako u tome ne uspiju iste će rješavati nadležni sud.

Član 8.

Stranke prihvataju prava i obveze iz Ugovora u znak čega ga potpisuju. Ugovor je sačinjen u dva primjerka te se po jedan primjerak ugovora uručuje strankama.

Broj: 01-508/22
Jajce, 28.02.2022. godine

Davačac usluga
Adis Osmić

Korisnik usluga




<i>Naručilatelj:</i>	<i>Objekt:</i>	<i>Broj Zahtjeva:</i>	<i>Datum izrade:</i>
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travnjak, 2022.</i>

PRILOG BR. 16

Uvjerenja o registraciji/upisu u Jedinствeni registar obveznika neizravnih poreza br. 04/1-UPP/I-429/07



Naručilaj:

Objekt:

Broj Zahtjeva:

Datum izrade:

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

01-2-24-IV/22

Travnjak, 2022.

Bosna i Hercegovina
Uprava za indirektno-neizravno oporezivanje
Banja Luka



Босна и Херцеговина
Управа за индиректно-неizravno опорезивање
Бања Лука

Broj: 04/I-UPP/1-429/07

Datum: 01.08.2007.

Temeljem članka 18. Zakona o Upravi za neizravno oporezivanje ("Službeni glasnik BiH", broj 89 /05) i članka 41. stavak 2. Pravilnika o registraciji i upisu u Jedinствени регистар обвезника неizravnih poreza ("Službeni glasnik BiH", broj 28/07), Uprava za neizravno oporezivanje Bosne i Hercegovine izdaje,

UVJERENJE

o registraciji/upisu u Jedinствени регистар обвезника неizravnih poreza

U Jedinствени регистар обвезника неizravnih poreza upisan je:

JAJCE ALLOY WHEELS d.o.o.

Divičuni bb, 70101 Jajce

Obvezniku neizravnih poreza dodijeljen je identifikacijski broj:

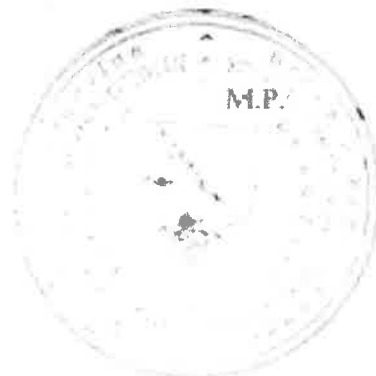
236004800000

Vrsta registracije po kojoj je izvršen upis u Registar:

- registracija za PDV
- obavljanje vanjskotrgovinskog poslovanja

Datum početka obveze za PDV obveznika je 1.1.2006.

Dostaviti:
1. Obvezniku
2. a/a



Ovlaštena osoba

Dinko Čorluka
Dinko Čorluka, dipl. oec.

<i>Naručilac:</i>	<i>Objekt:</i>	<i>Broj Zahtjeva:</i>	<i>Datum izrade:</i>
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travnjak, 2022.</i>

PRILOG BR. 17

Uvjerenje o ne upisu kao nositelja prava u katastru br. 03-26-4-489/22-3



Naručitelj:

Objekt:

Broj Zahtjeva:

Datum izrade:

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

01-2-24-IV/22

Travnjak, 2022.

BOSNA I HERCEGOVINA

Federacija Bosne i Hercegovine

KANTON SREDIŠNJA

BOSNA/SREDNJOBOSANSKI KANTON

Općina Jajce

**Služba graditeljstva/urbanizma, prostornog uređenja,
geodetskih, katastarskih i imovinsko - pravnih
poslova**

Broj: 03-26-4-489/22-3

Datum: 24.3.2022

Na zahtjev "JAJCE ALLOY WHEELS" D.O.O. sa adresom DIVIČANI B.B, JAJCE a na osnovu članka 169. Zakona o upravnom postupku ("Službene novine FBiH", broj 2/98 i 48/99), izdaje se

UVJERENJE

Potvrđuje se da "JAJCE ALLOY WHEELS" D.O.O. sa adresom DIVIČANI B.B, JAJCE nije upisan kao nositelj prava u katastarskom operatu.

Ovo uvjerenje se izdaje u svrhu: IZDAVANJE OKOLINSKE DOZVOLE i u druge svrhe se ne može koristiti.

Upravna pristojba naplaćena po tar. br. 10.1.3. općinske tarife u iznosu od 5 KM.

Viši referent za poslove vođenja katastra

M.P.

Anita Behara

Ja, AGE TRUPINA, KOZAR sa složenim prezimenom, potvrđujem da je prepis originala - izvornog kopija - oznaceniog kod: UVJERENJE

izvornog originala - izvornog kopija - oznaceniog kod: UVJERENJE

prečista - 2 kopije - nakomito usklađeno: Almedin Zeković

Eksternim mi je predložila oznaku: UVJERENJE

Izjavljujem da se izjavom kopiram na ovaj kod: UVJERENJE

Nakon što sam izvršio pregled: UVJERENJE

10.1.3. tar. br. 10.1.3. općinske tarife u iznosu od: 5 KM

15.03.2022

24.03.2022

101

Izrađivač zahtjeva:

naziv mape:

ZGI d.o.o. Mostar

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

<i>Naručilatelj:</i>	<i>Objekt:</i>	<i>Broj Zahtjeva:</i>	<i>Datum izrade:</i>
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travnjak, 2022.</i>

PRILOG BR. 18

Uvjerenje od Federalne porezne uprave da predmetno poduzeće nema obaveza prema poreznoj evidenciji br. 16-6/7-12-5-1511-703/22



BOSNA I HERCEGOVINA
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE
FEDERALNO MINISTARSTVO FINANCIA - FINANSIJA
POREZNA UPRAVA FEDERACIJE BOSNE I HERCEGOVINE
KANTONALNI POREZNI URED NOVI TRAVNIK
POREZNA ISPOSTAVA JAJCE

BOSNIA AND HERZEGOVINA
FEDERATION OF BOSNIA AND HERZEGOVINA
MINISTRY OF FINANCE
TAX ADMINISTRATION
NOVI TRAVNIK CANTONAL TAX OFFICE
JAJCE BRANCH OFFICE

Broj: 13-6/7-12-5-1611-703/22
Datum: 18.03.2022 godine

Na osnovu člana 7. Zakona o Poreznoj upravi Federacije BiH ("Sl. novine Federacije BiH", broj: 33/02, 28/04, 57/09 i 40/10), i člana 169. Zakona o upravnom postupku ("Sl. Novine Federacije BiH", broj: 2/98 i 48/99) i službene evidencije, na zahtjev "JAJCE ALLOY WHEELS" društvo sa ograničenom odgovornošću Jajce Porezna uprava Federacije BiH, izdaje:

UVJERENJE

Utvrđuje se da "JAJCE ALLOY WHEELS" društvo sa ograničenom odgovornošću Jajce, sa sjedištem u JAJCE, ulica Divičani broj b.b., pod identifikacionim brojem 4236004800000 na dan 18.03.2022. godine, prema poreznoj evidenciji NEMA OBAVEZA.

Porezni obveznik NEMA duga po osnovu javnih prihoda.
"JAJCE ALLOY WHEELS" društvo sa ograničenom odgovornošću Jajce, izmirilo je obaveze na ime poreza i doprinosa zaključno sa 28.02.2022. godine.

Uvjerjenje se izdaje u svrhu regulisanja isplate dobiti i u druge svrhe se ne može koristiti.

Federalna upravna taksa/pristojba od 15,00 KM na podneseni zahtjev i izdato uvjerenje, naplaćena je i propisno poništena po tarifnom broju 1. i tarifnom broju 4. Tarife Federalnih upravnih taksi/pristojbi, odnosno oslobođen od plaćanja takse/pristojbe shodno članu 1, stav 1, tačka 1, Zakona o Federalnim upravnim taksama/pristojbama i tarifi federalnih upravnih taksi/pristojbi ("Službene novine Federacije BiH", broj 6/98, 8/00, 45/10, 43/13 i 98/17)

DOSTAVITI:

1. Podnosiocu zahtjeva
2. a/a



ŠEF(ICA) POREZNE ISPOSTAVE

Mihret Kasum

AGENCIJA ZA ZAŠTITU OKOLIŠNE DOZVOLE I VARNOSTI
 Izdaje se na osnovu podnesenog zahtjeva i službene evidencije, potvrđujući da je pretpisani podnositelj zahtjeva, odnosno fizička osoba, obavezno plaćala porez na dobit u skladu sa zakonom, a da nije imala nikakvih dugova po osnovu javnih prihoda.
 Podnositelj zahtjeva, odnosno fizička osoba, izdaje se na osnovu podnesenog zahtjeva i službene evidencije, potvrđujući da je pretpisani podnositelj zahtjeva, odnosno fizička osoba, obavezno plaćala porez na dobit u skladu sa zakonom, a da nije imala nikakvih dugova po osnovu javnih prihoda.
 Datum: 18.03.2022.
 M. Kasum

<i>Naručilelj:</i>	<i>Objekt:</i>	<i>Broj Zahtjeva:</i>	<i>Datum izrade:</i>
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travnjak, 2022.</i>

PRILOG BR. 19

Uvjerenje od Uprave za indirektno – neizravno oporezivanje da predmetno poduzeće nema dospjelih a neizmirenih obaveze po osnovu indirektnih poreza br. 02/6-1-16-11-24-3179/22



Naručilac:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travnjak, 2022.

Bosna i Hercegovina
Uprava za indirektno - neizravno oporezivanje



Босна и Херцеговина
Управа за индиректно опорезивање

Regionalni centar Banja Luka
Broj: 02/6-I-16-11-24-3079 /22
Banja Luka, 17.03.2022. godine

Na osnovu člana 22. stav (1) tačka m) Zakona o Upravi za indirektno oporezivanje ("Službeni glasnik BiH", broj: 89/05), a po zahtjevu „JAJCE ALLOY WHEELS“ DOO JAJCE Regionalni centar - Odsjek za poslovne usluga izdaje:

UVJERENJE

17.3.2022. [Signature]

kojim se potvrđuje da „JAJCE ALLOY WHEELS“ DOO JAJCE, adresa: Divičani bb, identifikacioni broj: 4236004800000, PDV broj: 236004800000, na dan 17.03.2022. godine, nema dospjelih a neizmirenih obaveza po osnovu indirektnih poreza, i ostalih prihoda i taksu definisanih odredbama člana 1. stav (2) Zakona o sistemu indirektnog oporezivanja ("Službeni glasnik BiH" broj: 44/03, 52/04, 34/07, 4/08, 49/09 i 32/13) i člana 1. stav (3) Zakona o uplatama na Jedinствени račun i raspodjeli prihoda ("Službeni glasnik BiH", broj: 55/04, 34/07 i 49/09).

Uvjerenje se izdaje na zahtjev imenovanog u svrhu isplate dobiti, te se u druge svrhe ne može koristiti.

Administrativna taksa u iznosu od 20,00 KM po tarifnom broju 96, kao i taksa od 10,00 KM po tarifnom broju 83. Zakona o administrativnim taksama („Službeni glasnik BiH“, broj: 16/02, 19/02, 43/04, 8/06, 76/06, 76/07, 3/08, 42/08, 98/12, 19/14 i 15/17) je naplaćena.

ŠEF ODSJEKA

Gajić Stanko

Akt izradila: Sanja Soldat

Dostaviti:

1. Imenovanom na adresu
2. 02/6-I.S.S./1990

Uč. mladena Stojanovića br. 7, 78000 Banja Luka, tel: 051/312-009, fax: 051/301-130
Уч. Младена Стојановића бр. 7, 78000 Банија Лука, тел: 051/312-009, факс: 051/301-130

Naručilelj:

Objekt:

Broj Zahtjeva:

Datum izrade:

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

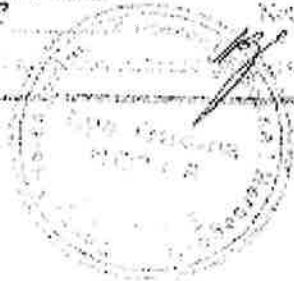
01-2-24-IV/22

Travnjak, 2022.

Ja, AGE TRIPINA, NOVIBR, potvrđujem da je prepisana i da je ista kao kopije dokumenta označenog kao: UJ 2022

Pravilnik o zaštiti okoliša, koji je izdatar prijednos
 ministarstva zaštite okoliša i prostora, strana, operativni
 plan: 1558/22
 Datum: 24.03.2022
 Iznos: 1558/22
 Datum: 24.03.2022
 Jajce, 24.03.2022

Notar Age Tripina
 [Signature]



Izrađivač Zahtjeva:

Naziv mape:

ZGI d.o.o. Mostar

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travnjak, 2022.</i>

PRILOG BR. 20

Certifikati za djelatnost Razvoj i proizvodnja aluminijskih kotača



Naručilatelj:

Objekt:

Broj Zahtjeva:

Datum Izrade:

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

01-2-24-IV/22

Travnjak, 2022.

SGS

Certificate RS19/0046

The management system of

JAJCE ALLOY WHEELS d.o.o.

Divljam bb, 70101 Jajce, Bosnia and Herzegovina



has been assessed and certified as meeting the requirements of

ISO/IEC 27001:2013

For the following activities

**Design and manufacture of alloy wheels, in accordance with the
Statement of Applicability dated April 24th, 2019.**

This certificate is valid from 5 July 2018 until 4 July 2022
and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.
Recertification audit due a minimum of 60 days before the expiration date.
Issue 1. Certified since July 2019

Authorised by

SGS, a member of the Bureau Veritas Group
Rugby Square, Rugby, CV21 3JH, UK
t +44 (0)151 3532000 f +44 (0)151 3532000 www.sgs.com

ISO/IEC 27001:2013 01/18

Page 1 of 1



This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Certification. It is valid as long as the Company confirms and conditions are maintained in line with the requirements of the applicable standards and procedures established therein. The authenticity of this document may be verified at www.sgs.com/certificates/verify and/or by contacting your local SGS office. Any unauthorised alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unacceptable and may be prosecuted to the fullest extent of the law.

Izrađivač Zahtjeva:

Naziv mape:

ZGI d.o.o. Mostar

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

Naručilac:

Objekt:

Broj Zahtjeva:

Datum izrade:

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

01-2-24-IV/22

Travnjak, 2022.

ZERTIFIKAT

CERTIFICADO

CERTИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



Management Service

CERTIFIKAT

Certifikacijski ured
TUV SUD Management Service GmbH
potvrđuje da je u organizaciji



Jajce Alloy Wheels d.o.o.
Divičani bb
70101 Jajce
Bosna i Hercegovina

za djelatnost

Razvoj, proizvodnja i prodaja
aluminijskih kotača

Izgrađen i u primjeni
sistem upravljanja kvalitetom.

Obavljenim auditom i izvještajem broj: 707094059,
dokazano je da su ispunjeni zahtjevi standarda

ISO 9001:2015.

Ovaj certifikat važi od 15.11.2021 do 14.11.2024.

Registarski broj certifikata: 12 100 56923 TMS.

Head of Certification Body
Münster, 15.11.2021



TUV SUD Management Service GmbH • Zertifizierungsjahr • Falkenstrasse 57 • 80399 München • Germany
www.tuv.sud.de/certificates/1210056923.htm

TUV®

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT ◆ 証明書 ◆ CERTIFICATE ◆ ZERTIFIKAT



Management Service

CERTIFIKAT

Certifikacijski uređ
TUV SUD Management Service GmbH
potvrđuje da je u organizaciji

Jajce Alloy Wheels d.o.o.
Divičani bb
70101 Jajce
Bosna i Hercegovina

za djelatnost

Razvoj i proizvodnja aluminijskih kotača
(bez razvoja proizvoda u skladu sa odjelkom 8.3)

Izrađen i u primjeni
sistem upravljanja kvalitetom.

Obavljenom revizijom,
dokazano je da su ispunjeni zahtjevi standarda

IATF 16949

Prvo izdanje od 2016-10-01.

Datum izdavanja: 15.11.2021

Datum prestanka važenja: 14.11.2024

Registarski broj certifikata: 12 111 56923 TMS

IATF certifikat-broj: 0434303

Dodatak je sastavni dio certifikata.

Head of Certification Body
München, 15.11.2021

Stranica 1 od 2

TUV SUD Management Service GmbH • Zentralfriedhofstraße • 85386 München 57 • Germany
www.tuv.sud/certification/produkte/produkte/produkte

TUV®



Management Services

Dodatak uz certifikat pod brojem:
12 111 56923 TMS
IATF certifikat-broj: 0434303

Jajce Alloy Wheels d.o.o.
Divičani bb
70101 Jajce
Bosna i Hercegovina

Preduzeće ima tehničku podršku sa sljedećih udaljenih lokacija:

Adresa	Funkcije za koje se pruža podrška
Brook Alloy Wheels Deutschland GmbH Schleiderer Str. 32 53919 Weierswist Njemačka	Logistika, Prodaja, Strateško planiranje

Head of Certification Body
München, 15.11.2021

Stranica 2 od 2

TUV SÜD Management Services GmbH • Zentralfriedhofstraße • Postfach 57 • 80369 München • Germany
www.tuv.sud/management-services/validity-check

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFIKAT ◆ 認證證書 ◆ CERTIFICATE ◆ ZERTIFIKAT

Naručilatelj:

Objekt:

Broj Zahtjeva:

Datum izrade:

Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce

Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica

01-2-24-IV/22

Travnjak, 2022.

SGS

Certifikat CH040201

The management system of

JAJCE ALLOY WHEELS d.o.o.

Divlani bb, 70101 Jajce, Bosnia and Herzegovina

has been assessed and certified as meeting the requirements of

ISO 14001:2015

For the following activities

Design, manufacture and sales of aluminium alloy wheels.

This certificate is valid from 2 March 2022 until 1 March 2025
and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

Recertification audit due before 17 February 2025

Issue 8. Certified since March 2004



Authorized by

E. Berni

D. Willemijn

SGS Société Générale de Surveillance SA
Technoparkstrasse 1 8005 Zurich Switzerland
t +41 (0)44 448 35 35 f +41 (0)44 448 16 68 www.sgs.ch



Page 1 of 1



This document is valid in the context of the specific conditions of certification. The services available at www.sgs.com, and (0)800 40 111. Attention is drawn to the responsibility of the client in the selection of the service and the use of the product. The authority of this document may be applied at any time upon receipt of the product. The product is not certified. The information provided is for information only. The information provided is for information only. The information provided is for information only.

Izrađivač Zahtjeva:

Naziv mape:

ZGI d.o.o. Mostar

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

Naručilj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travnjak, 2022.</i>

PRILOG BR. 21

Godišnji izvještaj o rezultatima ispitivanja kvantitativnih karakteristika efluenta sa programom praćenja stanja vode (monitoring) za 2021. godinu br. 01-2-1-94-I/22





ZAGREBINSPEKT - poduzeće za
kontrolu i inženjering d.o.o. Mostar
ADRESA Bosna i Hercegovina,
88 000 Mostar, Rudarska br. 247

GODIŠNJI IZVJEŠTAJ

O REZULTATIMA ISPITIVANJA KVANTITATIVNIH KARAKTERISTIKA
EFLUENTA SA PROGRAMOM PRAĆENJA STANJA VODA (MONITORING) ZA
2021. GODINU

Naručilj: JAJCE ALLOY WHEELS d.o.o. Jajce
Objekt: PROIZVODNI POGON
Lokacija: Divičani b.b., Jajce,
Bosna i Hercegovina
Datum izdavanja izvještaja: 28. 01. 2022.
Broj izvještaja: 01-2-1-94-I/22

Direktor:

Sandro Zovko, dipl. ing. el.

M.P.

Rukovoditelj laboratorija:

Sanda Zorić, dipl. ing. sig.


KONTAKT Telefoni:
387 (0) 36 334 280, 334 282
Fax: 387 (0) 36 334 281
E-MAIL info@zagrebinspekt.com
WEB www.zagrebinspekt.com

ŠIFRA DJELATNOSTI 73102,
PDV BROJ 227203090004,
MB 1-7812 BROJ ŽIRORAČUNA:
Unicredit Bank 3381002200395649,
Raiffeisen Bank 1610200053090041,

BAS EN ISO/IEC 17025




LI-66-01

 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o ispitivanju otpadne vode za 2021. godinu 01-2-1-94-I/22</p>	<p>OB-7.8/1-1 Izdanje (broj):1 Stranica 1 od 16</p>
---	--	---

SADRŽAJ:

1. Opći podaci
2. Podaci o ovlaštenoj instituciji
3. Podaci o ispitivanju
4. Rezultati ispitivanja
5. Zaključak




 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o ispitivanju otpadne vode za 2021. godinu 01-2-1-94-I/22</p>	<p>OB-7.8/1-1 Izdanje (broj):1 Stranica 2 od 16</p>
---	--	---

I. OPĆI PODACI

1. Naručitelj:	JAJCE ALLOY WHEELS d.o.o. Jajce
2. Osnovna djelatnost:	Proizvodnja aluminijskih naplataka
3. Općina i županija/kanton:	Jajce, Srednjobosanska županija
4. Adresa sjedišta:	Divičani b.b., Jajce, Bosna i Hercegovina
5. Građevina (objekt):	Proizvodni pogon
6. Kontakt:	Gdin. Oliver Samardžić
7. Lokacija građevine (objekta):	Divičani b.b., Jajce, Bosna i Hercegovina
8. Primijenjeni propis:	Uredba o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sustave javne kanalizacije (Sl. Novine F BiH br. 101/15, 1/16, 101/18). Uredba o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sustave javne kanalizacije (Sl. Novine F BiH br. 26/20 i 96/20).

II. PODACI O OVLAŠTENJOJ INSTITUCIJI

1. Naziv tvrtke:	"ZAGREBINSPEKT" d.o.o. MOSTAR
2. Sjedište tvrtke:	RUDARSKA br. 247, MOSTAR
3. Broj Rješenja Federalnog ministarstva socijalne politike, raseljenih osoba i izbjeglica Republike BiH	08-17-648-2-3/96
4. Broj rješenja višeg suda u Mostaru:	U/I-409/99 od 11.05.1999.
5. Rješenje od Federalnog ministarstva poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva	UP-I-07-21/1-741-2/20 od 07.07.2020.
6. Rješenje od Ministarstva trgovine turizma i zaštite okoliša Hercegovačko-neretvanske županije/kantona.	UP-I-10-05-25-239/19 od 16.07.2019.

 ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o ispitivanju otpadne vode za 2021. godinu 01-2-1-94-I/22	OB-7.8/1-1 Izdanje (broj):1 Stranica 3 od 16
---	---	--

BOSNA I HERCEGOVINA
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE
Federalno ministarstvo poljoprivrede,
vodoprivrede i šumarstva

BOSNIA AND HERZEGOVINA
FEDERATION OF BOSNIA AND HERZEGOVINA
Federal Ministry of Agriculture, Water
Management and Forestry

Broj: UP-I-07-21/2-741-2/20
Sarajevo, 7. 07.2020. godine

Federalno ministarstvo poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva na osnovu člana 64. stav 6. Zakona o vodama ("Službene novine Federacije BiH", broj 70/06), člana 30. Pravilnika o uslovima koje moraju ispunjavati referentne, odnosno ovlaštene laboratorije za ispitivanje voda, sadržaju i načinu davanja ovlasti (Službene novine Federacije BiH", br. 14/10., 14/13., 26/14., 15/17, 23/17 i 41/20) i člana 200. stav 1. Zakona o upravnom postupku ("Službene novine Federacije BiH", br. 2/98 i 48/99), rješavajući po zahtjevu firme "ZAGREBINSPEKT" d.o.o. Mostar, ul. Rudarska 247, Mostar, u predmetu davanja statusa ovlaštene laboratorije, d o n o s i


RJEŠENJE

- Ovlašćuje se laboratorija "ZAGREBINSPEKT" d.o.o. Mostar, ul. Rudarska 247, Mostar, da može vršiti ispitivanje sastava i kvaliteta otpadnih voda iz sistema javne odvodnje, tehnoloških voda i procjednih voda deponija.
- Ovlaštena laboratorija je dužna u skladu sa čl. 4., 37. i 39. Pravilnika o uslovima koje moraju ispunjavati referentne odnosno ovlaštene laboratorije za ispitivanje voda, sadržaju i načinu izdavanja ovlaštenja (u daljem tekstu: Pravilnik) osigurati akreditiranost prema BAS EN ISO/IEC 17025 standardu za sve analitičke poslove koje obavlja (koje ugovori).
- "ZAGREBINSPEKT" d.o.o. Mostar, ul. Rudarska 247, Mostar, je obavezan ovom Ministarstvu dostaviti obavijest o promjeni uvjeta propisanih Pravilnikom u roku od trideset dana od dana nastale promjene.
- Ukoliko se utvrdi da ovlaštena laboratorija ne obavlja poslove u skladu sa ovlaštenjem, istoj će se u potpunosti, djelimično ili privremeno oduzeti ovlaštenje za ispitivanje otpadnih voda koje je dalo ovo Ministarstvo, u skladu sa čl. 34., 35. i 36. Pravilnika.
- Status ovlaštene laboratorije se daje na određeno vrijeme do 07.07. 2023. godine, u skladu sa članom 30. Pravilnika.
- Najkasnije 60 dana prije isteka ovog rješenja, pravno lice iz tačke 1. ovog rješenja je dužno da zatraži njegovo produženje.
- Ovo rješenje stupa na snagu danom donošenja.

Obrazloženje

"ZAGREBINSPEKT" d.o.o. Mostar, ul. Rudarska 247, Mostar, podnio je ovom Ministarstvu zahtjev za dobijanje statusa ovlaštene laboratorije za ispitivanje otpadnih voda broj: 01-21-50/20 od 13.05. 2020. godine koji se daje onim laboratorijama koje podnesu zahtjev, a ispunjavaju potrebne uslove koji su propisani Zakonom o vodama i Pravilnikom.

Sarajevo, ul. Hamdije Čemeriča 2, tel: + 387 33 72 66 28, fax: +387 33 72 66 60, e-mail: sektorvoda@mpmvs.gov.ba

 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o ispitivanju otpadne vode za 2021. godinu 01-2-1-94-I/22</p>	<p>OB-7.8/1-1 Izdanje (broj):1 Stranica 4 od 16</p>
---	--	---

Stručna komisija formirana od strane ovog Ministarstva, na osnovu Rješenja broj 04/3-57/20 M.G. od 14.01. 2020. godine, izvršila je pregled dostavljene dokumentacije, dopune Zahtjeva tražene aktom broj: UP-I-07-21/2-741/20 od 08. 06.2020. godine, te konstatovala da je uz zahtjev dostavljena sva dokumentacija propisana Pravilnikom

Status ovlaštene laboratorije se izdaje na osnovu:

a) Pregleda slijedeće dokumentacije:

- ovjerena kopija aktuelnog Izvoda iz sudskog registra Općinskog suda u Mostaru izdata 12.06. 2020. godine, na osnovu odredbe člana 78. Zakona o registraciji poslovnih subjekata u FBiH („Službene novine FBiH“, br. 27/05, 68/05 i 43/09). Uvidom u navedeni dokument konstatovano je da je jedna od registrovanih djelatnosti subjekta upisa - tehničko ispitivanje i analiza, pod šifrom 71.20.

- Podaci o prostornim uslovima smještaja;

- Popis tehničke opreme koju ima na raspolaganju podnosilac zahtjeva;

- Podaci o stručnoj osposobljenosti, broju zaposlenika i metodama ispitivanja;

- Podaci o izvršenoj akreditaciji prema BAS EN ISO/IEC 17025 standardu;

- Izvještaji o međulaboratorijskom ispitivanju;

- Referenc lista;

- Izjava o kontinuiranom održavanju prostornih uslova smještaja, uslova minimalne tehničke opremljenosti i stručne osposobljenosti zaposlenika;

- Dokaz posjedovanja tehničke opreme propisane Pravilnikom.

b) Pregleda i uviđaja stručne komisije ovog Ministarstva na licu mjesta od 03.07.2020. godine i Zapisnika koji je tom prilikom sačinjen.


Komisija je izvršila uviđaj a na licu mjesta 03.07.2020 i utvrdila da na osnovu istog i pregleda naprijed navedene dostavljene dokumentacije, podnosilac zahtjeva ispunjava uslove za izdavanje ovog rješenja propisane Pravilnikom.

U skladu sa odredbom člana 33. Pravilnika, ovlaštena laboratorija dužna je obavijestiti Ministarstvo o svim nastalim promjenama koje mogu uticati na dobiveno ovlaštenje u roku od 30 dana od dana nastanka promjene.

Ukoliko se utvrdi da ovlaštena laboratorija ne obavlja poslove u skladu sa ovlaštenjem, istoj će se u potpunosti, djelimično ili privremeno oduzeti status ovlaštene laboratorije za ispitivanje otpadnih voda koje je dalo ovo Ministarstvo, u skladu sa čl. 34., 35., i 36. Pravilnika.

Na osnovu naprijed navedenog, a u skladu sa članom 200. Zakona o upravnom postupku, odlučeno je kao u dispozitivu rješenja.

ZAGREBINSPEKT"d.o.o. Mostar, ul. Rudarska 247, Mostar uplatio je na osnovu Zaključka ovog Ministarstva broj: UP-I-07-21/2-741-1/20 od 16.06.2020. godine, na ime troškova postupka iznos od 165,00 KM i taksu iz Tarifnog broja 43. Zakona o federalnim upravnim pristojbama i Tarifi federalnih upravnih pristojbi ("Službene novine Federacije BiH", br. 6/98, 8/00., 45/10 i 43/13) u iznosu od 80,00 KM na račun broj: 102-050-00001066-98, vrsta

 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o ispitivanju otpadne vode za 2021. godinu 01-2-1-94-I/22</p>	<p>OB-7.8/1-1 Izdanje (broj):1 Stranica 5 od 16</p>
---	--	---

prihoda 722112, budžeteka organizacija 240 1001 – kod "Union banka" d.d. Sarajevo -
primalac Budžet Federacije BiH.


POUKA O PRAVNOM LIJEKU:

Ovo rješenje je konačno u upravnom postupku i protiv istog nije dozvoljena žalba.
Protiv ovog rješenja može se pokrenuti upravni spor tužbom kod nadležnog Kantonalnog
suda u sjedištu ovog Ministarstva u roku od 30 dana od dana prijema rješenja.
Tužba se predaje u dva primjerka neposredno sudu ili šalje poštom sa priloženim
osporenim rješenjem u originalu ili prijepisu.



Dostavljeno:


1. "ZAGREBINSPEKT" d.o.o. Mostar, ul. Rudarska 247, Mostar,
2. Federalna uprava za inspekcijske poslove-Vodni Inspektorat,
3. Sektoru za vode i
4. n/a

 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o ispitivanju otpadne vode za 2021. godinu 01-2-1-94-I/22</p>	<p>OB-7.8/1-1 Izdanje (broj):1 Stranica 6 od 16</p>
---	--	---

III. PODACI O ISPITIVANJU

3.1 Podaci o operateru

1. Naziv operatora:	JAJCE ALLOY WHEELS d.o.o.Jajce
2. Minimalna, srednja i maksimalna dnevna potrošnja pitke i tehnološke vode (m ³ /dan):	-
3. Minimalna, srednja i maksimalna dnevna količina ispuštenih otpadnih voda (m ³ /dan):	-
4. Količina proizvodnje (broj proizvoda) u toku 24 sata:	...
5. Broj smjena u 24 h:	Tri (3)
6. Zapremina eventualno uskladištenih otpadnih voda (m ³):	...
7. Recipijent otpadnih voda:	Prirodni recipijent
8. Broj ispusta putem kojih se otpadna voda upušta u recipijent:	1 (jedan)
9. Slivno područje u kojemu se nalazi operator:	Sliv rijeke Vrbas
10. Naziv glavnog slivnog područja:	Sliv rijeke Save
11. Naziv vodnog područja:	Agencija za vodno područje sliva rijeke Save

 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o ispitivanju otpadne vode za 2021. godinu 01-2-1-94-I/22</p>	<p>OB-7.8/1-1 Izdanje (broj):1 Stranica 7 od 16</p>
---	--	---

3.2 Metode uzorkovanja i ispitivanja

1. Izvršitelj uzorkovanja i ispitivanja je ovlašteni Ispitni laboratorij ZAGREBINSPEKT d.o.o. MOSTAR. Uzorkovanje je izvršeno na poziv Naručitelja.
2. Sukladno Uredbi o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sustave javne kanalizacije (Sl. Novine F BiH br. 101/15), Uredbi o dopuni Uredbe o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sustave javne kanalizacije (Sl. Novine F BiH br. 1/16) i Uredbi o dopuni Uredbe o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sustave javne kanalizacije (Sl. Novine F BiH br. 101/18) i sukladno Uredbi o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sustave javne kanalizacije (Sl. Novine F BiH br. 26/20 i 96/20), uzorkovanje otpadnih voda je izvršeno prije ispuštanja u prirodni recipijent.
3. Uzorkovanje i ispitivanje je izvršeno u skladu s međunarodno priznatim standardnim metodama.
4. Koordinate mjesta uzorkovanja:

Zemljopisna širina: 44° 20.730'
Zemljopisna dužina: 17° 17.251'

IV. REZULTATI ISPITIVANJA

Tablica 1. Rezultati fizikalno-kemijske analize otpadne vode („EFLUENT“) – Ožujak 2021.

Oznaka uzorka: U-23-III/21

Parametri	Mjerna jedinica	Rezultat	Metoda	Ispitivanje izvršio	Datum završetka analize	Granična vrijednost	
						Javna kanalizacija	Površinske vode
Uzorkovanje		-	BAS EN ISO 5667-1:2008,3:2014, BAS ISO 5667-10:2000	Anđela Pažin	09./10. 03. 2021.	-	-
Obavezni parametri							
Protok	m ³ /dan	30	Procjena*	Anđela Pažin	10. 03. 2021.	-	-
Temperatura	°C	9,2	Standard Methods 2550 B izd. APHA-AWWA-WEF 2012.	Anđela Pažin	10. 03. 2021.	40	30
pH		7,4	BAS EN ISO 10523:2013	Anđela Pažin	10. 03. 2021.	6,5 do 9,5	6,5 do 9,0
Miris		primjetan	RU-7.2/OV-1-31	Anđela Pažin	10. 03. 2021.	-	-
Boja	mg/l Pt	22	BAS EN ISO 7887:2013 (C)	Andrea Drežnjak	11. 03. 2021.	-	-
Sadržaj otopljenog kisika	mg/l	5,9	BAS EN ISO 5814:2014	Anđela Pažin	10. 03. 2021.	-	-
Elektroprovodljivost	µS/cm	441	BAS EN 27888:2002	Anđela Pažin	10. 03. 2021.	-	-

Suspendirane tvari	mg/l	9	BAS ISO 11923:2002	Andrea Drežnjak	11. 03. 2021.	400	35
Taložive tvari	ml/l	< 0,1	Standard methods 2540 F izd. APHA-AWWA-WEF, 1995	Andrea Drežnjak	11. 03. 2021.	10	0,5
KPK	mgO ₂ /l	33	BAS ISO 15705:2005	Andrea Drežnjak	11. 03. 2021.	700	125
BPK ₅	mgO ₂ /l	7,5	BAS ISO 5815-1,2:2004	Borjana Pogarčić	15. 03. 2021.	250	25
Amonijak	mg/l N	1,4	BAS ISO 7150-1:2002	Anđela Pažin	12. 03. 2021.	40	10
Nitriti – NO ₂	mg/l N	0,11	BAS ISO 7890-3:2002	Anđela Pažin	12. 03. 2021.	50	10
Sadržaj dušika po Kjeldahlu	mg/l N	0,031	BAS EN 26777:2000	Borjana Pogarčić	11. 03. 2021.	-	-
Ukupni dušik, N	mg/l N	1,9	BAS EN 25663:2000	Andrea Drežnjak	12. 03. 2021.	-	-
Ukupni fosfor, P	mg/l	2,0	Računski iz sadržaja nitritnog, nitratnog i dušika po Kjeldahlu	Andrea Drežnjak	12. 03. 2021.	100	15
Toksikologija							
Test toksičnosti (<i>Daphnia magna</i>)	EC ₅₀ %	nije toksična	BAS EN ISO 6341:2014	Borjana Pogarčić	17. 03. 2021.	-	> 50
Specifični parametri							
Ulja i masti	mg/l	11	BAS ISO 11349:2019*	Andrea Drežnjak	11. 03. 2021.	100	20
Mineralna ulja	mg/l	3,1	BAS EN ISO 9377-2:2008*	Andrea Drežnjak	11. 03. 2021.	20	10

ZGIZAGREBINSKI
ISPITNI LABORATORIJGodišnji izvještaj o ispitivanju
otpadne vode za 2021. godinu
01-2-1-94-I/22OB-7.8/1-1
Izdanje (broj): 1
Stranica 10 od 16

Deterđenti, MBAS	mg/l	< 0,2	Macherey Nagel, Nanocolor test (0-32)*	Borjana Pogarčić	11. 03. 2021.	10,0	1,0
------------------	------	-------	---	------------------	---------------	------	-----

Metoda nije obuhvaćena akreditacijom.

Tablica 2. Rezultati fizikalno-kemijske analize otpadne vode („EFFLUENT“) – Kolovoz 2021.
Oznaka uzorka: U-8-VIII/21

Parametri	Mjerna jedinica	Rezultat	Metoda	Ispitivanje izvršio	Datum završetka analize	Granična vrijednost	
						Javna kanalizacija	Površinske vode
Uzorkovanje		-	BAS EN ISO 5667-1:2008.3:2019. BAS ISO 5667-10:2000	Borjana Pogarčić	04./05. 08. 2021.	-	-
Obavezni parametri							
Protok	m ³ /dan	30	Procjena*	Borjana Pogarčić	05. 08. 2021.	-	-
Temperatura	°C	9,5	Standard Methods 2550 B izd. APHA-AWWA-WEF 2012.	Borjana Pogarčić	05. 08. 2021.	40	30
pH		7,1	BAS EN ISO 10523:2013	Borjana Pogarčić	05. 08. 2021.	6,5 do 9,5	6,5 do 9,0
Miris		primjetan	RU-7.2/OV-1-31	Borjana Pogarčić	06. 08. 2021	-	-
Boja	mg/l Pt	25	BAS EN ISO 7887:2013 (C)	Borjana Pogarčić	06. 08. 2021	-	-

BAS EN ISO/IEC 17025

BATA
ACCREDITATION
LI-66-01

Rezultati ispitivanja se odnose isključivo na ispitivani uzorak. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

**Godišnji izvještaj o ispitivanju
otpadne vode za 2021. godinu
01-2-1-94-1/22**OB-7.8/1-1
Izdanje (broj): 1
Stranica 11 od 16

Sadržaj otopljenog kisika	mg/l	2,0	BAS EN ISO 5814:2014	Borjana Pogarčić	05. 08. 2021.	-
Elektroprovodljivost	µS/cm	661	BAS EN 27888:2002	Borjana Pogarčić	05. 08. 2021.	-
Suspendirane tvari	mg/l	7	BAS ISO 11923:2002	Borjana Pogarčić	06. 08. 2021.	35
Taložive tvari	ml/l	< 0,1	Standard methods 2540 F izd. APHA-AWWA-WEF, 1995	Borjana Pogarčić	06. 08. 2021.	10
KPK	mgO ₂ /l	32	BAS ISO 15705:2005	Andrea Drežnjak	06. 08. 2021.	700
BPK ₅	mgO ₂ /l	11,2	BAS ISO 5815-1:2020	Andrea Drežnjak	11. 08. 2021.	250
Amonijak	mg/l N	0,55	BAS ISO 7150-1:2002	Andrea Drežnjak	06. 08. 2021.	40
Nitrati – NO ₃	mg/l N	0,12	BAS ISO 7890-3:2002	Borjana Pogarčić	06. 08. 2021.	50
Nitriti – NO ₂	mg/l N	< 0,013	BAS EN 26777:2000	Andrea Drežnjak	06. 08. 2021.	-
Sadržaj dušika po Kjeldahlu	mg/l N	12,6	BAS EN 25663:2000	Borjana Pogarčić	06. 08. 2021.	-
Ukupni dušik, N	mg/l N	12,7	Računski iz sadržaja nitritnog, nitratnog i dušika po Kjeldahlu	Borjana Pogarčić	06. 08. 2021.	100
Ukupni fosfor, P	mg/l	0,96	BAS EN ISO 6878:2006	Andrea Drežnjak	06. 08. 2021.	5,0
Toksikologija						
Test toksičnosti (<i>Daphnia magna</i>)	EC ₅₀ %	nije toksična	BAS EN ISO 6341:2014	Andrea Drežnjak	11. 08. 2021.	-
Specifični parametri						
Ulja i masti	mg/l	11	BAS ISO 11349:2019	Borjana Pogarčić	06. 08. 2021.	100
						20

ZGIZAGREBINSKI
ISPITNI LABORATORIJ**Godišnji izvještaj o ispitivanju
otpadne vode za 2021. godinu
01-2-1-94-I/22**OB-7.8/1-1
Izdanje (broj): 1
Stranica 12 od 16

Mineralna ulja	mg/l	3,4	BAS EN ISO 9377-2:2008*	Borjana Pogarčić	06. 08. 2021.	20	10
Deterdženti, MBAS	mg/l	< 0,2	Standard Methods 5540 (C)	Andrea Drežnjak	06. 08. 2021.	10,0	1,0

*Metoda nije obuhvaćena akreditacijom.

Tablica 3. Rezultati fizikalno-kemijske analize otpadne vode („EFFLUENT“) – Listopad 2021.Oznaka uzorka: **U-26-X/21**

Parametri	Mjerna jedinica	Rezultat	Metoda	Ispitivanje izvršio	Datum završetka analize	Granična vrijednost	
						Javna kanalizacija	Površinske vode
Uzorkovanje		-	BAS EN ISO 5667-1:2008,3:2019, BAS ISO 5667-10:2000	Andrea Drežnjak	07./08. 10. 2021.	-	-
Obavezni parametri							
Protok	m ³ /dan	30	Procjena*	Andrea Drežnjak	08. 10. 2021.	-	-
Temperatura	°C	11,8	Standard Methods 2550 B izd. APHA-AWWA-WEF 2012.	Andrea Drežnjak	08. 10. 2021.	40	30
pH		7,6	BAS EN ISO 10523:2013	Andrea Drežnjak	08. 10. 2021.	6,5 do 9,5	6,5 do 9,0
Miris		primjetan	RU-7.2/OV-1-31	Andrea Drežnjak	08. 10. 2021.	-	-
Boja	mg/l Pt	39	BAS EN ISO 7887:2013 (C)	Borjana Pogarčić	08. 10. 2021.	-	-

BAS EN ISO/IEC 17025

BATA
ACCREDITATION

LI-66-01

Rezultati ispitivanja se odnose isključivo na ispitivani uzorak. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

**Godišnji izvještaj o ispitivanju
otpadne vode za 2021. godinu
01-2-1-94-I/22**OB-7.8/1-1
Izdanje (broj): 1
Stranica 13 od 16

Sadržaj otopljenog kisika	mg/l	3,2	BAS EN ISO 5814:2014	Andrea Drežnjak	08. 10. 2021.	-	-
Elektroprovodljivost	µS/cm	436	BAS EN 27888:2002	Andrea Drežnjak	08. 10. 2021.	-	-
Suspendirane tvari	mg/l	22	BAS ISO 11923:2002	Borjana Pogarčić	08. 10. 2021.	400	35
Taložive tvari	ml/l	< 0,1	Standard methods 2540 F izd. APHA-AWWA-WEF, 1995	Borjana Pogarčić	08. 10. 2021.	10	0,5
KPK	mgO ₂ /l	80	BAS ISO 15705:2005	Borjana Pogarčić	08. 10. 2021.	700	125
BPK ₅	mgO ₂ /l	18,4	BAS ISO 5815-1:2020	Andrea Drežnjak	13. 10. 2021.	250	25
Amonijak	mg/l N	0,089	BAS ISO 7150-1:2002	Andrea Drežnjak	15. 10. 2021.	40	10
Nitrati – NO ₃	mg/l N	< 0,040	BAS ISO 7890-3:2002	Andrea Drežnjak	15. 10. 2021.	50	10
Nitriti – NO ₂	mg/l N	0,026	BAS EN 26777:2000	Borjana Pogarčić	08. 10. 2021.	-	-
Sadržaj dušika po Kjeldahlu	mg/l N	13,6	BAS EN 25663:2000	Andrea Drežnjak	15. 10. 2021.	-	-
Ukupni dušik, N	mg/l N	13,6	Računski iz sadržaja nitritnog, nitratnog i dušika po Kjeldahlu	Andrea Drežnjak	15. 10. 2021.	100	15
Ukupni fosfor, P	mg/l	0,052	BAS EN ISO 6878:2006	Borjana Pogarčić	15. 10. 2021.	5,0	2,0
Toksikologija							
Test toksičnosti (<i>Daphnia magna</i>)	EC ₅₀ %	nije toksična (92,7 %)	BAS EN ISO 6341:2014	Borjana Pogarčić	20. 10. 2021.	-	> 50
Specifični parametri							
Ulja i masti	mg/l	12	BAS ISO 11349:2019	Andrea Drežnjak	08. 10. 2021.	100	20

Mineralna ulja	mg/l	2,6	BAS EN ISO 9377-2:2008*	Andrea Drežnjak	08. 10. 2021.	20	10
Deterdženti, MBAS	mg/l	< 0,2	Standard Methods 5540 (C)	Andrea Drežnjak	08. 10. 2021.	10,0	1,0

*Metoda nije obuhvaćena akreditacijom.

Tablica 4. Rezultati fizikalno-kemijske analize otpadne vode („EFFLUENT“) - Prosinac 2021.

Oznaka uzorka: U-35-XII/21

Parametri	Mjerna jedinica	Rezultat	Metoda	Ispitivanje izvršilo	Datum završetka analize	Granična vrijednost	
						Javna kanalizacija	Površinske vode
Uzorkovanje		-	BAS EN ISO 5667-1:2008,3:2019, BAS ISO 5667-10:2000	Andrea Drežnjak	15./16. 12. 2021.	-	-
Obavezni parametri							
Protok	m ³ /dan	30	Procjena*	Andrea Drežnjak	16. 12. 2021.	-	-
Temperatura	°C	10,1	Standard Methods 2550 B izd. APHA-AWWA-WEF 2012.	Andrea Drežnjak	16. 12. 2021.	40	30
pH		7,8	BAS EN ISO 10523:2013	Andrea Drežnjak	16. 12. 2021.	6,5 do 9,5	6,5 do 9,0
Miris		primjetan	RU-7.2/OV-1-31	Andrea Drežnjak	16. 12. 2021.	-	-
Boja	mg/l Pt	28	BAS EN ISO 7887:2013 (C)	Šadija Ramčić	17. 12. 2021.	-	-

BAS EN ISO/IEC 17025

BATA
ACCREDITATION

LI-66-01

Rezultati ispitivanja se odnose isključivo na ispitivani uzorak. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

**Godišnji izvještaj o ispitivanju
otpadne vode za 2021. godinu
01-2-1-94-1/22**OB-7.8/1-1
Izdanje (broj): 1
Stranica 15 od 16

Sadržaj otopljenog kisika	mg/l	4,2	BAS EN ISO 5814:2014	Šadija Ramčić	17. 12. 2021.	-
Elektroprovodljivost	µS/cm	665	BAS EN 27888:2002	Andrea Drežnjak	16. 12. 2021.	-
Suspendirane tvari	mg/l	21	BAS ISO 11923:2002	Šadija Ramčić	17. 12. 2021.	400
Taložive tvari	ml/l	< 0,1	Standard methods 2540 F izd. APHA-AWWA-WEF, 1995	Šadija Ramčić	17. 12. 2021.	10
KPK	mgO ₂ /l	95	BAS ISO 15705:2005	Šadija Ramčić	17. 12. 2021.	700
BPK ₅	mgO ₂ /l	19,2	BAS ISO 5815-1:2020	Šadija Ramčić	22. 12. 2021.	250
Amonijak -NH ₄ -N	mg/l N	14,2	BAS ISO 7150-1:2002	Borjana Pogarčić	20. 12. 2021.	40
Nitrati - NO ₃	mg/l N	0,084	BAS ISO 7890-3:2002	Šadija Ramčić	21. 12. 2021.	50
Nitriti - NO ₂	mg/l N	< 0,013	BAS EN 26777:2000	Borjana Pogarčić	17. 12. 2021.	-
Sadržaj dušika po Kjeldahlu	mg/l N	21,5	BAS EN 25663:2000	Šadija Ramčić	21. 12. 2021.	-
Ukupni dušik, N	mg/l N	21,6	Računski iz sadržaja nitritnog, nitratnog i dušika po Kjeldahlu	Šadija Ramčić	21. 12. 2021.	100
Ukupni fosfor, P	mg/l	1,61	BAS EN ISO 6878:2006	Šadija Ramčić	20. 12. 2021.	5,0
Toksikologija						
Test toksičnosti (<i>Daphnia magna</i>)	EC ₅₀ %	nije toksična (92,7 %)	BAS EN ISO 6341:2014	Šadija Ramčić	22. 12. 2021.	-
Specifični parametri						
Ulja i masti	mg/l	11	BAS ISO 11349:2019	Borjana Pogarčić	17. 12. 2021.	100
						20

Mineralna ulja	mg/l	2,4	BAS EN ISO 9377-2:2008*	Borjana Pogarčić	17. 12. 2021.	20	10
Deterdženti, MBAS	mg/l	< 0,2	Standard Methods 5540 (C)	Borjana Pogarčić	17. 12. 2021.	10,0	1,0

*Metoda nije obuhvaćena akreditacijom



VI. ZAKLJUČAK

- ✚ Ocjena rezultata fizikalno-kemijske analize otpadne vode se vrši shodno Uredbi o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sustave javne kanalizacije (Sl. Novine F BiH br. 101/15, 1/16, 101/18).
- ✚ Ocjena rezultata fizikalno-kemijske analize otpadne vode se vrši shodno Uredbi o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sustave javne kanalizacije (Sl. Novine F BiH br. 26/20 i 96/20).

Za uzorak U-23-III/21, U-8-VIII/21 i U-26-X/21:

- ✚ Na temelju rezultata fizikalno-kemijske analize otpadne vode može se zaključiti da svi ispitani parametri zadovoljavaju granične vrijednosti sukladno Uredbi.

Za uzorak U-35-XII/21:

- ✚ Na temelju rezultata fizikalno-kemijske analize otpadne vode može se zaključiti da amonijak - NH_4 - N i ukupna količina dušika ne zadovoljavaju kriterij efluenta za površinske vode shodno Uredbi o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sustave javne kanalizacije (Sl. Novine F BiH br. 26/20 i 96/20), ali izmjerena količina ne prelazi više od 50 % granične vrijednosti propisane Uredbom o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sustave javne kanalizacije (Sl. Novine F BiH br. 26/20 i 96/20).
- ✚ Na temelju rezultata fizikalno-kemijske analize otpadne vode može se zaključiti da svi ostali ispitani parametri zadovoljavaju granične vrijednosti shodno Uredbi.

U Mostaru, 28. 01. 2022.

Rukovoditelj laboratorija:

Sanda Zorić, dipl. ing. sig.



Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travnjak, 2022.</i>

PRILOG BR. 22

Godišnji izvještaj o emisijama onečišćujućih tvari u zrak za 2021. godinu br. 01-2-6-III/22





ZAGREBINSPEKT - poduzeće za
kontrolu i inženjering d.o.o. Mostar
ADRESA Bosna i Hercegovina,
88 000 Mostar, Rudarska br. 217

GODIŠNJI IZVJEŠTAJ

O EMISIJAMA ONEČIŠĆUJUĆIH TVARI U ZRAK ZA 2021 GODINU

Naručitelj:

JAJCE ALLOY WHEELS d.o.o. Jajce

Lokacija:

Divičani b.b.Jajce,
Bosna i Hercegovina

Objekt:

Proizvodni pogon

Broj izvještaja:

01-2-6-II/22

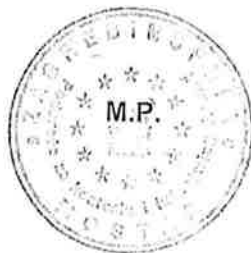
Datum izdavanja izvještaja:

01. 02. 2022.

U Mostaru, veljača 2022.

Direktor:

Sandro Zovko dipl. ing. el.



Rukovoditelj laboratorija:

Sanda Zorić dipl. ing. sig.


KONTAKT Telefoni:
387 (0) 36 334 280, 334 282
Fax: 387 (0) 36 334 281
E-MAIL info@zagrebinspekt.com
WEB www.zagrebinspekt.com

ŠIFRA DJELATNOSTI 73102,
PDV BROJ 227203090004,
MB 1-7812 BROJ ŽIRORAČUNA:
Unicredit Bank 3381002200395649,
Raiffeisen Bank 1610200053090041,

BAS EN ISO/IEC 17025

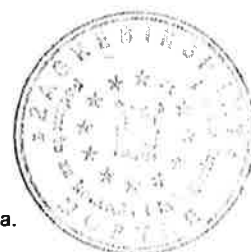


LI-66-01


 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 1 od 127</p>
---	--	---

SADRŽAJ

- I. OPĆI PODACI O ISPITIVANJU
- II. PODACI O OVLAŠTENOJ INSTITUCIJI
- III. KORIŠTENI INSTRUMENTI I METODE MJERENJA
- IV. KORIŠTENI PROPISI
- V. OPIS MAKROLOKACIJE I MIKROLOKACIJE POSTROJENJA
- VI. OPIS POGONA
- VII. REZULTATI ISPITIVANJA
- VIII. MJERNA NESIGURNOST
- IX. ZAKLJUČAK
- X. PRILOZI



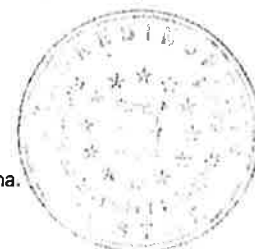
Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.


 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 2 od 127
---	--	--

I. OPĆI PODACI O ISPITIVANJU

1. Naručitelj: JAJCE ALLOY WHEELS d.o.o. Jajce
2. Broj telefona/faxa, email: +387 30 640 133 / osamardzic@jaw.ba
3. Kontakt: Oliver Samardžić
4. Regstarski broj i datum registracije: 4236004800000
14. 08. 2010.
5. Osnovna djelatnost: Proizvodnja aluminijskih naplataka
6. Općina i županija/kanton: Jajce, Srednjobosanska županija
7. Lokacija: Divičani b.b. Jajce
8. Objekt: Proizvodni pogon
9. Predmet ispitivanja: Mjerenje emisije onečišćujućih tvari u zrak iz stacionarnih izvora zagađenja
10. Svrha ispitivanja: Shodno zahtjevu iz Okolinske dozvole Broj: UP-I/05-23-11-93/17
11. Potpis ovlaštene osobe i pečat pravnog lica:
12. Datum izvršenog mjerenja: 29. 06. – 02.07.2021.
13. Izvršitelj mjerenja: Ispitni laboratorij ZAGREBINSPEKT d.o.o. Mostar
14. Mjerenje su obavili: Andrea Drežnjak, mag. preh. ing.
Darko Kristić, mag. ing. chem.
15. Rukovoditelj laboratorija: Sanda Zorić, dipl. ing. sig.
16. Obradio: Darko Kristić, mag. ing. chem.

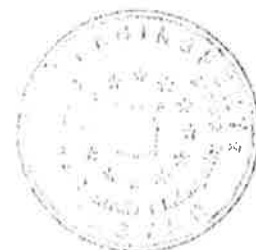
Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.



 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 3 od 127</p>
---	--	---

II. PODACI O OVLAŠTENJOJ INSTITUCIJI

1. Naziv tvrtke: "ZAGREBINSPEKT" d.o.o. MOSTAR
2. Sjedište tvrtke: RUDARSKA br. 247, MOSTAR
3. Broj Rješenja Federalnog ministarstva socijalne politike, raseljenih osoba i izbjeglica Republike BiH: 08-17-648-2-3/96
4. Broj rješenja višeg suda u Mostaru: U/I-409/99 od 11.05.1999.
5. Rješenje od Ministarstva trgovine, turizma i zaštite okoliša Hercegovačko-neretvanske županije/kantona: UP-I-10-05-25-239/19 od 16.07.2019.





Broj: UP-I-10-05-25-239/19
Mostar, 16. 07. 2019. godine

Ministarstvo trgovine, turizma i zaštite okoliša Hercegovačko-neretvanske županije/kantona, postupajući po zahtjevu gospodarskog društva „ZGI“ d.o.o. Mostar, sa sjedištem u Mostaru, Rudarska 247, zastupanom po direktoru Zovko Sandru, u predmetu izdavanja suglasnosti za obavljanje stručnih poslova zaštite okoliša, na temelju članka 25. Zakona o zaštiti okoliša ("Narodne novine HNŽ/K", broj: 6/12) i članka 12. Pravilnika o uvjetima za izdavanje suglasnosti za obavljanje stručnih poslova zaštite okoliša („Narodne novine HNŽ“, broj: 7/14), donosi

RJEŠENJE

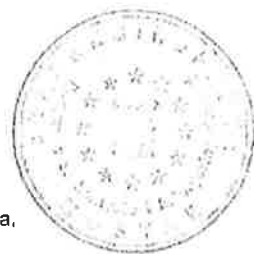
- Izdaje se gospodarskom društvu „ZGI“ d.o.o. Mostar, sa sjedištem u Mostaru, Rudarska 247, zastupanom po direktoru Zovko Sandru, suglasnost za obavljanje stručnih poslova zaštite okoliša na području Hercegovačko-neretvanske županije/kantona:
 - Poslovi izrade stručnih podloga, elaborata zaštite okoliša i planova aktivnosti,
 - mjerenja emisija u okoliš (zrak, tlo, voda, buka).
- Suglasnost iz točke 1 ovog rješenja izdaje se na period od 3 (tri) godine od dana izdavanja ovog rješenja.
- Tri mjeseca prije isteka roka važenja suglasnosti postupak za izdavanje suglasnosti može se ponoviti na zahtjev pravne osobe.
- Ovo rješenje upisuje se u Očevidnik izdanih suglasnosti za obavljanje stručnih poslova zaštite okoliša koji vodi ovo Ministarstvo.

Obrazloženje:

Ovom Ministarstvu obratilo se gospodarsko društvo "ZGI" d. o. o. Mostar sa zahtjevom za izdavanje, odnosno produženje rješenja, broj: UP-I-10-05-25-239/16 od 30.06.2016. godine, za obavljanje stručnih poslova zaštite okoliša, odnosno poslova mjerenja emisija u okoliš (zrak, tlo, voda, buka) i poslova izrade stručnih podloga, elaborata zaštite okoliša i planova aktivnosti na području Hercegovačko-neretvanske županije/kantona.

Uz predmetni zahtjev dostavljena je slijedeća dokumentacija:

- Preslika Aktualnog izvoda iz sudskog registra 18. 03. 2019. godine izdano od Općinskog suda u Mostaru,
- Preslika rješenja o davanju ovlaštenja za obavljanje poslova mjerenja emisija u okoliš (tlo, voda, zrak, buka) na području HNŽ/K, broj: UP-I-10-05-25-281/16 od 30.06.2016. godine, izdano od Ministarstva trgovine, turizma i zaštite okoliša HNŽ/K,
- Preslika Potvrde o akreditaciji izdanoj od Instituta za akreditiranje Bosne i Hercegovine, akreditacija broj: LI-66-01, od 30.03.2018. godine, kojom se potvrđuje da laboratorij ispunjava zahtjeve standarda BAS EN ISO/IEC 17025:2006 u pogledu

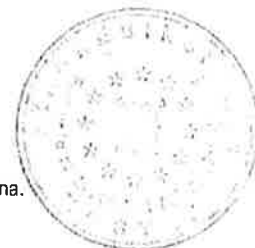


- osposobljenosti za izvođenje fizičko-kemijskih i bioloških ispitivanja vode, uzorkovanja vode, mjerenje protoka i temperature vode, ispitivanja zraka (emisije iz stacionarnih izvora) i mjerenje nivoa buke,
- Preslika rješenja o davanju statusa ovlaštene laboratorije za ispitivanje sastava i kvaliteta otpadnih voda iz sistema javne odvodnje, tehnoloških voda i procjednih voda deponija, broj: UP-I-07-25/1-919-2/17 od 06. 07. 2017. godine, izdano od strane Federalnog ministarstva poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva,
 - Preslika rješenja o davanju ovlaštenja za obavljanje stručnih poslova izrade dokumentacije na osnovu koje se izdaju vodni akti, broj: UP-I-07-2-25/1-1046-1/17 AI od 20. 07. 2017. godine, izdano od strane Federalnog ministarstva poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva,
 - Preslika Rješenja, broj: 05-02-23-320/17 od 24.10.2017. godine, izdano od Federalnog ministarstva okoliša i turizma, kojim se potvrđuje da se „ZGI“ d.o.o. Mostar nalazi na listi nositelja za izradu Studija o utjecaju na okoliš,
 - Preslika Liste osiguranih lica za obveznika, broj: 13-7/1 JS 2411/19 od 11. 02. 2019. godine, izdana od Porezne uprave FBiH-Kantonalni porezni ured Mostar,
 - Preslike diploma, uvjerenja, certifikata i potvrda za uposlenike društva,
 - Popis opreme u poduzeću,
 - Preslike kalibracijskih certifikata/ uvjerenja o utaloziranju opreme,
 - Referenc liste stručnih poslova iz oblasti zaštite okoliša (studije, elaborati, planovi aktivnosti, monitoring, mjerenja, itd.)
 - Preslika Aneksa ugovora o zakupu poslovnog prostora zaključen dana 11. 08. 2014. godine,
 - Preslika rješenja o ispunjavanju minimalno-tehničkih, sanitarnih i drugih zakonom propisanih uvjeta za produženje odozjenja za rad, broj: UPI-08/1-21-9212/11 od 08.09.2011. godine izdanog od Odtjela za gospodarstvo, komunalne i inspeksijske poslove Grada Mostara.

Postupajući po predmetnom zahtjevu, a sukladno članku 10. Pravilnika rješenjem, broj: UP-I-10-05-25-239/19 od 12. 06. 2019. godine formirano je Stručno povjerenstvo, čiji je zadatak bio izvršiti kontrolu podataka i ispunjavanje uvjeta za obavljanje stručnih poslova zaštite okoliša na temelju pismeno priloženih dokaza i neposrednim očevidom radnog prostora i tehničke opremljenosti, te je obavijen očevid na licu mjesta dana 04. 07. 2019. godine, o čemu je sastavljen Zapisnik.

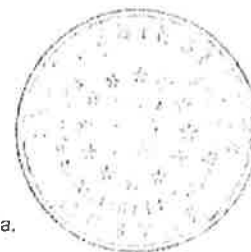
Pregledom dostavljene dokumentacije i neposrednim očevidom na licu mjesta utvrđeno je sljedeće:


- Potvrđeno je sjedište gospodarskog društva na adresi Rudarska 247, Grad Mostar.
- Društvo posjeduje registraciju-Aktuelni izvod iz sudskog registra (matični broj subjekta: I-7812) od 18. 03. 2019. godine, izdano od Općinskog suda u Mostaru, za obavljanje djelatnosti pod šifrom: 71.11 (Arhitektonske djelatnosti), 71.12 (Inženjerske djelatnosti i s njima povezane tehničko savjetovanje), 71.20 (Tehničko ispitivanje i analiza), 72.19 (Ostalo istraživanje i eksperimentalni razvoj u prirodnim, tehničkim i tehnološkim naukama), 72.20 (Istraživanje i eksperimentalni razvoj u društvenim i humanističkim naukama) i dr.
- Društvo u stalnom radnom odnosu ima tridesetšest (37) uposlenika, od čega je tridesetjedan (31) sa visokom stručnom spremom (VSS) iz raznih oblasti sa višegodišnjim radnim iskustvom (uvid u diplome, potvrde o radnom stažu i uvjerenja o položenu stručnom ispitu), jedan uposlenik sa visom stručnom spremom (VŠ) i pet (5) uposlenika sa



srednjom stručnom spremom (SSS), što potvrđuje ovjerena preslika liste osiguranih lica za obveznike, broj: 13-7/1 JS 2411119 od 11. 02. 2019. godine, izdana od Porezne uprave FBiH-Kantonalni porezni ured Mostar.

- Radni prostor ukupne površine 115 m², smješten na tri etaže, u kojem se obavljaju stručni poslovi zaštite okoliša, laboratorijska ispitivanja i vršenje analiza, izuzev poslova koji se po prirodi stvari obavljaju na otvorenom prostoru, ispunjava uvjete propisane Pravilnikom. Prostor je u zakupu na neodređeno vrijeme što je potvrđeno uvidom u Aneks ugovora o zakupu zaključen dana 11. 08. 2014. godine.
 - Ispitni laboratorij gospodarskog društva „ZGI“ d.o.o. Mostar sastoji se od tri odjela: Odjel za ispitivanje voda i tla, Odjel za ispitivanje kvalitete zraka i emisija u zrak i Odjela za akustička ispitivanja.
 - Ispitni laboratorij gospodarskog društva „ZGI“ d.o.o. Mostar posjeduje Potvrdu o akreditaciji izdanu od Instituta za akreditiranje Bosne i Hercegovine, akreditacija broj: LI-66-01, od 30. 03. 2018. godine, kojom se potvrđuje da laboratorij ispunjava zahtjeve standarda BAS EN ISO/IEC 17025:2006 u pogledu osposobljenosti za izvođenje fizičko-kemijskih i bioloških ispitivanja vode, uzorkovanja vode, mjerenje protoka i temperature vode, ispitivanja zraka (emisije iz stacionarnih izvora) i mjerenje nivoa buke.
 - Sva oprema (instrumenti, uređaji, mjerila) gospodarskog društva „ZGI“ d.o.o. Mostar koja podliježe kalibraciji, posjeduje Uvjerenje o etaloniranju (kalibraciji), čime se osigurava pouzdanost podataka o stanju okoliša i utjecajima na okoliš. Popis opreme sa svim detaljnim karakteristikama (naziv, proizvođač, tip, mjerni opseg, klasa točnosti) i odgovarajuća uvjerenja su uredno priložena uz zahtjev.
 - Gospodarsko društvo posjeduje Rješenje, broj: 05-02-23-320/17 od 24.10.2017. godine, izdano od Federalnog ministarstva okoliša i turizma, kojim se potvrđuje da se „ZGI“ d.o.o. Mostar nalazi na listi nositelja za izradu Studija o utjecaju na okoliš.
 - Laboratorija „ZGI“ d.o.o. Mostar posjeduje Rješenje o davanju statusa ovlaštene laboratorije za ispitivanje sastava i kvaliteta otpadnih voda iz sistema javne odvodnje, tehnoloških voda i proceđenih voda deponija, broj: UP-1-07-25/1-929-2/17 od 06. 07. 2017. godine, izdano od Federalnog ministarstva poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva.
 - „ZGI“ d.o.o. Mostar posjeduje Rješenje o davanju ovlaštenja za obavljanje poslova izrade dokumentacije na osnovu koje se izdaju vodni akti, broj: UP-1-07-2-25/1-1046-1/17 AI od 20. 07. 2017. godine, izdano od Federalnog ministarstva poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva.
- Izreka točke 1. ovoga rješenja temelji se na nuprijed izloženom utvrđenom činjeničnom stanju. Rok važenja suglasnosti utvrđen u točki 2. izreke rješenja propisan je člankom 13. stavak 1. Pravilnika kojim je propisano da se suglasnost izdaje na period od tri godine.
- Točka 3. izreke rješenja temelji se na članku 13. stavak 2. Pravilnika kojim je propisano da se tri mjeseca prije isteka roka postupak za izdavanje suglasnosti ponavlja na zahtjev zainteresirane pravne osobe, a točka 4. izreke rješenja temelji se na članku 15. Pravilnika kojim je propisano da Ministarstvo vodi evidenciju svih pravnih osoba kojima je izdano rješenje kojim se daje suglasnost za obavljanje stručnih poslova zaštite okoliša.



 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 7 od 127</p>
---	--	---

Slijedom navedenog, utvrđeno je da gospodarsko društvo ispunjava uvjete propisane člankom 4. Pravilnika, za obavljanje stručnih poslova zaštite okoliša i to poslove izrade stručnih podloga, elaborata zaštite okoliša, planova aktivnosti i poslove mjerenja emisija u okoliš (zrak, tla, voda, buka).

Na temelju svega izloženog odlučeno je kao u izrcu rješenja.

Temeljem Zakona o upravnim pristojbama sa tarifom upravnih pristojbi (INŽ/K ("Narodne novine HNŽ/K", broj: 2/13 i 12/16) podnositelj žaljeva je uplatio pristojbu prema Tarifnom broju 50. u iznosu od 1300,00 KM u korist Proračuna Županije.

POUKA O PRAVNOM LIJEKU:

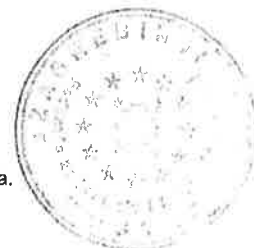
Protiv ovog Rješenja može se izjaviti žalba Vladi Hercegovačko-neretvanske županije/kantona u roku od 15 dana od dana prijama ovog rješenja.

Žalba se podnosi u pismenom obliku, usmeno na zapisnik ili se šalje preporučenom poštom. Na žalbu se plaća taksa u iznosu od 10,00 KM sukladno Tarifnom broju 3. Zakona o upravnim pristojbama s tarifom upravnih pristojbi HNŽ/K.

Dostavljeno:

- ☉ "ZGI" d.o.o.,
- Ridnrska 247, 88 000 Mostar,
- Inspekcija zaštite okoliša,
- i/a.

MINISTAR
Ajdin Teletović



CERTIFIKAT

Za sustav upravljanja prema
ISO 9001 : 2015

Certifikacijsko tijelo TÜV NORD CERT GmbH, na osnovu rezultata audita, ocjene i odluke o certifikaciji prema normi ISO / IEC 17021-1:2015, potvrđuje da organizacija

ZGI d.o.o. Mostar
Rudarska 247
88 000 Mostar
Bosna i Hercegovina

• lokacijom: ZGI d.o.o., Vrandučka 5a, 10000 Zagreb, Hrvatska

primjenjuje sustav upravljanja u skladu sa zahtjevima norme ISO 9001:2015 i sukladnost će biti ocjenjivana u trećedječnom periodu važenja certifikata.

Područje certifikacije:

**Zaštita na radu, zaštita od požara, Ispitivanja u EX izvedbi;
rudarstvo i geologija, zaštita okoliša**

Registracijski broj certifikata 44 100 17430136
Broj izvješća 10021080

Važi od 2020-12-02
Važi do 2023-12-01
Prva certifikacija 2014

Caldararu
Služba izdavanja certifikata
TÜV NORD CERT GmbH

Zagreb, 2021-02-08

TÜV NORD CERT GmbH

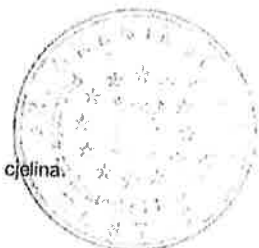
Langemarckstraße 20

45141 Essen

www.tuv-nord-cert.com

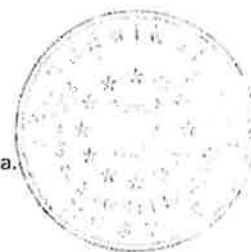


DAKKS
Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-12007-01-00

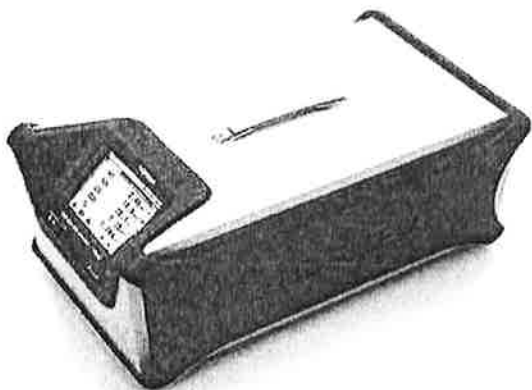


III. KORIŠTENI INSTRUMENTI I METODE MJERENJA

PARAMETAR	METODA	INSTRUMENT		
		Naziv	Serijski broj	Tehničke karakteristike
Krute čestice	Interna metoda temeljena na BAS EN 13284-1 i BAS EN 13284-1 BAS ISO 9096: 2020.	TECORA ISOSTACK G4 ONE	14112154 P	Izokinetičko uzorkovanje; gravimetrijsko određivanje.
		ANALITIČKA VAGA	WL084 753	
Ugljikov monoksid (CO)	BAS EN 15058: 2018.	HORIBA PG-350 E	PRGGOF 56	"Cross-Flow Modulation Non-Dispersive Infrared Absorption" (NDIR)
Ugljikov dioksid (CO ₂)	BAS ISO 12039: 2002.	HORIBA PG-350 E	PRGGOF 56	"Non-Dispersive Infrared Absorption" (NDIR)
Kisik (O ₂)	BAS EN 14789: 2018.	HORIBA PG-350 E	PRGGOF 56	Paramagnetizam
Dušikovi oksidi (NO _x)	BAS EN 14792: 2018.	HORIBA PG-350 E	PRGGOF 56	"Cross-Flow Modulation Chemiluminescence" (CLA)
Sumpor dioksid (SO ₂)	ISO 7935:1992.	HORIBA PG-350 E	PRGGOF 56	"Cross-Flow Modulation Non-Dispersive Infrared Absorption" (NDIR)
Brzina strujanja dimnih plinova	BAS ISO 10780 2000.	TECORA ISOSTACK G4 ONE	14112154 P	S – Pitot
Temperatura dimnih plinova	BAS ISO 10780 2000.	TECORA ISOSTACK G4 ONE	14112154 P	Termopar
Dimni broj	DIN 51 402:1986	TRUE-SPOT Smoke Tester Bacharach	052	Vizualna usporedba sa referentnom skalom.
Mjerne dionice i mjesta	BAS EN 15259: 2009.	-	-	-
Udio vlage u dimnjaku	Interna metoda temeljena na BAS EN 14790: 2018. i BAS EN 14790: 2018.	TECORA ISOSTACK G4 ONE	14112154 P	Izokinetičko uzorkovanje; gravimetrijsko određivanje.



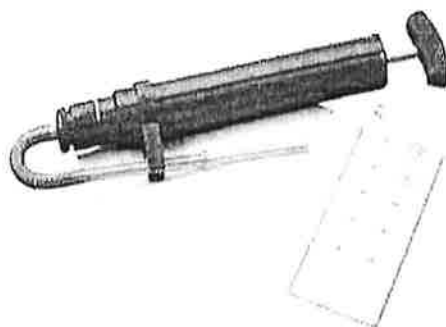
3.1 SLIKE KORIŠTENIH INSTRUMENATA



HORIBA PG 350 E



TECORA ISOSTACK G4 ONE



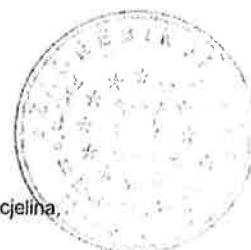
BACHARACH




ANALITIČKA VAGA



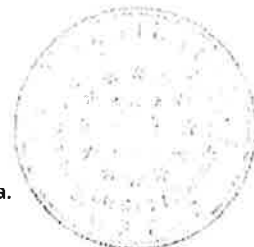
PRIJENOSNA VAGA




 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 11 od 127</p>
---	--	--

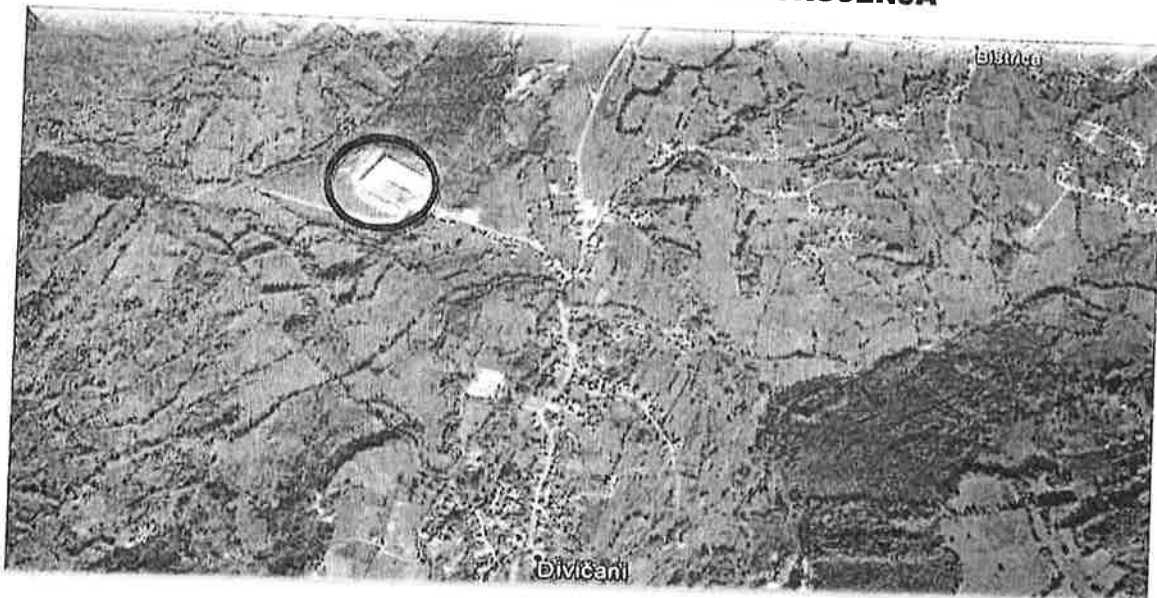
IV. KORIŠTENI PROPISI

1. Zakon o zaštiti okoliša
(Sl. Novine Federacije B i H, br. 15/21)
2. Zakon o zaštiti zraka
(Sl. Novine Federacije B i H, br. 33/ 03. 3/05)
3. Zakon o izmjenama i dopunama Zakona o zaštiti zraka
(Sl. Novine Federacije B i H, br. 4/10.)
4. Katastar emisija u okoliš
(Sl. Novine Federacije B i H, br. 33/ 03 . čl. 26.)
5. Pravilnik o monitoringu emisija zagađujućih tvari u zrak
(Sl. Novine Federacije B i H, br. 9/14)
6. Pravilnik o graničnim vrijednostima emisija u zrak iz postrojenja za sagorijevanje
(Sl. Novine Federacije B i H, br. 3/13)
7. Pravilnik o graničnim vrijednostima emisija zagađujućih tvari u zrak
(Sl. Novine Federacije B i H br. 12/05)
8. Pravilnik o načinu obračunavanja i plaćanja, te rokovima obračunavanja i plaćanja naknada za zagađivače zraka
(Sl. Novine Federacije B i H, br. 79/11)
9. Uredba o vrstama naknada i kriterijima za obračun naknada za zagađivače zraka
(Sl. Novine Federacije B i H, br. 66/11)
10. Uredba o izmjenama i dopunama Uredba o vrstama naknada i kriterijima za obračun naknada za zagađivače zraka
(Sl. Novine Federacije B i H, br. 107/14)
11. Pravilnik o izmjenama i dopunama pravilnika o monitoringu emisije zagađajućih materija u zrak (Sl. Novine Federacije B i H br. 97/17)
12. Pravilnik o izmjenama i dopunama Pravilnika o graničnim vrijednostima emisija u zrak iz postrojenja za sagorijevanje (Sl. Novine Federacije B i H, br. 92/17)
13. BAT – Guidance Note on Best Available Techniques for the General Inorganic Chemicals Sector and the Production of Alumina

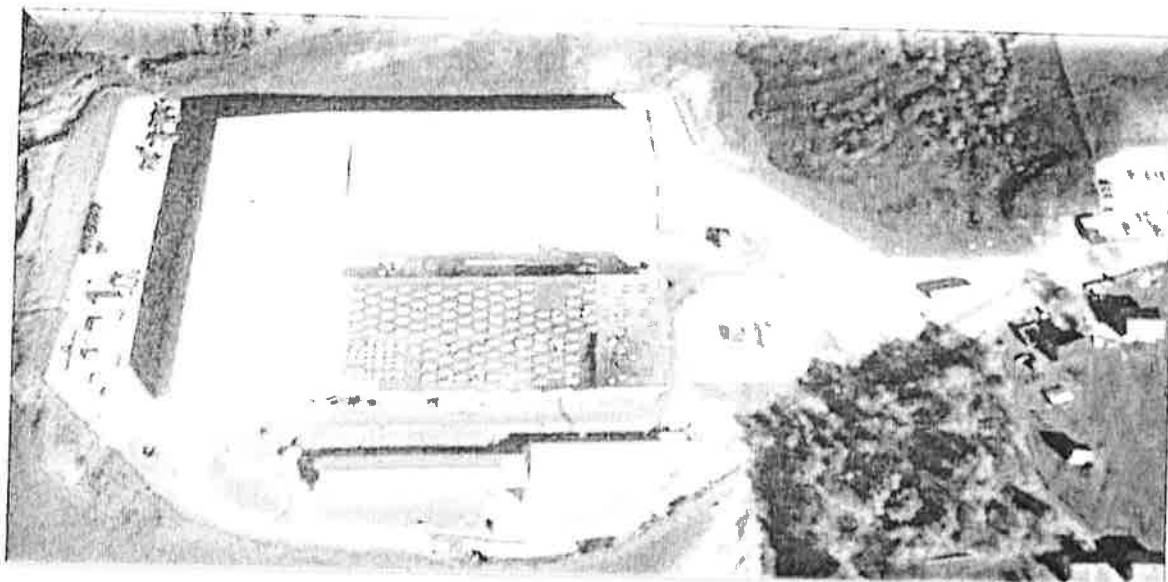


 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 12 od 127
---	--	---

V. OPIS MAKROLOKACIJE I MIKROLOKACIJE POSTROJENJA

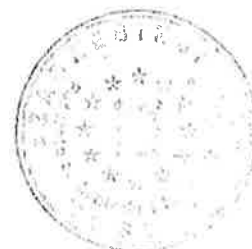


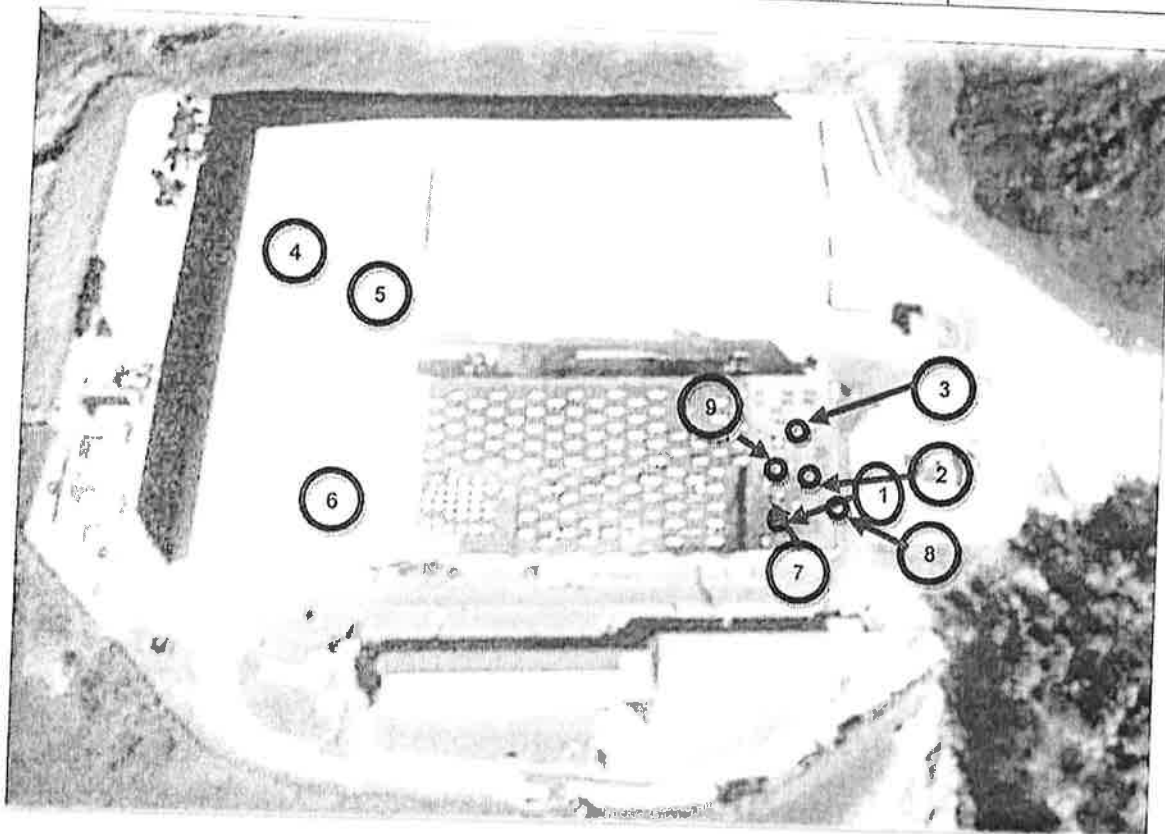
Slika 1. Satelitski snimak makro lokacije



Slika 2. Satelitski snimak mikro lokacije

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

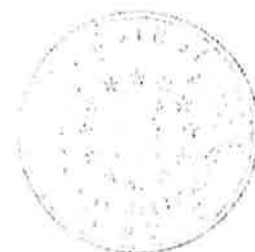


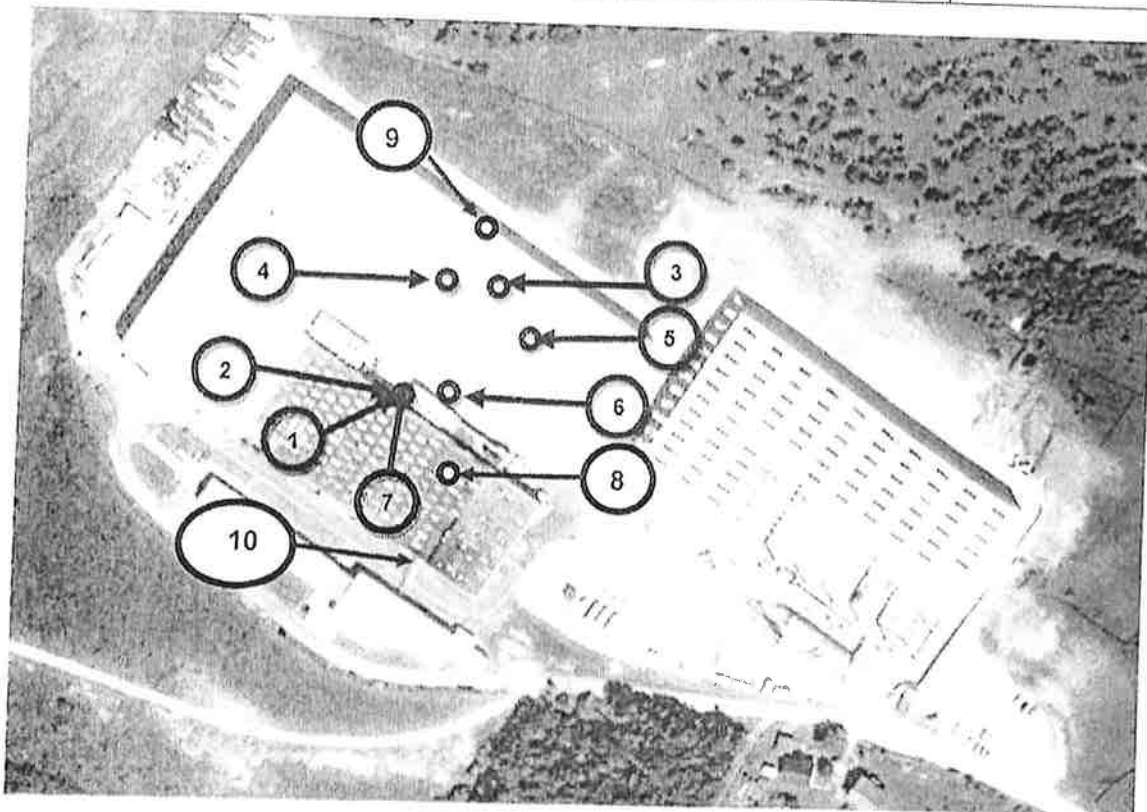


Slika 3. Situacijski prikaz postrojenja

LEGENDA

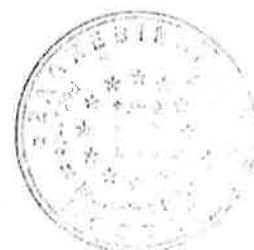
1 – Peć za topljenje legura aluminija (10t)	4 – Odsisni sustav protočnog postrojenja za pranje aluminijskih naplataka
2 – Peć za topljenje legura aluminija (5,5 t – 2019.)	5 – Odsisni sustav mokrog prikupljanja prašine nakon obrade aluminijskih naplataka
3 – Peć za topljenje legura aluminija (5,5 t–2018.)	6 – Odsisni sustav protočnog postrojenja za termičku obradu
7 – Peć za topljenje legura aluminija (5 t – špena.)	8 – Peć za topljenje legura aluminija (3t)
9 – Peć za topljenje legura aluminija (600 kg)	






Slika 4. Situacijski prikaz postrojenja

LEGENDA	
1 - Kotlovnica – kotao 1	4 – Postrojenje za pečenje laka u prahu
2 – Kotlovnica – kotao 2	5 - Postrojenje za pečenje mokrog laka
3 – Postrojenje za sušenje vode	6 – Postrojenje za regenerativno sagorijevanje
7- Kondenzacijski bojleri	8 – Odsis sa pripreme alata (pjeskarenje)
9 – Odsis sa RFO	10 – Odsis sa impelera u postrojenju livnice



 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 15 od 127</p>
---	--	--

VI. OPIS POGONA I MJERNIH MJESTA

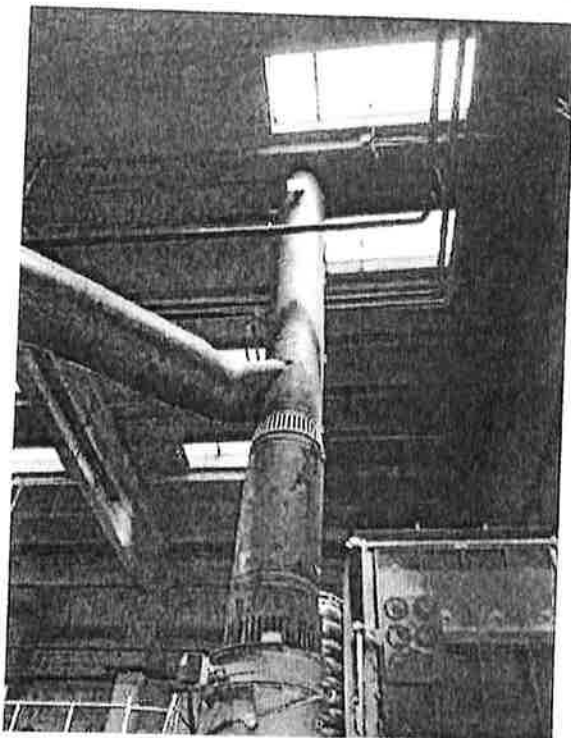
Ispitivanje emisija onečišćujućih tvari u zrak je izvršeno na sljedećim stacionarnim izvorima:

1. Peći za topljenje legura aluminija (5,5 t - 2018 ; 5,5 t - 2019; 10 t; 3 t; 5 t – špena; 600 kg)
2. Odsisni sustav protočnog postrojenja za pranje aluminijskih naplataka
3. Odsisni sustav mokrog postupka prikupljanja prašine nakon obrade aluminijskih naplataka
4. Odsisni sustav protočnog postrojenja za termičku obradu
5. Kotlovnica - kotao 1
6. Kotlovnica - kotao 2
7. Kondenzacijski bojleri
8. Peć za sušenje vezane vode
9. Peć za pečenje laka u prahu
10. Peć za pečenje mokrog laka
11. Postrojenje za regenerativno sagorijevanje
12. Odsis sa pripreme alata – pjeskarenje
13. Odsis sa procesa ručne finalne obrade
14. Odsis sa procesa impelera u postrojenju livnice

Peći za topljenje legura aluminija (5,5 t - 2018 ; 5,5 t - 2019; 10 t; 3 t; 5 t – špena; 600 kg)

Peći za topljenje legura aluminija se koristi u cilju dobivanja sirovine (aluminij u tekućem stanju) za tehnološki proces proizvodnje aluminijskih naplataka. Za potrebe zagrijavanja peći se koriste plamenici koji kao pogonsko gorivo koriste ukapljeni naftni plin (UNP). Prije peći za topljenje legura aluminija (5t – špena) a iznad silosa za doziranje špene je instaliran odsisni sustav sa filterom za prikupljanje emisija krutih čestica. Odsisni sustav je povezan na dimnjak koji odvodi plinove sagorijevanja iz peći za topljenje aluminijske špene.





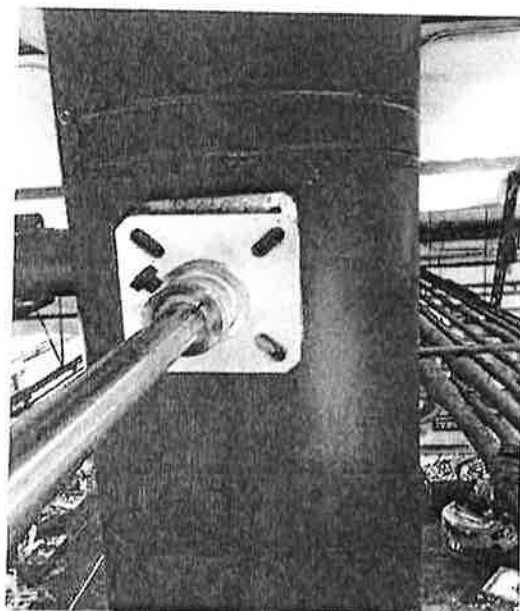
Slika 5. Peć za topljenje legura aluminija
(5,5 t - 2018)



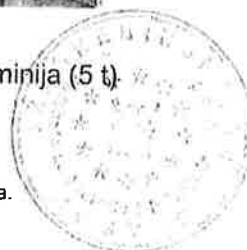
Slika 6. Peć za topljenje legura aluminija
(5,5 t - 2019)

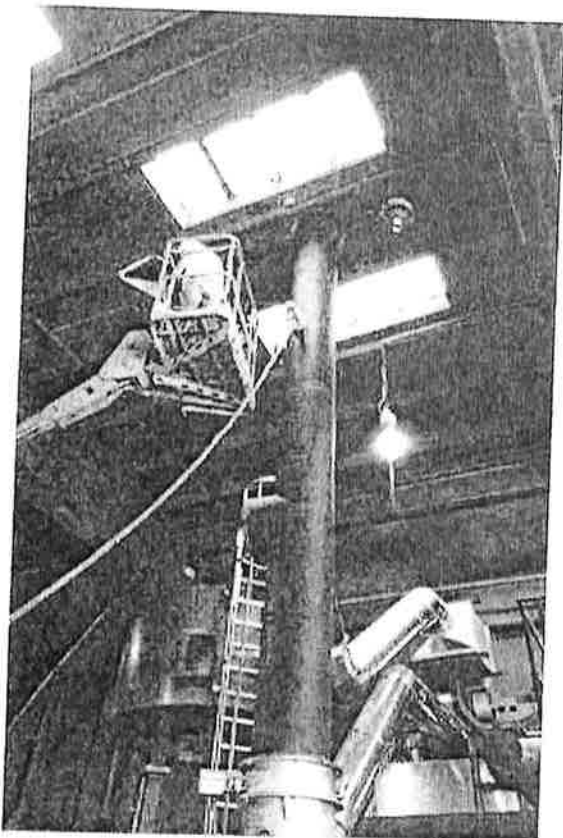


Slika 7. Peć za topljenje legura aluminija (10 t)




Slika 8. Peć za topljenje legura aluminija (5 t)





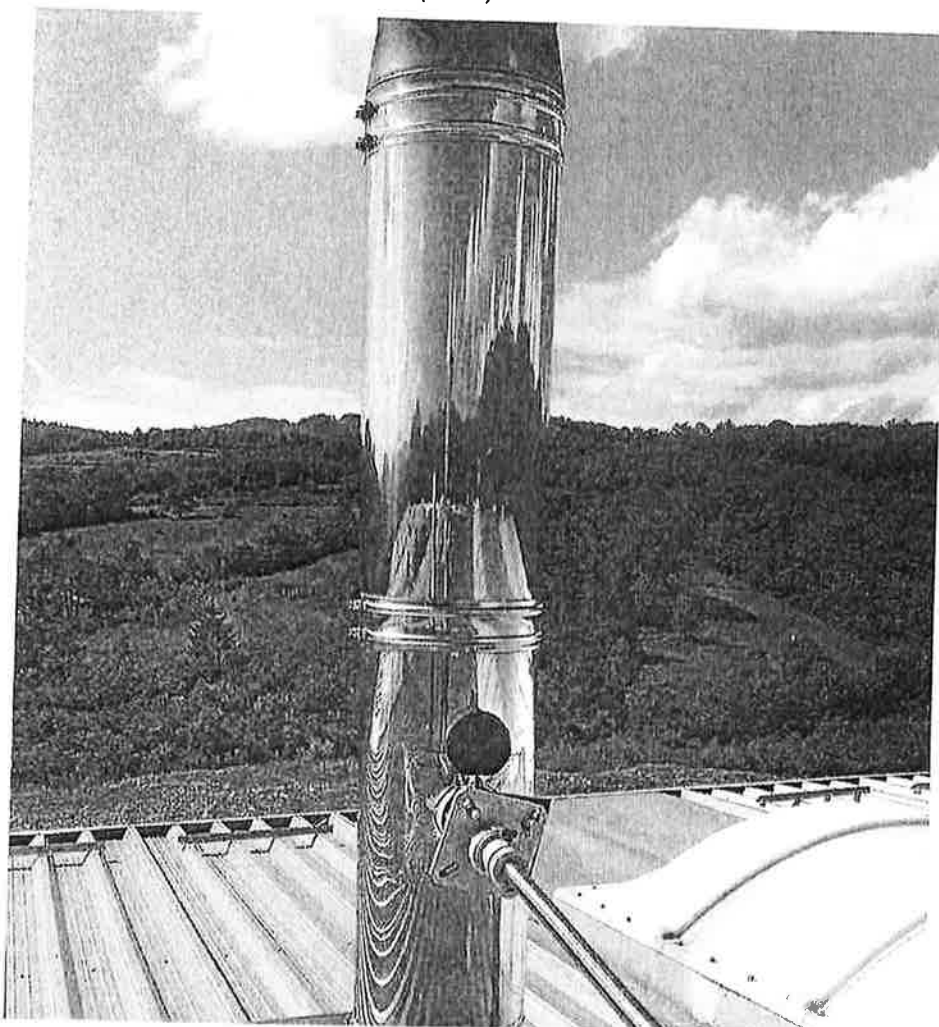
Slika 9. Peć za topljenje legura aluminija (5 t
- špena)



 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 18 od 127
---	--	---

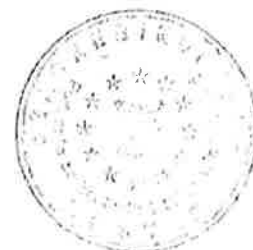
Odsisni sustav protočnog postrojenja za pranje aluminijskih naplataka

Protočno postrojenje za pranje aluminijskih naplataka se sastoji iz tri komore od kojih svaka posjeduje plamenik. U prvoj komori se vrši proces pranja Al naplataka pomoću vode koja se zagrijava na max. 70 °C, u drugoj komori se vrši ispiranje Al naplataka pomoću zagrijane vode na max. 70 °C dok se u trećoj komori odvija proces sušenja Al naplataka na temperaturi od 130 °C. Odsisni plinovi nastali sagorijevanjem u plamenicima svake od navedenih komora se putem zajedničkog dimnjaka ispuštaju u atmosferu. Kao pogonsko gorivo za rad plamenika se koristi ukapljeni naftni plin (UNP).



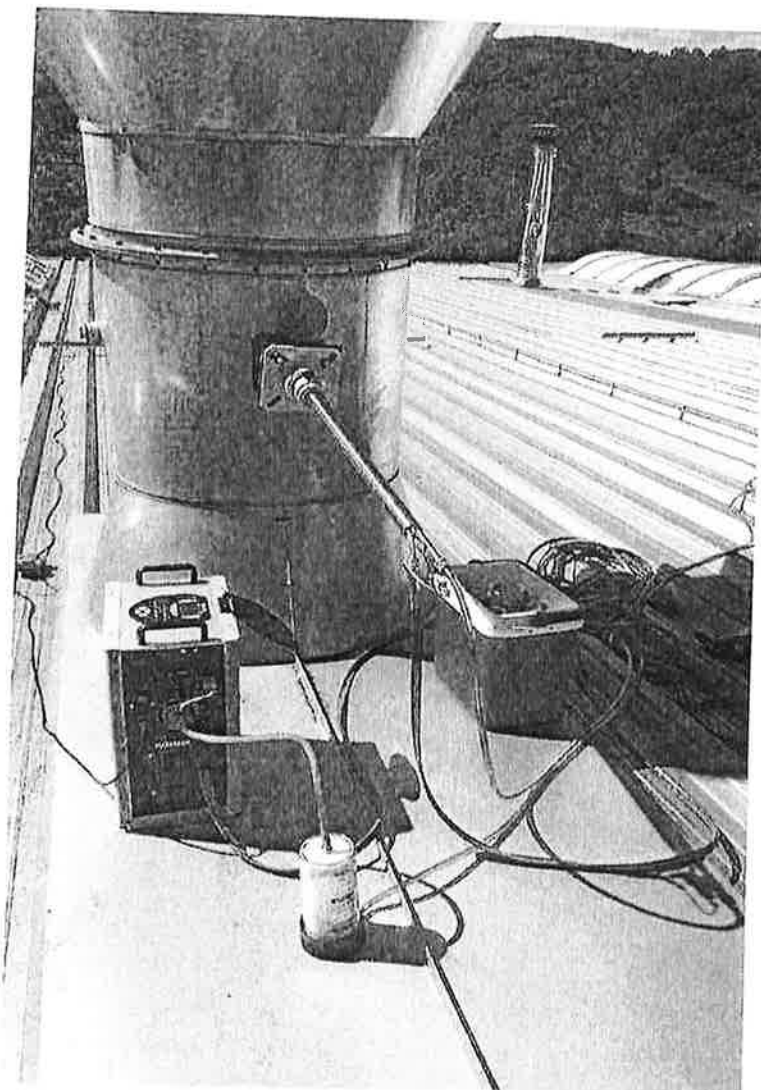
Slika 10. Prikaz mjernog mjesta

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

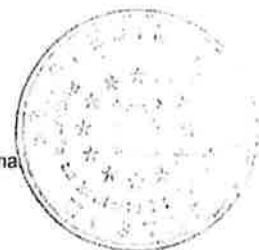



Odsisni sustav mokrog postupka prikupljanja prašine nakon obrade aluminijskih naplataka

Aluminijski napolatci se obrađuju (četkaju) na 12 strojeva pri čemu nastaju velike količine prašine. Svi strojevi su spojeni cjevovodom na odvajač prašine. Odvajač prašine putem dizne navlažuje čestice prašine i potiskuje ih gravitacijski prema dolje. Nastali mulj se putem transportera izbacuje u kontejner a ostatak prašine koji se nije istaložio u obliku mulja odlazi u atmosferu putem ispitivanog dimnjaka.



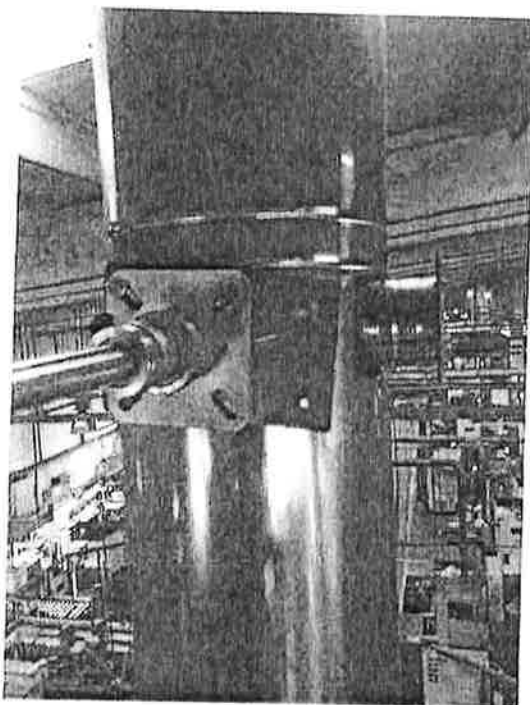
Slika 11. Prikaz mjernog mjesta



 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 20 od 127
---	--	---

Odsisni sustav protočnog postrojenja za termičku obradu

Protočno postrojenje za termičku obraduse sastoji od dvije peći koje su povezane na isti dimnjak. Prvi dio peći je podijeljen u 5 zona pri čemu se svaka zona zagrijava pomoću dva plamenika na UNP. Temperatura u prvom dijelu peći iznosi 530 °C. Drugi dio peći je podijeljen u 4 zone pri čemu se prva zona zagrijava pomoću plamenika na UNP dok se ostale zone zagrijavaju pomoću električne energije. Temperatura u prvom dijelu peći iznosi 165 °C. Plamenici se povremeno pale za osiguravanje navedenih temperatura i to uvijek 1 plamenik po zoni.



Slika 12. Prikaz mjernog mjesta- Odsisna ventilacija protočnog postrojenja za termičku obradu

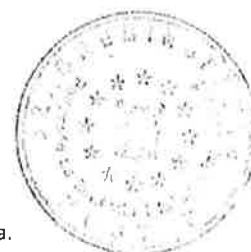


Kotlovnica- kotao 1, Kotlovnica- kotao 2, Kondenzacijski bojleri

Kotlovnice kotao 1 i kotao 2 kao i novoinstalirana dva kondenzacijska bojlera koriste se za zagrijavanje vode za potrebe procesa u pogonu lakirnice. Kao pogonsko gorivo koristi se ukapljeni naftni plin (UNP).

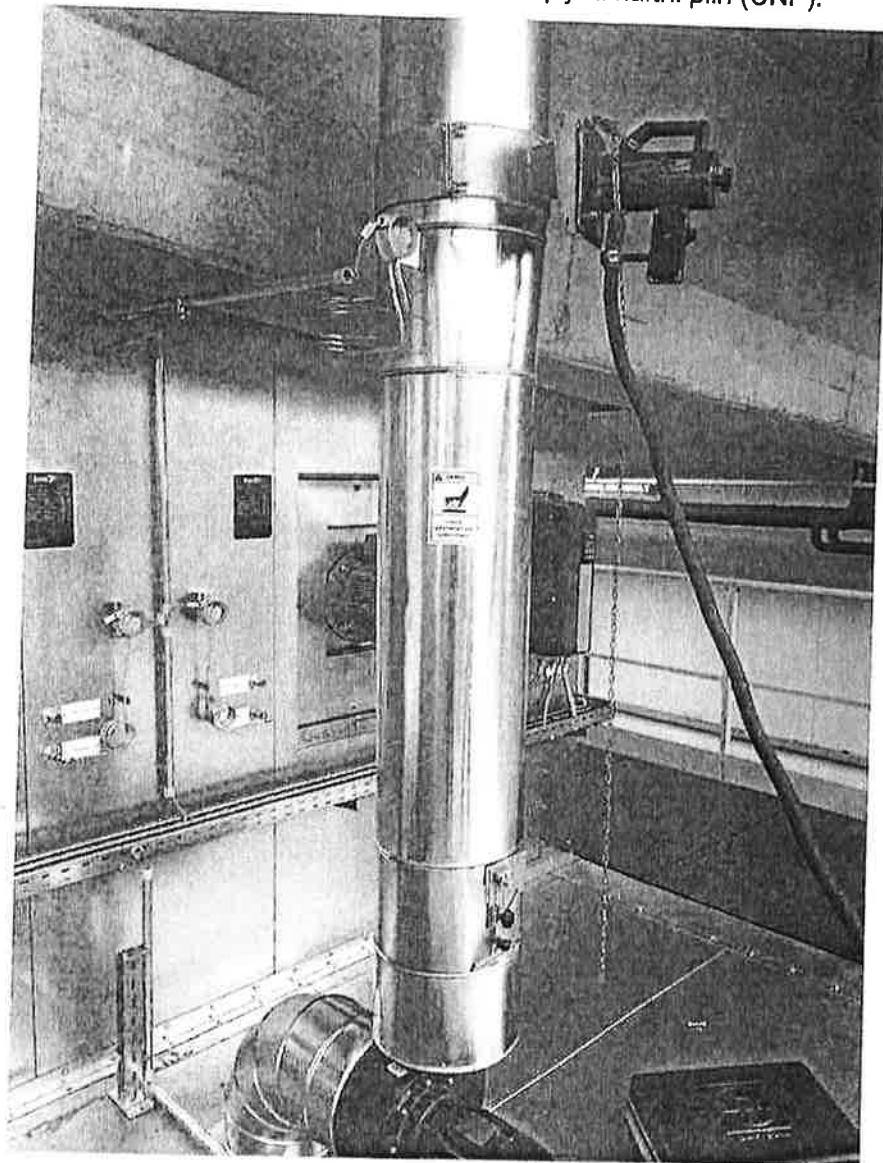


Slika 13. Emisijski izvori kotlovnica




Postrojenje za sušenje vode

Kod postrojenja za sušenje vezane vode uklanja se vezana voda sa aluminijskih naplataka. Kao pogonsko gorivo za rad plamenika se koristi ukapljeni naftni plin (UNP).



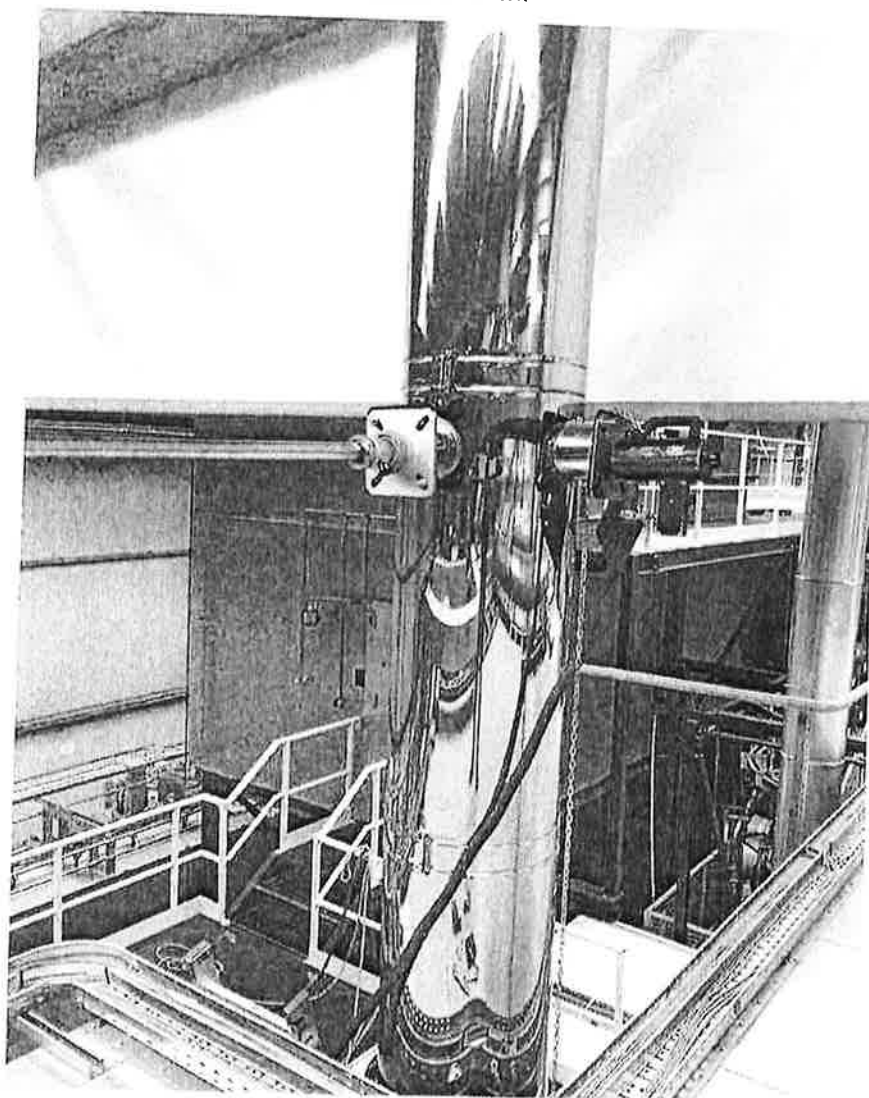
Slika 14. Prikaz mjernog mjesta



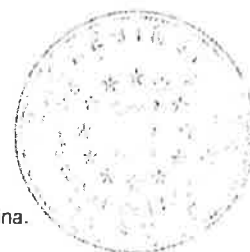
 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 23 od 127
---	--	---

Postrojenje za pečenje laka u prahu

Aluminijski naplatci se lakiraju pomoću laka u prahu ili mokrog laka. Peć za pečenje laka u prahu pomoću plamenika koji kao pogonsko gorivo koristi ukapljeni naftni plin zagrijava aluminijske naplatke s prethodno nanesenim lakom.

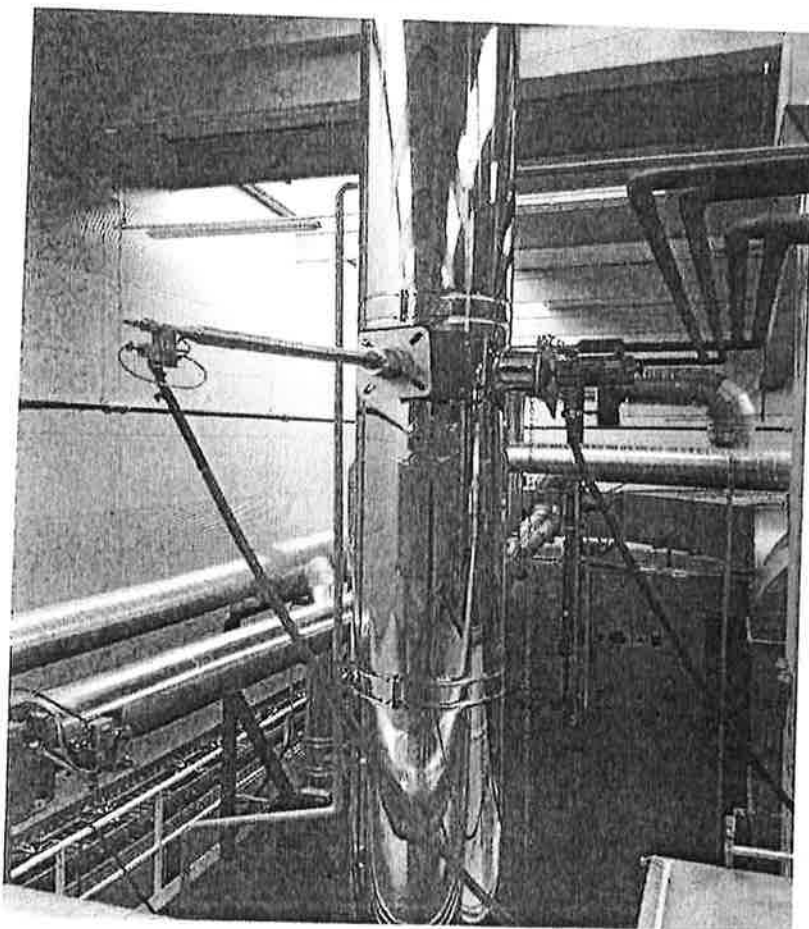


Slika 15 Prikaz mjernog mjesta



Postrojenje za pečenje mokrog laka

Aluminijski naplatci se lakiraju pomoću laka u prahu ili mokrog laka. Peć za pečenje mokrog laka pomoću plamenika koji kao pogonsko gorivo koristi ukapljeni naftni plin zagrijava aluminijske naplatke s prethodno nanesenim lakom.



Slika 16. Prikaz mjernog mjesta

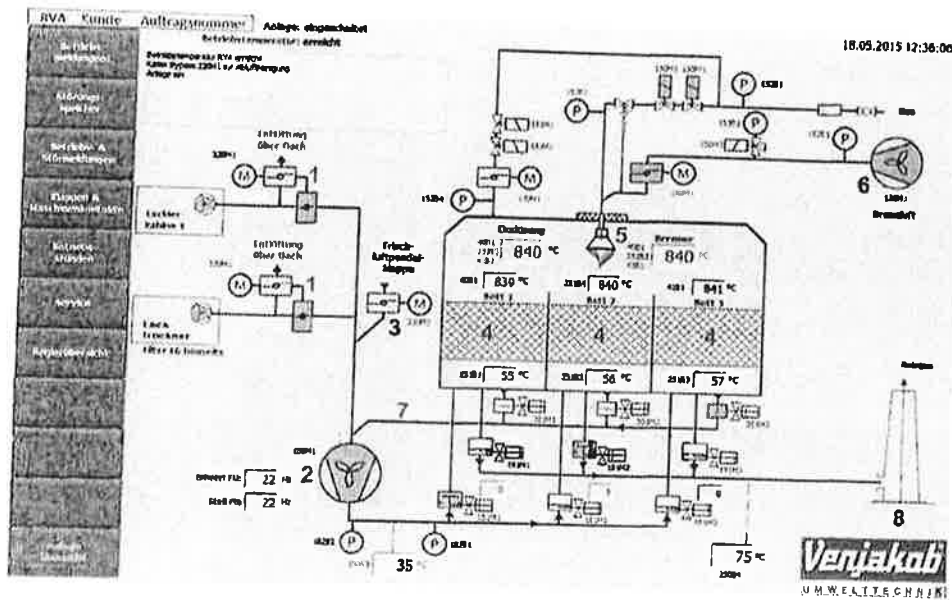
Postrojenje za regenerativno sagorijevanje

Regenerativno postrojenje za sagorijevanje se koristi za pročišćavanje zraka onečišćenog sa štetnim isparljivim organskim tvarima (VOC). Postupak se zasniva na činjenici da i najmanje količine štetnih isparljivih tvari u zraku se pod određenim uvjetima mogu sagorjeti bez štetnih zaostataka. Pod tim uvjetima u prvom redu se nalazi temperatura komore za sagorijevanje koja iznosi preko 800 °C. Proces sam po sebi zahtijeva veliku količinu energije, međutim kako bi se smanjila potrošnja goriva za zagrijavanje koriste se regenerativni izmjenjivači.

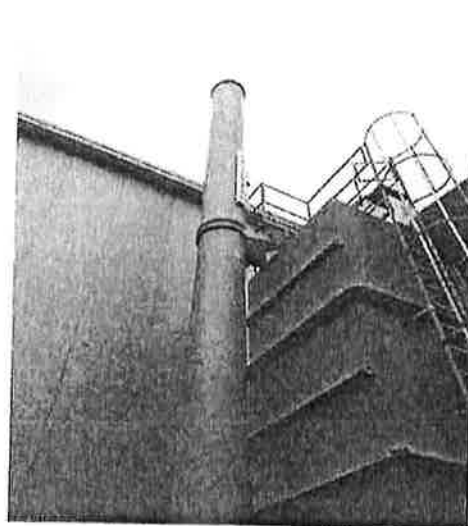


topline kod kojih se dio toplinske energije prerađenog (čistog) zraka koristi za zagrijavanje ulaznog (onečišćenog) zraka.

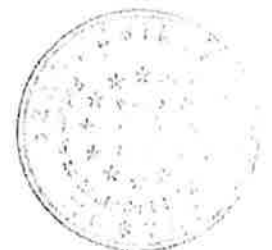
Za zagrijavanje komore postrojenja koristi plamenik snage 40/400 kW koji kao pogonsko gorivo koristi se ukapljeni naftni plin (UNP).




Slika 17. Shematski prikaz procesa pročišćavanja u postrojenju



Slika 18. Emisijski izvor postrojenja za regenerativno sagorjevanje



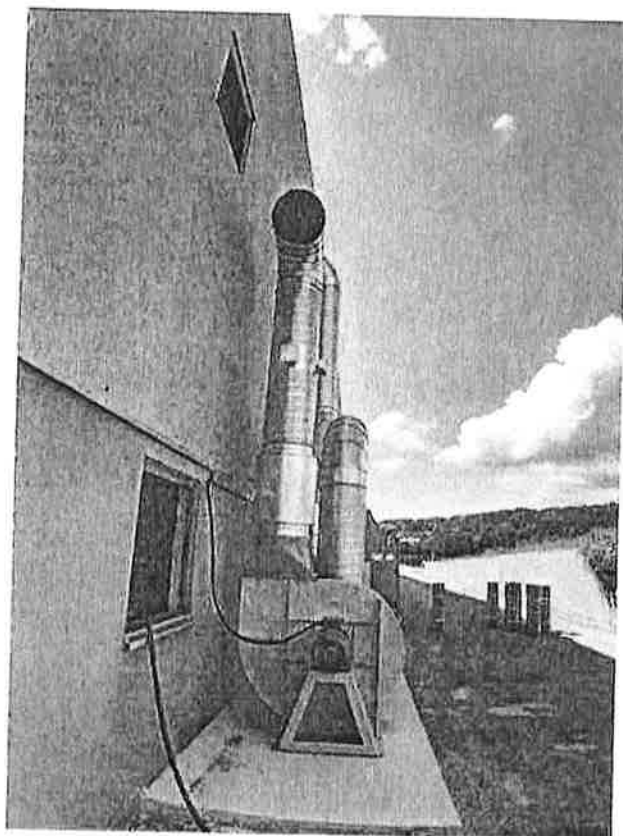
 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 26 od 127
---	--	---

Odsisni sustav iz pogona za pjeskarenje

Uređaj za pjeskarenje je smješten u posebnom dijelu pogona za pripremu alata. Uređaj je zatvorenog tipa te su na taj način količine emisija krutih čestica svedene na minimum. Budući da se prilikom otvaranja samog uređaja za pjeskarenje kao i manipulacije alatima koji su se obrađivali procesom pjeskarenja pojavljuju određene količine krutih čestica u pogonu za pripremu alata poduzeće JAJCE ALLOY WHEELS je u cilju poboljšanja uvjeta radnog okoliša ugradilo odsisnu ventilaciju u sklopu dijela pogona za pjeskarenje. Odsis je izveden sa tri grane koje se kasnije spajaju u jedan odvodni cjevovod koji je izveden u vanjski prostor (izlaz u atmosferu). Položaj mjernog mjesta je prikazan crvenom strelicom.

Odsisni sustav iz pogona ručne finalne obrade

Ugrađeni emisijski izvor služi za odsisavanje prašine iz tehnološkog procesa ručne finalne obrade.

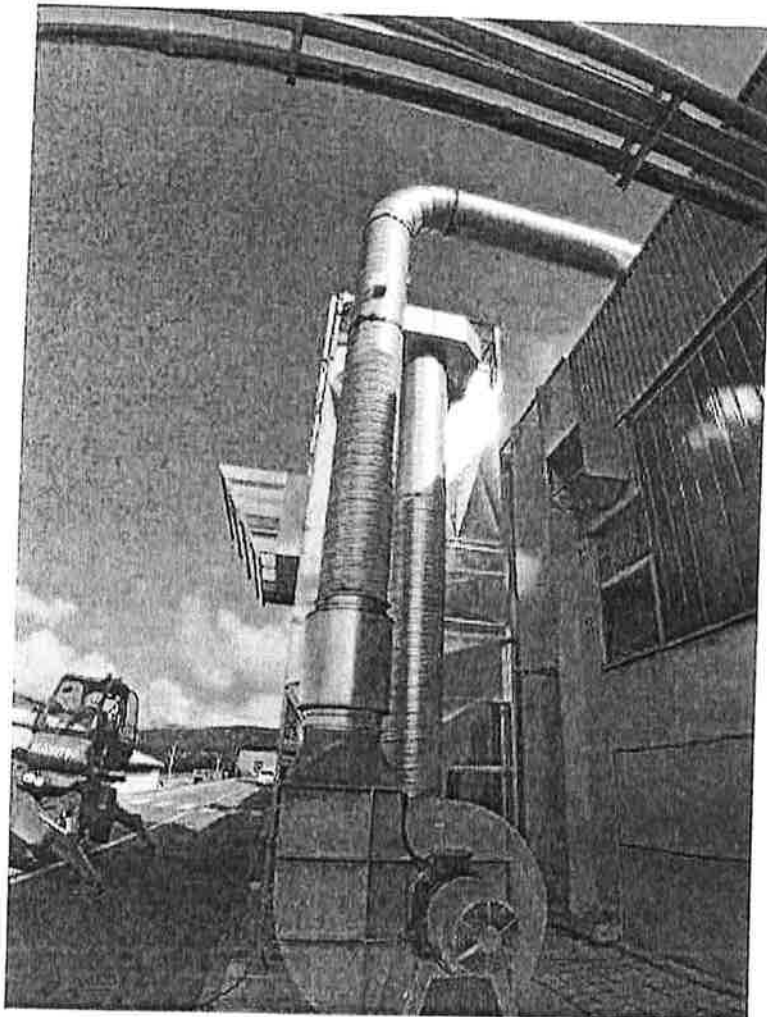


Slika 19. Emisijski izvor postrojenja




Odsisni sustav iz procesa impelera u pogonu livnice

Ugrađeni emisijski izvor služi za odsisavanje prašine iz tehnološkog procesa impelera koji se odvijaju u livnici.



Slika 20. Emisijski izvor postrojenja



 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 28 od 127</p>
---	--	--

6.1 UVJETI RADA TIJEKOM ISPITIVANJA STACIONARNIH IZVORA

6.1.1 Peći za topljenje legura aluminija (5,5 t - 2018 ; 5,5 t – 2019 ;10 t; 3t; 5 t – špena, 600 kg)

Peći za topljenje legura aluminija su radile kontinuirano. Nakon doziranja/šaržiranja krute legure aluminija plamenici rade konstantno u vremenskom periodu od cca 35 minuta a potom se jedan plamenik isključi dok je drugi gotovo konstantno uključen kako bi se održala temperatura taline u skladu sa zahtjevima tehnološkog procesa (raspon odstupanja temperatura ± 10 °C). Oba plamenika su isključena samo u slučaju doziranja/šaržiranja peći.

6.1.2 Odsisni sustav protočnog postrojenja za pranje aluminijskih naplataka

Protočno postrojenje za pranje aluminijskih naplataka radi kontinuirano. Plamenici u svakoj od komora se povremeno uključuju/isključuju kako bi se održale temperature u skladu sa zahtjevima tehnološkog procesa.

6.1.3 Odsisni sustav mokrog postupka prikupljanja prašine nakon obrade aluminijskih naplataka

Tijekom ispitivanja na Odsisnom sustavu mokrog postupka prikupljanja prašine nakon obrade Al naplataka radilo je svih 12 strojeva u kontinuiranom režimu.

6.1.4 Odsisni sustav protočnog postrojenja za termičku obradu

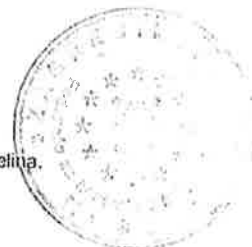
Protočno postrojenje za termičku obradu radi kontinuirano. Plamenici u svakoj od komora se povremeno uključuju/ isključuju kako bi se održale temperature u skladu sa zahtjevima tehnološkog procesa.


6.1.5. Lakirnica

Kotlovnica-kotao 1 i kotlovnica-kotao 2; Kondenzacijski bojleri; Peć za sušenje vezane vode; Peć za pečenje laka u prahu; Peć za pečenje mokrog laka; i Postrojenje za regenerativno sagorijevanje su tijekom ispitivanja radili normalnim radom uz konstantno uključivanje/isključivanje zavisno od potreba tehnološkog procesa.

NAPOMENA: Podaci o postrojenju dobiveni su od naručitelja mjerenja.

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.



 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 29 od 127</p>
---	--	--

6.1.6 Odsisni sustav iz procesa prikupljanja alata - pjeskarenje

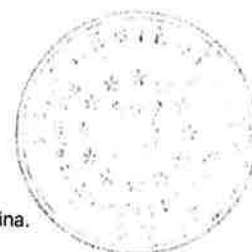
Tijekom ispitivanja na Odsisnom sustavu prikupljanja prašine radili su svi strojevi uobičajenim radnim načinom.


6.1.7 Odsisni sustav iz pogona ručne finalne obrade

Tijekom ispitivanja na Odsisnom sustavu prikupljanja prašine radili su svi strojevi uobičajenim radnim načinom.

6.1.8 Odsisni sustav iz procesa impelera u pogonu livnice

Tijekom ispitivanja na Odsisnom sustavu prikupljanja prašine radili su svi strojevi uobičajenim radnim načinom.



 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 30 od 127
---	--	---

6.2 KARAKTERISTIKE RELEVANTNIH ZAGAĐUJUĆIH TVARI KOJE ISPUŠTA POSTROJENJE

6.2.1 Peći za topljenje legura aluminija (5,5 t - 2018 ; 5,5 t – 2019 ;10 t; 3t; 5 t – špena, 600 kg)

Emisije onečišćujućih tvari u zrak nastaju kao posljedica sagorijevanja goriva (UNP) koje se koristi za rad plamenika peći za topljenje legura aluminija te kao posljedica tehnološkog procesa koji se odvija unutar peći. Shodno navedenome ispituju se plinovi karakteristični za procese sagorijevanja: CO; CO₂; O₂; NO_x; SO₂; Krute čestice; Dimni broj po Bacharachu; Sadržaj vodene pare; Temperatura i Brzina dimnih plinova.

6.2.2 Odsisni sustav protočnog postrojenja za pranje aluminijskih naplataka

Emisije onečišćujućih tvari u zrak nastaju kao posljedica sagorijevanja goriva (UNP) koje se koristi za rad plamenika. Shodno navedenome ispituju se plinovi karakteristični za procese sagorijevanja: CO; CO₂; O₂; NO_x; SO₂; Krute čestice; Dimni broj po Bacharachu; Sadržaj vodene pare; Temperatura i Brzina dimnih plinova.


6.2.3 Odsisni sustav mokrog postupka prikupljanja prašine nakon obrade aluminijskih naplataka

Emisije onečišćujućih tvari u zrak nastaju kao posljedica tehnološkog procesa obrade (četkanja) Al naplataka koji se odvija na 12 strojeva. Prilikom navedenog procesa dolazi do stvaranja znatne količine krutih čestica koje se u znatnoj količini putem odvajača prašine pretvaraju u mulj. Međutim, preostali dio se putem ispitivanog stacionarnog izvora ispušta u atmosferu te su shodno navedenome ispitivani sljedeći parametri: Krute čestice; Sadržaj vodene pare; Temperatura i Brzina dimnih plinova.

6.2.4 Odsisni sustav protočnog postrojenja za pranje aluminijskih naplataka

Emisije onečišćujućih tvari u zrak nastaju kao posljedica sagorijevanja goriva (UNP) koje se koristi za rad plamenika. Shodno navedenome ispituju se plinovi karakteristični za procese sagorijevanja: CO; CO₂; O₂; NO_x; SO₂; Krute čestice; Dimni broj po Bacharachu; Sadržaj vodene pare; Temperatura i Brzina dimnih plinova.



 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 31 od 127
---	--	---

6.2.5 Kotlovnice - kotao 1, kotao 2 i kondenzacijski bojleri

Emisije onečišćujućih tvari u zrak nastaju kao posljedica sagorijevanja goriva (UNP) koje se koristi za rad plamenika. Shodno navedenome ispituju se plinovi karakteristični za procese sagorijevanja: CO; CO₂; O₂; NO_x; SO₂; Sadržaj vodene pare; Temperatura i Brzina dimnih plinova.

6.2.6 Postrojenje za sušenje vode

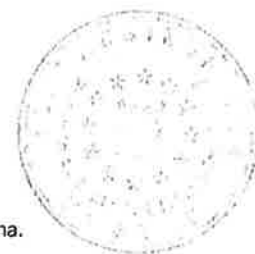
Emisije onečišćujućih tvari u zrak nastaju kao posljedica sagorijevanja goriva (UNP) koje se koristi za rad plamenika i tehnološkog procesa sušenja vode. Shodno navedenome ispituju se plinovi karakteristični za procese sagorijevanja: CO; CO₂; O₂; NO_x; SO₂; te parametri karakteristični za tehnološke procese: krute čestice; sadržaj vodene pare; temperatura i brzina dimnih plinova. Plinovi nastali sagorijevanjem se miješaju sa zrakom iz komore za sušenje i odvođe na stacionarni izvor, stoga vrijednosti izmjerenih emisija nisu svedene na referentni kisik.


6.2.7 Postrojenje za pečenje laka u prahu

Emisije onečišćujućih tvari u zrak nastaju kao posljedica sagorijevanja goriva (UNP) i tehnološkog procesa. Shodno navedenome ispituju se plinovi karakteristični za procese sagorijevanja CO; CO₂; O₂; NO_x; SO₂; te parametri karakteristični za tehnološke procese: Krute čestice; Sadržaj vodene pare; Temperatura, Brzina dimnih plinova i koncentracija VOC-a.

6.2.8 Postrojenje za pečenje tečnog laka

Emisije onečišćujućih tvari u zrak nastaju kao posljedica sagorijevanja goriva (UNP) i tehnološkog procesa. Shodno navedenome ispituju se plinovi karakteristični za procese sagorijevanja CO; CO₂; O₂; NO_x; SO₂; te parametri karakteristični za tehnološke procese: Krute čestice; Sadržaj vodene pare; Temperatura, Brzina dimnih plinova i koncentracija VOC-a.



 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 32 od 127
---	--	---

6.2.9 Postrojenje za regenerativno sagorijevanja

Emisije onečišćujućih tvari u zrak nastaju kao posljedica tehnološkog procesa sagorijevanja onečišćenog zraka iz komora za lakiranje. Shodno navedenome ispituju se plinovi karakteristični za procese sagorijevanja: CO; CO₂; O₂; NO_x; SO₂; Krute čestice; Sadržaj vodene pare; Temperatura i Brzina dimnih plinova.

6.2.10 Odsisni sustav iz pogona za pjeskarenje

Emisije onečišćujućih tvari u zrak nastaju kao posljedica tehnološkog procesa u pogonu za pjeskarenje. Prilikom navedenog procesa dolazi do stvaranja određene količine krutih čestica koje se putem odsisnog sustava odvođe izvan pogona. Shodno navedenome ispitivani su sljedeći parametri: Krute čestice; Sadržaj vodene pare; Temperatura i Brzina dimnih plinova.


6.2.11 Odsisni sustav iz pogona ručne finalne obrade

Emisije onečišćujućih tvari u zrak nastaju kao posljedica tehnološkog procesa u pogonu RFO. Prilikom navedenog procesa dolazi do stvaranja određene količine krutih čestica koje se putem odsisnog sustava odvođe izvan pogona. Shodno navedenome ispitivani su sljedeći parametri: Krute čestice; Sadržaj vodene pare; Temperatura i Brzina dimnih plinova.

6.2.12 Odsisni sustav iz procesa impelera u pogonu livnice

Emisije onečišćujućih tvari u zrak nastaju kao posljedica tehnološkog procesa u pogonu impelera u pogonu livnice. Prilikom navedenog procesa dolazi do stvaranja određene količine krutih čestica koje se putem odsisnog sustava odvođe izvan pogona. Shodno navedenome ispitivani su sljedeći parametri: Krute čestice; Sadržaj vodene pare; Temperatura i Brzina dimnih plinova.



 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 33 od 127
---	--	---

6.3 ODSUPANJA OD STANDARDNIH METODA

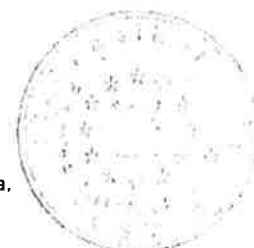
Sva ispitivanja su provedena u skladu sa standardnim metodama prikazanim u poglavlju III.


Mjerna mjesta:

- Odsisni sustav mokrog postupka prikupljanja prašine nakon obrade aluminijskih naplataka
- Odsisni sustav iz pogona za pjeskarenje

nisu u skladu sa standardom BAS EN 15259. Na svim navedenim mjernim mjestima je izvršeno ispitivanje na jednoj liniji uzorkovanja te su udaljenosti mjernog mjesta od vrha dimnjaka manje od 5 hidrauličkih promjera i ne zadovoljavaju zahtjeve definirane standardom BAS EN 15259.

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

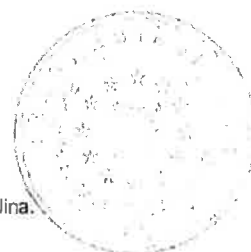



 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 34 od 127</p>
---	--	--

VII. REZULTATI ISPITIVANJA

Shodno članu 16 Pravilnika o monitoringu emisija zagađujućih materija u zrak (Sl. Novine Federacije BiH br. 9/14) i zahtjevima iz Okolinske dozvole Broj: UP-I/05-23-11-93/17 u 2021. godini je izvršeno jedno mjerenje emisija onečišćujućih tvari u zrak iz stacionarnih izvora u poduzeću JAJCE ALLOY WHEELS d.o.o. Jajce. Na osnovu rezultata mjerenja i broja radnih sati u 2021. godini izvršena je izrada Godišnjeg izvještaja o emisijama onečišćujućih tvari u zrak. Da bi se mogao izvršiti obračun naknada shodno Uredbi o vrstama naknada i kriterijima za obračun naknada za zagađivače zraka (Sl. Novine Federacije BiH br. 66/11), izvještaj je izrađen u skladu sa zahtjevima:

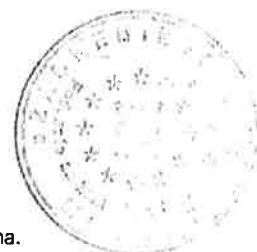
- ✓ Pravilnika o monitoringu emisija zagađujućih materija u zrak (Sl. Novine Federacije BiH br. 9/14) i
- ✓ Fonda za zaštitu okoliša.




 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 35 od 127</p>
---	--	--

7.1. ISPITIVANJE STACIONARNOG IZVORA ZAGAĐENJA

1. Predmet ispitivanja: **Peć za topljenje legura aluminija (5,5 t - 2018)**
 Proizvođač: ZPF Therm
 Tip: S-G1. 5T5
 Godina proizvodnje: 2018.
 Serijski broj: 25032-18
 Snaga: 1260 kW
2. Koordinate dimnjaka: 44° 22' 31,36''
 17° 19' 16,46''
3. Vrsta goriva i godišnja potrošnja: Ukapljeni naftni plin (UNP)
4. Porijeklo emisije: Sagorijevanje i tehnološki proces
5. Godišnji broj radnih sati: 8544 h (podaci iz 2021. godine)
6. Vrijeme ispitivanja: 30.06.2021. god.
7. Mjerno mjesto: U skladu sa BAS EN 15259
8. Rezultati mjerenja: **Rezultati [mg/m³] su svedeni na suhi plin, normalne uvjete (273,15 K i 101,3 kPa) i ref. kisik 3%. Prikazani su u tablici 3 i 4.**



 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 36 od 127
---	--	---

TABLICA 1. VANJSKI UVJETI

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST
Temperatura vanjskog zraka	°C	36,2
Vlaga	%	61
Tlak	hPa	963,5

TABLICA 2. OPĆE ODREDNICE

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST			
		MJERENJE BR.:			
		1	2	3	PROSJEK
Unutarnji promjer dimnjaka	m	0,50			
Vanjski promjer dimnjaka	m	/			
Površina presjeka dimnjaka	m ²	0,1963			
Udio vlage u dimnjaku	%	3,36 ± 0,18			
Temperatura dimnih plinova	°C	266,84	265,61	267,38	266,61
Tlak u dimnjaku	hPa	963,69	963,62	963,65	963,65
Opterećenje u trenutku mjerenja	%	100	100	100	100
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	6,12	6,10	6,16	6,13
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	4323,8	4309,7	4352,0	4328,5
Normirani protok plina	m _N ³ /h	158,8	158,0	159,4	158,7

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

BAS EN ISO/IEC 17025

BATA
ACCREDITATION

LI-66-01

TABLICA 3. ANALIZA EMISIJA DIMNIH PLINOVA

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MAKSIMALNA IZMJERENA VRIJEDNOST	MJERNI OPSEG INSTRUMENTA	AKREDITIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3					
Sadržaj O ₂	%	19,58 ± 0,43	19,58 ± 0,43	19,58 ± 0,43	19,58	20,52	0-25	3-21	
Sadržaj CO ₂	%	0,59 ± 0,10	0,59 ± 0,10	0,59 ± 0,10	0,59	2,20	0-20	0-18,2	
Sadržaj CO	ppm	1,2	1,2	1,2	1,2	9,5	0-5000		
Sadržaj CO	mg/m ³	19,0 ± 6,21	19,2 ± 6,21	19,1 ± 6,21	19,1				
Maseni protok CO	g/h	3,0	3,0	3,0	3,0			0-740	80
Sadržaj NO _x	ppm	5,6	5,5	5,5	5,5				
Sadržaj NO _x	mg/m ³	144,8 ± 8,20	143,8 ± 8,20	143,9 ± 8,20	144,1	22,5	0-2000		
Maseni protok NO _x	g/h	23,0	22,7	22,9	22,9			0-1300	200
Sadržaj SO ₂	ppm	1,2	1,2	1,2	1,2				
Sadržaj SO ₂	mg/m ³	45,1 ± 11,59	45,1 ± 11,59	45,1 ± 11,59	45,1	2,0	0-3000	0-1986	
Maseni protok SO ₂	g/h	7,2	7,1	7,2	7,2				

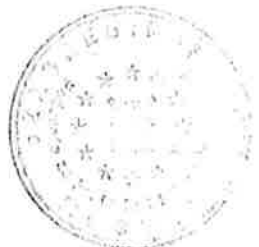
Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.


TABLICA 4. ANALIZA EMISIJA KRUTIH ČESTICA*

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MJERNI OPSEG	AKREDITIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3				
Temperatura dimnih plinova	°C	264,69	271,35	262,51	266,18	0-1200		
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	6,12	6,18	6,09	6,13	0-50	5-50	
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	4323,8	4366,2	4302,6	4330,8			
Normirani protok plina	m ³ /h	158,9	158,5	158,8	158,7			
Krute čestice	mg/m ³	4,19	3,87	5,01	4,36	0-1000	0-50	
Krute čestice	mg/m ³	63,77 ± 24,73	19,08 ± 24,59	18,53 ± 24,66	66,26			**150
Maseni protok krutih čestica	g/h	10,14	9,34	12,08	10,52			
Dimni broj	-	0	0	0	0	0-9	0-9	

* Prikazane vrijednosti temperature i brzine strujanja dimnih plinova predstavljaju srednje vrijednosti izmjerene tijekom uzorkovanja krutih čestica.
**Budući da u Pravilnik o graničnim vrijednostima emisija u zrak iz postrojenja za sagorijevanje (Sl. Novine Federacije B i H br. 3/13) nisu definirane granične vrijednosti emisija čvrstih čestica za plinovita goriva, dobiveni rezultati su uspoređeni sa graničnim vrijednostima definiranim u BAT – Guidance Note on Best Available Techniques for the General Inorganic Chemicals Sector and the Production of Alumina. U prethodno navedenom vodiču za masene protoke krutih čestica < 200 g/h definirana je granična vrijednost od 150 mg/m³.

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.



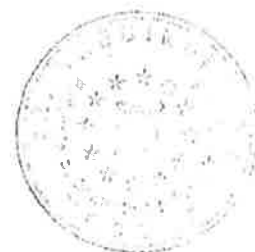
 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 39 od 127
---	--	---


7.1.1 UKUPNO GODIŠNJE OPTEREĆENJE NA OKOLIŠ

TABLICA 5. EMISIJE ONEČIŠĆUJUĆIH TVARI U ZRAK U TONAMA PO GODINI

PARAMETAR	JEDINICA	PRORAČUNATA VRIJEDNOST
Maseni protok CO ₂	t/god	198,973
Maseni protok CO	t/god	0,0259
Maseni protok NO _x	t/god	0,1954
Maseni protok SO ₂	t/god	0,0612
Maseni protok krutih čestica	t/god	0,0899

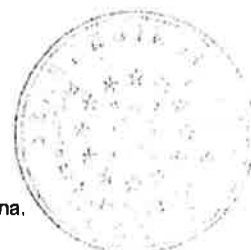
Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.




 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 40 od 127</p>
---	---	--

7.2. ISPITIVANJE STACIONARNOG IZVORA ZAGAĐENJA

1. Predmet ispitivanja: **Peć za topljenje legura aluminija (5,5 t - 2019)**
 Proizvođač: ZPF Therm
 Tip: S-G1. 5T5
 Godina proizvodnje: 2019.
 Serijski broj: 25388-19
 Snaga: 1260 kW
2. Koordinate dimnjaka:
 44° 22' 32,54''
 17° 19' 17,27''
3. Vrsta goriva i godišnja potrošnja: Ukapljeni naftni plin (UNP)
4. Porijeklo emisije: Sagorijevanje i tehnološki proces
5. Godišnji broj radnih sati: 7608 h (podaci iz 2021. godine)
6. Vrijeme ispitivanja: 01.07.2021. god.
7. Mjerno mjesto: U skladu sa BAS EN 15259
8. Rezultati mjerenja: **Rezultati [mg/m_N³] su svedeni na suhi plin, normalne uvjete (273,15 K i 101,3 kPa) i ref. kisik 3%. Prikazani su u tablici 8 i 9.**



 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 41 od 127
---	--	---

TABLICA 6. VANJSKI UVJETI

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST
Temperatura vanjskog zraka	°C	30,2
Vlaga	%	56
Tlak	hPa	970,2

TABLICA 7. OPĆE ODREDNICE

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST			PROSJEK
		MJERENJE BR.:			
		1	2	3	
Unutarnji promjer dimnjaka	m	0,50			
Vanjski promjer dimnjaka	m	/			
Površina presjeka dimnjaka	m ²	0,1963			
Udio vlage u dimnjaku	%	2,63 ± 0,14			
Temperatura dimnih plinova	°C	363,25	363,86	365,42	364,18
Tlak u dimnjaku	hPa	971,28	971,30	971,36	971,31
Opterećenje u trenutku mjerenja	%	100	100	100	100
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	4,99	4,97	4,97	4,98
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	3525,4	3511,3	3511,3	3516,0
Normirani protok plina	m _N ³ /h	167,4	166,0	167,0	166,8

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

BAS EN ISO/IEC 17025

BATA
ACCREDITATION

LI-66-01

TABLICA 8. ANALIZA EMISIJA DIMNIH PLINOVA

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MAKSIMALNA IZMJERENA VRIJEDNOST	MJERNI OPSEG INSTRUMENTA	AKREDITIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3					
Sadržaj O ₂	%	18,87 ± 0,42	18,87 ± 0,42	18,86 ± 0,42	18,87	18,93	0-25	3-21	
Sadržaj CO ₂	%	1,20 ± 0,10	1,16 ± 0,10	1,22 ± 0,10	1,20	1,32	0-20	0-18,2	
Sadržaj CO	ppm	0,4	0,3	0,5	0,4	0,6	0-5000		
Sadržaj CO	mg/mN ³	4,2 ± 6,20	3,6 ± 6,20	4,8 ± 6,20	4,2			0-740	80
Maseni protok CO	g/h	0,7	0,6	0,8	0,7				
Sadržaj NO _x	ppm	8,7	8,4	8,6	8,6	9,8	0-2000		
Sadržaj NO _x	mg/mN ³	150,9 ± 8,08	146,5 ± 8,08	147,7 ± 8,08	148,4			0-1300	200
Maseni protok NO _x	g/h	25,3	24,3	24,7	24,7				
Sadržaj SO ₂	ppm	1,0	0,9	1,0	1,0	1,4	0-3000	0-1986	
Sadržaj SO ₂	mg/mN ³	24,1 ± 11,59	22,9 ± 16,19	24,1 ± 16,12	23,7				
Maseni protok SO ₂	g/h	4,0	3,8	4,0	4,0				

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.


TABLICA 9. ANALIZA EMISIJA KRUTIH ČESTICA*

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MJERNI OPSEG	AKRED I- TIRANI MJERNI OPSEG
		1	2	3			
Temperatura dimnih plinova	°C	363,25	363,86	365,42	364,18	0-1200	
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	4,96	5,01	5,03	5,00	0-50	5-50
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	3504,2	3539,6	3553,7	3532,5		
Normirani protok plina	m ³ /h	166,5	168,0	168,3	167,6		
Krute čestice	mg/m ³	10,49	9,47	10,19	10,05	0-1000	0-50
Krute čestice	mg/m ³	103,22 ± 15,72	94,34 ± 16,19	101,39 ± 16,12	99,65		**150
Maseni protok krutih čestica	g/h	17,18	15,85	17,06	16,70		
Dimni broj	-	0	0	0	0	0-9	0-9

* Prikazane vrijednosti temperature i brzine strujanja dimnih plinova predstavljaju srednje vrijednosti izmjerene tijekom uzorkovanja krutih čestica.

** Budući da u Pravilnik o graničnim vrijednostima emisija u zrak iz postrojenja za sagorijevanje (Sl. Novine Federacije B i H br. 3/13) nisu definirane granične vrijednosti emisija čvrstih čestica za plinovita goriva, dobiveni rezultati su uspoređeni sa graničnim vrijednostima definiranim u BAT – Guidance Note on Best Available Techniques for the General Inorganic Chemicals Sector and the Production of Alumina. U prethodno navedenom vodiču za masene protok krutih čestica < 200 g/h definirana je granična vrijednost od 150 mg/m³.

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

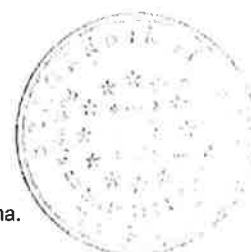
 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 44 od 127</p>
---	---	--


7.2.1 UKUPNO GODIŠNJE OPTEREĆENJE NA OKOLIŠ

TABLICA 10. EMISIJE ONEČIŠĆUJUĆIH TVARI U ZRAK U TONAMA PO GODINI

PARAMETAR	JEDINICA	PRORAČUNATA VRIJEDNOST
Maseni protok CO ₂	t/god	250,653
Maseni protok CO	t/god	0,0053
Maseni protok NO _x	t/god	0,1883
Maseni protok SO ₂	t/god	0,0301
Maseni protok krutih čestica	t/god	0,1271

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.



 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 45 od 127</p>
---	--	--


7.3. ISPITIVANJE STACIONARNOG IZVORA ZAGAĐENJA

1. Predmet ispitivanja: **Odsisni sustav protočnog postrojenja za pranje aluminijskih naplataka**
 Proizvođač: MEA MASCHINEN
 Godina proizvodnje: 2009

Plamenici			
	Plamenik 1 (pranje)	Plamenik 2 (ispiranje)	Plamenik 3 (sušenje)
Tip	NC21 GX207/8	NC9 GX 207/8	NC9 GX 207/8
Snaga	80 – 210 kW	45 – 90 kW	45 – 90 kW

2. Koordinate dimnjaka: 44° 22'35,42''
 17° 19'13,41''
3. Vrsta goriva i godišnja potrošnja: Ukapljeni naftni plin (UNP)
4. Porijeklo emisije: Sagorijevanje
5. Godišnji broj radnih sati: 8328 h (podaci iz 2021. godine)
6. Vrijeme ispitivanja: 30.06.2021. god.
7. Mjerno mjesto: Nije u skladu sa BAS EN 15259
8. Rezultati mjerenja: **Rezultati [mg/m³] su svedeni na suhi plin, normalne uvjete (273,15 K i 101,3 kPa) i ref. kisik 3%. Prikazani su u tablici 13 i 14.**



 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 46 od 127
---	--	---

TABLICA 11. VANJSKI UVJETI

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST
Temperatura vanjskog zraka	°C	29,6
Vlaga	%	61
Tlak	hPa	963,5

TABLICA 12. OPĆE ODREDNICE

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST			PROSJEK
		MJERENJE BR.:			
		1	2	3	
Unutarnji promjer dimnjaka	m	0,34			
Vanjski promjer dimnjaka	m	/			
Površina presjeka dimnjaka	m ²	0,0907			
Udio vlage u dimnjaku	%	7,60 ± 0,40			
Temperatura dimnih plinova	°C	98,84	99,11	97,36	98,44
Tlak u dimnjaku	hPa	963,62	963,64	963,68	963,65
Opterećenje u trenutku mjerenja	%	100	100	100	100
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	11,23	11,22	11,26	11,24
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	3668,7	3665,4	3678,5	3670,9
Normirani protok plina	m _N ³ /h	986,8	898,0	886,5	923,8

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

BAS EN ISO/IEC 17025



LI-66-01

TABLICA 13. ANALIZA EMISIJA DIMNIH PLINOVA

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MAKSIMALNA IZMJERENA VRIJEDNOST	MJERNI OPSEG INSTRUMENTA	AKREDITIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3					
Sadržaj O ₂	%	13,49 ± 0,43	14,16 ± 0,43	14,31 ± 0,43	13,98	20,85	0-25	3-21	
Sadržaj CO ₂	%	4,67 ± 0,11	4,51 ± 0,11	4,37 ± 0,11	4,52	8,36	0-20	0-18,2	
Sadržaj CO	ppm	7,4	6,0	5,3	6,3	23,2	0-5000		
Sadržaj CO	mg/m _N ³	22,1 ± 7,31	19,8 ± 6,41	17,9 ± 6,41	20,0			0-740	80
Maseni protok CO	g/h	21,9	20,8	20,5	20,8				
Sadržaj NO _x	ppm	21,1	20,8	20,5	20,8	39,4	0-2000		
Sadržaj NO _x	mg/m _N ³	103,9 ± 8,50	112,2 ± 8,51	112,6 ± 8,50	109,6			0-1300	200
Maseni protok NO _x	g/h	102,5	100,7	100,1	101,1				
Sadržaj SO ₂	ppm	0,9	0,9	0,8	0,9	6,4	0-3000	0-1986	
Sadržaj SO ₂	mg/m _N ³	6,3 ± 11,62	6,7 ± 11,62	6,4 ± 11,62	6,5				
Maseni protok SO ₂	g/h	6,2	6,0	5,6	6,0				


Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

TABLICA 14. ANALIZA EMISIJA KRUTIH ČESTICA*

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MJERNI OPSEG	AKREDI- TIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3				
Temperatura dimnih plinova	°C	99,32	98,12	97,65	98,36	0-1200		
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	11,25	11,36	11,37	11,33	0-50	5-50	
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	3675,2	3711,1	3714,4	3700,3			
Normirani protok plina	mN ³ /h	923,1	935,2	937,2	931,9			
Krute čestice	mg/m ³	12,40	11,23	11,82	11,82	0-1000	0-50	
Maseni protok krutih čestica	g/h	36,92 ± 4,97	33,46 ± 4,84	35,21 ± 4,92	35,20			** 150
Dimni broj	-	34,08	31,29	33,00	32,79			
		0	0	0	0	0-9	0-9	

* Prikazane vrijednosti temperature i brzine strujanja dimnih plinova predstavljaju srednje vrijednosti izmjerene tijekom uzorkovanja krutih čestica.
** Budući da u Pravilnik o graničnim vrijednostima emisija u zrak iz postrojenja za sagorijevanje (Sl. Novine Federacije B i H br. 3/13) nisu definirane granične vrijednosti emisija čvrstih čestica za plinovita goriva, dobiveni rezultati su uspoređeni sa graničnim vrijednostima definiranim u BAT – Guidance Note on Best Available Techniques for the General Inorganic Chemicals Sector and the Production of Alumina. U prethodno navedenom vodiču za masene protoke krutih čestica < 200 g/h definirana je granična vrijednost od 150 mg/mN³.

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 49 od 127
---	--	---


7.3.1 UKUPNO GODIŠNJE OPTEREĆENJE NA OKOLIŠ

TABLICA 15. EMISIJE ONEČIŠĆUJUĆIH TVARI U ZRAK U TONAMA PO GODINI

PARAMETAR	JEDINICA	PRORAČUNATA VRIJEDNOST
Maseni protok CO ₂	t/god	1745,802
Maseni protok CO	t/god	0,1533
Maseni protok NO _x	t/god	0,8416
Maseni protok SO ₂	t/god	0,0496
Maseni protok krutih čestica	t/god	0,2726

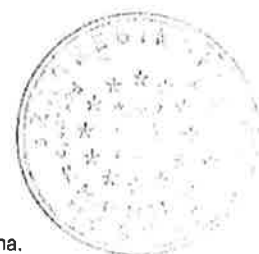
Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.




 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 50 od 127
---	--	---

7.4. ISPITIVANJE STACIONARNOG IZVORA ZAGAĐENJA

- | | |
|---------------------------------------|---|
| 1. Predmet ispitivanja: | Odsisni sustav mokrog postupka prikupljanja
prašine nakon obrade aluminijskih naplataka |
| | Proizvođač: Handte |
| | Tip: STW – T13 |
| | Godina proizvodnje: 2010 |
| 2. Koordinate dimnjaka: | 44° 22' 34,70" |
| | 17° 19' 13,90" |
| 3. Vrsta goriva i godišnja potrošnja: | Električna energija |
| 4. Porijeklo emisije: | Tehnološki proces |
| 5. Godišnji broj radnih sati: | 8328 h (podaci iz 2021. godine) |
| 6. Vrijeme ispitivanja: | 30.06.2021. god. |
| 7. Mjerno mjesto: | Nije u skladu sa BAS EN 15259 |
| 8. Rezultati mjerenja: | Rezultati [mg/m³] su svedeni na suhi plin,
normalne uvjete (273,15 K i 101,3 kPa)
Prikazani su u tablici 18. |



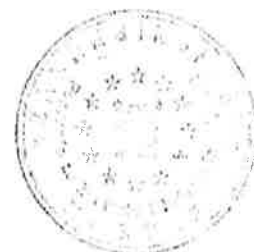
 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 51 od 127
---	--	---

TABLICA 16. VANJSKI UVJETI

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST
Temperatura vanjskog zraka	°C	30,1
Vlaga	%	62
Tlak	hPa	963,5

TABLICA 17. OPĆE ODREDNICE

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST			PROSJEK
		MJERENJE BR.:			
		1	2	3	
Unutarnji promjer dimnjaka	m	0,90			
Vanjski promjer dimnjaka	m	/			
Površina presjeka dimnjaka	m ²	0,6359			
Udio vlage u dimnjaku	%	1,82 ± 0,09			
Opterećenje u trenutku mjerenja	%	100	100	100	100




Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

TABLICA 18. ANALIZA EMISIJA KRUTIH ČESTICA*

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MJERNI OPSEG	AKREDITIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		MJERENJE BR.:						
		1	2	3				
Temperatura dimnih plinova	°C	31,25	31,30	30,92	31,16	0-1200		
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	12,03	12,11	12,14	12,09	0-50	5-50	
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	27537,4	27720,5	27789,2	27682,4			
Normirani protok plina	mN ³ /h	23079,6	23229,0	23315,5	23208,0			
Krute čestice	mg/m ³	14,72	16,07	15,53	15,44	0-1000	0-50	
Krute čestice	mg/mN ³	17,15 ± 3,63	18,74 ± 3,55	15,30 ± 3,12	17,06		** 150	
Maseni protok krutih čestica	g/h	395,87	435,24	356,64	395,92			
Dimni broj	-	0	0	0	0	0-9	0-9	

* Prikazane vrijednosti temperature i brzine strujanja dimnih plinova predstavljaju srednje vrijednosti izmjerene tijekom uzorkovanja krutih čestica.
**Budući da u Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije onečišćujućih tvari u zrak (Sl. Novine Federacije B i H br. 12/05) nisu definirane granične vrijednosti emisija čvrstih čestica za djelatnost koja se obavlja u poduzeću JAJCE ALLOY WHEELS d.o.o. dobiveni rezultati su uspoređeni sa graničnim vrijednostima definiranim u BAT – Guidance Note on Best Available Techniques for the General Inorganic Chemicals Sector and the Production of Alumina. U prethodno navedenom vodiču za masene protoke krutih čestica > 200 g/h definirana je granična vrijednost 5-20 mg/mN³.

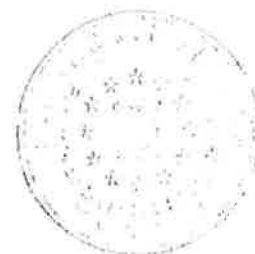
Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 53 od 127
---	--	---

7.4.1 UKUPNO GODIŠNJE OPTEREĆENJE NA OKOLIŠ

TABLICA 19. EMISIJE ONEČIŠĆUJUĆIH TVARI U ZRAK U TONAMA PO GODINI

PARAMETAR	JEDINICA	PRORAČUNATA VRIJEDNOST
Maseni protok krutih čestica	t/god	3,2976



Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

BAS EN ISO/IEC 17025




LI-66-01

 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdavanje (broj): 1 Stranica 54 od 127</p>
---	--	--

7.5. ISPITIVANJE STACIONARNOG IZVORA ZAGAĐENJA

1. Predmet ispitivanja: **Peć za topljenje legura aluminija (10t)**
 Proizvođač: ZPF Therm
 Tip: SP-G1 T10
 Godina proizvodnje: 2011
 Serijski broj: 21 977
 Snaga: 1260 kW
2. Koordinate dimnjaka:
 44° 22' 31,49''
 17° 19' 16,57''
3. Vrsta goriva i godišnja potrošnja: Ukapljeni naftni plin (UNP)
4. Porijeklo emisije: Sagorijevanje i tehnološki proces
5. Godišnji broj radnih sati: 8352 h (podaci iz 2021. godine)
6. Vrijeme ispitivanja: 30.06.2020. god.
7. Mjerno mjesto: U skladu sa BAS EN 15259
8. Rezultati mjerenja: **Rezultati [mg/m³] su svedeni na suhi plin, normalne uvjete (273,15 K i 101,3 kPa) i ref. kisik 3%. Prikazani su u tablici 26 i 27.**

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 55 od 127
---	--	---

TABLICA 24. VANJSKI UVJETI

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST
Temperatura vanjskog zraka	°C	30,2
Vlaga	%	51
Tlak	hPa	963,5

TABLICA 25. OPĆE ODREDNICE

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST			PROSJEK
		MJERENJE BR.:			
		1	2	3	
Unutarnji promjer dimnjaka	m	0,48			
Vanjski promjer dimnjaka	m	/			
Površina presjeka dimnjaka	m ²	0,1809			
Udio vlage u dimnjaku	%	3,46 ± 0,18			
Temperatura dimnih plinova	°C	420,65	417,52	421,25	419,81
Tlak u dimnjaku	hPa	964,08	964,08	964,01	964,05
Opterećenje u trenutku mjerenja	%	100	100	100	100
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	9,11	9,05	9,08	9,08
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	4541,4	4511,5	4526,4	4526,4
Normirani protok plina	m _N ³ /h	700,6	691,0	691,7	694,5

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

BAS EN ISO/IEC 17025



LI-66-01

TABLICA 26. ANALIZA EMISIJA DIMNIH PLINOVA

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MAKSIMALNA IZMJERENA VRIJEDNOST	MJERNI OPSEG INSTRUMENTA	AKREDITIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3					
Sadržaj O ₂	%	13,34 ± 0,42	13,41 ± 0,42	13,39 ± 0,42	13,38	13,47	0-25	3-21	
Sadržaj CO ₂	%	5,38 ± 0,11	5,48 ± 0,11	5,45 ± 0,11	5,44	5,56	0-20	0-18	
Sadržaj CO	ppm	22,2	21,2	21,3	21,6	25,9	0-5000		
Sadržaj CO	mg/m ³	65,3 ± 6,30	62,8 ± 6,31	62,8 ± 6,29	63,6				
Maseni protok CO	g/h	45,7	43,4	43,5	44,2			0-740	80
Sadržaj NO _x	ppm	20,7	20,3	22,2	21,1	23,8	0-2000		
Sadržaj NO _x	mg/m ³	99,8 ± 8,20	98,8 ± 8,20	107,4 ± 8,22	102,0				
Maseni protok NO _x	g/h	69,9	68,3	74,3	70,8			0-1300	200
Sadržaj SO ₂	ppm	0,6	0,4	0,7	0,6	1,09	0-3000	0-19860	
Sadržaj SO ₂	mg/m ³	3,8 ± 11,59	3,0 ± 11,59	4,7 ± 11,59	3,8				
Maseni protok SO ₂	g/h	3,8	3,0	4,7	3,8				


Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

TABLICA 27. ANALIZA EMISIJA KRUTIH ČESTICA*

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MJERNI OPSEG	AKREDITIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3				
Temperatura dimnih plinova	°C	418,65	421,65	420,65	420,32	0-1200		
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	9,02	8,98	9,03	9,01	0-50	5-50	
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	4496,5	4476,6	4501,5	4491,5			
Normirani protok plina	m ³ /h	690,4	684,3	689,1	687,9			
Krute čestice	mg/m ³	9,15	9,39	9,98	9,51	0-1000	0-50	
Krute čestice	mg/m ³	25,73 ± 4,55	26,30 ± 4,29	27,99 ± 4,51	26,67			
Maseni protok krutih čestica	g/h	17,76	18,00	19,29	18,35			
Dimni broj	-	1	0	0	0	0-9	0-9	0

* Prikazane vrijednosti temperature i brzine strujanja dimnih plinova predstavljaju srednje vrijednosti izmjerene tijekom uzorkovanja krutih čestica.
** Budući da u Pravilnik o graničnim vrijednostima emisija u zrak iz postrojenja za sagorjevanje (Sl. Novine Federacije B i H br. 3/13) nisu definirane granične vrijednosti emisija čvrstih čestica za plinovita goriva, dobiveni rezultati su uspoređeni sa graničnim vrijednostima definiranim u BAT – Guidance Note on Best Available Techniques for the General Inorganic Chemicals Sector and the Production of Alumina. U prethodno navedenom vodiču za masene protoke krutih čestica < 200 g/h definirana je granična vrijednost od 150 mg/m³.

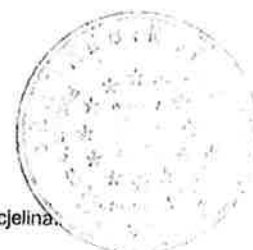
Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 58 od 127
---	--	---


7.5.1 UKUPNO GODIŠNJE OPTEREĆENJE NA OKOLIŠ

TABLICA 28. EMISIJE ONEČIŠĆUJUĆIH TVARI U ZRAK U TONAMA PO GODINI

PARAMETAR	JEDINICA	PRORAČUNATA VRIJEDNOST
Maseni protok CO ₂	t/god	1459,661
Maseni protok CO	t/god	0,3690
Maseni protok NO _x	t/god	0,5916
Maseni protok SO ₂	t/god	0,0223
Maseni protok krutih čestica	t/god	0,1533



Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 59 od 127</p>
---	--	--

7.6. ISPITIVANJE STACIONARNOG IZVORA ZAGAĐENJA

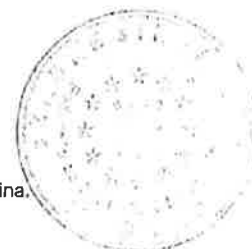
1. Predmet ispitivanja: **Odsisni sustav protočnog postrojenja za termičku obradu**


Proizvođač: SCI PRO TEC

Tip A14019

Peć 1. dio		
	Zona 1	Zona 2,3,4 i 5
Broj plamenika	2	2
Snaga	150 kW	50 kW
Peć 2. dio		
	Zona 1	Zona 2 i 3
Broj plamenika	2	-
Snaga	90 kW	-

2. Koordinate dimnjaka: 44° 22' 33,57"
17° 19' 11,95"
3. Vrsta goriva i godišnja potrošnja: Ukapljeni naftni plin (UNP)
4. Porijeklo emisije: Sagorijevanje
5. Godišnji broj radnih sati: 8396 h (podaci iz 2021. godine)
6. Vrijeme ispitivanja: 30.06.2021. god.
7. Mjerno mjesto: U skladu sa BAS EN 15259
8. Rezultati mjerenja: **Rezultati [mg/m³] su svedeni na suhi plin, normalne uvjete (273,15 K i 101,3 kPa).**
Prikazani su u tablici 31 i 32.



 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 60 od 127</p>
---	--	--

TABLICA 29. VANJSKI UVJETI

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST
Temperatura vanjskog zraka	°C	30,1
Vlaga	%	62
Tlak	hPa	963,5

TABLICA 30. OPĆE ODREDNICE

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST			PROSJEK
		MJERENJE BR.:			
		1	2	3	
Unutarnji promjer dimnjaka	m	0,40			
Vanjski promjer dimnjaka	m	/			
Površina presjeka dimnjaka	m ²	0,1256			
Udio vlage u dimnjaku	%	2,65 ± 0,14			
Temperatura dimnih plinova	°C	66,12	64,35	67,24	65,90
Tlak u dimnjaku	hPa	963,50	963,52	963,54	963,52
Opterećenje u trenutku mjerenja	%	100	100	100	100
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	9,25	9,16	9,17	9,19
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	4182,5	4141,8	4146,3	4156,9
Normirani protok plina	m _N ³ /h	3125,5	3103,4	3080,5	3103,1

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

BAS EN ISO/IEC 17025

BATA
ACCREDITATION

LI-66-01

TABLICA 31. ANALIZA EMISIJA DIMNIH PLINOVA

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MAKSIMALNA IZMJERENA VRIJEDNOST	MJERNI OPSEG INSTRUMENTA	AKREDITIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3					
Sadržaj O ₂	%	19,87 ± 0,43	19,87 ± 0,43	19,85 ± 0,43	19,87	19,99	0-25	3-21	
Sadržaj CO ₂	%	0,47 ± 0,28	0,62 ± 0,28	0,58 ± 0,28	0,56	0,79	0-20	0-18,2	
Sadržaj CO	ppm	5,6	5,9	5,9	5,8	7,1	0-5000		
Sadržaj CO	mg/mN ³	7,0 ± 6,21	7,3 ± 6,21	7,4 ± 6,21	7,2				
Maseni protok CO	g/h	21,8	22,7	22,8	22,4				80
Sadržaj NO _x	ppm	0,74	0,79	0,76	0,76	0,88	0-2000		
Sadržaj NO _x	mg/mN ³	4,7 ± 8,05	5,0 ± 8,05	4,8 ± 8,05	4,8				
Maseni protok NO _x	g/h	4,7	5,0	4,8	4,8				
Sadržaj SO ₂	ppm	1,5	1,5	1,5	1,5	1,8	0-3000	0-1986	
Sadržaj SO ₂	mg/mN ³	4,3 ± 11,59	4,4 ± 11,59	4,2 ± 11,59	4,3				
Maseni protok SO ₂	g/h	13,4	13,6	12,8	13,3				


Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

TABLICA 32. ANALIZA EMISIJA KRUTIH ČESTICA*

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MJERNI OPSEG	AKREDITIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3				
Temperatura dimnih plinova	°C	65,26	66,36	67,21	66,28	0-1200		
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	9,21	9,25	9,22	9,23	0-50	5-50	
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	4164,4	4182,5	4168,9	4171,9			
Normirani protok plina	m ³ /h	3112,0	3115,3	3097,4	3108,2			
Krute čestice	mg/m ³	3,08	2,31	2,54	2,64	0-1000	0-50	
Krute čestice	mg/m ³	3,66 ± 0,99	2,75 ± 0,97	2,56 ± 0,84	2,99			
Maseni protok krutih čestica	g/h	11,40	8,57	7,94	9,30			
Dimni broj	-	0	0	0	0	0-9	0-9	0

* Prikazane vrijednosti temperature i brzine strujanja dimnih plinova predstavljaju srednje vrijednosti izmjerene tijekom uzorkovanja krutih čestica.
** Budući da u Pravilnik o graničnim vrijednostima emisija u zrak iz postrojenja za sagorjevanje (Sl. Novine Federacije B i H br. 3/13) nisu definirane granične vrijednosti emisija čvrstih čestica za plinovita goriva, dobiveni rezultati su uspoređeni sa graničnim vrijednostima definiranim u BAT – Guidance Note on Best Available Techniques for the General Inorganic Chemicals Sector and the Production of Alumina. U prethodno navedenom vodiču za masene protoke krutih čestica < 200 g/h definirana je granična vrijednost od 150 mg/m³.

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 63 od 127
---	--	---


7.6.1. UKUPNO GODIŠNJE OPTEREĆENJE NA OKOLIŠ

TABLICA 33. EMISIJE ONEČIŠĆUJUĆIH TVARI U ZRAK U TONAMA PO GODINI

PARAMETAR	JEDINICA	PRORAČUNATA VRIJEDNOST
Maseni protok CO ₂	t/god	284,212
Maseni protok CO	t/god	0,1884
Maseni protok NO _x	t/god	0,0406
Maseni protok SO ₂	t/god	0,1114
Maseni protok krutih čestica	t/god	0,0781



Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.


 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 64 od 127</p>
---	--	--

7.7. ISPITIVANJE STACIONARNOG IZVORA ZAGAĐENJA

1. Predmet ispitivanja: **Kotlovnica – kotao 1**
 Proizvođač: Weishaupt
 Tip: WM- G20/2-A
 Godina proizvodnje: 2017
 Serijski broj: 40396691
 Snaga: min/max 250/2100 kW
2. Koordinate dimnjaka: 44° 22' 33,62``
 17° 19' 17,08``
3. Vrsta goriva i godišnja potrošnja: Ukapljeni naftni plin (UNP)
4. Porijeklo emisije: Sagorijevanje
5. Godišnji broj radnih sati: 8760 h (podaci iz 2021.)
6. Vrijeme ispitivanja: 29.06.2021. god.
7. Mjerno mjesto: U skladu sa BAS EN 15259
8. Rezultati mjerenja: **Rezultati [mg/m_N³] su svedeni na suhi plin, normalne uvjete (273,15 K i 101,3 kPa) i ref. kisik 3%. Prikazani su u tablici 36.**



Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 65 od 127
---	--	---

TABLICA 34. VANJSKI UVJETI

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST
Temperatura vanjskog zraka	°C	37,8
Vlaga	%	51
Tlak	hPa	948,4

TABLICA 35. OPĆE ODREDNICE

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST			PROSJEK
		MJERENJE BR.:			
		1	2	3	
Unutarnji promjer dimnjaka	m	0,50			
Vanjski promjer dimnjaka	m	/			
Površina presjeka dimnjaka	m ²	0,1963			
Udio vlage u dimnjaku	%	5,60 ± 0,29			
Temperatura dimnih plinova	°C	120,13	107,26	107,70	112,03
Tlak u dimnjaku	hPa	948,28	948,17	948,07	948,17
Opterećenje u trenutku mjerenja	%	100	100	100	100
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	0,59	0,54	10,99	0,71
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	416,8	381,5	699,4	499,3
Normirani protok plina	m _N ³ /h	56,8	55,5	99,3	70,6

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

BAS EN ISO/IEC 17025




LI-66-01

TABLICA 36. ANALIZA EMISIJA DIMNIH PLINOVA

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MAKSIMALNA IZMJERENA VRIJEDNOST	MJERNI OPSEG INSTRUMENTA	AKREDITIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3					
Sadržaj O ₂	%	17,06 ± 0,43	17,09 ± 0,43	16,97 ± 0,43	17,04	20,70	0-25	3-21	
Sadržaj CO ₂	%	2,38 ± 0,11	2,53 ± 0,11	2,51 ± 0,11	2,47	5,32	0-20	0-18,2	
Sadržaj CO	ppm	9,7	9,3	9,4	9,5	118,7	0-5000		
Sadržaj CO	mg/m ³	55,6 ± 8,16	53,7 ± 8,10	52,7 ± 8,34	54,0				
Maseni protok CO	g/h	3,2	3,0	5,2	3,8				80
Sadržaj NO _x	ppm	20,6	20,1	20,8	20,5		0-2000		
Sadržaj NO _x	mg/m ³	193,1 ± 8,50	190,0 ± 8,47	189,8 ± 8,50	191,0				
Maseni protok NO _x	g/h	11,0	10,6	18,9	13,5			0-1300	200
Sadržaj SO ₂	ppm	0,9	0,9	0,8	0,8	5,65	0-3000	0-1986	
Sadržaj SO ₂	mg/m ³	11,1 ± 11,61	11,3 ± 11,61	10,5 ± 11,59	11,0				
Maseni protok SO ₂	g/h	0,6	0,6	1,0	0,8				

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 67 od 127
---	--	---


7.8.1. UKUPNO GODIŠNJE OPTEREĆENJE NA OKOLIŠ

TABLICA 37. EMISIJE ONEČIŠĆUJUĆIH TVARI U ZRAK U TONAMA PO GODINI

PARAMETAR	JEDINICA	PRORAČUNATA VRIJEDNOST
Maseni protok CO ₂	t/god	136,160
Maseni protok CO	t/god	0,0334
Maseni protok NO _x	t/god	0,1180
Maseni protok SO ₂	t/god	0,0068

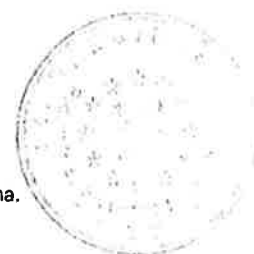
Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.




 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 68 od 127</p>
---	--	--

7.8. ISPITIVANJE STACIONARNOG IZVORA ZAGAĐENJA

1. Predmet ispitivanja: **Kotlovnica – kotao 2**
- Proizvođač: Weishaupt
- Tip: WM-G20/2-A
- Godina proizvodnje: 2017
- Serijski broj: 40396692
- Snaga: min/max 250/2100 kW
2. Koordinate dimnjaka: 44° 22' 33,42''
17° 19' 15,31''
3. Vrsta goriva i godišnja potrošnja: Ukapljeni naftni plin (UNP)
4. Porijeklo emisije: Sagorijevanje
5. Godišnji broj radnih sati: 8760 h (podaci iz 2021.)
6. Vrijeme ispitivanja: 29.06.2021. god.
7. Mjerno mjesto: U skladu sa BAS EN 15259
8. Rezultati mjerenja: **Rezultati [mg/m³] su svedeni na suhi plin, normalne uvjete (273,15 K i 101,3 kPa) i ref. kisik 3%. Prikazani su u tablici 40.**



 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 69 od 127
---	--	---

TABLICA 38. VANJSKI UVJETI

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST
Temperatura vanjskog zraka	°C	37,8
Vlaga	%	51
Tlak	hPa	948,4

TABLICA 39. OPĆE ODREDNICE

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST			PROSJEK
		MJERENJE BR.:			
		1	2	3	
Unutarnji promjer dimnjaka	m	0,50			
Vanjski promjer dimnjaka	m	/			
Površina presjeka dimnjaka	m ²	0,1963			
Udio vlage u dimnjaku	%	6,40 ± 0,33			
Temperatura dimnih plinova	°C	132,48	127,55	130,11	130,05
Tlak u dimnjaku	hPa	947,72	947,70	947,72	947,71
Opterećenje u trenutku mjerenja	%	100	100	100	100
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	2,16	2,20	2,22	2,19
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	1526,0	1554,3	1568,4	1549,8
Normirani protok plina	m _N ³ /h	142,8	147,3	145,5	145,2

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

BAS EN ISO/IEC 17025




LI-66-01

TABLICA 40. ANALIZA EMISIJA DIMNIH PLYNOVA

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MAKSIMALNA IZMJERENA VRIJEDNOST	MJERNI OPSEG INSTRUMENTA	AKREDITIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3					
Sadržaj O ₂	%	18,16 ± 0,43	18,14 ± 0,43	18,18 ± 0,42	18,16	20,48	0-25	5-20,71	
Sadržaj CO ₂	%	1,56 ± 0,11	1,51 ± 0,11	1,45 ± 0,11	1,51	4,99	0-20	0-18,2	
Sadržaj CO	ppm	6,6	6,8	5,7	6,4	77,3	0-5000		
Sadržaj CO	mg/mN ³	51,9 ± 6,37	53,2 ± 7,09	45,6 ± 6,27	50,3				
Maseni protok CO	g/h	7,4	7,8	6,7	7,3			0-740	80
Sadržaj NO _x	ppm	11,7	11,4	11,4	11,5	40,0	0-2000		
Sadržaj NO _x	mg/mN ³	151,4 ± 8,52	147,5 ± 8,50	149,1 ± 8,51	149,3				
Maseni protok NO _x	g/h	21,6	21,7	21,7	21,7			0-1300	200
Sadržaj SO ₂	ppm	1,9	1,9	1,9	1,9	1,46	0-3000	0-1986	
Sadržaj SO ₂	mg/mN ³	34,2 ± 11,65	34,2 ± 11,65	35,0 ± 11,65	34,5				
Maseni protok SO ₂	g/h	4,9	5,0	5,1	5,0				

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

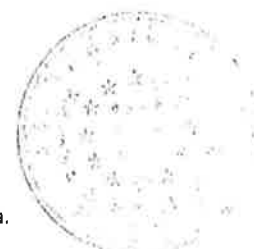
 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 71 od 127
---	--	---


7.8.1. UKUPNO GODIŠNJE OPTEREĆENJE NA OKOLIŠ

TABLICA 41. EMISIJE ONEČIŠĆUJUĆIH TVARI U ZRAK U TONAMA PO GODINI

PARAMETAR	JEDINICA	PRORAČUNATA VRIJEDNOST
Maseni protok CO ₂	t/god	238,172
Maseni protok CO	t/god	0,0640
Maseni protok NO _x	t/god	0,1899
Maseni protok SO ₂	t/god	0,0438

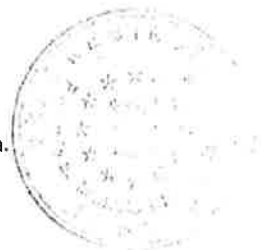
Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.




 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 72 od 127
---	--	---

7.9. ISPITIVANJE STACIONARNOG IZVORA ZAGAĐENJA

1. Predmet ispitivanja: **Peć za sušenje vezane vode**
- Podaci o peći**
- Proizvođač: RIPPERT
- Ser. broj: 03.0 / 10007836
- Godina proizvodnje: 2017
- Snaga grijanja 550 kW
- Podaci o plameniku**
- Proizvođač: Weishaupt
- Tip: WG40F/1-A ZM-LN
- Ser. broj: 4039616416
- Godina proizvodnje: 2017
- Snaga: min/max 80-550 kW
2. Koordinate dimnjaka: 44° 22' 34,61''
17° 19' 16,73''
3. Vrsta goriva i godišnja potrošnja: Ukapljeni naftni plin (UNP)
4. Porijeklo emisije: Sagorijevanje i tehnološki proces
5. Godišnji broj radnih sati: 3158 h (podaci iz 2021.)
6. Vrijeme ispitivanja: 01.07.2021. god.
7. Mjerno mjesto: U skladu sa BAS EN 15259
8. Rezultati mjerenja: **Rezultati [mg/m³] su svedeni na suhi plin, normalne uvjete (273,15 K i 101,3 kPa).**
Prikazani su u tablici 44 i 45.



 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 73 od 127
---	--	---

TABLICA 42. VANJSKI UVJETI

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST
Temperatura vanjskog zraka	°C	28,8
Vlaga	%	67
Tlak	hPa	963,5

TABLICA 43. OPĆE ODREDNICE

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST			PROSJEK
		MJERENJE BR.:			
		1	2	3	
Unutarnji promjer dimnjaka	m	0,23			
Vanjski promjer dimnjaka	m	/			
Površina presjeka dimnjaka	m ²	0,0415			
Udio vlage u dimnjaku	%	2,86 ± 0,15			
Temperatura dimnih plinova	°C	142,27	145,12	144,75	144,05
Tlak u dimnjaku	hPa	970,54	970,56	970,54	970,55
Opterećenje u trenutku mjerenja	%	100	100	100	100
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	24,24	24,38	24,27	24,30
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	3623,8	3644,7	3628,3	3632,2
Normirani protok plina	m _N ³ /h	2211,3	2214,7	2206,6	2210,9

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

BAS EN ISO/IEC 17025

BATA
ACCREDITATION

LI-66-01

TABLICA 44. ANALIZA EMISIJA DIMNIH PLINOVA

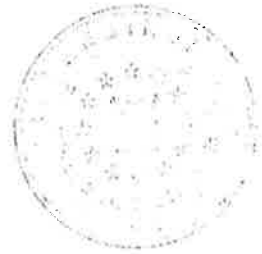
PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MAKSIMALNA IZMJERENA VRIJEDNOST	MJERNI OPSEG INSTRUMENTA	AKREDITIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3					
Sadržaj O ₂	%	18,50 ± 0,43	18,52 ± 0,43	18,52 ± 0,43	18,53	18,86	0-25	3-21	
Sadržaj CO ₂	%	1,13 ± 0,10	1,12 ± 0,10	1,16 ± 0,10	1,14	1,44	0-20	0-18,2	
Sadržaj CO	ppm	5,4	5,4	5,5	5,5	7,3	0-5000		
Sadržaj CO	mg/m ³	6,7 ± 6,21	6,8 ± 6,21	6,9 ± 6,21	6,8				80
Maseni protok CO	g/h	14,9	15,1	15,2	15,1				
Sadržaj NO _x	ppm	4,50	4,61	5,10	4,73	5,87	0-2000		
Sadržaj NO _x	mg/m ³	9,2 ± 8,06	9,4 ± 8,06	10,4 ± 8,06	9,7				
Maseni protok NO _x	g/h	20,4	20,9	23,1	21,5				200
Sadržaj SO ₂	ppm	2,0	2,2	2,3	2,1	2,8	0-3000	0-1986	
Sadržaj SO ₂	mg/m ³	5,6 ± 11,59	6,2 ± 11,59	6,7 ± 11,59	6,1				
Maseni protok SO ₂	g/h	12,3	13,7	14,7	13,6				

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.


TABLICA 45. ANALIZA EMISIJA KRUTIH ČESTICA*

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MJERNI OPSEG	AKREDITIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		MJERENJE BR.:						
		1	2	3				
Temperatura dimnih plinova	°C	143,36	140,54	141,11	141,67	0-1200		
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	24,21	24,37	24,08	2,422	0-50	5-50	
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	3619,2	3643,2	3599,8	3620,8			
Normirani protok plina	m ³ /h	2208,5	2238,3	2208,6	2218,5			
Krute čestice	mg/m ³	5,63	4,02	4,72	4,79	0-1000	0-50	
Krute čestice	mg/m ³	6,55 ± 1,88	4,66 ± 1,87	4,55 ± 1,87	5,25			**
Maseni protok krutih čestica	g/h	14,47	10,43	10,04	11,65			

* Prikazane vrijednosti temperature i brzine strujanja dimnih plinova predstavljaju srednje vrijednosti izmjerene tijekom uzorkovanja krutih čestica.
** U zakonskoj regulativi FBiH nisu definirane granične vrijednosti.



Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 76 od 127
---	--	---


7.9.1. UKUPNO GODIŠNJE OPTEREĆENJE NA OKOLIŠ

TABLICA 46. EMISIJE ONEČIŠĆUJUĆIH TVARI U ZRAK U TONAMA PO GODINI

PARAMETAR	JEDINICA	PRORAČUNATA VRIJEDNOST
Maseni protok CO ₂	t/god	155,633
Maseni protok CO	t/god	0,0476
Maseni protok NO _x	t/god	0,0678
Maseni protok SO ₂	t/god	0,0429
Maseni protok krutih čestica	t/god	0,0368

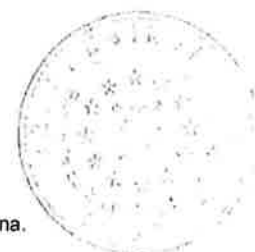
Rezultati se odnose na Jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.



 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 77 od 127
---	--	---

7.10. ISPITIVANJE STACIONARNOG IZVORA ZAGAĐENJA

1. Predmet ispitivanja: **Peć za pečenje laka u prahu**
- Podaci o peći**
- Proizvođač: RIPPERT
- Ser. broj: 06.0 / 10007839
- Godina proizvodnje: 2017
- Snaga grijanja 630 kW
- Podaci o plameniku**
- Proizvođač: Weishaupt
- Tip: WM-G10/3-4
- Ser.br: 40397025
- Godina proizvodnje: 2009
- Snaga: min/max 125/900 kW
2. Koordinate dimnjaka: 44° 22' 34,68''
- 17° 19' 16,06''
3. Vrsta goriva i godišnja potrošnja: Ukapljeni naftni plin (UNP)
4. Porijeklo emisije: Sagorijevanje i tehnološki proces
5. Godišnji broj radnih sati: 3158 h (podaci iz 2021.)
6. Vrijeme ispitivanja: 01.07.2021. god.
7. Mjerno mjesto: U skladu sa BAS EN 15259
8. Rezultati mjerenja: **Rezultati [mg/m³] su svedeni na suhi plin, normalne uvjete (273,15 K i 101,3 kPa) i ref. kisik 3%. Prikazani su u tablici 49 i 50.**



 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 78 od 127</p>
---	--	--

TABLICA 47. VANJSKI UVJETI

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST
Temperatura vanjskog zraka	°C	31,2
Vlaga	%	58
Tlak	hPa	970,2

TABLICA 48. OPĆE ODREDNICE

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST			PROSJEK
		MJERENJE BR.:			
		1	2	3	
Unutarnji promjer dimnjaka	m	0,40			
Vanjski promjer dimnjaka	m	/			
Površina presjeka dimnjaka	m ²	0,1256			
Udio vlage u dimnjaku	%	1,47 ± 0,08			
Temperatura dimnih plinova	°C	207,32	207,15	207,25	207,24
Tlak u dimnjaku	hPa	970,88	970,84	970,85	970,86
Opterećenje u trenutku mjerjenja	%	100	100	100	100
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	5,29	5,20	5,20	5,23
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	2391,9	2351,2	2351,2	2364,8
Normirani protok plina	m _N ³ /h	1094,1	1074,5	1078,7	1082,5

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

BAS EN ISO/IEC 17025

BATA
ACCREDITATION

LI-66-01

TABLICA 49. ANALIZA EMISIJA DIMNIH PLINOVA

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MAKSIMALNA IZMJERENA VRIJEDNOST	MJERNI OPSEG INSTRUMENTA	AKREDITIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3					
Sadržaj O ₂	%	5,69 ± 0,42	5,68 ± 0,42	5,62 ± 0,42	5,66	5,71	0-25	5-20,71	
Sadržaj CO ₂	%	9,24 ± 0,11	9,26 ± 0,11	9,31 ± 0,11	9,27	9,36	0-20	0-18,2	
Sadržaj CO	ppm	30,1	30,4	32,5	31,0	35,6	0-5000		
Sadržaj CO	mg/m ³	44,2 ± 6,37	44,6 ± 6,37	47,6 ± 6,40	45,5				
Maseni protok CO	g/h	48,4	47,9	51,3	49,2			0-740	80
Sadržaj NO _x	ppm	13,5	13,4	14,4	13,7	15,5	0-2000		
Sadržaj NO _x	mg/m ³	32,5 ± 8,12	32,3 ± 8,12	34,5 ± 8,13	33,1				
Maseni protok NO _x	g/h	35,5	34,7	37,2	35,8			0-1300	200
Sadržaj SO ₂	ppm	17,9	18,3	18,3	18,2	19,1	0-3000	0-1986	
Sadržaj SO ₂	mg/m ³	60,1 ± 11,86	61,6 ± 11,88	61,3 ± 11,88	61,0				
Maseni protok SO ₂	g/h	65,8	66,2	66,1	66,0				

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.


TABLICA 50. ANALIZA EMISIJA KRUTIH ČESTICA*

PARAMETAR	JEDINIC A	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MJERNI OPSEG	AKREDI- TIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3				
Temperatura dimnih plinova	°C	206,25	208,24	207,54	207,34	0-1200		
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	5,25	5,19	5,21	5,22	0-50	5-50	
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	2373,8	2346,7	2355,8	2358,8			
Normirani protok plina	mN ³ /h	1088,1	1071,1	1076,9	1078,7			
Krute čestice	mg/m ³	4,09	4,09	3,31	3,83	0-1000	0-50	
Krute čestice	mg/mN ³	5,58 ± 2,22	5,56 ± 2,24	4,51 ± 2,22	5,22			**
Maseni protok krutih čestica	g/h	6,07	5,96	4,86	5,63			
Dimni broj	-	0	0	0	0		0-9	
VOC	mg/mN ³	***	***	***	***			

* Prikazane vrijednosti temperature i brzine strujanja dimnih plinova predstavljaju srednje vrijednosti izmjerene tijekom uzorkovanja krutih čestica.
** U zakonskoj regulativi FBiH nisu definirane granične vrijednosti.

*** Ispod mjernog opsega metode. Granica detekcije 0,25 mg/kg, interna metoda

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

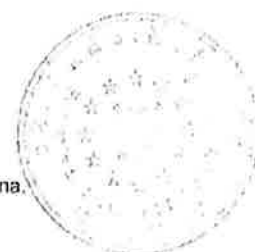
 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 81 od 127
---	--	---


7.10.1. UKUPNO GODIŠNJE OPTEREĆENJE NA OKOLIŠ

TABLICA 51. EMISIJE ONEČIŠĆUJUĆIH TVARI U ZRAK U TONAMA PO GODINI

PARAMETAR	JEDINICA	PRORAČUNATA VRIJEDNOST
Maseni protok CO ₂	t/god	728,928
Maseni protok CO	t/god	0,1554
Maseni protok NO _x	t/god	0,1131
Maseni protok SO ₂	t/god	0,2086
Maseni protok krutih čestica	t/god	0,0178

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.



 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 82 od 127
---	--	---

7.11. ISPITIVANJE STACIONARNOG IZVORA ZAGAĐENJA

1. Predmet ispitivanja:

Postrojenje za pečenje mokrog laka

Podaci o peći

Proizvođač: RIPPERT

Ser. broj: 14.0 / 10007847

Godina proizvodnje: 2017

Snaga grijanja 630 kW

Podaci o plameniku

Proizvođač: Weishaupt

Tip: WM-G10/3-A

Ser.br: 40397026

Godina proizvodnje: 2017

Snaga: min/max 125/900 kW

2. Koordinate dimnjaka:

44° 22' 33,78''

17° 19' 16,06''

3. Vrsta goriva i godišnja potrošnja:

Ukapljeni naftni plin (UNP)

4. Porijeklo emisije:

Tehnološki proces i sagorijevanje

5. Godišnji broj radnih sati:

3158 h (podaci iz 2021.)

6. Vrijeme ispitivanja:

01.07.2021. god.


7. Mjerno mjesto:

U skladu sa BAS EN 15259

8. Rezultati mjerenja:

**Rezultati [mg/m³] su svedeni na suhi plin,
normalne uvjete (273,15 K i 101,3 kPa) i ref.
kisik 3% Prikazani su u tablici 54 i 55.**



 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 83 od 127</p>
---	--	--

TABLICA 52. VANJSKI UVJETI

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST
Temperatura vanjskog zraka	°C	32,2
Vlaga	%	58
Tlak	hPa	970,2

TABLICA 53. OPĆE ODREDNICE

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST			PROSJEK
		MJERENJE BR.:			
		1	2	3	
Unutarnji promjer dimnjaka	m	0,40			
Vanjski promjer dimnjaka	m	/			
Površina presjeka dimnjaka	m ²	0,1256			
Udio vlage u dimnjaku	%	2,85 ± 0,15			
Temperatura dimnih plinova	°C	130,54	131,75	135,82	132,70
Tlak u dimnjaku	hPa	970,82	970,86	970,99	970,89
Opterećenje u trenutku mjerenja	%	100	100	100	100
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	5,32	5,18	5,10	5,20
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	2405,5	2342,2	2306,0	2351,2
Normirani protok plina	m _N ³ /h	290,9	297,6	276,7	288,4

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.



BAS EN ISO/IEC 17025

BATA
ACCREDITATION

LI-66-01

TABLICA 54. ANALIZA EMISIJA DIMNIH PLINOVA

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MAKSIMALNA IZMJERENA VRIJEDNOST	MJERNI OPSEG INSTRUMENTA	AKREDITIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3					
Sadržaj O ₂	%	17,54 ± 0,42	17,36 ± 0,42	17,53 ± 0,42	17,48	20,29	0-25	5-20,71	
Sadržaj CO ₂	%	1,78 ± 0,11	1,85 ± 0,11	1,78 ± 0,11	1,80	7,10	0-20	0-18,2	
Sadržaj CO	ppm	12,8	16,3	16,5	15,2	67,4	0-5000		
Sadržaj CO	mg/m ³	83,2 ± 6,69	100,8 ± 6,89	106,7 ± 6,28	96,9				
Maseni protok CO	g/h	24,2	30,0	29,5	27,9				0-740
Sadržaj NO _x	ppm	4,5	4,6	4,5	4,5				
Sadržaj NO _x	mg/m ³	48,1 ± 8,18	46,7 ± 8,17	47,9 ± 8,18	47,6	20,4	0-2000		
Maseni protok NO _x	g/h	14,0	13,9	13,3	13,7				0-1300
Sadržaj SO ₂	ppm	3,6	4,0	3,6	3,7	12,5			
Sadržaj SO ₂	mg/m ³	54,2 ± 11,71	55,9 ± 11,70	53,9 ± 11,71	54,7		0-3000	0-1986	
Maseni protok SO ₂	g/h	15,8	16,6	14,9	15,8				

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

TABLICA 55. ANALIZA EMISIJA KRUTIH ČESTICA*


PARAMETAR	JEDINIC A	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MJERNI OPSEG	AKREDI- TIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3				
Temperatura dimnih plinova	°C	130,65	132,65	137,45	133,58	0-1200		
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	5,25	5,19	5,21	5,22	0-50	5-50	
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	2373,8	2346,7	2355,8	2358,8	841		
Normirani protok plina	m _N ³ /h	292,6	287,9	285,6	288,7			
Krute čestice	mg/m ³	4,67	4,55	3,71	4,31	0-1000	0-50	
Krute čestice	mg/m _N ³	27,76 ± 9,58	26,95 ± 9,78	22,08 ± 9,71	25,59			**
Maseni protok krutih čestica	g/h	8,12	7,76	6,31	7,40			
Dimni broj	-	0	0	0	0		0-9	
VOC	mg/m _N ³	***	***	***	***			

* Prikazane vrijednosti temperature i brzine strujanja dimnih plinova predstavljaju srednje vrijednosti izmjerene tijekom uzorkovanja krutih čestica.

** U zakonskoj regulativi FBiH nisu definirane granične vrijednosti.

*** Ispod mjernog opsega metode. Granica detekcije 0,25 mg/kg, interna metoda

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 86 od 127</p>
---	--	--


7.11.1. UKUPNO GODIŠNJE OPTEREĆENJE NA OKOLIŠ

TABLICA 56. EMISIJE ONEČIŠĆUJUĆIH TVARI U ZRAK U TONAMA PO GODINI

PARAMETAR	JEDINICA	PRORAČUNATA VRIJEDNOST
Maseni protok CO ₂	t/god	164,458
Maseni protok CO	t/god	0,0883
Maseni protok NO _x	t/god	0,0433
Maseni protok SO ₂	t/god	0,0498
Maseni protok krutih čestica	t/god	0,0233

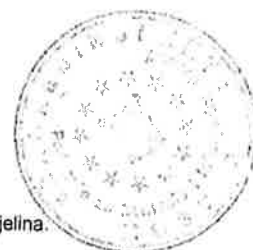
Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.




 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 87 od 127</p>
---	--	--

7.12. ISPITIVANJE STACIONARNOG IZVORA ZAGAĐENJA

1. Predmet ispitivanja: **Regenerativno postrojenje za sagorijevanje VENJAKOB**
- Podaci o plameniku:**
- Proizvođač: Elster
Tip: BIC 140HB-0/235
Izvedba sukladno DIN/EN: 746/II
Snaga min/max: 40/400 kW
Godina: 2017
2. Koordinate dimnjaka: 44° 22' 33,33''
17° 19' 16,18''
3. Vrsta goriva i godišnja potrošnja: Ukapljeni naftni plin(UNP)
4. Porijeklo emisije: Tehnološki proces
5. Godišnji broj radnih sati: 3158 h (podaci iz 2021.)
6. Vrijeme ispitivanja: 29.06.2021. god.
7. Mjerno mjesto: U skladu sa BAS EN 15259
8. Rezultati mjerenja: **Rezultati [mg/m³] su svedeni na suhi plin, normalne uvjete (273,15 K i 101,3 kPa).**
Prikazani su u tablici 59 i 60.



 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 88 od 127</p>
---	--	--

TABLICA 57. VANJSKI UVJETI

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST
Temperatura vanjskog zraka	°C	37,8
Vlaga	%	51
Tlak	hPa	948,4

TABLICA 58. OPĆE ODREDNICE

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST			PROSJEK
		MJERENJE BR.:			
		1	2	3	
Unutarnji promjer dimnjaka	m	0,60			
Vanjski promjer dimnjaka	m	/			
Površina presjeka dimnjaka	m ²	0,2826			
Udio vlage u dimnjaku	%	6,09 ± 0,32			
Temperatura dimnih plinova	°C	122,76	125,11	124,80	124,22
Tlak u dimnjaku	hPa	947,66	947,65	947,61	947,64
Opterećenje u trenutku mjerenja	%	100	100	100	100
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	13,03	13,27	13,41	13,24
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	13256,2	13500,4	13642,8	13466,5
Normirani protok plina	m _N ³ /h	7994,3	8133,3	8225,2	8117,8

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

BAS EN ISO/IEC 17025

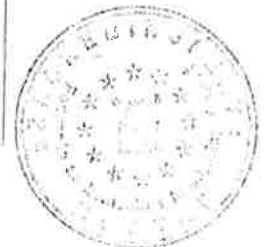
BATA
ACCREDITATION

LI-66-01



TABLICA 59. ANALIZA EMISIJA DIMNIH PLONOVA

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MAKSIMALNA IZMJERENA VRIJEDNOST	MJERNI OPSEG INSTRUMENTA	AKREDITIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3					
Sadržaj O ₂	%	20,18 ± 0,43	20,24 ± 0,43	20,24 ± 0,41	20,22	20,34	0-25	5-20,71	
Sadržaj CO ₂	%	0,22 ± 0,10	0,21 ± 0,10	0,22 ± 0,10	0,21	0,27	0-20	0-18,2	
Sadržaj CO	ppm	18,5	19,2	19,8	19,2	22,3	0-5000		
Sadržaj CO	mg/m ³	23,3 ± 6,27	24,0 ± 6,27	24,8 ± 6,27	24,0			0-740	100
Maseni protok CO	g/h	185,9	195,4	203,8	195,0				
Sadržaj NO _x	ppm	6,29	6,43	6,46	6,39	12,11	0-2000		
Sadržaj NO _x	mg/m ³	12,9 ± 8,10	13,2 ± 8,10	13,2 ± 8,10	13,1			0-1300	200
Maseni protok NO _x	g/h	102,9	107,2	109,0	106,3				
Sadržaj SO ₂	ppm	1,0	1,0	1,0	1,0	2,6	0-3000	0-1986	
Sadržaj SO ₂	mg/m ³	2,7 ± 11,59	2,8 ± 11,59	2,8 ± 11,59	2,8				
Maseni protok SO ₂	g/h	21,8	23,1	23,3	22,7				



Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

TABLICA 60. ANALIZA EMISIJA KRUTIH ČESTICA*

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MJERNI OPSEG	AKREDITIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3				
Temperatura dimnih plinova	°C	124,70	121,37	122,19	122,75	0-1200		
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	13,31	13,18	13,40	13,30	0-50	5-50	
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	13541,1	13406,8	13632,6	13527,5			
Normirani protok plina	m ³ /h	8166,1	8154,8	8273,4	8198,1			
Krute čestice	mg/m ³	11,40	10,94	11,23	11,19	0-1000	0-50	
Krute čestice	mg/m ³	13,96 ± 1,54	13,42 ± 1,46	11,10 ± 1,23	12,83			**
Maseni protok krutih čestica	g/h	114,03	109,46	91,84	105,11			

* Prikazane vrijednosti temperature i brzine strujanja dimnih plinova predstavljaju srednje vrijednosti izmjerene tijekom uzorkovanja krutih čestica.
 **U zakonskoj regulativi FBiH nisu definirane granične vrijednosti.



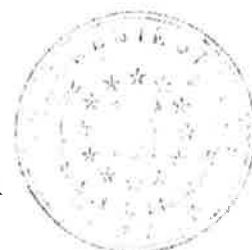
 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 91 od 127</p>
---	--	--


7.12.1. UKUPNO GODIŠNJE OPTEREĆENJE NA OKOLIŠ

TABLICA 61. EMISIJE ONEČIŠĆUJUĆIH TVARI U ZRAK U TONAMA PO GODINI

PARAMETAR	JEDINICA	PRORAČUNATA VRIJEDNOST
Maseni protok CO ₂	t/god	107,761
Maseni protok CO	t/god	0,6158
Maseni protok NO _x	t/god	0,3358
Maseni protok SO ₂	t/god	0,0718
Maseni protok krutih čestica	t/god	0,3321

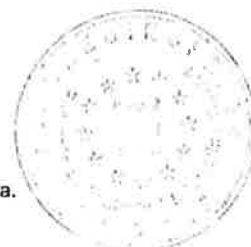
Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.




 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 92 od 127</p>
---	--	--

7.13. ISPITIVANJE STACIONARNOG IZVORA ZAGAĐENJA

1. Predmet ispitivanja: **Kondenzacijski bojleri**
Proizvođač: Bosch
Tip: Condens 5000 W ; ZBR 100-3 G20
Snaga: 5 kW
2. Koordinate dimnjaka: 44° 22'33,42''
17° 19'15,31''
3. Vrsta goriva i godišnja potrošnja: Ukapljeni naftni plin (UNP)
4. Porijeklo emisije: Sagorijevanje i tehnološki proces
5. Godišnji broj radnih sati: 8760 h (podaci iz 2021. god.)
6. Vrijeme ispitivanja: 29.06.2021. god.
7. Mjerno mjesto: U skladu sa BAS EN 15259
8. Rezultati mjerenja: **Rezultati [mg/m_N³] su svedeni na suhi plin, normalne uvjete (273,15 K i 101,3 kPa) i ref. kisik 3%. Prikazani su u tablici 64.**



 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 93 od 127</p>
---	--	--

TABLICA 62. VANJSKI UVJETI

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST
Temperatura vanjskog zraka	°C	37,8
Vlaga	%	51
Tlak	hPa	948,4

TABLICA 63. OPĆE ODREDNICE

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST			PROSJEK
		MJERENJE BR.:			
		1	2	3	
Unutarnji promjer dimnjaka	m	0,20			
Vanjski promjer dimnjaka	m	/			
Površina presjeka dimnjaka	m ²	0,0314			
Udio vlage u dimnjaku*	%	13,74 ± 0,72			
Temperatura dimnih plinova	°C	67,13	71,37	70,59	69,70
Tlak u dimnjaku	hPa	947,51	947,51	947,51	947,51
Opterećenje u trenutku mjerenja	%	100	100	100	100
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	2,51	2,77	2,64	2,64
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	283,7	313,1	298,4	298,4
Normirani protok plina	m _N ³ /h	127,5	139,7	133,3	133,5

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.


BAS EN ISO/IEC 17025



LI-66-01

TABLICA 64. ANALIZA EMISIJA DIMNIH PLINOVA

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MAKSIMALNA IZMJERENA VRIJEDNOST	MJERNI OPSEG INSTRUMENTA	AKREDITIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3					
Sadržaj O ₂	%	8,43 ± 0,42	8,45 ± 0,42	8,46 ± 0,42	8,44	8,53	0-25	3-21	
Sadržaj CO ₂	%	7,97 ± 0,11	7,93 ± 0,11	7,97 ± 0,11	7,96	8,04	0-20	0-18,2	
Sadržaj CO	ppm	53,0	50,6	51,1	51,5	57,5	0-5000		
Sadržaj CO	mg/mN ³	94,8 ± 6,71	90,7 ± 6,61	91,6 ± 6,63	92,3			0-740	100
Maseni protok CO	g/h	12,1	12,7	12,2	12,3				
Sadržaj NO _x	ppm	22,1	21,5	21,6	21,8	23,0	0-2000		
Sadržaj NO _x	mg/mN ³	64,9 ± 8,21	63,1 ± 8,20	64,2 ± 8,21	64,1			0-1300	200
Maseni protok NO _x	g/h	8,3	8,8	8,6	8,6				
Sadržaj SO ₂	ppm	0,5	0,5	0,5	0,5	1,1	0-3000	0-1986	
Sadržaj SO ₂	mg/mN ³	2,0 ± 11,59	2,1 ± 11,59	2,1 ± 11,59	2,1				
Maseni protok SO ₂	g/h	0,3	0,3	0,3	0,3				

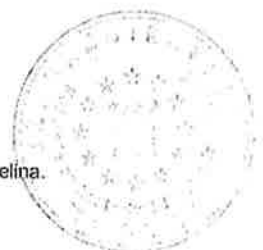
 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 95 od 127
---	--	---


7.13.1. UKUPNO GODIŠNJE OPTEREĆENJE NA OKOLIŠ

TABLICA 65. EMISIJE ONEČIŠĆUJUĆIH TVARI U ZRAK U TONAMA PO GODINI

PARAMETAR	JEDINICA	PRORAČUNATA VRIJEDNOST
Maseni protok CO ₂	t/god	261,486
Maseni protok CO	t/god	0,1080
Maseni protok NO _x	t/god	0,0749
Maseni protok SO ₂	t/god	0,0024

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.




 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 96 od 127</p>
---	---	--

7.14. ISPITIVANJE STACIONARNOG IZVORA ZAGAĐENJA

1. Predmet ispitivanja: **Peć za topljenje legura aluminija (5 t - špena)**
 Proizvođač: ZPF Therm
 Tip: SP – G0,5T5
 Godina proizvodnje: 2006
 Snaga: 630 kW
2. Koordinate dimnjaka: 44° 22'32,15``
 17° 19'17,10``
3. Vrsta goriva i godišnja potrošnja: Ukapljeni naftni plin (UNP)
4. Porijeklo emisije: Sagorijevanje i tehnološki proces
5. Godišnji broj radnih sati: 5328 h (podaci iz 2021. god.)
6. Vrijeme ispitivanja: 30.06.2021. god.
7. Mjerno mjesto: U skladu sa BAS EN 15259
8. Rezultati mjerenja: **Rezultati [mg/m_N³] su svedeni na suhi plin, normalne uvjete (273,15 K i 101,3 kPa) i ref. kisik 3%. Prikazani su u tablici 68 i 69.**



 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 97 od 127</p>
---	--	--

TABLICA 66. VANJSKI UVJETI

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST
Temperatura vanjskog zraka	°C	34,2
Vlaga	%	48
Tlak	hPa	963,5

TABLICA 67. OPĆE ODREDNICE

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST			PROSJEK
		MJERENJE BR.:			
		1	2	3	
Unutarnji promjer dimnjaka	m	0,42			
Vanjski promjer dimnjaka	m	/			
Površina presjeka dimnjaka	m ²	0,1385			
Udio vlage u dimnjaku	%	3,72 ± 0,19			
Temperatura dimnih plinova	°C	353,43	352,84	359,54	355,27
Tlak u dimnjaku	hPa	964,05	964,03	964,00	964,03
Opterećenje u trenutku mjerenja	%	100	100	100	100
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	7,54	7,61	7,49	7,55
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	3758,7	3793,6	3733,8	3762,1
Normirani protok plina	m _N ³ /h	246,2	248,3	240,5	245,0

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

BAS EN ISO/IEC 17025

BATA
ACCREDITATION

LI-66-01

TABLICA 68. ANALIZA EMISIJA DIMNIH PLINOVA

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MAKSIMALNA IZMJERENA VRIJEDNOST	MJERNI OPSEG INSTRUMENTA	AKREDITIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3					
Sadržaj O ₂	%	18,05 ± 0,42	18,05 ± 0,42	18,07 ± 0,42	18,06	18,62	0-25	5-20,71	
Sadržaj CO ₂	%	1,53 ± 0,10	1,53 ± 0,10	1,52 ± 0,10	1,53	1,60	0-20	0-18,2	
Sadržaj CO	ppm	2,4	2,3	2,5	2,4	5,9	0-5000		
Sadržaj CO	mg/mN ³	18,5 ± 6,20	17,3 ± 6,20	19,4 ± 6,20	18,4			0-740	100
Maseni protok CO	g/h	4,6	4,3	4,7	4,5				
Sadržaj NO _x	ppm	8,1	8,2	8,1	8,2	17,0	0-2000		
Sadržaj NO _x	mg/mN ³	101,7 ± 8,14	102,6 ± 8,14	102,4 ± 8,14	102,2			0-1300	200
Maseni protok NO _x	g/h	25,0	25,5	24,6	25,0				
Sadržaj SO ₂	ppm	1,5	1,3	1,4	1,4	2,2	0-3000	0-1986	
Sadržaj SO ₂	mg/mN ³	25,8 ± 11,59	22,3 ± 11,59	24,9 ± 11,59	24,2				
Maseni protok SO ₂	g/h	6,3	5,5	6,0	5,9				


TABLICA 69. ANALIZA EMISIJA KRUTIH ČESTICA*

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MJERNI OPSEG	AKREDITIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3				
Temperatura dimnih plinova	°C	352,36	353,15	362,51	356,01	0-1200		
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	7,54	7,59	7,58	7,57	0-50	5-50	
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	3758,7	3783,7	3778,7	3773,7			
Normirani protok plina	mN ³ /h	245,8	247,1	243,1	245,3			
Krute čestice	mg/m ³	10,06	9,14	10,12	9,77	0-1000	0-50	
Krute čestice	mg/mN ³	73,24 ± 11,82	66,28 ± 11,81	73,51 ± 11,84	71,01			***150
Maseni protok krutih čestica	g/h	18,00	16,38	17,87	17,42			
Dimni broj	-	0	0	0	0	0-9	0-9	

* Prikazane vrijednosti temperature i brzine strujanja dimnih plinova predstavljaju srednje vrijednosti izmjerene tijekom uzorkovanja krutih čestica.

** Budući da u Pravilnik o graničnim vrijednostima emisija u zrak iz postrojenja za sagorjevanje (Sl. Novine Federacije B i H br. 3/13) nisu definirane granične vrijednosti emisija čvrstih čestica za proizvodnju alumina, dobiveni rezultati su uspoređeni sa graničnim vrijednostima definiranim u BAT – Guidance Note on Best Available Techniques for the General Inorganic Chemicals Sector and the Production of Alumina. U prethodno navedenom vodiču za masene protoke krutih čestica < 200 g/h definirana je granična vrijednost od 150 mg/mN³.

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

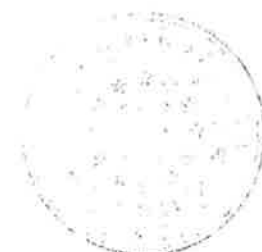
 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 100 od 127
---	--	--


7.14.1 UKUPNO GODIŠNJE OPTEREĆENJE NA OKOLIŠ

TABLICA 70. EMISIJE ONEČIŠĆUJUĆIH TVARI U ZRAK U TONAMA PO GODINI

PARAMETAR	JEDINICA	PRORAČUNATA VRIJEDNOST
Maseni protok CO ₂	t/god	238,725
Maseni protok CO	t/god	0,0240
Maseni protok NO _x	t/god	0,1334
Maseni protok SO ₂	t/god	0,0316
Maseni protok krutih čestica	t/god	0,0928

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.




 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 101 od 127
---	--	--

7.15. ISPITIVANJE STACIONARNOG IZVORA ZAGAĐENJA

1. Predmet ispitivanja: **Peć za topljenje legura aluminija (600 kg)**
 Tip: KLVP- 600
 Godina proizvodnje: 1999
 Serijski broj: 9034
 Snaga: 440 kW
2. Koordinate dimnjaka: 44° 22' 31,52``
 17° 19' 16,40``
3. Vrsta goriva i godišnja potrošnja: Ukapljeni naftni plin (UNP)
4. Porijeklo emisije: Sagorijevanje i tehnološki proces
5. Godišnji broj radnih sati: 6288 h (podaci iz 2021.)
6. Vrijeme ispitivanja: 01.07.2021. god.
7. Mjerno mjesto: U skladu sa BAS EN 15259
8. Rezultati mjerenja: **Rezultati [mg/m³] su svedeni na suhi plin, normalne uvjete (273,15 K i 101,3 kPa) i ref. kisik 3%. Prikazani su u tablici 73 i 74.**



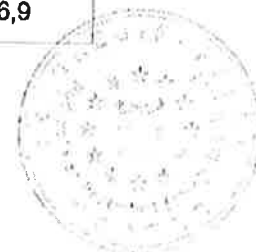
 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 102 od 127</p>
---	--	---

TABLICA 71. VANJSKI UVJETI

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST
Temperatura vanjskog zraka	°C	28,3
Vlaga	%	62
Tlak	hPa	970,2

TABLICA 72. OPĆE ODREDNICE

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST			PROSJEK
		MJERENJE BR.:			
		1	2	3	
Unutarnji promjer dimnjaka	m	0,35			
Vanjski promjer dimnjaka	m	/			
Površina presjeka dimnjaka	m ²	0,0962			
Udio vlage u dimnjaku	%	2,84 ± 0,15			
Temperatura dimnih plinova	°C	383,24	380,88	380,45	381,52
Tlak u dimnjaku	hPa	971,24	971,29	971,32	971,28
Opterećenje u trenutku mjerenja	%	100	100	100	100
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	6,80	6,88	6,87	6,85
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	2354,1	2381,8	2378,3	2371,4
Normirani protok plina	m _N ³ /h	195,7	198,9	196,2	196,9



Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

TABLICA 73. ANALIZA EMISIJA DIMNIH PLINOVA

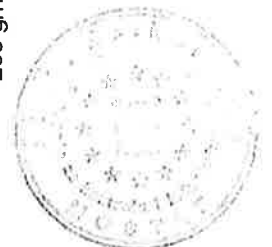
PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MAKSIMALNA IZMJERENA VRIJEDNOST	MJERNI OPSEG INSTRUMENTA	AKREDITIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3					
Sadržaj O ₂	%	17,14 ± 0,42	17,14 ± 0,42	17,18 ± 0,42	17,15	17,31	0-25	5-20,71	
Sadržaj CO ₂	%	2,35 ± 0,10	2,43 ± 0,10	2,50 ± 0,10	2,43	2,77	0-20	0-18,2	
Sadržaj CO	ppm	2,5	2,6	2,6	2,6	3,2	0-5000		
Sadržaj CO	mg/m ³	14,4 ± 6,20	15,2 ± 6,20	15,4 ± 6,20	15,0			0-740	
Maseni protok CO	g/h	2,8	3,0	3,0	3,0				
Sadržaj NO _x	ppm	19,5	18,5	18,0	18,7	20,6	0-2000		
Sadržaj NO _x	mg/m ³	186,6 ± 8,18	176,2 ± 8,17	174,5 ± 8,16	179,1			0-1300	125
Maseni protok NO _x	g/h	36,5	35,0	34,2	35,3				
Sadržaj SO ₂	ppm	1,7	1,6	1,5	1,6	1,9	0-3000	0-1986	
Sadržaj SO ₂	mg/m ³	22,8 ± 11,59	21,2 ± 11,59	20,2 ± 11,59	21,4				
Maseni protok SO ₂	g/h	4,5	4,2	4,0	4,2				

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.


TABLICA 74. ANALIZA EMISIJA KRUTIH ČESTICA*

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MJERNI OPSEG	AKREDITIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3				
Temperatura dimnih plinova	°C	382,36	381,23	380,45	381,35	0-1200		
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	6,79	6,82	6,83	6,81	0-50	5-50	
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	2350,8	2361,0	2364,4	2358,7			
Normirani protok plina	m ³ /h	194,8	196,1	196,6	195,8			
Krute čestice	mg/m ³	5,87	5,91	5,27	5,68	0-1000	0-50	
Krute čestice	mg/m ³	32,69 ± 6,45	32,78 ± 6,54	29,30 ± 5,04	31,59			**150
Maseni protok krutih čestica	g/h	6,37	6,43	55,76	6,19			
Dimni broj	-	0	0	0	0	0-9	0-9	

* Prikazane vrijednosti temperature i brzine strujanja dimnih plinova predstavljaju srednje vrijednosti izmjerene tijekom uzorkovanja krutih čestica.
 **Budući da u Pravilnik o graničnim vrijednostima emisija u zrak iz postrojenja za sagorijevanje (Sl. Novine Federacije B i H br. 3/13) nisu definirane granične vrijednosti emisija čvrstih čestica za plinovita goriva, dobiveni rezultati su uspoređeni sa graničnim vrijednostima definiranim u BAT – Guidance Note on Best Available Techniques for the General Inorganic Chemicals Sector and the Production of Alumina. U prethodno navedenom vodiču za masene protoke krutih čestica < 200 g/h definirana je granična vrijednost od 150 mg/m³.



Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

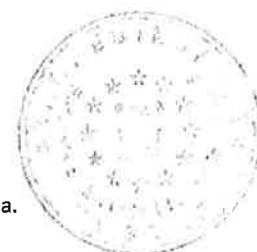
 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 105 od 127
---	--	--


7.14.1. UKUPNO GODIŠNJE OPTEREĆENJE NA OKOLIŠ

TABLICA 75. EMISIJE ONEČIŠĆUJUĆIH TVARI U ZRAK U TONAMA PO GODINI

PARAMETAR	JEDINICA	PRORAČUNATA VRIJEDNOST
Maseni protok CO ₂	t/god	275,842
Maseni protok CO	t/god	0,0186
Maseni protok NO _x	t/god	0,2218
Maseni protok SO ₂	t/god	0,0265
Maseni protok krutih čestica	t/god	0,0389

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.




 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 106 od 127</p>
---	--	---

7.16. ISPITIVANJE STACIONARNOG IZVORA ZAGAĐENJA

1. Predmet ispitivanja: **Peć za topljenje legura aluminija (3 t)**
 Proizvođač: ZPF Therm
 Tip: S-01 T3 HT
 Ser. broj: 2744-98
 Godina proizvodnje: 1999
 Snaga: 900 kW
2. Koordinate dimnjaka:
 44° 22' 31,61''
 17° 19' 16,65''
3. Vrsta goriva i godišnja potrošnja: Ukapljeni naftni plin (UNP)
4. Porijeklo emisije: Sagorijevanje i tehnološki proces
5. Godišnji broj radnih sati: 6888 h (podaci iz 2020. godine)
6. Vrijeme ispitivanja: 30.06.2021 god.
7. Mjerno mjesto: Nije u skladu sa BAS EN 15259
8. Rezultati mjerenja: **Rezultati [mg/m³] su svedeni na suhi plin, normalne uvjete (273,15 K i 101,3 kPa) i ref. kisik 3%. Prikazani su u tablici 78 i 79.**



 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 107 od 127
---	--	--

TABLICA 76. VANJSKI UVJETI

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST
Temperatura vanjskog zraka	°C	26,2
Vlaga	%	59
Tlak	hPa	963,5

TABLICA 77. OPĆE ODREDNICE

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST			PROSJEK
		MJERENJE BR.:			
		1	2	3	
Unutarnji promjer dimnjaka	m	0,40			
Vanjski promjer dimnjaka	m	/			
Površina presjeka dimnjaka	m ²	0,1256			
Udio vlage u dimnjaku	%	2,57 ± 0,13			
Temperatura dimnih plinova	°C	387,54	389,21	385,41	387,39
Tlak u dimnjaku	hPa	964,08	964,10	964,09	964,09
Opterećenje u trenutku mjerenja	%	100	100	100	100
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	10,21	10,36	10,28	10,28
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	4616,8	4684,4	4648,2	4649,7
Normirani protok plina	m _N ³ /h	414,8	419,5	422,8	419,0

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

BAS EN ISO/IEC 17025



LI-66-01

TABLICA 78. ANALIZA EMISIJA DIMNIH PLOVA

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MAKSIMALNA IZMJERENA VRIJEDNOST	MJERNI OPSEG INSTRUMENTA	AKREDITIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3					
Sadržaj O ₂	%	16,79 ± 0,43	16,76 ± 0,43	16,74 ± 0,43	16,77	20,15	0-25	5-20,71	
Sadržaj CO ₂	%	2,26 ± 0,11	2,26 ± 0,11	2,26 ± 0,11	2,26	4,22	0-20	0-18,2	
Sadržaj CO	ppm	15,0	15,0	15,0	15,0	17,9	0-5000		
Sadržaj CO	mg/m ³	80,3 ± 6,25	80,0 ± 6,25	79,9 ± 6,25	99,9				
Maseni protok CO	g/h	33,3	33,5	33,6	33,5			0-740	100
Sadržaj NO _x	ppm	19,0	21,5	21,7	20,8	43,5	0-2000		
Sadržaj NO _x	mg/m ³	166,6 ± 8,45	188,3 ± 8,60	188,4 ± 8,57	181,1			0-1300	200
Maseni protok NO _x	g/h	89,1	79,0	79,7	75,9				
Sadržaj SO ₂	ppm	1,3	1,3	1,4	1,3	2,8	0-3000	0-1986	
Sadržaj SO ₂	mg/m ³	16,1 ± 11,59	15,8 ± 11,59	17,0 ± 11,59	16,3				
Maseni protok SO ₂	g/h	6,7	6,6	7,2	6,8				

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.


TABLICA 79. ANALIZA EMISIJA KRUTIH ČESTICA*

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3			
Temperatura dimnih plinova	°C	388,28	386,25	389,99	387,51	0-1200	
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	10,26	10,32	10,31	10,30	0-50	
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	4639,2	4666,3	4661,8	4655,7		
Normirani protok plina	m ³ /h	418,5	421,0	418,2	419,2		
Krute čestice	mg/m ³	5,82	5,86	5,22	5,63	0-1000	
Krute čestice	mg/m ³	29,47 ± 4,14	29,55 ± 4,13	26,39 ± 4,13	28,47		**150
Maseni protok krutih čestica	g/h	12,33	12,44	11,04	11,94		
Dimni broj	-	0	0	0	0	0-9	0

* Prikazane vrijednosti temperature i brzine strujanja dimnih plinova predstavljaju srednje vrijednosti izmjerene tijekom uzorkovanja krutih čestica.
** Budući da u Pravilnik o graničnim vrijednostima emisija u zrak iz postrojenja za sagorjevanje (Sl. Novine Federacije B i H br. 3/13) nisu definirane granične vrijednosti

emisija čvrstih čestica za plinovita goriva, dobiveni rezultati su uspoređeni sa graničnim vrijednostima definiranim u BAT – Guidance Note on Best Available Techniques for the General Inorganic Chemicals Sector and the Production of Alumina. U prethodno navedenom vodiču za masene protoke krutih čestica < 200 g/h definirana je granična vrijednost od 150 mg/m³.

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

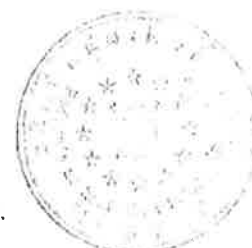
 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 110 od 127</p>
---	---	---


7.16.1 UKUPNO GODIŠNJE OPTEREĆENJE NA OKOLIŠ

TABLICA 80. EMISIJE ONEČIŠĆUJUĆIH TVARI U ZRAK U TONAMA PO GODINI

PARAMETAR	JEDINICA	PRORAČUNATA VRIJEDNOST
Maseni protok CO ₂	t/god	240,660
Maseni protok CO	t/god	0,1020
Maseni protok NO _x	t/god	0,2313
Maseni protok SO ₂	t/god	0,0208
Maseni protok krutih čestica	t/god	0,0364

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.




 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 111 od 127</p>
---	--	---

7.17. ISPITIVANJE STACIONARNOG IZVORA ZAGAĐENJA

- | | |
|---------------------------------------|---|
| 1. Predmet ispitivanja: | Odsisni sustav iz pogona za pjeskarenje |
| | Podaci o ventilatoru: |
| | Napon: 380 V |
| | Frekvencija: 50 Hz |
| | Br. Okretaja: 1380 min ⁻¹ |
| | Snaga: 2 kW |
| | Cosθ: 0,80 |
| 2. Koordinate dimnjaka: | 44° 22' 33,23'' |
| | 17° 19' 15,39'' |
| 3. Vrsta goriva i godišnja potrošnja: | Električna energija |
| 4. Porijeklo emisije: | Tehnološki proces |
| 5. Godišnji broj radnih sati: | 8328 h (podaci iz 2021. godine) |
| 6. Vrijeme ispitivanja: | 02.07.2021. god. |
| 7. Mjerno mjesto: | Nije u skladu sa BAS EN 15259 |
| 8. Rezultati mjerenja: | Rezultati [mg/m³] su svedeni na suhi plin, normalne uvjete (273,15 K i 101,3 kPa)
Prikazani su u tablici 83. |



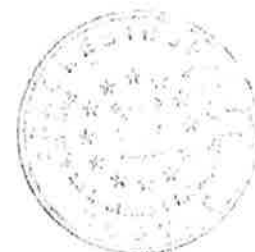
 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 112 od 127</p>
---	--	---

TABLICA 81. VANJSKI UVJETI

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST
Temperatura vanjskog zraka	°C	25,2
Vlaga	%	66
Tlak	hPa	970,2

TABLICA 82. OPĆE ODREDNICE

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST			PROSJEK
		MJERENJE BR.:			
		1	2	3	
Stranica dimnjaka (a)	m	0,79			
Stranica dimnjaka (b)	m	0,79			
Površina presjeka dimnjaka	m ²	0,6241			
Udio vlage u dimnjaku	%	1,54 ± 0,08			
Opterećenje u trenutku mjerjenja	%	100	100	100	100




Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

TABLICA 83. ANALIZA EMISIJA KRUTIH ČESTICA*

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MJERNI OPSEG	AKREDITIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3				
Temperatura dimnih plinova	°C	21,56	22,47	20,98	21,70	0-1200		
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	12,41	12,65	12,58	12,55	0-50	5-50	
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	21888	22311	22187	22129			
Normirani protok plina	mN ³ /h	19112	19446	19446	19335			
Krute čestice	mg/m ³	18,00	17,93	17,40	17,78	0-1000	0-50	
Krute čestice	mg/mN ³	20,22 ± 8,05	20,26 ± 6,91	19,73 ± 7,70	20,07			
Maseni protok krutih čestica	g/h	386,5	394,0	383,6	388,0		** 150	
Dimni broj	-	0	0	0	0	0-9	0-9	

* Prikazane vrijednosti temperature i brzine strujanja dimnih plinova predstavljaju srednje vrijednosti izmjerene tijekom uzorkovanja krutih čestica.
** Budući da u Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije onečišćujućih tvari u zrak (Sl. Novine Federacije B i H br. 12/05) nisu definirane granične vrijednosti emisija čvrstih čestica za djelatnost koja se obavlja u poduzeću JAJCE ALLOY WHEELS d.o.o. dobiveni rezultati su uspoređeni sa graničnim vrijednostima definiranim u BAT – Guidance Note on Best Available Techniques for the General Inorganic Chemicals Sector and the Production of Alumina. U prethodno navedenom vodiču za masene protoke krutih čestica <200 g/h definirana je granična vrijednost 150 mg/mN³.

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

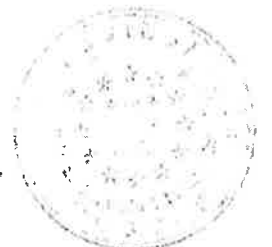
 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 114 od 127
---	--	--


7.17.1 UKUPNO GODIŠNJE OPTEREĆENJE NA OKOLIŠ

TABLICA 84. EMISIJE ONEČIŠĆUJUĆIH TVARI U ZRAK U TONAMA PO GODINI

PARAMETAR	JEDINICA	PRORAČUNATA VRIJEDNOST
Maseni protok krutih čestica	t/god	3,2318

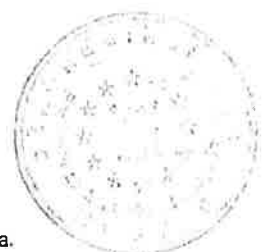
Rezultati se odnose na jednokratno isplivanje. Izvještaj o isplivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.




 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 115 od 127
---	--	--

7.18. ISPITIVANJE STACIONARNOG IZVORA ZAGAĐENJA

1. Predmet ispitivanja: **Odsisni sustav iz procesa ručne finalne obrade i završne kontrole**
- Podaci o ventilatoru:
- Proizvođač: Euroventilatori
- Tip: EUM 902 RDD ES4
- Ser. broj: X201224
- Frekvencija: 50 Hz
- Protok: 3,00 / 7,50 m³/s
2. Koordinate dimnjaka: 44° 22'35,71''
17° 19'16,91''
3. Vrsta goriva i godišnja potrošnja: Električna energija
4. Porijeklo emisije: Tehnološki proces
5. Godišnji broj radnih sati: 1445 h (podaci iz 2021. godine)
6. Vrijeme ispitivanja: 02.07.2021. god.
7. Mjerno mjesto: U skladu sa BAS EN 15259
8. Rezultati mjerenja: **Rezultati [mg/m_N³] su svedeni na suhi plin, normalne uvjete (273,15 K i 101,3 kPa)**
Prikazani su u tablici 87.



 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 116 od 127
---	--	--

TABLICA 85. VANJSKI UVJETI

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST
Temperatura vanjskog zraka	°C	25,2
Vlaga	%	64
Tlak	hPa	981,8

TABLICA 86. OPĆE ODREDNICE

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST			PROSJEK
		MJERENJE BR.:			
		1	2	3	
Unutarnji promjer dimnjaka	m	0,50			
Vanjski promjer dimnjaka	m	0,52			
Površina presjeka dimnjaka	m ²	0,1963			
Udio vlage u dimnjaku	%	5,14 ± 0,27			
Opterećenje u trenutku mjerenja	%	100	100	100	100



Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

BAS EN ISO/IEC 17025

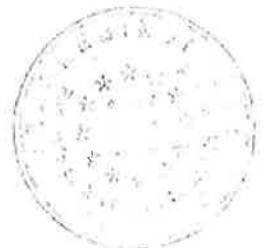
BATA
ACCREDITATION

LI-66-01


TABLICA 87. ANALIZA EMISIJA KRUTIH ČESTICA*

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MJERNI OPSEG	AKREDITIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3				
Temperatura dimnih plinova	°C	30,12	29,68	29,87	29,80	0-1200		
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	22,55	21,67	22,03	22,08	0-50	5-50	
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	15931,6	15309,9	15564,2	15601,9			
Normirani protok plina	mN ³ /h	13176,6	12681,1	12882,6	12913,4			
Krute čestice	mg/m ³	5,98	4,28	4,60	4,96	0-1000	0-50	
Krute čestice	mg/mN ³	6,87 ± 1,87	4,92 ± 1,74	4,99 ± 1,63	5,59			** 150
Maseni protok krutih čestica	g/h	90,51	62,34	64,22	72,36			

* Prikazane vrijednosti temperature i brzine strujanja dimnih plinova predstavljaju srednje vrijednosti izmjerene tijekom uzorkovanja krutih čestica.
 **Budući da u Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije onečišćujućih tvari u zrak (Sl. Novine Federacije B i H br. 12/05) nisu definirane granične vrijednosti emisija čvrstih čestica za djelatnost koja se obavlja u poduzeću JAJCE ALLOY WHEELS d.o.o. dobiveni rezultati su uspoređeni sa graničnim vrijednostima definiranim u BAT – Guidance Note on Best Available Techniques for the General Inorganic Chemicals Sector and the Production of Alumina. U prethodno navedenom vodiču za masene protoke krutih čestica <200 g/h definirana je granična vrijednost 150 mg/mN³.



Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

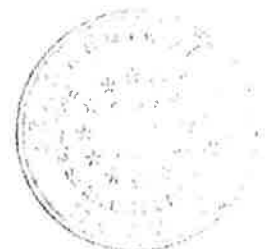
 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 118 od 127</p>
---	---	---


7.18.1 UKUPNO GODIŠNJE OPTEREĆENJE NA OKOLIŠ

TABLICA 88. EMISIJE ONEČIŠĆUJUĆIH TVARI U ZRAK U TONAMA PO GODINI

PARAMETAR	JEDINICA	PRORAČUNATA VRIJEDNOST
Maseni protok krutih čestica	t/god	0,1043

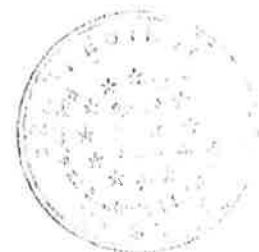
Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.




 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 119 od 127</p>
---	---	---

7.18. ISPITIVANJE STACIONARNOG IZVORA ZAGAĐENJA

- | | |
|---------------------------------------|--|
| 1. Predmet ispitivanja: | Odsisni sustav iz procesa impelera u pogonu livnice |
| | Podaci o ventilatoru: |
| | Proizvođač: Euroventilatori |
| | Tip: EUM 902 RDD ES4 |
| | Ser. broj: X201225 |
| | Frekvencija: 50 Hz |
| | Protok: 5,25 / 13,33 m ³ /s |
| 2. Koordinate dimnjaka: | 44° 22'31,84'' |
| | 17° 19'14,03'' |
| 3. Vrsta goriva i godišnja potrošnja: | Električna energija |
| 4. Porijeklo emisije: | Tehnološki proces |
| 5. Godišnji broj radnih sati: | 8310 h (podaci iz 2021.) |
| 6. Vrijeme ispitivanja: | 02.07.2021. god. |
| 7. Mjerno mjesto: | U skladu sa BAS EN 15259 |
| 8. Rezultati mjerenja: | Rezultati [mg/m³] su svedeni na suhi plin, |
| | normalne uvjete (273,15 K i 101,3 kPa) |
| | Prikazani su u tablici 91. |



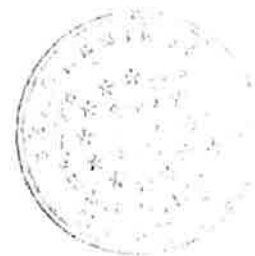
 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 120 od 127
---	--	--

TABLICA 89. VANJSKI UVJETI

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST
Temperatura vanjskog zraka	°C	28,6
Vlaga	%	62
Tlak	hPa	981,8

TABLICA 90. OPĆE ODREDNICE

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST			PROSJEK
		MJERENJE BR.:			
		1	2	3	
Unutarnji promjer dimnjaka	m	0,50			
Vanjski promjer dimnjaka	m	0,52			
Površina presjeka dimnjaka	m ²	0,1963			
Udio vlage u dimnjaku	%	5,35 ± 0,28			
Opterećenje u trenutku mjerenja	%	100	100	100	100



Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

BAS EN ISO/IEC 17025

BATA
ACCREDITATION

LI-66-01


TABLICA 91. ANALIZA EMISIJA KRUTIH ČESTICA*

PARAMETAR	JEDINICA	IZMJERENA VRIJEDNOST ± MJERNA NESIGURNOST			PROSJEK	MJERNI OPSEG	AKREDITIRANI MJERNI OPSEG	GVE
		1	2	3				
Temperatura dimnih plinova	°C	38,25	39,42	39,77	39,15	0-1200		
Brzina strujanja dimnih plinova	m/s	32,65	32,03	32,35	32,34	0-50	5-50	
Protok plina – radni uvjeti	m ³ /h	23067,2	22629,2	22855,3	22850,6			
Normirani protok plina	mN ³ /h	18539,8	18119,6	18280,5	18313,3			
Krute čestice	mg/m ³	7,18	7,98	7,61	7,66	0-1000	0-50	
Krute čestice	mg/mN ³	8,33 ± 1,88	9,28 ± 1,79	8,36 ± 1,62	8,65			** 150
Maseni protok krutih čestica	g/h	154,36	168,15	152,79	158,43			

* Prikazane vrijednosti temperature i brzine strujanja dimnih plinova predstavljaju srednje vrijednosti izmjerene tijekom uzorkovanja krutih čestica.
**Budući da u Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije onečišćujućih tvari u zrak (Sl. Novine Federacije B i H br. 12/05) nisu definirane granične vrijednosti emisija čvrstih čestica za djelatnost koja se obavlja u poduzeću JAJCE ALLOY WHEELS d.o.o. dobiveni rezultati su uspoređeni sa graničnim vrijednostima definiranim u BAT – Guidance Note on Best Available Techniques for the General Inorganic Chemicals Sector and the Production of Alumina. U prethodno navedenom vodiču za masene protoke krutih čestica <200 g/h definirana je granična vrijednost 150 mg/mN³.



Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izvještaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 122 od 127
---	--	--

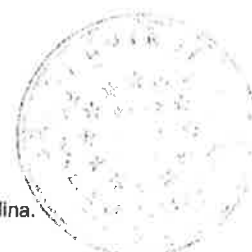
7.19.1 UKUPNO GODIŠNJE OPTEREĆENJE NA OKOLIŠ


TABLICA 92. EMISIJE ONEČIŠĆUJUĆIH TVARI U ZRAK U TONAMA PO GODINI

PARAMETAR	JEDINICA	PRORAČUNATA VRIJEDNOST
Maseni protok krutih čestica	t/god	1,3171

VIII. MJERNA NESIGURNOST

Dana je proširena mjerna nesigurnost dobivena množenjem standardne nesigurnosti sa faktorom $k=2$.



 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjerenu emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 123 od 127
---	---	--

IX. ZAKLJUČAK


Na osnovu rezultata dobivenih ispitivanjem emisije iz površinskih izvora zagađenja utvrđeno je da u poduzeću JAJCE ALLOY WHEELS d.o.o. Jajce stacionarni izvori:

- Peć za topljenje legura aluminija (5,5 t - 2018)
- Peć za topljenje legura aluminija (5,5 t - 2019)
- Peć za topljenje legura aluminija (10 t)
- Peć za topljenje legura aluminija (5 t - špena)
- Peć za topljenje legura aluminija (3 t)
- Peć za topljenje legura aluminija (600 kg)
- Odsisni sustav protočnog postrojenja za pranje aluminijskih naplataka
- Odsisni sustav protočnog postrojenja za termičku obradu
- Kotlovnica-kotao 1
- Kotlovnica-kotao 2
- Kondenzacijski bojleri
- Peć za sušenje vezane vode
- Peć za pečenje laka u prahu
- Peć za pečenje mokrog laka
- Postrojenje za regenerativno sagorijevanje

ZADOVOLJAVAJU kriterije o ekološki prihvatljivom radu odnosno ekološkoj ispravnosti shodno Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje (Službene novine Federacije BiH, br. 3/13, 97/17) i Pravilniku o graničnim vrijednostima emisija zagađujućih materija u zrak (Sl. Novine Federacije BiH, br. 12/05). Budući da u prethodno navedenom pravilniku nisu definirane granične vrijednosti emisija krutih čestica za plinovita goriva, dobiveni rezultati su uspoređeni sa graničnim vrijednostima definiranim u BAT-u (Best Available Techniques) – Guidance Note on Best Available Techniques for the General Inorganic Chemicals Sector and the Production of Alumina.

Iz rezultata je vidljivo da stacionarni izvori **ZADOVOLJAVAJU** kriterije o ekološki prihvatljivom radu shodno navedenom vodiču.



 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjerenju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 124 od 127</p>
---	--	---

Također, u poduzeću JAJCE ALLOY WHEELS d.o.o. su izmjerene emisije krutih čestica iz stacionarnih izvora u kojima se provodi isključivo tehnološki proces bez sagorijevanja:

- Odsisni sustav mokrog postupka prikupljanja prašine nakon obrade aluminijskih naplataka
- Odsisni sustav sa pripreme alata (pjeskarenje)
- Odsisni sustav sa procesa ručne finalne obrade
- Odsisni sustav sa procesa impelera u pogonu livnice

Budući da u Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije onečišćujućih tvari u zrak (Sl. Novine Federacije B i Hbr.12/05) nisu definirane granične vrijednosti emisija krutih čestica za djelatnost koja se obavlja u poduzeću JAJCE ALLOY WHEELS d.o.o. dobiveni rezultati su uspoređeni sa graničnim vrijednostima definiranim u BAT-u (Best Available Techniques) – Guidance Note on Best Available Techniques for the General Inorganic Chemicals Sector and the Production of Alumina. Iz rezultata je vidljivo da stacionarni izvori **ZADOVOLJAVAJU** kriterije o ekološki prihvatljivom radu shodno navedenom vodiču.

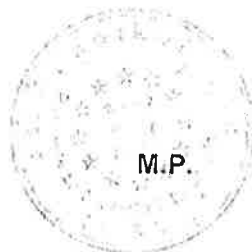
Ispitivači: Andrea Drežnjak, mag. preh. ing.

Darko Kristić, mag. ing. chem.

Potpis








Rukovoditelj laboratorija:

Sanda Zorić dipl. ing. stg.




 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22	OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 125 od 127
---	--	--

X. PRILOZI

10.1. POTVRDA O AKREDITACIJI

10.2. IZJAVA O BROJU RADNIH SATI U 2021. GODINI



 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdanje (broj): 1 Stranica 126 od 127</p>
---	--	---

10.1 POTVRDA O AKREDITACIJI

BOSNA I HERCEGOVINA
BOSNIA AND HERZEGOVINA
INSTITUT ZA AKREDITIRANJE BOSNE I HERCEGOVINE
INSTITUTE FOR ACCREDITATION OF BOSNIA AND HERZEGOVINA



Bilateralni potpisnik EA MLA
Bilateral signatory to EA MLA

Na osnovu članka 9. Zakona o akreditiranju Bosne i Hercegovine izdaje se
In accordance of article 9. of Law on Accreditation of Bosnia and Herzegovina it is issued

POTVRDA O AKREDITACIJI

ACCREDITATION CERTIFICATE

kojom se potvrđuje da
confirming that

Zagrebinspekt d.o.o. Mostar
Ispitni laboratorij
Rudarska 247
88000 Mostar

Ispunjava zahtjeve standarda BAS EN ISO/IEC 17025:2018 u pogledu osposobljenosti za izvođenje ispitivanja
complies with requirements of BAS EN ISO/IEC 17025:2018 for competence to carry out testing

Detalji o području akreditacije, kao i ostali podaci značajni za akreditaciju,
dani su u dodatku, koji čini njen sastavni dio.
Details of accreditation scope, as well as other data relevant for the accreditation,
are specified in the Annex, that is its integral part.

Broj akreditacije
Accreditation number

LI - 66 - 01

(Prva akreditacija / Initial accreditation: 2014-04-03)

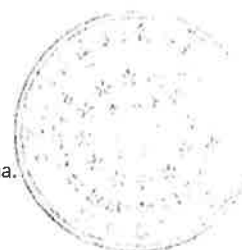
Akreditacija važi do
Accreditation is valid until


2022-04-02

Sarajevo, 2019-12-26







Potpis ovlaštene osobe
Authorized Signature



 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Godišnji izvještaj o mjeranju emisija onečišćujućih tvari u zrak 01-2-6-II/22</p>	<p>OB-7.8/1-3 Izdavanje (broj): 1 Stranica 127 od 127</p>
---	--	---

10.2 IZJAVA O BROJU RADNIH SATI U 2021. GODINI



Jaice Alloy Wheels

PDV: 236004800000
D i v i z i o n i b b,
7 0 1 0 1 J A J C E
Bosna i Hercegovina

Reg. br. U/1-10/98 Sud u Travniku
Tel: +387 30 640 133
Fax: +387 30 640 137
e-mail: info@jaws.ba

Fond za zaštitu okoliša Federacije BiH
Hamdije Čemerlića 39 A
71 000 Sarajevo
Bosna i Hercegovina

n/r gdja. Tanja Kapetanović

Predmet:

IZJAVA

kojom potvrđujemo da u izvještaju broj 01-2-6-II/22 firme Zagrebinspekt d.o.o Mostar od 01.02.2022. navedeni godišnji broj radnih sati odgovara stvarnosti jer te podatke dali smo mi kao poduzeće u kojem je i vršeno mjerenje emisija onečišćujućih tvari. Tako smo suglasni da taj broj sati koji je u izvješću naveden je točan i ispravan!

1. SP-G1 T10	Se.Ne: 21972-10	peć za topljenje špene AISI11Mg	8.352 sati
2. S-G1, 5T5	Se.Ne: 25300-19	peć za topljenje ingota	7.608 sati
3. S-G1, 5T5	Se.Ne: 25032-10	peć za topljenje ingota	8.544 sati
4. SP-G0, 5T5	Se.Ne: 4296-05	peć za topljenje špene AISI2Mg	5.328 sati
5. S-O1, T3 HT	Se.Ne: 2734-98	peć za topljenje ingota	6.888 sati
6. S-O KLMP 600	Se.Ne: 9034-99	peć za topljenje ingota	6.328 sati
7. MEA-Protočno postrojenje za pranje felgi			8.328 sati
8. Handte postrojenje za odsisavanje prašine sa Lössgr RFO			8.328 sati
9. Odgovajni sustav iz pogona za pjenkarenje (slatnica)			8.328 sati
10. Postrojenje za termičku obradu SgiProTec			8.328 sati
11. Kotlovnica kotao 1 Se.Ne: 40396691 B3.2017			8.760 sati
12. Kotlovnica kotao 2 Se.Ne: 40396692 B3.2017			8.760 sati
13. Kondenzacijski bojler Combling S000W: ZBR 100-3 G20			8.760 sati
14. Peć za sušenje vezane vode Haftwassertrackuer	SN. 03.0 / 10007836		3.158 sati
15. Peć za pečenje laka u prahu	SN. 03.0 / 10007839		3.158 sati
16. Peć za pečenje tečnog/mokrog laka	SN. 14.0 / 10007847		3.158 sati
17. Regenerativno postrojenje za sagorijevanje RVA Venialigb			3.158 sati
18. Filter postrojenje za odsisavanje prašine i dima Impedert u Livatel			8.310 sati
19. Filter postrojenje za odsisavanje prašine iz Proceca RFO			11.445 sati

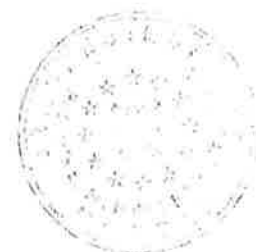
Lijep pozdrav / Mit freundlichen Grüßen / Best regards

Oliver Samardžić, EQMR
Qualitäts- & Umwelt Management
Tel: +387 30 640 133 | GSM: +387 63 351 750
osamardzic@jaws.ba
Jaice Alloy Wheels d.o.o
Bivani bb | 51101, Travnik | Bosna i Hercegovina



www.jaws.ba | info@jaws.ba | 01-2-6-II/22

S štovanjem
EQMR, Oliver Samardžić
Jaice, 01.02.2022.



Naručilatelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminjskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travnjak, 2022.</i>

PRILOG BR. 23

- Izvještaj o mjerenju dnevne okolinske buke 01-2-101-II/20,
- Izvještaj o mjerenju noćne okolinske buke 01-2-1-101-II/20

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>





ZAGREBINSPEKT - poduzeće za
kontrolu i inženjering d.o.o. Mostar
ADRESA Bosna i Hercegovina,
88 000 Mostar, Rudarska br. 247

IZVJEŠTAJ

O MJERENJU DNEVNE OKOLINSKE BUKE

Naručilj: Jajce Alloy Wheels d.o.o. JAJCE
Objekt: Proizvodni pogon
Lokacija: Divičani b.b., Jajce
Bosna i Hercegovina
Broj izvještaja: 01-2-101-II/20

U Mostaru, veljača 2020.god.

**Tehnički rukovoditelj laboratorija-
odjel Akustična ispitivanja**

Sandro Zovko dipl.ing.el..

M.P.

Rukovoditelj laboratorija

Nikica Zovko dipl.ing.stroj.


KONTAKT Telefoni:
387 (0) 36 334 280, 334 282
Fax: 387 (0) 36 334 281
E-MAIL info@zagrebinspekt.com
WEB www.zagrebinspekt.com

ŠIFRA DJELATNOSTI 73102,
PDV BROJ 227203090004,
MB 1-7812 BROJ ŽIRORAČUNA:
Unicredit Bank 3381002200395649,
Raiffeisen Bank 1610200053090041

BAS EN ISO/IEC 17025



LI-66-01

 ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Izveštaj o mjeranju dnevne okolinske buke 01-2-101-II/20	OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 2 od 35
---	--	---

0. IZVOĐAČ MJERENJA

Poduzeće "Zagrebinspekt" d.o.o. Mostar registrirano je kod Višeg suda u Mostaru 30.03.1995. godine.

Rješenjem broj 12-I-698/95 od 12.05.1995. godine stiče pravo na obavljanje poslova iz oblasti zaštite na radu shodno Zakonu o zaštiti na radu BiH (Sl. list BiH broj 22/90).

Rješenjem 08-17-648-2-3/96 od 10.09.1997.godine izdano u Sarajevu od FEDERALNOG MINISTARSTVA SOCIJALNE POLITIKE, RASELJENIH OSOBA I IZBJEGLICA - INSPEKTORAT poduzeće stiče pravo obavljanja periodičnih pregleda i ispitivanja na području FEDERACIJE iz oblasti zaštite na radu i to:

- sredstava rada i opreme
- fizičkih, kemijskih ili bioloških štetnosti i mikroklima
- izdavanje odgovarajućih isprava iz oblasti zaštite na radu

Rješenjem broj 05-02-23-1587-7/13 od 23.04.2013. godine od Federalnog Ministarstva okoliša i turizma poduzeće ZAGREBINSPEKT d.o.o. Mostar postavljeno je na Listu nositelja izrade Studija utjecaja na okoliš i Planova aktivnosti na području Federacije Bosne i Hercegovine.

Rješenjem broj UP-I-10-05-25-239/19 od 16.07.2019. godine od Ministarstva trgovine, turizma i zaštite okoliša stječe pravo za obavljanje stručnih poslova zaštite okoliša u svezi s praćenjem stanja okoliša (monitoring), mjerenja emisija u okoliš (zrak, tlo, voda, buka) na području Hercegovačko-neretvanske županije.

Akreditacijom broj LI-66-01 od 03.04.2014. izdanom od strane Instituta za akreditiranje Bosne i Hercegovine potvrđeno je da poduzeće Zagrebinspekt d.o.o. Mostar ispunjava zahtjeve standarda BAS EN ISO/IEC 17025:2006 u pogledu osposobljenosti za mjerenje nivoa buke.

Sjedište poduzeća Zagrebinspekt d.o.o. je na adresi Rudarska br. 247, gdje su smješteni uredski, laboratorijski i skladišni prostori poduzeća. Poduzeće Zagrebinspekt d.o.o. Mostar je uvelo i primjenjuje sustav upravljanja kvalitetom ISO 9001:2008, broj certifikata 44 100 111617.

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.



BOSNA I HERCEGOVINA
BOSNIA AND HERZEGOVINA
INSTITUT ZA AKREDITIRANJE BOSNE I HERCEGOVINE
INSTITUTE FOR ACCREDITATION OF BOSNIA AND HERZEGOVINA



Bilateralni potpisnik EA MLA
Bilateral signatory to EA MLA

Na osnovu članka 9. Zakona o akreditiranju Bosna i Hercegovine izdaje se
In accordance of article 9. of Law on Accreditation of Bosnia and Herzegovina it is issued

POTVRDA O AKREDITACIJI ACCREDITATION CERTIFICATE

kojom se potvrđuje da
confirming that

Zagrebinspekt d.o.o. Mostar
Ispitni laboratorij
Rudarska 247
88000 Mostar

ispunjava zahtjeve standarda BAS EN ISO/IEC 17025:2018 u pogledu osposobljenosti za izvođenje ispitivanja
complies with requirements of BAS EN ISO/IEC 17025:2018 for competence to carry out testing

Detalji o području akreditacije, kao i ostali podaci značajni za akreditaciju,
dati su u dodatku, koji čini njen sastavni dio.
Details of accreditation scope, as well as other data relevant for the accreditation,
are specified in the Annex, that is its integral part.

Broj akreditacije
Accreditation number

LJ - 66 - 01

(Prva akreditacija / Initial accreditation: 2014-04-03)


Akreditacija važi do
Accreditation is valid until

2022-04-02

Sarajevo, 2019-12-26




Potpis ovlaštene osobe
Authorized Signature

 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Izveštaj o mjerenju dnevne okolinske buke 01-2-101-II/20	OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 4 od 35
---	---	---

I PODACI O OVLAŠTENJOJ INSTITUCIJI

1. Naziv tvrtke: "ZAGREBINSPEKT" d.o.o. MOSTAR
2. Sjedište tvrtke: RUDARSKA br. 247, MOSTAR
3. Broj Rješenja Federalnog ministarstva socijalne politike, raseljenih osoba i izbjeglica Republike BiH 08-17-648-2-3/96
4. Broj rješenja višeg suda u Mostaru: U/I-409/99 od 11.05.1999.
5. Akreditacija Instituta za akreditiranje BIH prema standardu BAS EN ISO/IEC 17025:2006 LI-66-01
6. Rješenje od Ministarstva trgovine turizma i zaštite okoliša Hercegovačko-neretvanske županije/kantona. UP-I-10-05-25-239/19 od 16.07.2019.

 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Izveštaj o mjerenju dnevne okolinske buke 01-2-101-II/20	OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 5 od 35
---	---	---

II. OPĆI PODACI

1. Naručitelj mjerenja Jajce Alloy Wheels d.o.o. JAJCE

2. Predmet mjerenja Razina emisije dnevne buke u okoliš

3. Objekt mjerenja KOMPLEKS TVORNICE Jajce Alloy Wheels d.o.o.
JAJCE

5. Mjereno prema BAS ISO 1996-1
BAS ISO 1996-2

6. Ocijenjeno prema Zakon o zaštiti od buke (Službene novine FBiH",
broj:110/12)

7. Osobe prisutne mjerenju Gdin. Dejan Šimunović

8. Podaci o mjernoj opremi

Tehničke karakteristike bukomjera


Proizvođač	BRUEL&KJAER
Tip	2250-4189
Serijski broj	3009963
Datum kalibracije	20.08.2019.g.

Tehničke karakteristike kalibratora

Proizvođač	BRUEL&KJAER
Tip	4231
Serijski broj	3016085
Datum kalibracije	20.08.2019.g.

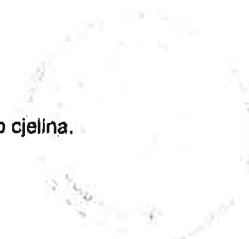
Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.




 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Izveštaj o mjeranju dnevne okolinske buke 01-2-101-II/20</p>	<p>OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 6 od 35</p>
---	---	--

III. PODACI O MJERENJU

1. Datum mjerenja: 04.02.2020.g.
2. Vremenski intervali mjerenja: 12:50 – 13:50
20:19 – 21:41
3. Radni nalog broj: 01-1-II/20
4. Izvršitelj mjerenja: Ispitni laboratorij ZAGREBINSPEKT d.o.o.
Mostar
5. Mjerenje su izvršili: Darko Kristić, bacc. ing. chem.
6. Tehnički rukovoditelj laboratorija-odjel akustike: Sandro Zovko, dipl.ing.el.
7. Obradio: Sandro Zovko, dipl.ing.el.



 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Izveštaj o mjeranju dnevne okolinske buke 01-2-101-II/20	OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 7 od 35
---	--	---

IV. TEHNIČKA DOKUMENTACIJA

Tehnička dokumentacija postrojenja je predočena.

V.SVRHA MJERENJA


Na zahtjev Naručitelja mjerenja potrebno je ispitati emisiju buke u okoliš iz kompleksa tvornice poduzeća Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce smještenog na lokaciji Divičani b.b. Jajce. Zadatak mjerenja je izvršiti mjerenje emisije buke na rubnim granicama parcele kao i imisiju buke u unutrašnjosti najbližeg stambenog objekta na zahtjev Naručitelja.

VI. AKUSTIČKI ZAHTJEVI

Karakteristične veličine koje se mjere i na osnovu kojih se vrši ocjena buke je ekvivalentni nivo buke L_{eq} dB(A) i nivo buke L koji se pojavljuje 1% vremena mjerenja $L_{1\%}$ dB(A) shodno Zakonu o zaštiti od buke (Službene novine FBiH br.: 110/12) Tabela 2.

Shodno okolinskoj dozvoli broj UP-I/05-23-11-93/17, izmjerene su, te prikazane u izvještaju i vršne vrijednosti $L_{10\%}$, $L_{90\%}$ i $L_{99\%}$.

Mjerenje i vrednovanje nivoa buke vrši se prema međunarodnim standardima ISO 1996/1, 1996/2.


 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Izveštaj o mjerenju dnevne okolinske buke 01-2-101-II/20	OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 8 od 35
---	---	---

VII. IZVORI BUKE

KOMPLEKS TVORNICE Jajce Alloy Wheels se nalazi na adresi Divičani b.b. Jajce te je u vlasništvu poduzeća Jajce Alloy Wheels d.o.o.Jajce. Osnovna djelatnost poduzeća je proizvodnja aluminijskih felgi. U pogonu lakirnica se obavlja lakiranje felgi suhim ili tečnim lakom.

Prilikom mjerenja buke dominantni izvori buke unutar tvornice su bili:

- POGON ZA TOPLJENJE LEGURA
- POGON I POSTROJENJA LIVNICE
- POGON I POSTROJENJA STROJNE OBRADNE
- POGON I POSTROJENJE RUČNE FINALNE OBRADNE
- ZAVRŠNA KONTROLA GOTOVIH ODLIVENIH I STROJNO OBRADENIH FELGI
- POGON I POSTROJENJA LAKIRNICE
- SKLADIŠTE

 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Izveštaj o mjerenju dnevne okolinske buke 01-2-101-II/20</p>	<p>OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 9 od 35</p>
---	--	--

VIII. OPIS MJERENJA

Mjerenje razine okolinske buke je vršeno na mjernim mjestima prikazanim u grafičkim priložima.

Mjerna mjesta su odabrana tako da je mjerenje vršeno na rubu parcele, gdje je to bilo moguće.

Također izvršeno je mjerenje emisije buke u unutrašnjosti najbližeg susjednog objekta.


Unutar predmetnog kompleksa nije bilo moguće izvršiti mjerenje rezidualne buke.

Izvršena su po tri mjerenja na svakom mjernom mjestu radi procjene mjerne nesigurnosti.

Mjerenjem okolinske buke nisu izmjereni istaknuti impulsni tonovi zbog čega nije potrebno izvršiti korekciju buke.

Mjerni mikrofoni su postavljeni visini 1,5 m iznad tla. Tlo između izvora buke i mjernih mjesta je tvrdo tlo. S obzirom na udaljenosti izvora buke od mjernog mjesta i gore navedene uvjete mjerenja nije bilo potrebno uzeti u obzir meteorološke uvjete mjerenja.

Radni strojevi su postavljeni u originalna zatvorena kućišta i redovito se održavaju što doprinosi smanjenju emisije buke u okoliš.

 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Izveštaj o mjeranju dnevne okolinske buke 01-2-101-II/20	OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 10 od 35
---	---	--

IX. REZULTATI ISPITIVANJA

Prilikom mjerenje vanjske buke vladali su sljedeći meteorološki uvjeti:

Tablica 1. Meteorološki uvjeti

ODREDNICA	JEDINICA MJERE	IZMJERENA VRIJEDNOST*	IZMJERENA VRIJEDNOST**
Temperatura vanjskog zraka	°C	12,5	1,8
Smjer vjetra	-	J	S
Brzina vjetra	m/s	0,9	1,5
Prisutnost padavina	-	Nema	Nema
Vlaga	%	63	59
Oblačnost	-	7/8	3/8
Atmosferski tlak	hPa	960,5	961,9

* prvi interval mjerenja

** drugi interval mjerenja

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

BAS EN ISO/IEC 17025

BATA
ACCREDITATION

LI-66-01

Tablica 2. Dnevno mjerenje

MJERNO MJESTO	OPIS MJERNOG MJESTA I RADNIH UVJETA	Vremenski interval mjerenja*								
1	Mjerno mjesto se nalazi na udaljenosti 10 m od vanjskog klimatizacijskog uređaja. 44° 22' 29,87" 17° 19' 16,96"	12:50-13:05								
	RAZINE BUKE I PRILAGOĐENJA U dB(A)									
	ENERGETSKA SREDNJA VRIJDNOST		PRILAGOĐENJA		OCJENSKA		DOPUŠTENA			
	L_{rezid}		L_{eq}	$L_{1\%}$	K_T	K_I	L_{Req}	$L_{R1\%}$	L_{Req}	$L_{R1\%}$
	-		61,2	63,1	-	-	61,2	63,1	70,0	85,0
3	Mjerno mjesto se nalazi na udaljenosti 20 m od skladišta. 44° 22' 32,40" 17° 19' 25,43"	13:35-13:50								
	RAZINE BUKE I PRILAGOĐENJA U dB(A)									
	ENERGETSKA SREDNJA VRIJDNOST		PRILAGOĐENJA		OCJENSKA		DOPUŠTENA			
	L_{rezid}		L_{eq}	$L_{1\%}$	K_T	K_I	L_{Req}	$L_{R1\%}$	L_{Req}	$L_{R1\%}$
	-		44,2	51,2	-	-	44,2	51,2	70,0	85,0

* radi nepovoljnih meteoroloških uvjeta u poslijepodnevним satima, mjerenje je izvršeno u dva vremenska intervala

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

BAS EN ISO/IEC 17025

BATA
ACCREDITATION

LI-66-01

MJERNO MJESTO	OPIS MJERNOG MJESTA I RADNIH UVJETA	Vremenski interval mjerenja							
4	Mjerno mjesto se nalazi na udaljenosti 50 m od odsisnog sustava ventilacije livnice. 44° 22' 29,72" 17° 19' 22,58"	20:19-20:35							
	RAZINE BUKE I PRILAGOĐENJA U dB(A)								
	ENERGETSKA SREDNJA VRJJDNEOST								
	PRILAGOĐENJA								
	OCJENSKA	DOPUŠTENA							
	<i>L_{rezid}</i>	<i>L_{eq}</i>	<i>L_{1%}</i>	<i>K_T</i>	<i>K_I</i>	<i>L_{Req}</i>	<i>L_{R1%}</i>	<i>L_{Req}</i>	<i>L_{R1%}</i>
	-	51,3	55,4	-	-	51,3	55,4	70,0	85,0
5	Mjerno mjesto se nalazi na udaljenosti 60 m od chillera. 44° 22' 34,72" 17° 19' 17,80"	20:38-20:53							
	RAZINE BUKE I PRILAGOĐENJA U dB(A)								
	ENERGETSKA SREDNJA VRJJDNEOST								
	PRILAGOĐENJA								
	OCJENSKA	DOPUŠTENA							
	<i>L_{rezid}</i>	<i>L_{eq}</i>	<i>L_{1%}</i>	<i>K_T</i>	<i>K_I</i>	<i>L_{Req}</i>	<i>L_{R1%}</i>	<i>L_{Req}</i>	<i>L_{R1%}</i>
	-	51,9	56,9	-	-	51,9	56,9	70,0	85,0

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

MJERNO MJESTO	OPIS MJERNOG MJESTA I RADNIH UVJETA	Vremenski interval mjerenja								
6	Mjerno mjesto se nalazi na udaljenosti 130 m od ventilatora linije za termičku obradu. 44° 22' 33,11" 17° 19' 4,52"	20:57-21:12								
	RAZINE BUKE I PRILAGOĐENJA U dB(A)									
	ENERGETSKA SREDNJA VRJUDNEOST		PRILAGOĐENJA		OCJENSKA		DOPUŠTENA			
	$L_{rez/d}$		L_{eq}	$L_{1\%}$	K_T	K_I	L_{Req}	$L_{R1\%}$	L_{Req}	$L_{R1\%}$
	-		42,6	49,9	-	-	42,6	49,9	70,0	85,0
7	Mjerno mjesto se nalazi na udaljenosti 20 m Loeser linije. 44° 22' 37,41" 17° 19' 11,39"	21:26-21:41								
	RAZINE BUKE I PRILAGOĐENJA U dB(A)									
	ENERGETSKA SREDNJA VRJUDNEOST		PRILAGOĐENJA		OCJENSKA		DOPUŠTENA			
	$L_{rez/d}$		L_{eq}	$L_{1\%}$	K_T	K_I	L_{Req}	$L_{R1\%}$	L_{Req}	$L_{R1\%}$
	-		49,9	54,3	-	-	49,9	54,3	70,0	85,0


Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

MJERNO MJESTO	OPIS MJERNOG MJESTA I RADNIH UVJETA	Vremenski interval mjerenja						
2	Mjerenje je obavljeno u unutrašnjosti najbližeg susjednog objekta, u blizini ulazne prometnice za poduzeće Jajce Alloy Wheels d.o.o. 44° 22' 29,13" 17° 19' 21,74"	13:14-13:29						
	RAZINE BUKE I PRILAGOĐENJA U dB(A)							
	ENERGETSKA SREDNJA VRIJEDNOST							
	PRILAGOĐENJA							
		OCJENSKA	DOPUŠTENA					
L_{rezid}	L_{eq}	$L_{1\%}$	K_T	K_I	L_{Req}	$L_{R1\%}$	L_{Req}	$L_{R1\%}$
-	34,7	39,5	-	-	34,7	39,5	45,0	50,0

Legenda: L_{rezid} – izmjerena razina rezidualne buke, L_{eq} – izmjerena ekvivalentna razina buke, K_T i K_I – prilagođenja za tonalnost i impulsnost buke, L_{Req} – ocjenska razina buke, L1%-buka koja je prekoračena 1% vremena

Tablica 3. Prikaz vršnih vrijednosti


Opis mjernog mjesto	L _{10%} vršna vrijednost (dB)	L _{90%} vršna vrijednost (dB)	L _{99%} vršna vrijednost (dB)
MM1	60,6	59,6	59,2
MM2	37,4	35,1	34,3
MM3	46,2	41,9	41,1
MM4	52,9	49,0	48,0
MM5	52,2	49,3	48,5
MM6	45,8	40,0	38,8
MM7	51,1	48,8	48,2

 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Izveštaj o mjeranju dnevne okolinske buke 01-2-101-II/20</p>	<p>OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 16 od 35</p>
---	---	---

Opis mjernog mjesta	Za svako mjerno mjesto procijenjena je proširena mjerna nesigurnost, U , za dvostrani interval pokrivanja uz 95%-tnu razinu povjerenja i faktor pokrivanja $k = 2$
MM1	$\pm 2,6$ dB
MM2	$\pm 4,3$ dB
MM3	$\pm 2,4$ dB
MM4	$\pm 2,3$ dB
MM5	$\pm 2,4$ dB
MM6	$\pm 2,7$ dB
MM7	$\pm 2,2$ dB

Norma za proračun mjerne nesigurnosti ne sadrži sastavnice mjerne nesigurnosti za druge veličine osim L_{Aeq} .

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.


 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Izveštaj o mjeranju dnevne okolinske buke 01-2-101-II/20	OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 17 od 35
---	---	--

X. OBRADA I ANALIZA REZULTATA MJERENJA

Temeljem prikupljenih i analiziranih podataka s terena može se konstatirati da rezultati mjerenja odgovaraju akustičnim zahtjevima investitora, kao i akustičnim zahtjevima definiranim Zakonom o zaštiti od buke (Službene novine FBiH br.: 110/12). Akustički zahtjevi na osnovu kojih se vrši ocjenjivanje razine buke su prikazani u Tablici 2. gore navedenih zakona.

Unutar navedenog pogona Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce smještenog na adresi Divičani b.b. Jajce, na glavnim izvorima buke primijenjene su određene mjere zaštite od buke navedene u točki VIII. ovog izvještaja što doprinosi smanjenu emisije buke.

Rezultati mjerenja odnose se samo na navedene izvore buke i na opisane uvjete mjerenja.

 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Izveštaj o mjeranju dnevne okolinske buke 01-2-101-II/20	OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 18 od 35
---	--	--

XI. ZAKLJUČAK

Na temelju izvršenih mjerenja dnevne buke određena je razina okolinske buke te se može konstatirati da je razina buke od navedenih izvora u krugu KOMPLEKSA TVORNICE Jajce Alloy Wheels d.o.o. JAJCE koji se nalazi na adresi Divičani b.b. Jajce u dopuštenim granicama shodno Zakonu o zaštiti od buke (Sl. novine FBiH 110/12).

Ispitivači: Darko Kristić, bacc. ing. chem.

D. Kristić

**Tehnički rukovoditelj
 laboratorija- odjel akustike:**

Sandro Zovko, dipl.ing.el.


Sandro Zovko

Rukovoditelj laboratorija:

Nikica Zovko dipl. ing. stroj.

Nikica Zovko

M.P.

 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Izveštaj o mjeranju dnevne okolinske buke 01-2-101-II/20</p>	<p>OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 19 od 35</p>
---	--	---


PRILOZI

Uvjerjenje o kalibraciji instrumenta

Uvjerjenje o kalibraciji kalibratora

Tercna analiza buke


Prikaz mjernih mjesta

 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Izveštaj o mjeranju dnevne okolinske buke 01-2-101-II/20</p>	<p>OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 20 od 35</p>
---	--	---

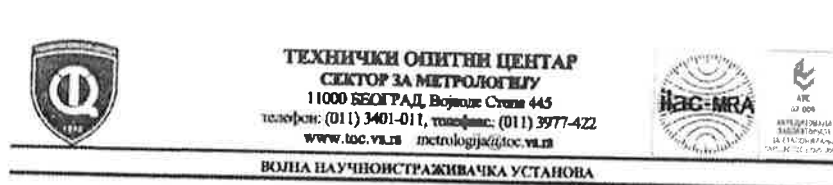
~ UVJERENJA O KALIBRACIJI ~

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.



 ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Izveštaj o mjeranju dnevne okolinske buke 01-2-101-II/20	OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 21 od 35
--	--	--

I. Uvjerenje o kalibraciji instrumenta



УВЕРЕЊЕ О ЕТАЛОНИРАЊУ

Уверење бр. 03-479/19

Страна 1 од 2

Наручилац еталонирања Назив и адреса корисника	ЗАГРЕБИНСПЕКТ доо, Рударска 247, Мостар ЗАГРЕБИНСПЕКТ доо, Рударска 247, Мостар
Назив Произвођач	КОНДЕНЗАТОРСКИ МИКРОФОН "Brüel&Kjær", Данска
Тип	ВК 4189
Серијски број	3043754
Место еталонирања	Технички опитни центар, Сектор за метрологију Београд, Војводе Степе 445
Метода еталонирања	Директна метода поређења са еталоном Pistonfone ВК 4220
Датум еталонирања	20.08.2019. године
Датум издавања уверења	09.09.2019. године

Еталонирање извршила
Мирјана Младеновић, дипл.инж.
Mirjana Mladenovic



Начелник
Сектора за метрологију
потпуковник
др Ивица Милановић, дипл.инж.
Ivica Milanovic

Начелник МЛ-03
потпуковник
мр Драган Лазивић, дипл.инж.
Dragan Lazivic

Без одобрења Техничког опитног центра
уверење о еталонирању сме се умножавати искључиво као целина.

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnozavati samo kao cjelina.



Уверење о еталонирању

бр. 03-479/19

страна 2 од 2

Услови околине у лабораторији	температура околине: релативна влажност ваздуха:	(23±2)° C (50±15) %
Процедура еталонирања	Интерно упутство ТОЦ Ц.43.038	
Метролошка следљивост	Метролошка следљивост остварена је преко следљивости еталона за ниво звучног притиска, (пистонфон В&К 4220), Уверење ДМДМ број 393-2/4-02-2007/2, од 25.09.2018., референтног еталона за време и фреквенцију (цезијумски еталон фреквенције MICROSEMI 5071A, уверење ДМДМ 393-2/3-01-2200/2 од 12.11.2018. године) и референтног еталона за наизменични електрични напон (Ballantine 1600A, уверење ДМДМ број 978/2 од 30.04.2018).	
Мерна несигурност	Мерна несигурност је изражена као проширена мерна несигурност која је добијена множењем стандардне мерне несигурности фактором прекривања $k = 2$, који за претпостављену нормалну расподелу одговара нивоу поверења од 95 %. Мерна несигурност је изражена у складу са ЕА-4/02М.	

РЕЗУЛТАТИ ЕТАЛОНИРАЊА

1. Осетљивост

S_{0mv} (mV/Pa)	S_{0dB} (dB)	N (dB)
53,62	- 25,41	0,18

S_{0mv} – измерена осетљивост микрофона изражена у mV/Pa или у dB re 1V/Pa
 N – проширена мерна несигурност

Крај уверења о еталонирању

Без одобрења Техничког одбора центра
уверење о еталонирању сме се умножавати искључиво као целина.

II. Uvjerenje o kalibraciji kalibratora



ТЕХНИЧКИ ОПИТНИ ЦЕНТАР
СЕКТОР ЗА МЕТРОЛОГИЈУ
11000 БЕОГРАД, Војводе Степе 445
телефон: (011) 3401-011, телефакс: (011) 3977-422
www.toc.vb.rs metrologija@toc.vb.rs



ВОЈНА НАУЧНОИСТРАЖИВАЧКА УСТАНОВА

УВЕРЕЊЕ О ЕТАЛОНИРАЊУ

Уверење бр. 03-478/19

Страна 1 од 3

Наручилац еталонирања Назив и адреса корисника	ЗАГРЕБИНСПЕКТ доо, Рударска 247, Мостар ЗАГРЕБИНСПЕКТ доо, Рударска 247, Мостар
Назив	АКУСТИЧКИ КАЛИБРАТОР
Произвођач	"Brüel&Kjær", Данска
Тип	ВК 4231
Серијски број	3016085
Место еталонирања	Технички опитни центар, Сектор за метрологију Београд, Војводе Степе 445
Метода еталонирања	према ИЕС 60942:2003
Датум еталонирања	20.08.2019. године
Датум издавања уверења	09.09.2019. године

Еталонирање извршила
Мирјана Младеновић, дипл.инж.
Mirjana Mladenovic



Начелник
Сектора за метрологију
потпуковник
др Ивица Милановић, дипл.инж.

Начелник МЛ-03
потпуковник
мр Драган Лазич, дипл.инж.
Dragan Lazic

Без одобрења Техничког опитног центра
уверење о еталонирању сме се умножавати искључиво као целина.

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnozavati samo kao cjelina.

Уверење о еталонирању



бр. 03-478/19

страна 2 од 3

Услови околине у лабораторији	температура околине: (23±2)° C релативна влажност ваздуха: (50±15) %
Процедура еталонирања	CEI IEC 60942
Метролошка следљивост	Метролошка следљивост остварена је преко следљивости референтног еталона за време и фреквенцију (цезијумски еталон фреквенције OSCILLOQUARTZ 3210, уверење ДМ/ДМ број 393-2/3-01-3180/2 од 31.10.2016.године) и референтног еталона за наизменични електрични напон (Ballantine 1600А, који има следљивост према ДМ/ДМ (Србија) сертификат број 4101/2 од 10.11.2015).
Мерна несигурност	Мерна несигурност је изражена као проширена мерна несигурност која је добијена множењем стандардне мерне несигурности фактором прекривања $k = 2$, који за претпостављену нормалну расподелу одговара нивоу поверења од 95 %. Мерна несигурност је изражена у складу са EA-4/02M.

РЕЗУЛТАТИ ЕТАЛОНИРАЊА

1. Провера нивоа звучног притиска

SPL_{nz} (dB)	SPL_{mv} (dB)	N (dB)
94	94,1	± 0,2
114	114,1	± 0,2

SPL_{nz} – називна вредност нивоа звучног притиска
 SPL_{mv} – измерена вредност нивоа звучног притиска
 N – проширена мерна несигурност ($k=2$)

Без одобрења Техничког одбора
уверење о еталонирању сме се умножавати искључиво као цитат.

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnozavati samo kao cjelina.

Уверење о еталонирању



бр. 03-478/19

страна 3 од 3

2. Провера фреквенције звучног сигнала

f_{nz} (Hz)	f_{mv} (Hz)	N (Hz)
1000	1000,0	0,1

f_{nz} – називна вредност фреквенције
 f_{mv} – измерена вредност фреквенције
 N – проширена мерна несигурност

3. Провера нелинеарног изобличења звучног сигнала

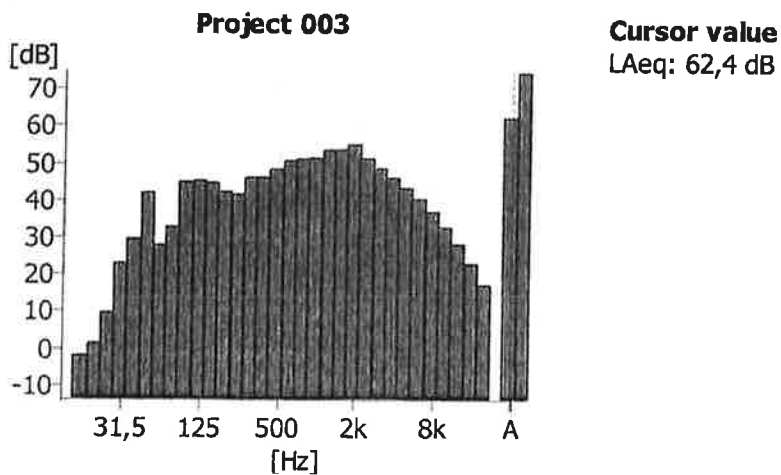
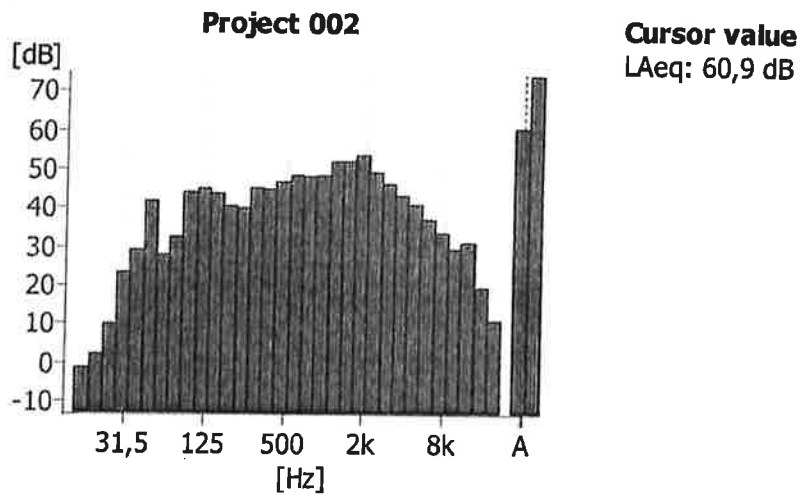
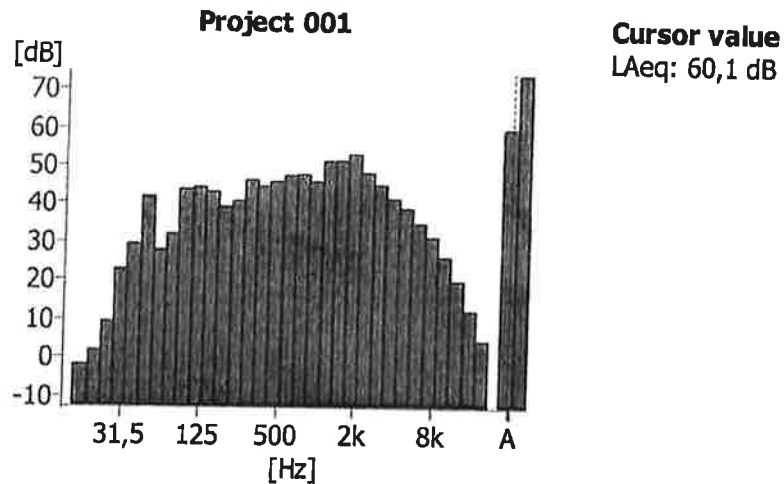
D_{mv} (%)	N (%)
0,8	1,0

D_{mv} – измерено нелинеарно изобличење
 N – проширена мерна несигурност

Крај уверења о еталонирању

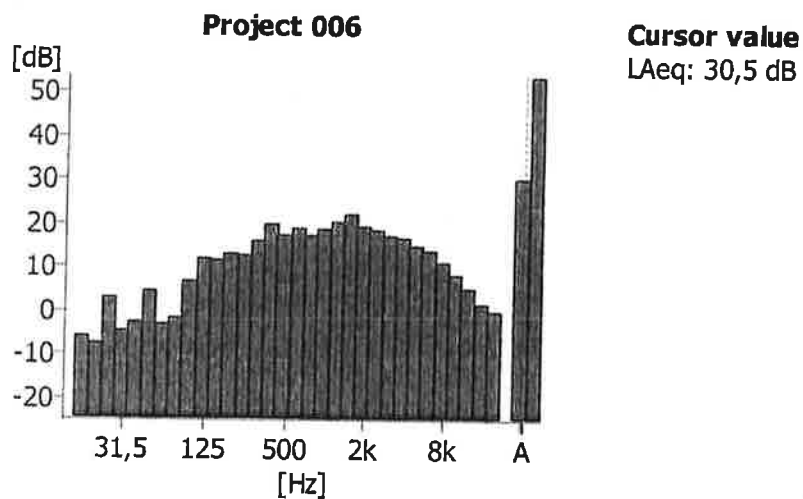
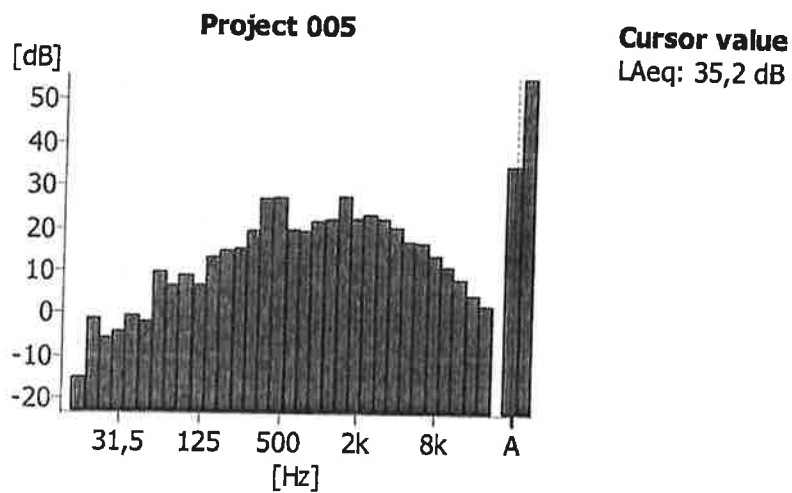
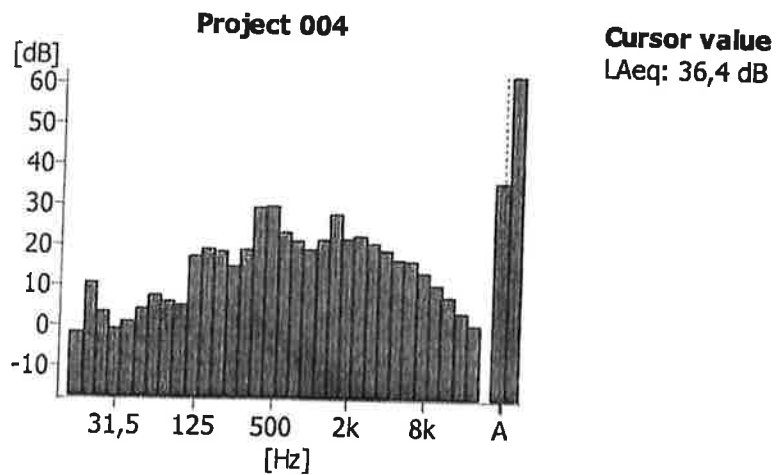
Без одобрења Техничког општинског центра
уверења о еталонирању сме се умножавати искључиво као целина.

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnozavati samo kao cjelina.



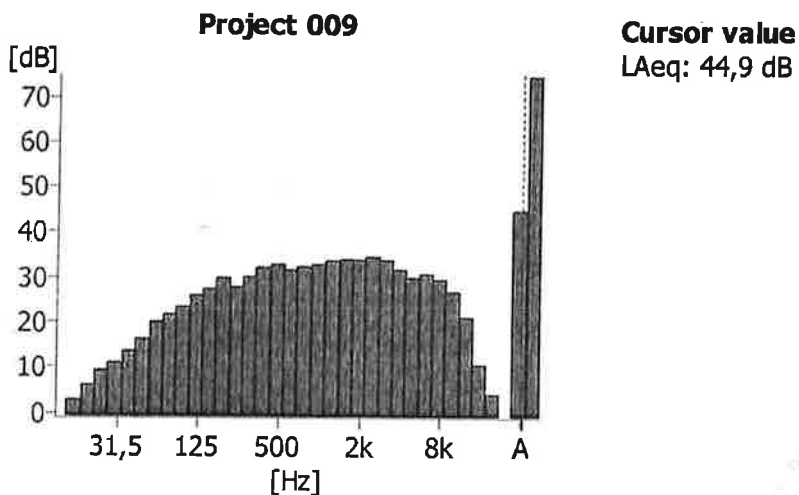
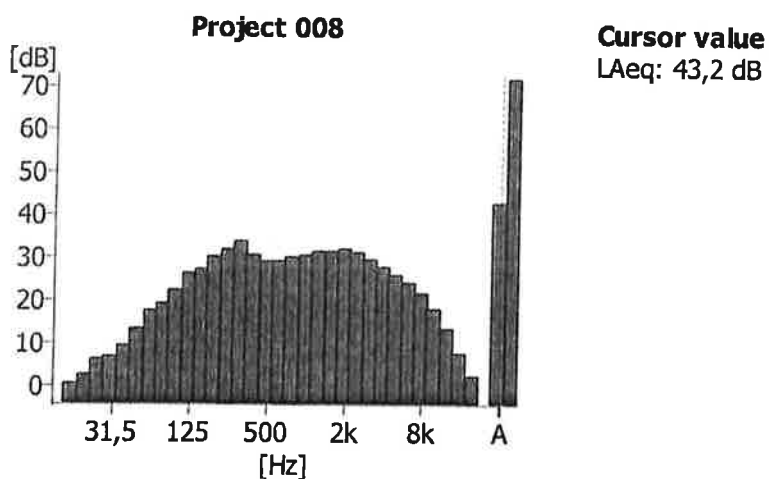
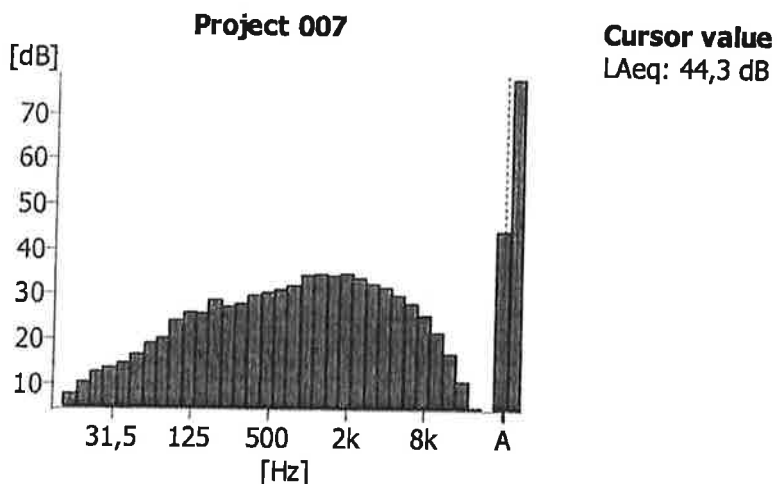
Slika 1. Tercna analiza buke za MM1 (I.-III.mjerenje)

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o Ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.



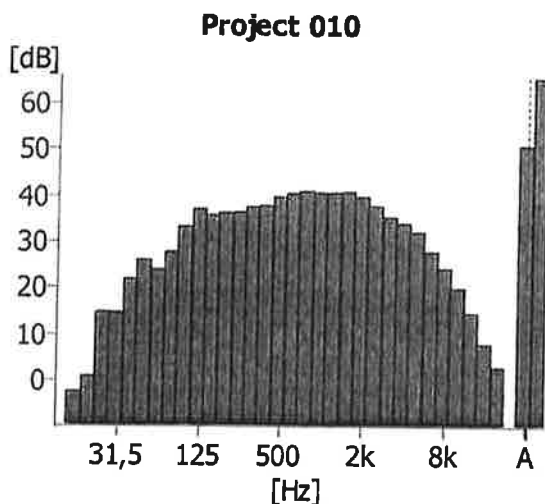
Slika 2. Tercna analiza buke za MM2 (I.-III.mjerenje)

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnozavati samo kao cjelina.

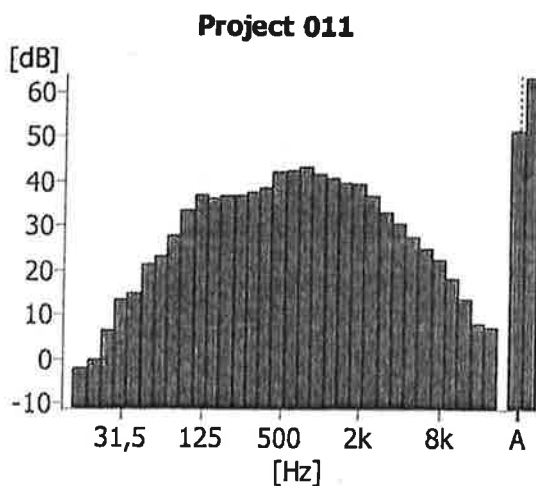


Slika 3. Tercna analiza buke za MM3 (I.-III.mjerenje)

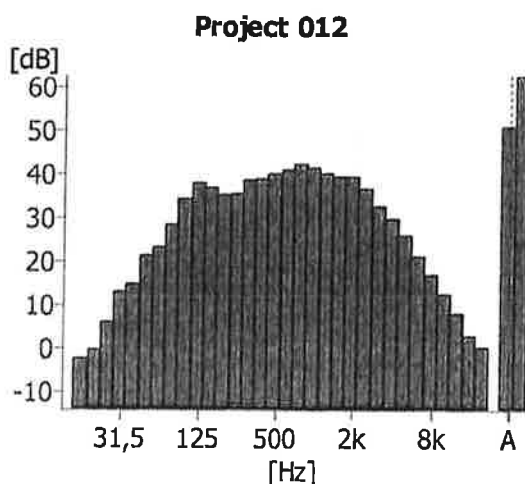
Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.



Cursor value
LAeq: 51,1 dB



Cursor value
LAeq: 51,6 dB

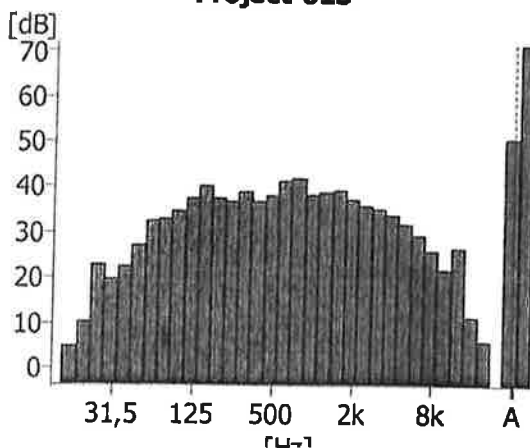


Cursor value
LAeq: 51,2 dB

Slika 4. Tercna analiza buke za MM4 (I.-III.mjerenje)

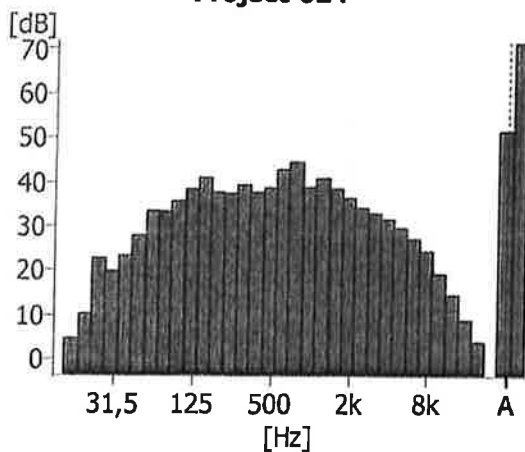
Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o Ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

Project 013



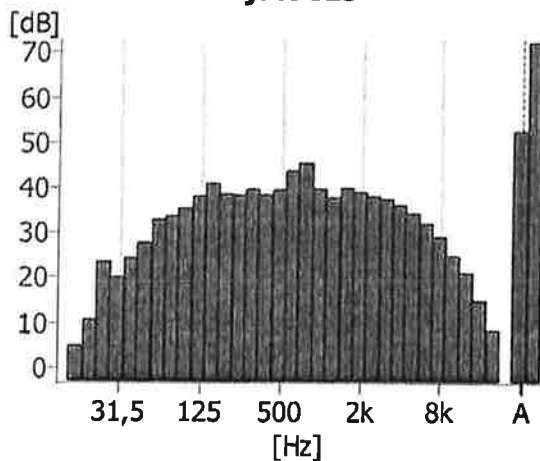
Cursor value
 LAeq: 51,1 dB

Project 014



Cursor value
 LAeq: 51,9 dB

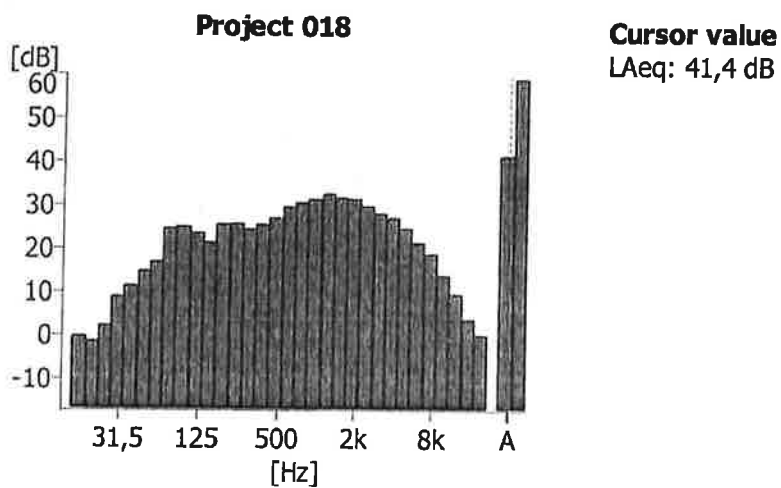
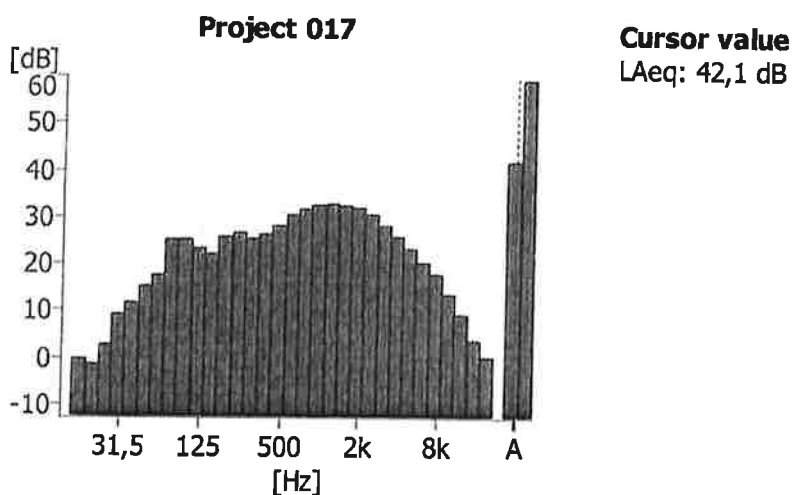
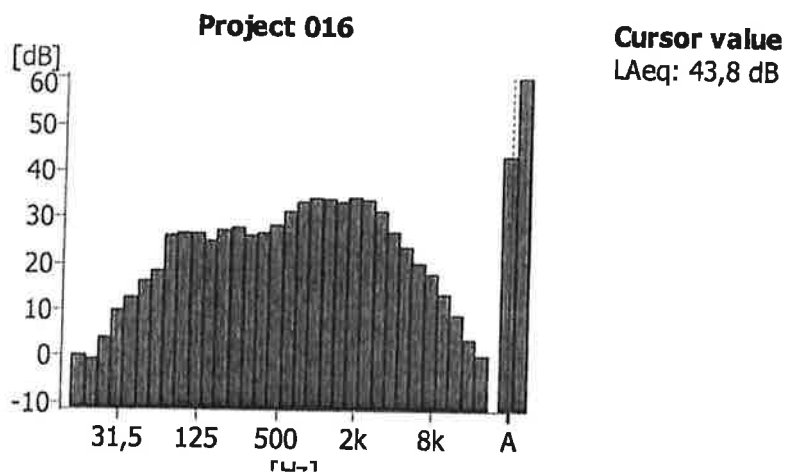
Project 015



Cursor value
 LAeq: 52,7 dB

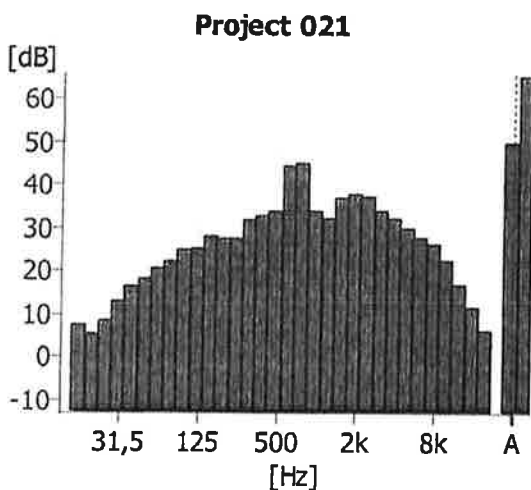
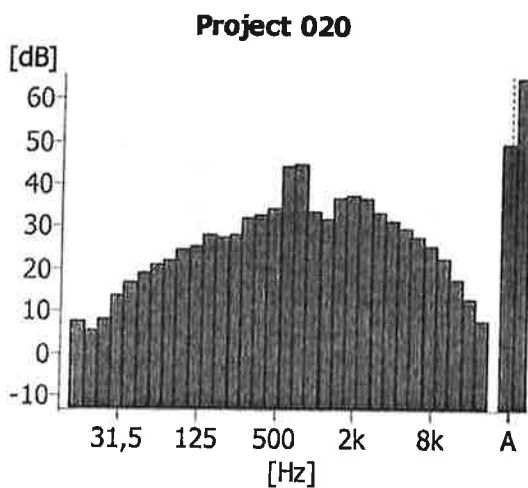
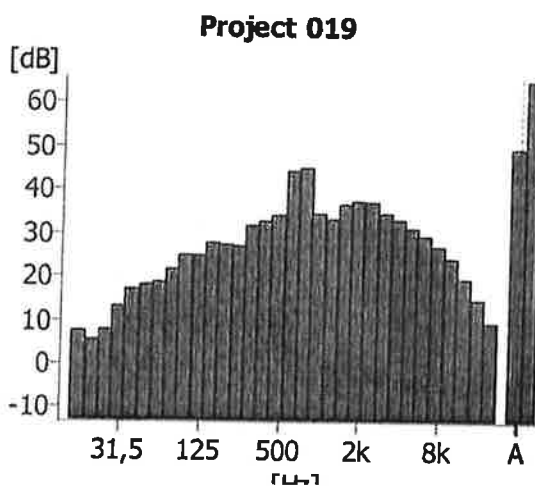
Slika 5. Tercna analiza buke za MM5 (I.-III.mjerenje)

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.




Slika 6. Tercna analiza buke za MM6 (I.-III.mjerenje)

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.



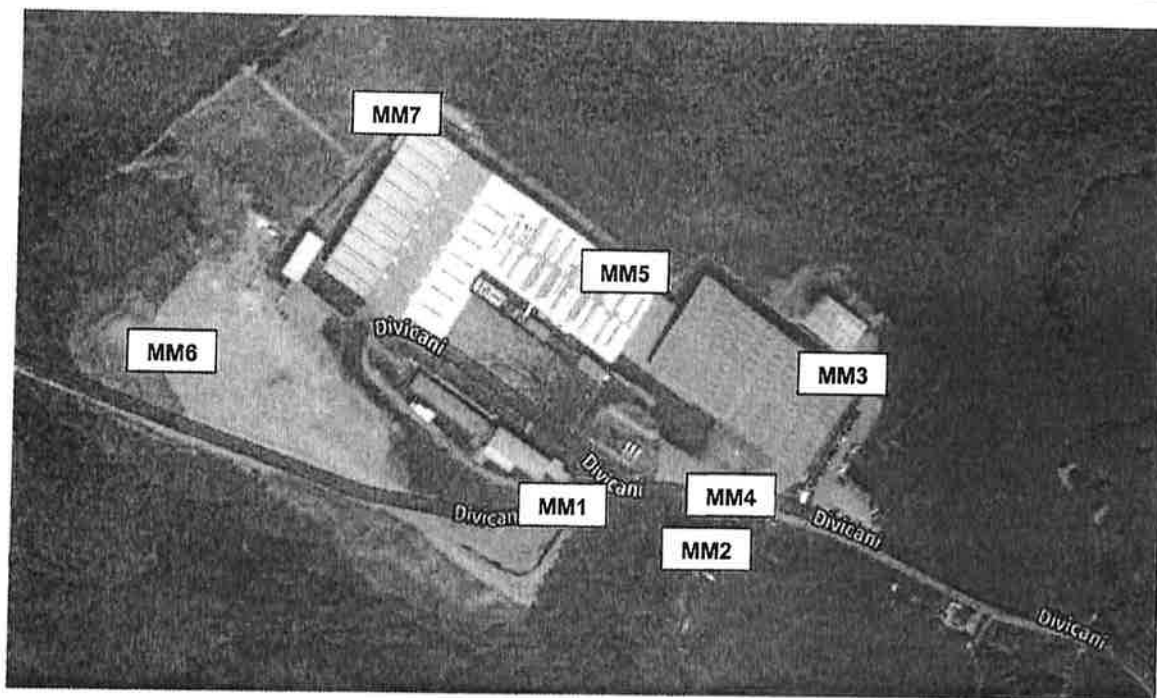
Slika 6. Tercna analiza buke za MM7 (I.-III.mjerenje)

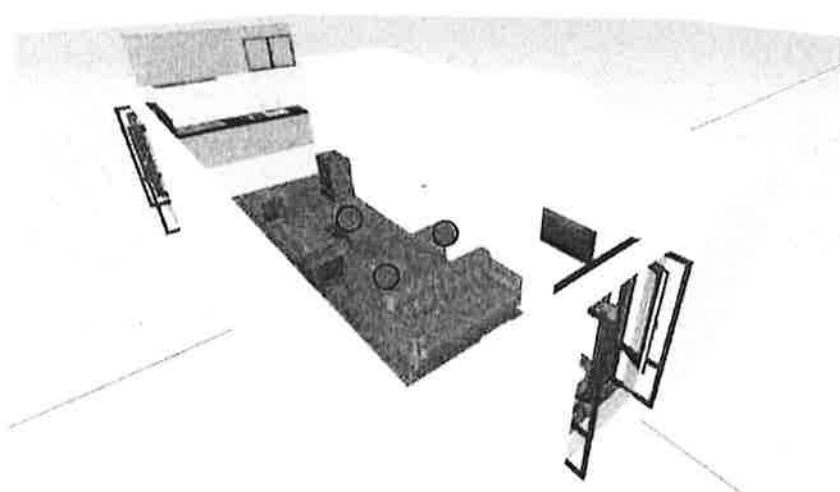
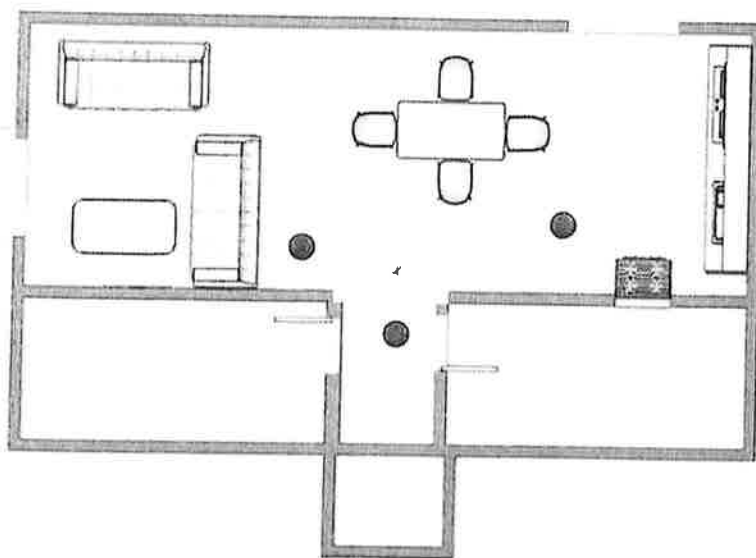
Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Izveštaj o mjeranju dnevne okolinske buke 01-2-101-II/20</p>	<p>OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 33 od 35</p>
---	--	---

~PRIKAZ MJERNIH MJESTA ~

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.





● - pozicija bukomjera



ZAGREBINSPEKT - poduzeće za
kontrolu i inženjering d.o.o. Mostar
ADRESA Bosna i Hercegovina,
88 000 Mostar, Rudarska br. 247

IZVJEŠTAJ

O MJERENJU NOĆNE OKOLINSKE BUKE

Naručilj: Jajce Alloy Wheels d.o.o. JAJCE
Objekt: Proizvodni pogon
Lokacija: Divičani b.b., Jajce
Bosna i Hercegovina
Broj izvještaja: 01-2-1-101-II/20

U Mostaru, veljača 2020.god.

**Tehnički rukovoditelj laboratorija-
odjel Akustična ispitivanja**

Sandro Zovko dipl.ing.el..

Rukovoditelj laboratorija

Nikica Zovko dipl.ing.stroj.


KONTAKT Telefoni:
387 [0] 36 334 280, 334 282
Fax: 387 [0] 36 334 281
E-MAIL info@zagrebinspekt.com
WEB www.zagrebinspekt.com

ŠIFRA DJELATNOSTI 73102,
PDV BROJ 227203090004,
MB 1-7812 BROJ ŽIRORAČUNA:
Unicredit Bank 3381002200395649,
Raiffeisen Bank 1610200053090041

BAS EN ISO/IEC 17025



LI-66-01

 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Izveštaj o mjerenju noćne okolinske buke 01-2-1-101-II/20</p>	<p>OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 2 od 35</p>
---	---	--

0. IZVOĐAČ MJERENJA

Poduzeće "Zagrebinspekt" d.o.o. Mostar registrirano je kod Višeg suda u Mostaru 30.03.1995. godine.

Rješenjem broj 12-I-698/95 od 12.05.1995. godine stiče pravo na obavljanje poslova iz oblasti zaštite na radu shodno Zakonu o zaštiti na radu BiH (Sl. list BiH broj 22/90).

Rješenjem 08-17-648-2-3/96 od 10.09.1997.godine izdano u Sarajevu od FEDERALNOG MINISTARSTVA SOCIJALNE POLITIKE, RASELJENIH OSOBA I IZBJEGLICA - INSPEKTORAT poduzeće stiče pravo obavljanja periodičnih pregleda i ispitivanja na području FEDERACIJE iz oblasti zaštite na radu i to:

- sredstava rada i opreme
- fizičkih, kemijskih ili bioloških štetnosti i mikroklima
- izdavanje odgovarajućih isprava iz oblasti zaštite na radu

Rješenjem broj 05-02-23-1587-7/13 od 23.04.2013. godine od Federalnog Ministarstva okoliša i turizma poduzeće ZAGREBINSPEKT d.o.o. Mostar postavljeno je na Listu nositelja izrade Studija utjecaja na okoliš i Planova aktivnosti na području Federacije Bosne i Hercegovine.

Rješenjem broj UP-I-10-05-25-239/19 od 16.07.2019. godine od Ministarstva trgovine, turizma i zaštite okoliša stiče pravo za obavljanje stručnih poslova zaštite okoliša u svezi s praćenjem stanja okoliša (monitoring), mjerenja emisija u okoliš (zrak, tlo, voda, buka) na području Hercegovačko-neretvanske županije.

Akreditacijom broj LI-66-01 od 03.04.2014. izdanom od strane Instituta za akreditiranje Bosne i Hercegovine potvrđeno je da poduzeće Zagrebinspekt d.o.o. Mostar ispunjava zahtjeve standarda BAS EN ISO/IEC 17025:2006 u pogledu osposobljenosti za mjerenje nivoa buke.

Sjedište poduzeća Zagrebinspekt d.o.o. je na adresi Rudarska br. 247, gdje su smješteni uredski, laboratorijski i skladišni prostori poduzeća. Poduzeće Zagrebinspekt d.o.o. Mostar je uvelo i primjenjuje sustav upravljanja kvalitetom ISO 9001:2008, broj certifikata 44.100.111617.

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

BOSNA I HERCEGOVINA
BOSNIA AND HERZEGOVINA
INSTITUT ZA AKREDITIRANJE BOSNE I HERCEGOVINE
INSTITUTE FOR ACCREDITATION OF BOSNIA AND HERZEGOVINA



Bilateralni potpisnik EA MLA
Bilateral signatory to EA MLA

Na osnovu članka 9. Zakona o akreditiranju Bosne i Hercegovine izdaje se
In accordance of article 9. of Law on Accreditation of Bosnia and Herzegovina it is issued

POTVRDA O AKREDITACIJI ACCREDITATION CERTIFICATE

kojom se potvrđuje da
confirming that

Zagrebinspekt d.o.o. Mostar
Ispitni laboratorij
Rudarska 247
88000 Mostar

Ispunjava zahtjeve standarda BAS EN ISO/IEC 17025:2018 u pogledu osposobljenosti za izvođenje ispitivanja
complies with requirements of BAS EN ISO/IEC 17025:2018 for competence to carry out testing

Detalji o području akreditacije, kao i ostali podaci značajni za akreditaciju,
dati su u dodatku, koji čini njen sastavni dio.
Details of accreditation scope, as well as other data relevant for the accreditation,
are specified in the Annex, that is its integral part.

Broj akreditacije
Accreditation number

LI - 66 - 01

(Prva akreditacija / Initial accreditation: 2014-04-03)


Akreditacija važi do
Accreditation is valid until

2022-04-02

Sarajevo, 2019-12-26




Potpis ovlaštene osobe
Authorized Signature

 ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Izveštaj o mjeranju noćne okolinske buke 01-2-1-101-II/20	OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 4 od 35
--	---	---

I PODACI O OVLAŠTENJOJ INSTITUCIJI

1. Naziv tvrtke: "ZAGREBINSPEKT" d.o.o. MOSTAR
2. Sjedište tvrtke: RUDARSKA br. 247, MOSTAR
3. Broj Rješenja Federalnog ministarstva socijalne politike, raseljenih osoba i izbjeglica Republike BiH 08-17-648-2-3/96
4. Broj rješenja višeg suda u Mostaru: U/I-409/99 od 11.05.1999.
5. Akreditacija Instituta za akreditiranje BIH prema standardu BAS EN ISO/IEC 17025:2006 LI-66-01
6. Rješenje od Ministarstva trgovine turizma i zaštite okoliša Hercegovačko-neretvanske županije/kantona. UP-I-10-05-25-239/19 od 16.07.2019.

 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Izveštaj o mjerenju noćne okolinske buke 01-2-1-101-II/20</p>	<p>OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 5 od 35</p>
---	--	--

II. OPĆI PODACI


1. Naručitelj mjerenja Jajce Alloy Wheels d.o.o. JAJCE
2. Predmet mjerenja Razina emisije noćne buke u okoliš
3. Objekt mjerenja KOMPLEKS TVORNICE Jajce Alloy Wheels d.o.o.
JAJCE
5. Mjereno prema BAS ISO 1996-1
BAS ISO 1996-2
6. Ocijenjeno prema Zakon o zaštiti od buke (Službene novine FBiH",
broj:110/12)
7. Osobe prisutne mjerenju Gdin. Dejan Šimunović
8. Podaci o mjernoj opremi

Tehničke karakteristike bukomjera

Proizvođač	BRUEL&KJAER
Tip	2250-4189
Serijski broj	3009963
Datum kalibracije	20.08.2019.g.


Tehničke karakteristike kalibratora

Proizvođač	BRUEL&KJAER
Tip	4231
Serijski broj	3016085
Datum kalibracije	20.08.2019.g.

 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Izveštaj o mjerenju noćne okolinske buke 01-2-1-101-II/20</p>	<p>OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 6 od 35</p>
---	---	--

III. PODACI O MJERENJU

1. Datum mjerenja: 04.-05. 02.2020.g.
2. Vremenski intervali mjerenja: 22:06 – 00:05
3. Radni nalog broj: 01-1-II/20
4. Izvršitelj mjerenja: Ispitni laboratorij ZAGREBINSPEKT d.o.o.
Mostar
5. Mjerenje su izvršili: Darko Kristić, bacc. ing. chem.
6. Tehnički rukovoditelj laboratorija-odjel akustike: Sandro Zovko, dipl.ing.el.
7. Obradio: Sandro Zovko, dipl.ing.el.

 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Izveštaj o mjerenju noćne okolinske buke 01-2-1-101-II/20</p>	<p>OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 7 od 35</p>
---	--	--

IV. TEHNIČKA DOKUMENTACIJA

Tehnička dokumentacija postrojenja je predočena.

V.SVRHA MJERENJA


Na zahtjev Naručitelja mjerenja potrebno je ispitati emisiju buke u okoliš iz kompleksa tvornice poduzeća Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce smještenog na lokaciji Divičani b.b. Jajce. Zadatak mjerenja je izvršiti mjerenje emisije buke na rubnim granicama parcele kao i imisiju buke u unutrašnjosti najbližeg stambenog objekta na zahtjev Naručitelja.

VI. AKUSTIČKI ZAHTJEVI

Karakteristične veličine koje se mjere i na osnovu kojih se vrši ocjena buke je ekvivalentni nivo buke L_{eq} dB(A) i nivo buke L koji se pojavljuje 1% vremena mjerenja $L_{1\%}$ dB(A) shodno Zakonu o zaštiti od buke (Službene novine FBiH br.: 110/12) Tabela 2.

Shodno okolinskoj dozvoli broj UP-I/05-23-11-93/17, izmjerene su, te prikazane u izvještaju i vršne vrijednosti $L_{10\%}$, $L_{90\%}$ i $L_{99\%}$.

Mjerenje i vrednovanje nivoa buke vrši se prema međunarodnim standardima ISO 1996/1, 1996/2.


 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Izveštaj o mjerenju noćne okolinske buke 01-2-1-101-II/20</p>	<p>OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 8 od 35</p>
---	--	--

VII. IZVORI BUKE

KOMPLEKS TVORNICE Jajce Alloy Wheels se nalazi na adresi Divičani b.b. Jajce te je u vlasništvu poduzeća Jajce Alloy Wheels d.o.o.Jajce. Osnovna djelatnost poduzeća je proizvodnja aluminijskih felgi. U pogonu lakirnica se obavlja lakiranje felgi suhim ili tečnim lakom.

Prilikom mjerenja buke dominantni izvori buke unutar tvornice su bili:

- POGON ZA TOPLJENJE LEGURA
- POGON I POSTROJENJA LIVNICE
- POGON I POSTROJENJA STROJNE OBRADJE
- POGON I POSTROJENJE RUČNE FINALNE OBRADJE
- ZAVRŠNA KONTROLA GOTOVIH ODLIVENIH I STROJNO OBRADENIH FELGI
- POGON I POSTROJENJA LAKIRNICE
- SKLADIŠTE

 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Izveštaj o mjerenju noćne okolinske buke 01-2-1-101-II/20	OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 9 od 35
---	--	---

VIII. OPIS MJERENJA

Mjerenje razine okolinske buke je vršeno na mjernim mjestima prikazanim u grafičkim prilogima.

Mjerna mjesta su odabrana tako da je mjerenje vršeno na rubu parcele, gdje je to bilo moguće.

Također izvršeno je mjerenje imisije buke u unutrašnjosti najbližeg susjednog objekta.


Unutar predmetnog kompleksa nije bilo moguće izvršiti mjerenje rezidualne buke.

Izvršena su po tri mjerenja na svakom mjernom mjestu radi procjene mjerne nesigurnosti.

Mjerenjem okolinske buke nisu izmjereni istaknuti impulsni tonovi zbog čega nije potrebno izvršiti korekciju buke.

Mjerni mikrofon je bio postavljen visini 1,5 m iznad tla. Tlo između izvora buke i mjernih mjesta je tvrdo tlo. S obzirom na udaljenosti izvora buke od mjernog mjesta i gore navedene uvjete mjerenja nije bilo potrebno uzeti u obzir meteorološke uvjete mjerenja.

Radni strojevi su postavljeni u originalna zatvorena kućišta i redovito se održavaju što doprinosi smanjenju emisije buke u okoliš.

 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Izveštaj o mjerenju noćne okolinske buke 01-2-1-101-II/20	OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 10 od 35
---	--	--

IX. REZULTATI ISPITIVANJA

Prilikom mjerenje vanjske buke vladali su sljedeći meteorološki uvjeti:

Tablica 1. Meteorološki uvjeti


ODREDNICA	JEDINICA MJERE	IZMJERENA VRIJEDNOST
Temperatura vanjskog zraka	°C	1,1
Smjer vjetra	-	S
Brzina vjetra	m/s	1,3
Prisutnost padavina	-	Nema
Vlaga	%	58
Oblačnost	-	3/8
Atmosferski tlak	hPa	961,9

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

BAS EN ISO/IEC 17025



LI-66-01

 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Izveštaj o mjeranju noćne okolinske buke 01-2-1-101-II/20</p>	<p>OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 11 od 35</p>
---	--	---

Tablica 2. Noćno mjerenje

MJERNO MJESTO	OPIS MJERNOG MJESTA I RADNIH UVJETA	Vremenski interval mjerenja																											
2	<p>Mjerno mjesto se nalazi na udaljenosti 50 m od odsisnog sustava ventilacije livnice.</p> <p style="text-align: center;">44° 22' 29,72" 17° 19' 22,58"</p> <p style="text-align: center;">RAZINE BUKE I PRILAGOĐENJA U dB(A)</p> <table border="1" data-bbox="416 952 1230 1160"> <thead> <tr> <th colspan="3">ENERGETSKA SREDNJA VRJODNEOST</th> <th colspan="2">PRILAGOĐENJA</th> <th colspan="2">OCJENSKA</th> <th colspan="2">DOPUŠTENA</th> </tr> <tr> <th>L_{rezid}</th> <th>L_{eq}</th> <th>$L_{1\%}$</th> <th>K_T</th> <th>K_I</th> <th>L_{Req}</th> <th>$L_{R1\%}$</th> <th>L_{Req}</th> <th>$L_{R1\%}$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>-</td> <td>53,2</td> <td>58,9</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>53,2</td> <td>58,9</td> <td>70,0</td> <td>85,0</td> </tr> </tbody> </table>	ENERGETSKA SREDNJA VRJODNEOST			PRILAGOĐENJA		OCJENSKA		DOPUŠTENA		L_{rezid}	L_{eq}	$L_{1\%}$	K_T	K_I	L_{Req}	$L_{R1\%}$	L_{Req}	$L_{R1\%}$	-	53,2	58,9	-	-	53,2	58,9	70,0	85,0	22:26-22:41
ENERGETSKA SREDNJA VRJODNEOST			PRILAGOĐENJA		OCJENSKA		DOPUŠTENA																						
L_{rezid}	L_{eq}	$L_{1\%}$	K_T	K_I	L_{Req}	$L_{R1\%}$	L_{Req}	$L_{R1\%}$																					
-	53,2	58,9	-	-	53,2	58,9	70,0	85,0																					
3	<p>Mjerno mjesto se nalazi na udaljenosti 20 m od skladišta.</p> <p style="text-align: center;">44° 22' 32,40" 17° 19' 25,43"</p> <p style="text-align: center;">RAZINE BUKE I PRILAGOĐENJA U dB(A)</p> <table border="1" data-bbox="416 1388 1230 1597"> <thead> <tr> <th colspan="3">ENERGETSKA SREDNJA VRJODNEOST</th> <th colspan="2">PRILAGOĐENJA</th> <th colspan="2">OCJENSKA</th> <th colspan="2">DOPUŠTENA</th> </tr> <tr> <th>L_{rezid}</th> <th>L_{eq}</th> <th>$L_{1\%}$</th> <th>K_T</th> <th>K_I</th> <th>L_{Req}</th> <th>$L_{R1\%}$</th> <th>L_{Req}</th> <th>$L_{R1\%}$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>-</td> <td>43,4</td> <td>50,4</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>43,4</td> <td>50,4</td> <td>70,0</td> <td>85,0</td> </tr> </tbody> </table>	ENERGETSKA SREDNJA VRJODNEOST			PRILAGOĐENJA		OCJENSKA		DOPUŠTENA		L_{rezid}	L_{eq}	$L_{1\%}$	K_T	K_I	L_{Req}	$L_{R1\%}$	L_{Req}	$L_{R1\%}$	-	43,4	50,4	-	-	43,4	50,4	70,0	85,0	22:44-22:59
ENERGETSKA SREDNJA VRJODNEOST			PRILAGOĐENJA		OCJENSKA		DOPUŠTENA																						
L_{rezid}	L_{eq}	$L_{1\%}$	K_T	K_I	L_{Req}	$L_{R1\%}$	L_{Req}	$L_{R1\%}$																					
-	43,4	50,4	-	-	43,4	50,4	70,0	85,0																					

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.



BAS EN ISO/IEC 17023



LI-66-01

MJERNO MJESTO	OPIS MJERNOG MJESTA I RADNIH UVJETA	Vremenski interval mjerenja						
4	Mjerno mjesto se nalazi na udaljenosti 60 m od chillera. 44° 22' 34,72" 17° 19' 17,80"	23:01-23:16						
	RAZINE BUKE I PRILAGOĐENJA U dB(A)							
	ENERGETSKA SREDNJA VRJDNOST							
	PRILAGOĐENJA		OCJENSKA		DOPUŠTENA			
	<i>L_{rezid}</i>		<i>L_{eq}</i>	<i>L_{1%}</i>	<i>K_T</i>	<i>K_I</i>	<i>L_{Req}</i>	<i>L_{R1%}</i>
-	47,4	51,9	-	-	47,4	51,9	70,0	85,0
5	Mjerno mjesto se nalazi na udaljenosti 20 m Loeser linije. 44° 22' 37,41" 17° 19' 11,39"	23:19-23:34						
	RAZINE BUKE I PRILAGOĐENJA U dB(A)							
	ENERGETSKA SREDNJA VRJDNOST							
	PRILAGOĐENJA		OCJENSKA		DOPUŠTENA			
	<i>L_{rezid}</i>		<i>L_{eq}</i>	<i>L_{1%}</i>	<i>K_T</i>	<i>K_I</i>	<i>L_{Req}</i>	<i>L_{R1%}</i>
-	49,8	55,0	-	-	49,8	55,0	70,0	85,0



Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

BAS EN ISO/IEC 17025

BATA
ACCREDITATION

LI-66-01

MJERNO MJESTO	OPIS MJERNOG MJESTA I RADNIH UVJETA	Vremenski interval mjerenja						
6	Mjerno mjesto se nalazi na udaljenosti 130 m od ventilatora linije za termičku obradu. 44° 22' 33,11" 17° 19' 4,52"	23:37-23:52						
	RAZINE BUKE I PRILAGOĐENJA U dB(A)							
	ENERGETSKA SREDNJA VRJDNOST							
	PRILAGOĐENJA							
	OCJENSKA							
DOPUŠTENA								
<i>L_{rezid}</i>	<i>L_{eq}</i>	<i>L_{1%}</i>	<i>K_T</i>	<i>K_I</i>	<i>L_{Req}</i>	<i>L_{R1%}</i>	<i>L_{Req}</i>	<i>L_{R1%}</i>
-	40,1	50,0	-	-	40,1	50,0	70,0	85,0
7	Mjerno mjesto se nalazi na udaljenosti 10 m od vanjskog klimatizacijskog uređaja. 44° 22' 29,87" 17° 19' 16,96"	23:55-00:05						
	RAZINE BUKE I PRILAGOĐENJA U dB(A)							
	ENERGETSKA SREDNJA VRJDNOST							
	PRILAGOĐENJA							
	OCJENSKA							
DOPUŠTENA								
<i>L_{rezid}</i>	<i>L_{eq}</i>	<i>L_{1%}</i>	<i>K_T</i>	<i>K_I</i>	<i>L_{Req}</i>	<i>L_{R1%}</i>	<i>L_{Req}</i>	<i>L_{R1%}</i>
-	60,6	61,5	-	-	60,6	61,5	70,0	85,0

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.



BAS EN ISO/IEC 17025


BATA
ACCREDITATION

LI-66-01

MJERNO MJESTO	OPIS MJERNOG MJESTA I RADNIH UVJETA	Vremenski interval mjerenja						
1	Mjerenje je obavljeno u unutrašnjosti najbližeg susjednog objekta, u blizini ulazne prometnice za poduzeće Jajce Alloy Wheels d.o.o. 44° 22' 29,13" 17° 19' 21,74"	22:06-22:23						
	RAZINE BUKE I PRILAGOĐENJA U dB(A)							
	ENERGETSKA SREDNJA VRIJEDNOST							
	PRILAGOĐENJA							
	OCJENSKA	DOPUŠTENA						
L_{rezid}	L_{eq}	$L_{1\%}$	K_T	K_I	L_{Req}	$L_{R1\%}$	L_{Req}	$L_{R1\%}$
-	33,4	45,6	-	-	33,4	45,6	35,0	50,0

Legenda: L_{rezid} – izmjerena razina rezidualne buke, L_{eq} – izmjerena ekvivalentna razina buke, K_T i K_I – prilagođenja za tonalnost i impulsnost buke, L_{Req} – ocjenjska razina buke, $L_{1\%}$ -buka koja je prekoračena 1% vremena




 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Izveštaj o mjeranju noćne okolinske buke 01-2-1-101-II/20	OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 15 od 35
---	---	--

Tablica 3. Prikaz vršnih vrijednosti

Opis mjernog mjesto	L _{10%} vršna vrijednost (dB)	L _{50%} vršna vrijednost (dB)	L _{99%} vršna vrijednost (dB)
MM1	31,7	28,0	27,5
MM2	54,6	51,3	50,7
MM3	44,9	40,5	39,6
MM4	46,9	46,4	46,0
MM5	51,3	48,6	47,9
MM6	42,9	34,1	33,2
MM7	60,8	56,2	55,6

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.



 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Izveštaj o mjerenju noćne okolinske buke 01-2-1-101-II/20</p>	<p>OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 16 od 35</p>
---	--	---

Opis mjernog mjesta	Za svako mjerno mjesto procijenjena je proširena mjerna nesigurnost, U , za dvostrani interval pokrivanja uz 95%-tnu razinu povjerenja i faktor pokrivanja $k = 2$
MM1	$\pm 2,6$ dB
MM2	$\pm 2,3$ dB
MM3	$\pm 2,4$ dB
MM4	$\pm 2,4$ dB
MM5	$\pm 2,3$ dB
MM6	$\pm 2,5$ dB
MM7	$\pm 2,3$ dB

Norma za proračun mjerne nesigurnosti ne sadrži sastavnice mjerne nesigurnosti za druge veličine osim L_{Aeq} .


Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.



BAS EN ISO/IEC 17025

BATA
ACCREDITATION

LI-66-01

 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Izveštaj o mjerenju noćne okolinske buke 01-2-1-101-II/20</p>	<p>OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 17 od 35</p>
---	--	---

X. OBRADA I ANALIZA REZULTATA MJERENJA


Temeljem prikupljenih i analiziranih podataka s terena može se konstatirati da rezultati mjerenja odgovaraju akustičnim zahtjevima investitora, kao i akustičnim zahtjevima definiranim Zakonom o zaštiti od buke (Službene novine FBiH br.: 110/12). Akustički zahtjevi na osnovu kojih se vrši ocjenjivanje razine buke su prikazani u Tablici 2. gore navedenih zakona.

Unutar navedenog pogona Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce smještenog na adresi Divičani b.b. Jajce, na glavnim izvorima buke primijenjene su određene mjere zaštite od buke navedene u točki VIII. ovog izvještaja što doprinosi smanjenu emisije buke.

Rezultati mjerenja odnose se samo na navedene izvore buke i na opisane uvjete mjerenja.



Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Izveštaj o mjeranju noćne okolinske buke 01-2-1-101-II/20	OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 18 od 35
---	---	--

XI. ZAKLJUČAK

Na temelju izvršenih mjerenja noćne buke određena je razina okolinske buke te se može konstatirati da je razina buke od navedenih izvora u krugu KOMPLEKSA TVORNICE Jajce Alloy Wheels d.o.o. JAJCE koji se nalazi na adresi Divičani b.b. Jajce u dopuštenim granicama shodno Zakonu o zaštiti od buke (Sl. novine FBiH 110/12).

Ispitivači: Darko Kristić, bacc. ing. chem.

D. Kristić

**Tehnički rukovoditelj
 laboratorija- odjel akustike:**

Sandro Zovko, dipl.ing.el.


[Signature]



Rukovoditelj laboratorija:

Nikica Zovko dipl. ing. stroj.

[Signature]


 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Izveštaj o mjerenju noćne okolinske buke 01-2-1-101-II/20	OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 19 od 35
---	---	---

PRILOZI

- Uvjerenje o kalibraciji instrumenta
- Uvjerenje o kalibraciji kalibratora
- Tercna analiza buke
- Prikaz mjernih mjesta




Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

 ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Izveštaj o mjerenju noćne okolinske buke 01-2-1-101-II/20	OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 20 od 35
---	--	--

~ UVJERENJA O KALIBRACIJI ~

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.



 ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Izveštaj o mjeranju noćne okolinske buke 01-2-1-101-II/20	OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 21 od 35
--	---	--

I. Uvjerenje o kalibraciji instrumenta



УВЕРЕЊЕ О ЕТАЛОНИРАЊУ

Уверење бр. 03-479/19

Страна 1 од 2

Наручилац еталонирања Назив и адреса корисника	ЗАГРЕБИНСПЕКТ доо, Рударска 247, Мостар ЗАГРЕБИНСПЕКТ доо, Рударска 247, Мостар
Назив	КОНДЕНЗАТОРСКИ МИКРОФОН
Произвођач	"Brüel&Kjær", Данска
Тип	ВК 4189
Серијски број	3043754
Место еталонирања	Технички опитни центар, Сектор за метрологију Београд, Војводе Степе 445
Метода еталонирања	Директна метода поређења са еталоном Pistonfone ВК 4220
Датум еталонирања	20.08.2019. године
Датум издавања уверења	09.09.2019. године

Еталонирање извршила
Мирјана Младеновић, дипл.инж.
Mirjana Mladenovic




Начелник
Сектора за метрологију
потпуковник
др Ниша Милановић, дипл.инж.
Nisa Milanovic

Начелник МЛ1-03
потпуковник
мр Драган Лазич, дипл.инж.
Dragan Lazic

Без одобрења Техничког опитног центра
уверење о еталонирању не се умножавати искључиво као целина.

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.



 ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ	Izveštaj o mjeranju noćne okolinske buke 01-2-1-101-II/20	OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 22 od 35
---	---	---

Уверење о еталонирању



бр. 03-479/19

страница 2 од 2

Услови околине у лабораторији	температура околине: (23±2)° C релативна влажност ваздуха: (50±15) %
Процедура еталонирања	Интерно упутство ТОЦ Ц.43.038
Метролошка следљивост	Метролошка следљивост остварена је преко следљивости еталона за ниво звучног притиска, (пистонфон В&К 4220), Уверење ДМДМ број 393-2/4-02-2007/2, од 25.09.2018., референтног еталона за време и фреквенцију (цезијумски еталон фреквенције MICROSEMI 5071А, уверење ДМДМ 393-2/3-01-2200/2 од 12.11.2018. године) и референтног еталона за наизменични електрични напон (Ballantine 1600А, уверење ДМДМ број 978/2 од 30.04.2018).
Мерна несигурност	Мерна несигурност је изражена као проширена мерна несигурност која је добијена множењем стандардне мерне несигурности фактором прекривања $k = 2$, који за претпостављену нормалну расподелу одговара нивоу поверења од 95 %. Мерна несигурност је изражена у складу са ЕА-4/02М.

РЕЗУЛТАТИ ЕТАЛОНИРАЊА

1. Осетљивост

C_{0m} (mV/Pa)	C_{0m} (dB)	N (dB)
53,62	- 25,41	0,18

C_{0m} – измерена осетљивост микрофона изражена у mV/Pa или у dB re 1V/Pa
 N – проширена мерна несигурност

_____ Крај уверења о еталонирању _____

Без одобрења Техничког оделеног центра
уверење о еталонирању сме се умножавати искључиво као цела.

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.



II. Uvjerenje o kalibraciji kalibratora



ТЕХНИЧКИ ОПИТНИ ЦЕНТАР
СЕКТОР ЗА МЕТРОЛОГИЈУ
11000 БЕОГРАД, Војводе Степе 445
телефон: (011) 3401-011, телефакс: (011) 3977-422
www.toc.vb.rs metrologija@toc.vb.rs



ВОЈНА НАУЧНОИСТРАЖИВАЧКА УСТАВОВА

УВЕРЕЊЕ О ЕТАЛОНИРАЊУ

Уверење бр. 03-478/19

Страна 1 од 3

Наручилац еталонирања Назив и адреса корисника	ЗАГРЕБИНСПЕКТ доо, Рударска 247, Мостар ЗАГРЕБИНСПЕКТ доо, Рударска 247, Мостар
Назив	АКУСТИЧКИ КАЛИБРАТОР
Произвођач	"Brüel&Kjær", Данска
Тип	ВК 4231
Серијски број	3016085
Место еталонирања	Технички опитни центар, Сектор за метрологију Београд, Војводе Степе 445
Метода еталонирања	према IEC 60942:2003
Датум еталонирања	20.08.2019. године
Датум издавања уверења	09.09.2019. године

Еталонирање извршила
Мирјана Младеновић, дипл.инж.
Mirjana Mladenovic



Начелник
Сектора за метрологију
потпуковник
др Ивица Милановић, дипл.инж.

Начелник МЛ-03
потпуковник
др Драган Лазинић, дипл.инж.

Без одобрења Техничког опитног центра
уверење о еталонирању сме се умножавати искључиво као целина.

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnozavati samo kao cjelina.



Уверење о еталонирању



бр. 03-478/19

страна 2 од 3

Услови околине у лабораторији	температура околине: (23±2)° C релативна влажност ваздуха: (50±15) %
Процедура еталонирања	CEI IEC 60942
Метролошка следљивост	Метролошка следљивост остварена је преко следљивости референтног еталона за време и фреквенцију (цезијумски еталон фреквенције OSCILLOQUARTZ 3210, уверење ДМДМ број 393-2/3-01-3180/2 од 31.10.2016.године) и референтног еталона за наизменични електрични напон (Ballantine 1600А, који има следљивост према ДМДМ (Србија) сертификат број 4101/2 од 10.11.2015).
Мерна несигурност	Мерна несигурност је изражена као проширена мерна несигурност која је добијена множењем стандардне мерне несигурности фактором прекривања $k = 2$, који за претпостављену нормалну расподелу одговара нивоу поверења од 95 %. Мерна несигурност је изражена у складу са ЕА-4/02М.

РЕЗУЛТАТИ ЕТАЛОНИРАЊА

1. Провера нивоа звучног притиска

SPL_{nz} (dB)	SPL_{mv} (dB)	N (dB)
94	94,1	± 0,2
114	114,1	± 0,2

SPL_{nz} – називна вредност нивоа звучног притиска
 SPL_{mv} – измерена вредност нивоа звучног притиска
 N – проширена мерна несигурност ($k=2$)

Без одобрења Техничког опитног центра
уверење о еталонирању сме се умножавати искључиво као целина.

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnozavati samo kao cjelina.



Уверење о еталонирању



бр. 03-478/19

страница 3 од 3

2. Провера фреквенције звучног сигнала

f_{nz} (Hz)	f_{mv} (Hz)	N (Hz)
1000	1000,0	0,1

f_{nz} – називна вредност фреквенције
 f_{mv} – измерена вредност фреквенције
 N – проширена мерна несигурност

3. Провера нелинеарног изобличења звучног сигнала

D_{mv} (%)	N (%)
0,8	1,0

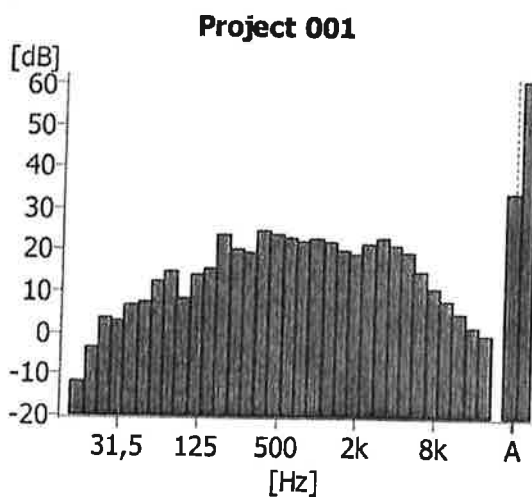
D_{mv} – измерено нелинеарно изобличење
 N – проширена мерна несигурност

Крај уверења о еталонирању

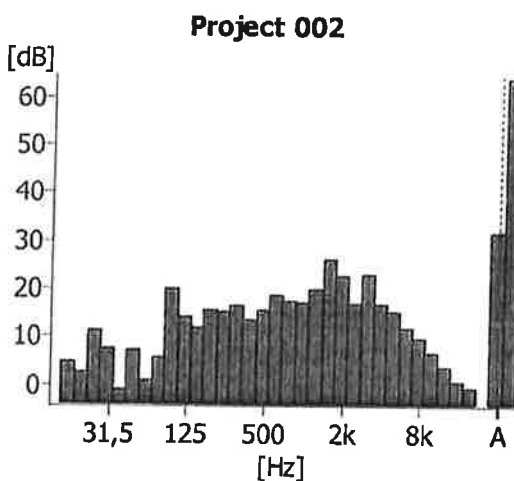
Без одобрења Техничког опитног центра
уверење о еталонирању сме се умножавати искључиво као целина.

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o isplivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

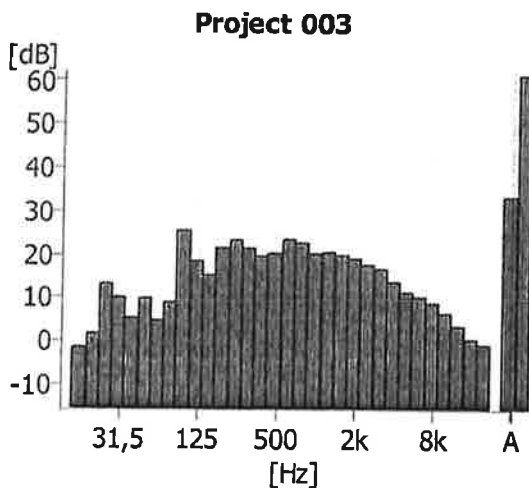




Cursor value
 LAeq: 34,4 dB



Cursor value
 LAeq: 32,1 dB



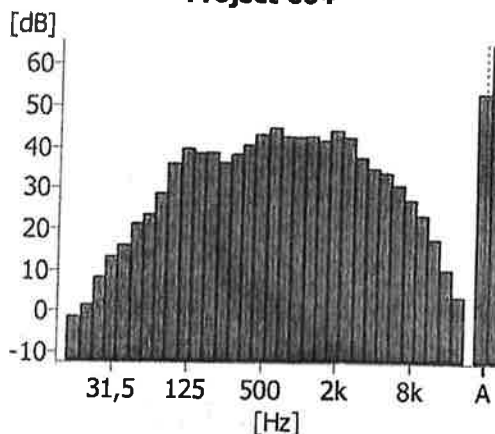
Cursor value
 LAeq: 33,5 dB

Slika 1. Tercna analiza buke za MM1 (I.-III.mjerenje)

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o Ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

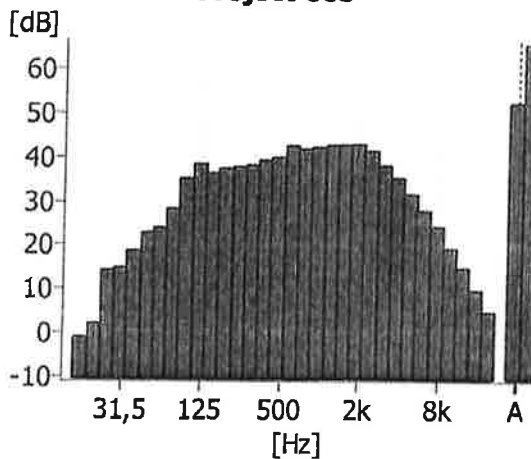


Project 004



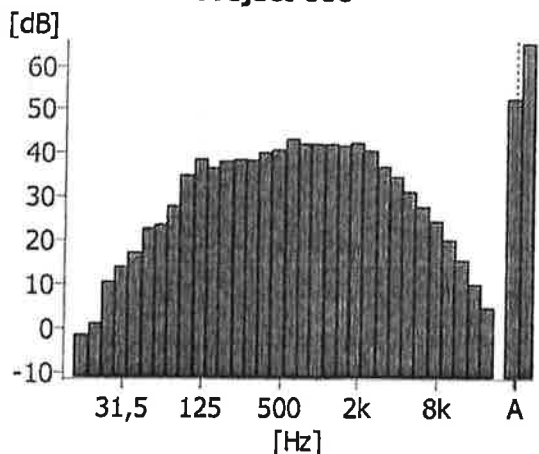
Cursor value
 LAeq: 53,9 dB

Project 005



Cursor value
 LAeq: 53,0 dB

Project 006

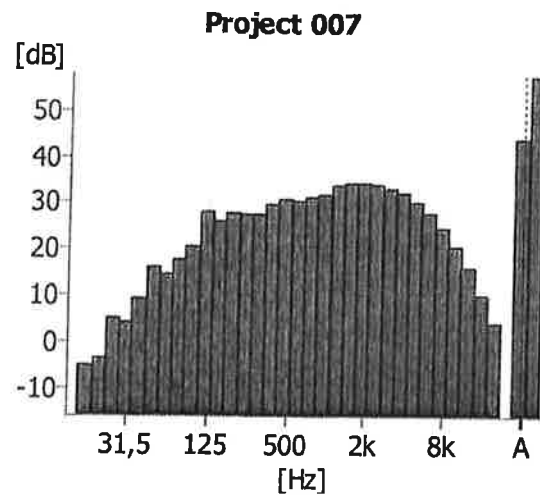


Cursor value
 LAeq: 52,7 dB

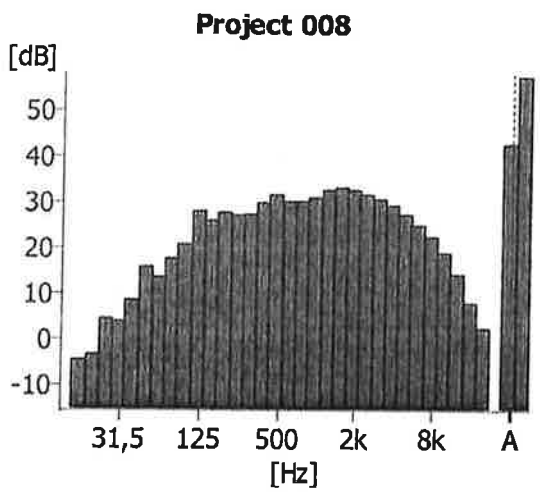
Slika 2. Tercna analiza buke za MM2 (I.-III.mjerenje)

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

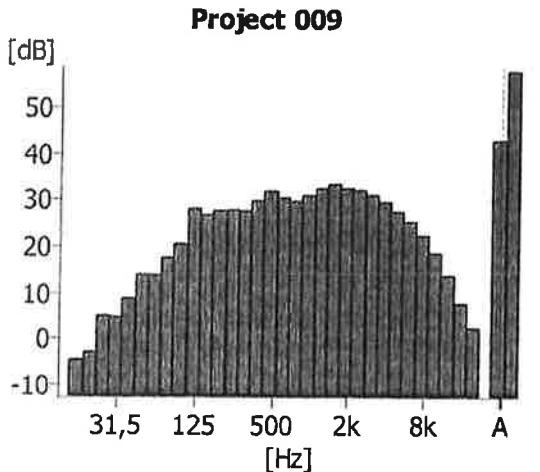




Cursor value
 LAeq: 44,2 dB



Cursor value
 LAeq: 42,8 dB

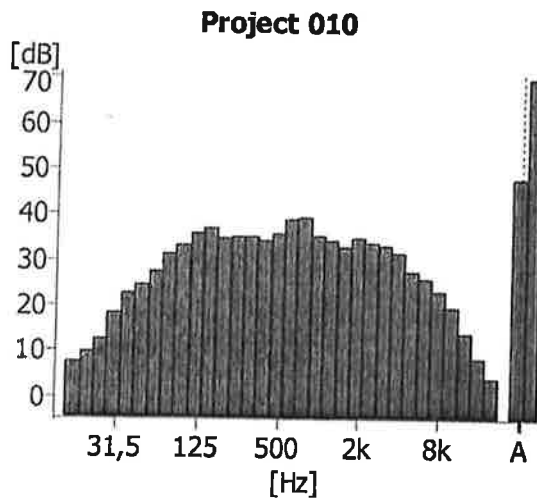


Cursor value
 LAeq: 43,1 dB

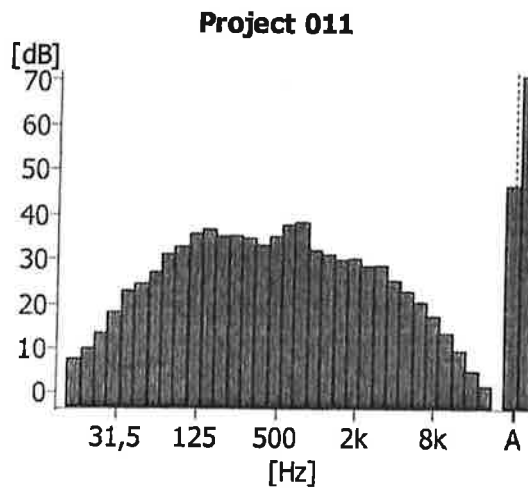
Slika 3. Tercna analiza buke za MM3 (I.-III.mjerenje)

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

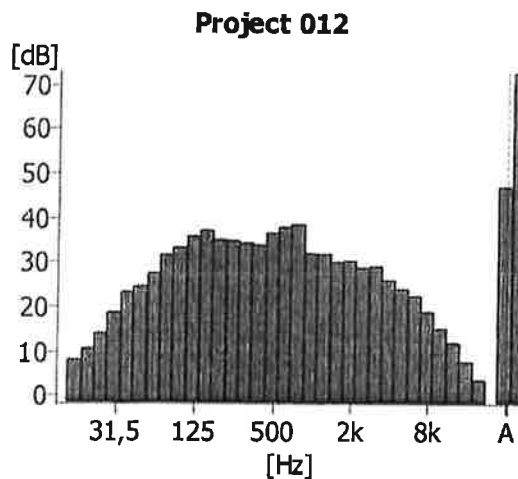




Cursor value
LAeq: 48,1 dB



Cursor value
LAeq: 46,9 dB

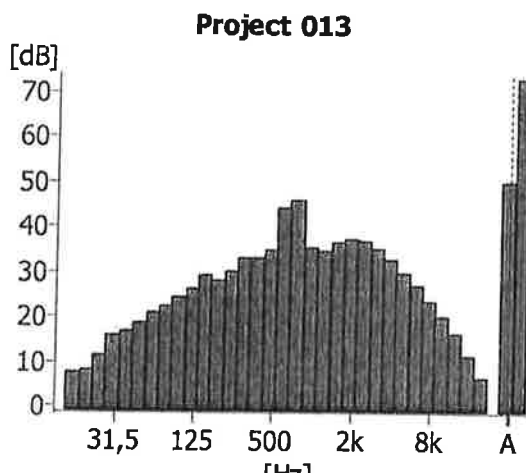


Cursor value
LAeq: 47,1 dB

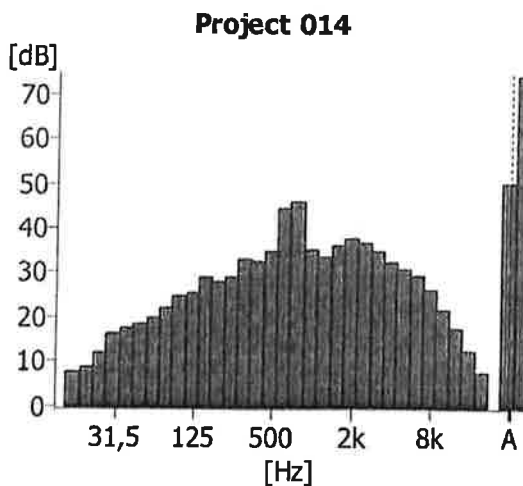
Slika 4. Tercna analiza buke za MM4 (I.-III.mjerenje)

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smlje umnožavati samo kao cjelina.

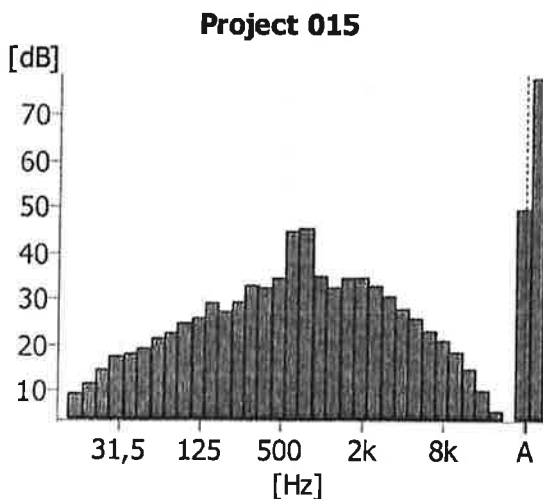




Cursor value
 LAeq: 50,4 dB



Cursor value
 LAeq: 50,4 dB

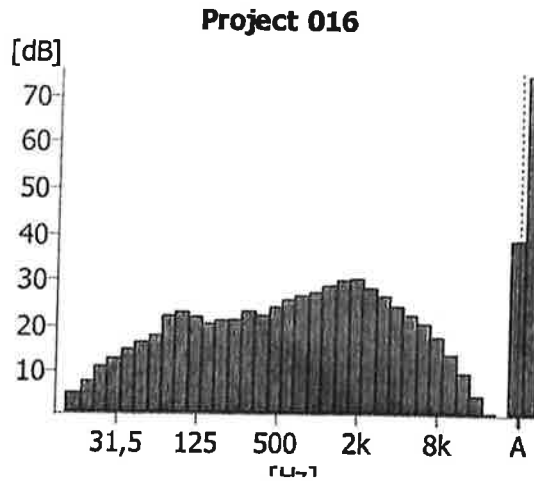


Cursor value
 LAeq: 49,8 dB

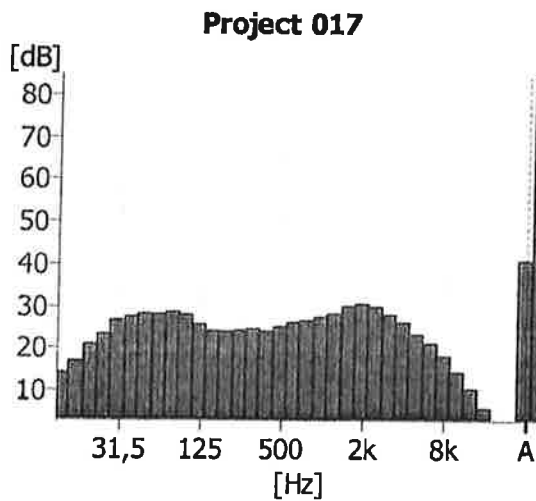
Slika 5. Tercna analiza buke za MM5 (I.-III.mjerenje)

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

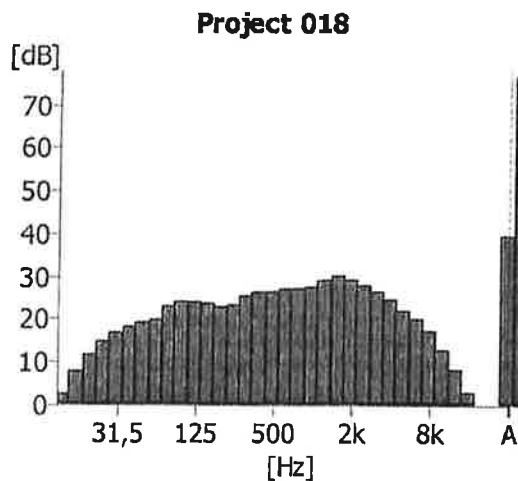




Cursor value
 LAeq: 39,2 dB



Cursor value
 LAeq: 41,2 dB



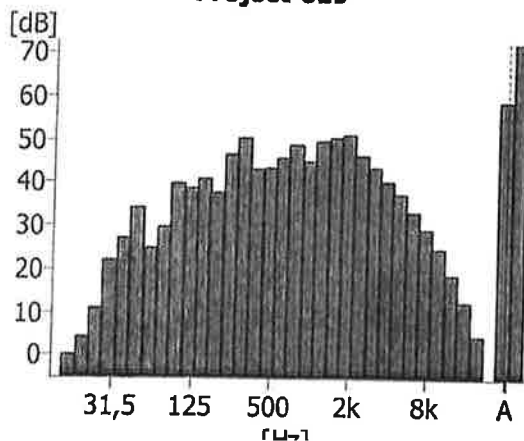
Cursor value
 LAeq: 39,7 dB

Slika 6. Tercna analiza buke za MM6 (I.-III.mjerenje)

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

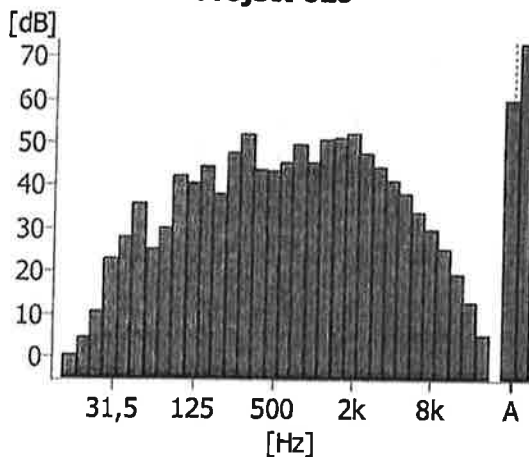


Project 019



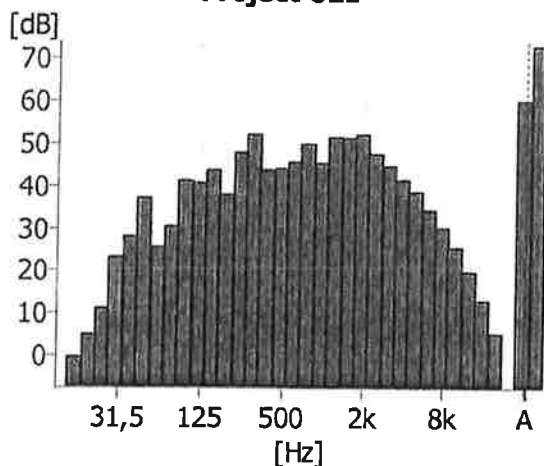
Cursor value
 LAeq: 59,4 dB

Project 020



Cursor value
 LAeq: 60,3 dB

Project 021




Cursor value
 LAeq: 60,3 dB

Slika 6. Tercna analiza buke za MM7 (I.-III.mjerenje)

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.

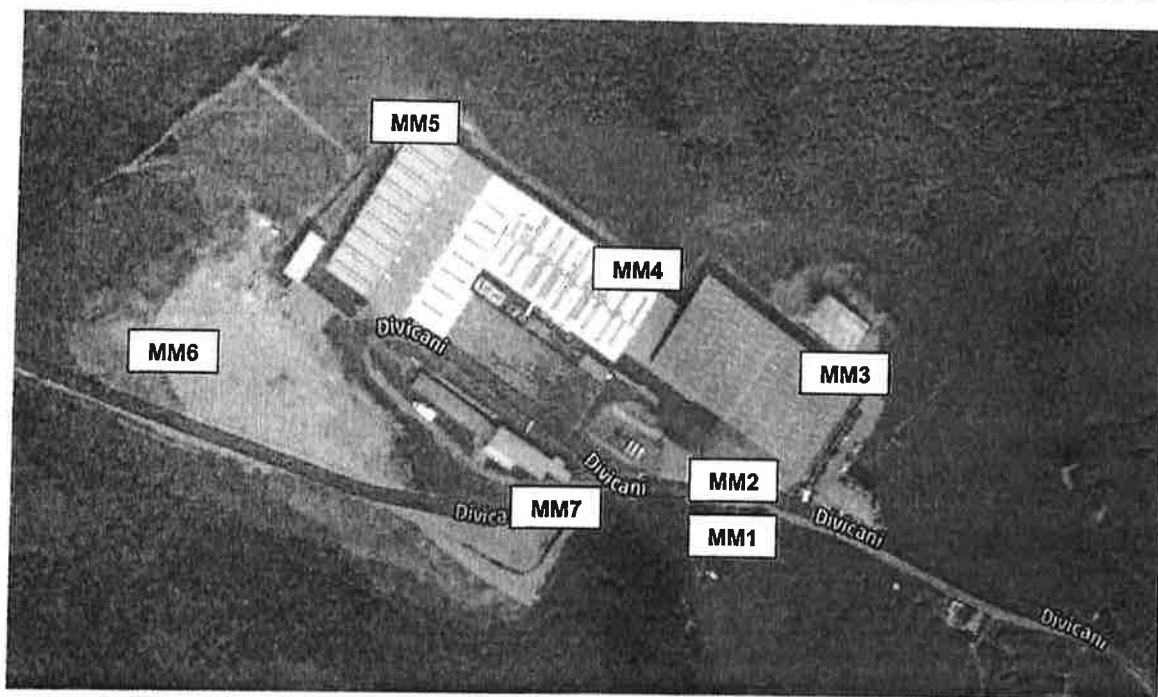


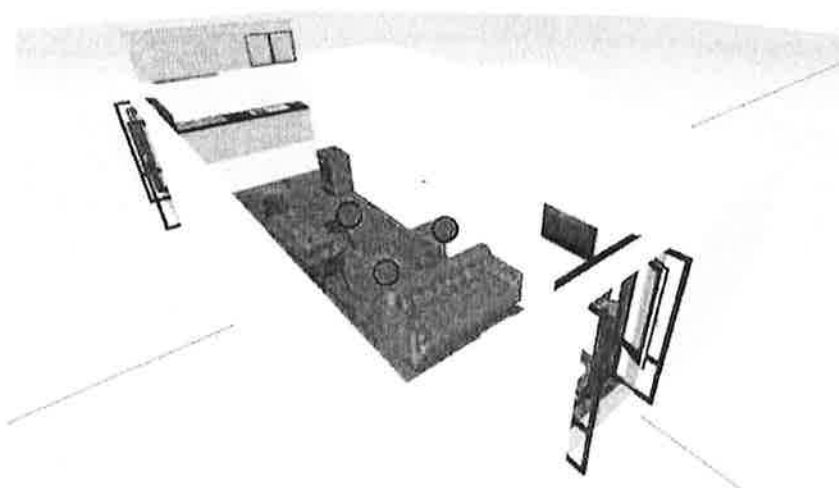
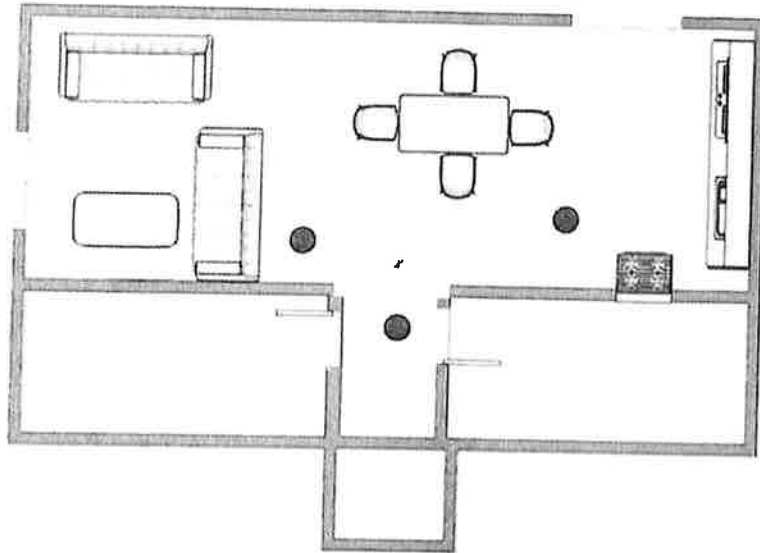
 <p>ZGI ZAGREBINSPEKT ISPITNI LABORATORIJ</p>	<p>Izveštaj o mjerenju noćne okolinske buke 01-2-1-101-II/20</p>	<p>OB-7.8/1-4 Izdanje broj: 1 Stranica 33 od 35</p>
---	--	---

~PRIKAZ MJERNIH MJESTA ~

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.







● - pozicija bukomjera

Rezultati se odnose na jednokratno ispitivanje. Izveštaj o ispitivanju se smije umnožavati samo kao cjelina.



Naručilelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travnjak, 2022.</i>

PRILOG BR. 24

Građevinska dozvola za izgradnju pogona lakirnice br. UPI/03-23-2-274/16

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>



Naručilelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travnjak, 2022.

БОСНА И ХЕРЦЕГОВИНА
 Федерација Босне и Херцеговине
 Федерация Боснии и Герцеговина
 Федерация Боснии и Герцеговина
 FEDERALNIO MINISTARSTVO PROSTORNOG UREĐENJA
 FEDERALNO VIŠEAGENCIJSKO UPRAVLJENJE
 Федерация Босне и Херцеговине
 FEDERALNIO MINISTARSTVO PROSTORNOG UREĐENJA
 FEDERALNIO VIŠEAGENCIJSKO UPRAVLJENJE
 Федерация Босне и Херцеговине
 FEDERALNIO MINISTARSTVO PROSTORNOG UREĐENJA
 FEDERALNIO VIŠEAGENCIJSKO UPRAVLJENJE

Broj: UPI/03-23-2-274/16
 Sarajevo, 01.02.2017. godine

Federalno ministarstvo prostornog uređenja, rješavajući po zahtjevu investitora „Jajce Alloy Wheels“ d.o.o. Jajce iz Jajca, Divičani bb, za izdavanje odobrenja za građenje za izgradnju pogona lakirnice, odnosno hale za lakiranje aluminijskih felgi, u naselju Divičani, područje općine Jajce, a na osnovi čl. 53. do 58. Zakona o prostornom planiranju i korištenju zemljišta na nivou Federacije BiH («Službene novine Federacije BiH», br. 2/06, 72/07, 32/08, 13/10 i 45/10) i člana 200. Zakona o upravnim postupku («Službene novine Federacije BiH», br. 2/98 i 48/99),

RJEŠENJE

1. Daje se investitoru - „Jajce Alloy Wheels“ d.o.o. Jajce iz Jajca, Divičani bb, odobrenje za građenje za izgradnju pogona lakirnice, odnosno hale za lakiranje aluminijskih felgi u okviru kompleksa kojeg čine pogoni i postrojenja za proizvodnju aluminijskih felgi, u naselju Divičani, na zemljištu označenom kao k.č. 76/139 k.o. Divičani, područje općine Jajce (Srednjobosanski kantoni).

U proizvodnom objektu lakirnice će biti smještena postrojenja koja čine proizvodnu liniju za finalnu obradu (lakiranje) felgi, sa predpripremom, te linijom pakiranja i otpreme gotovih proizvoda. Unutar hale formirat će se servisni katni objekt sa garderobama i sanitarijama za uposlene, te uredskim prostorima na galeriji.

2. Radovi na izgradnji predmetnih sadržaja izvodit će se prema tehničkoj dokumentaciji, odnosno glavnom projektu kojeg je izradio „HABITAT“ d.o.o. Mostar, rujna 2016. godine, zajednički broj projekta: 01-113/16 (vodeći projektant – Višnja Grgić-Čorluka, dipl.ing.arch.), a koji je ovjeren od strane ovog Federalnog ministarstva.

3. Mogućnosti i način priključenja proizvodnog objekta na distribucijsku mrežu električne energije utvrđene prema Elektroenergetskoj suglasnosti izdatoj od strane JP EP_HZ-HB*, broj: 011-12-16/0581, od 07.12.2016. godine.

4. Glavni projekt iz tačke 2. dispozitiva je sastavni dio ovog rješenja, a sadrži sljedeće dijelove:

- Revidirani Glavni projekt Lakirnice Ivnornice felgi Jajce (Vanjsko uređenje), izrađen od strane „HABITAT“ d.o.o. Mostar, rujna 2016. godine, odgovorni projektant: Višnja Grgić-Čorluka, dipl.ing.arch.
- Revidirani Glavni projekt Lakirnice Ivnornice felgi Jajce (Arhitektura – Knjiga K1 i K2), izrađen od strane „HABITAT“ d.o.o. Mostar, rujna 2016. godine, odgovorni projektant: Senka Ivković-Pandazić, dipl.ing.arch.
- Revidirani Glavni projekt Konstrukcija (Knjiga K1, K2 i K3), izrađen od strane „HABITAT“ d.o.o. Mostar, rujna 2016. godine, odgovorni projektant: Zoran Škobić, dipl.ing.grad.
- Revidirani Glavni projekt Strojarskih instalacija, izrađen od strane „HABITAT“ d.o.o. Mostar, rujna 2016. godine, odgovorni projektant: Bruno Matijević, dipl.ing.str.
- Revidirani Glavni projekt Elektroinstalacija, izrađen od strane „HABITAT“ d.o.o. Mostar, rujna 2016. godine, odgovorni projektant: Marijan Radić, dipl.ing.grad.

- Revidirani Glavni projekat Tehnologije izvođen od strane „HABITAT“ d.o.o. Mostar, mjesec 2018. godine, odgovorni projekatni: Braco Zafirović dipl.ing.st.
- Revidirani Glavni projekat instalacije vodovoda i kanalizacije broj: 01-18-4-2016, izvođen od strane „Zagrebašprojekt“ d.o.o. Mostar, mjesec 2016. godine, odgovorni projekatni: Šeremir Kozabagović, dipl.ing.grad.

5. Ovo rješenje prestaje da važi ako radovi na građevini, odobreni ovim rješenjem, ne otpočnu u roku od jedne godine od dana pravosnažnosti rješenja.

6. Sve radove na izgradnji objekta iz tačke 1. dispozitivna rješenja treba izvesti tačno prema navedenom Glavnom projektu, ovjerenom od strane ovog Federalnog ministarstva, te poštujući odredbe važećih zakona i podzakonskih propisa koji se primjenjuju za navedenu proizvodnu djelatnost.

7. Izvedeni radovi moraju biti u skladu sa važećim tehničkim propisima, obaveznim standardima i normativima, kao i uvjetima datim u urbanističkoj saglasnosti, pridržavajući se posebnih uvjeta, saglasnosti i obaveza datih od strane odgovarajućih nadležnih organa i službi u postupku izdavanja urbanističke saglasnosti i odobrenja za građenje. Pri izvođenju radova obavezno se pridržavati svih mjera zaštite na radu, zaštite od požara i eksplozija, i zaštite okoliša.

8. Prije početka izgradnje izvršiće se iskočavanje na osnovi projekta za izvođenje. Iskočavanje će izvršiti općinski organ uprave nadležan za poslove urbanizma i građenja u prisustvu investitora i izvođača radova. O iskočavanju će se sačiniti zapisnik čiji se jedan primjerak dostavlja nadležnoj urbanističko-građevinskoj inspekciji.

9. Izvođač radova je dužan da obavijesti općinski organ uprave koji je izvršio iskočavanje o danu završetka iskopa, kako bi zajedno sa investitorom, provjerili da li su iskopi izvršeni u skladu sa zapisnikom o iskočavanju i kako bi se u zapisniku odobrio nastavak radova.

10. Investitor je dužan ovom Federalnom ministarstvu i nadležnoj građevinskoj i energetske inspekciji prijaviti početak radova najkasnije osam dana prije početka istih. Pismena prijava, pored ostalog sadrži i osnovne podatke o glavnom izvođaču radova i nadzornom organu (naziv pravnog lica, sjedište, imena voditelja građenja, odnosno nadzora), te ovjeren Plan organizacije gradilišta. Na gradilištu će se osigurati uzimanje uzoraka za ispitivanje kvaliteta materijala koji se ugrađuje, a dobivena izvještaje investitor i izvođač radova su dužni čuvati uz ostalu tehničku dokumentaciju, kako bi se mogla predložiti komisiji prilikom tehničkog pregleda izvedenih radova.

11. Organizacija gradilišta izvršiće se u skladu s odredbama Uredbe o uređenju gradilišta, obaveznoj dokumentaciji na gradilištu učesnicima u građenju („Službene novine Federacije BiH“, br. 48/09, 75/09, 93/12, 74/13, 89/14, 99/14, 53/15 i 10/15).

12. U toku izvođenja radova investitor i izvođač radova dužni su ispoštovati sve posebne uvjete i mjere zaštite iz okolinske dozvole Federalnog ministarstva okoliša i turizma broj: UP-405-23-311/08 FM, od 15. 05. 2012. godine.

13. U toku izvođenja radova investitor i izvođač radova dužni su ispoštovati sve uvjete iz vodne saglasnosti, broj: 05-25-121/16 od 05.04.2016. godine, izdate od strane Ministarstva poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva Srednjobosanskog kantona, te nakon izgradnje, a prije pribavljanja odobrenja za upotrebu, zatražiti vodnu dozvolu u skladu sa odredbama Zakona o vodama („Službene novine Federacije BiH“, broj 70/08).

14. U slučaju da se naiđe na nekretnine i pokretne stvari ili njihove ostatke, kao i dijelove prirode za koje se može pretpostaviti da imaju svojstvo dobra kulturno-historijskog ili prirodnog naslijeđa, investitor i izvođač radova dužni su obustaviti sve radove i o tome obavijestiti nadležni zavod za zaštitu kulturno-historijskog naslijeđa radi utvrđivanja odgovarajućih mjera zaštite istih nalaza.

15. Pri izgradnji je potrebno ispoštovati uvjete iz saglasnosti javnih i komunalnih preduzeća i organa uprave, nadležnih za promet, komunikacije i infrastrukturu.

16. Potrebno je organizirati službe zaštite na radu u skladu s odredbama zakona o zaštiti na radu i donijeti programe mjera zaštite, kao i programe i mjere zaštite u skladu s odredbama Zakona o zaštiti od požara i vatrogastvu („Službene novine Federacije BiH“, broj 64/09).

17. Investitor je dužan sklopiti ugovor sa nadležnim preduzećem za odvoz otpada i ispošiovati mjere predviđene Glavnim projektom upravljanja građevinskim otpadom, kao i mjere utvrđene odredbama Zakona o upravljanju otpadom.

18. U toku izvođenja radova, investitor i izvođač radova, dužni su vršiti misije geotehničkog inženjerstva u skladu s članom 8. Pravilnika o geotehničkim istraživanjima i ispitivanjima te organizaciji i sadržaju misije geotehničkog inženjerstva ("Službene novine Federacije BiH" broj 50/09), te u vazi s tim izraditi odgovarajuću geotehničku izvedbenu dokumentaciju.

19. Investitor i izvođač radova dužni su snoviti troškove opravke i nadoknade svake druge štete koja bi mogla biti naniesena drugim fizičkim i pravnim licima, a u skladu s odredbama zakona koji to regulišu. Investitor i izvođač radova dužni su odmah po izvođenju radova izvršiti sanaciju i rekultivaciju sviki devastiranih površina, te izvršiti horkokulturno uređenje kao i druge mjere za sprječavanje štetnih posljedica koje bi moglo ugroziti stabilnost tla, egzistenciju biljnog pokrivača i privođenja te odgovarajućoj namjeni.

20. Po završenoj izgradnji, investitor je dužan da, radi izdavanja odobrenja za upotrebu, podnese zahtjev ovom Federalnom ministarstvu za tehnički pregled izvedenih radova, u skladu s odredbama Zakona o prostornom planiranju i korištenju zemljišta na nivou Federacije BiH.

Obrazloženje

Investitor – „Jajce Alloy Wheels“ d.o.o. Jajce iz Jajca, Divičani bb, podnio je zahtjev ovom Federalnom ministarstvu, kojim se traži izdavanje odobrenja za građenje za izgradnju pogona lakirnice, odnosno hale za lakiranje aluminijskih felgi u okviru kompleksa kojeg čine pogoni i postrojenja za proizvodnju aluminijskih felgi, u naselju Divičani, na zemljištu označenom kao k.č. 78/139 k.o. Divičani, područje općine Jajce (Srednjobosanski kanton).

Spis je zaprimljen u ovom Ministarstvu dana 03. 10. 2016. godine.

Uz zahtjev i dopune zahtjeva je dostavljena i pribavljena sljedeća dokumentacija:

1. Kopija katastarskog plana sa označenom predmetnom parcelom R 1:2500, K.O. Divičani.
2. Zemljišnoknjižni izvadak za predmetnu lokaciju K.O. Divičani, br. zk. uložka 823, u kome je u B listu upisano vlasništvo u korist „Jajce Alloy Wheels“ d.o.o. sa udiom 1/1.
3. Právosnažno rješenje o urbanističkoj saglasnosti broj: UPI/03-23-2-319/13 MT, od 11.06.2014. godine, izdato od strane Federalnog ministarstva prostornog uređenja.
4. Rješenje broj: UPI/03-23-2-319/13-1 MT, od 24.07.2015. godine, kojim se produžava rok važenja gore navedene urbanističke saglasnosti.
5. Glavni projekt Lakirnice tvornica felgi Jajce, kojeg je izradio izradak „HABITAT“ d.o.o. Mostar, njna 2016. godine, zajednički broj Projekta: 01-113/16 (Arhitektura, Konstrukcija, Tehnologija, Strojarska instalacije, Elektroinstalacije i Projekt vanjskog uređenja).
6. Završni izvještaj o reviziji Glavnog projekta izrađen od strane „TEHNOBiro“ d.o.o. Iuzla, broj: 50-N/16, od 3. novembra 2016. godine (odgovorni revident Jusuf Žunić, dipl.ing.arh.).
7. Glavni projekt instalacija vodovoda i kanalizacije, izrađen od strane „Zagrebinspekt“ d.o.o. Mostar, listopada 2018. godine.
8. Revizionni izvještaj glavnog projekta instalacija vodovoda i kanalizacije, izrađen od strane „DIWANX“ d.o.o. Sarajevo, od 09.11.2016. godine.
9. Glavni projekt vanjskih hidroinstalacija poslovnog kompleksa (izvedeno stanje), izrađen od strane „IBIS“ d.o.o. Zavidovići broj: 47-IB-G/15, X/2015. godina.
10. Rješenja o okolinskoj dozvoli broj: UP-1/05-23-311/08 FM, od 15. 05. 2012. koje je izdalo Federalno ministarstvo okoliša i turizma.
11. Plan upravljanja otpadom, izrađen od strane „Zagrebinspekt“ d.o.o. Mostar, studenog 2018. godine.

Naručilelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travnjak, 2022.

12. Glavni projekti zaštite od požara broj 01-15-4-X/18, izrađen od strane "Zagrebinspeki" d.o.o. Mostar, listopada 2018. godine
13. Izvještaj o izvršenoj reviziji (Elaborat zaštite od požara) izrađen od strane "FIRING" d.o.o. Visoko, novembra 2018. godine.
14. Elaborat zaštite na radu broj 01-14-4-X/18, izrađen od strane "Zagrebinspeki" d.o.o. Mostar, listopada 2018. godine.
15. Elaborat zaštite od požara, izrađen od strane "Zagrebinspeki" d.o.o. Mostar broj 01-3-4-X/18 listopada 2018. godine.
16. Geotehnički projekat o geološkim i geomehaničkim ispitivanjima, izrađen od strane "EARTH" d.o.o. Tuzla, novembra 2013. godine.
17. Revizija geotehničkog projekta izrađena od strane Univerziteta u Tuzi, Rudarsko-geološko-građevinskog fakulteta Tuzla, novembra 2018. godine.
18. Saglasnost za priključak na lokalni put, izdata od strane Općinskog načelnika, Općine Jajce od 01.08.2014. god.
19. Saglasnost HT Eronet Mostar, broj: P-02-04-2178/14-B od 08. 07. 2014. godine.
20. Prethodna Elektroenergetska saglasnost JP "Elektroprivreda HZ HB" d.d. Mostar, broj: 175-07-14/0581, od 25. 07. 2014. godine.
21. Rješenje o Prethodnoj vodnoj saglasnosti, izdata od strane Ministarstva poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva Srednjobosanskog kantona, broj: 05-25-609/12, od 02. 04. 2013. godine.
22. Vodna saglasnost broj: 05-25-121/18 od 05.04.2018. godine, izdata od strane Ministarstva poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva Srednjobosanskog kantona.
23. Prethodna vodna saglasnost, broj: UP-II/25-1-40-40-601-3/11, koju je izdala "Agencija za vodno područje rijeke Save", 11. 03. 2012. god.
24. Vodna dozvola za poslovni kompleks za proizvodnju aluminijskih felgi izdata od strane "Agencija za vodno područje rijeke Save" Sarajevo, broj: UP-II/25-3-4-40-326-4/18, od 25.08.2018. godine.
25. Suglasnost JKP "Vodovod i kanalizacija" d.o.o. Jajce, broj 01-1072/14, od 09. 07. 2014. godine.
26. Informacija o reno za skloništa, akt Općine Jajce broj: 03-14-648/18, od 20.01.2017. godine.
27. Elektroenergetska suglasnost izdata od strane JP EP,HZ-HB", broj: 011-12-16/0581, od 07. 12. 2016. godine.
28. Rješenje Općine Jajce broj: 03-23-493/09, od 01.07.2010. godine, kojim se daje urbanistička saglasnost za izgradnju skladišta gotovih proizvoda, sa dokazom o uplaćenju naknadi za uređenje građevinskog zemljišta (reno) u iznosu od 18.758,70 KM.
29. Ugovor br. 38/2014, od 11.03.2014. godine, sklopljen između Privrednog društva "Jajce Alloy Wheels" d.o.o. Jajce i "Aida Commerce" d.o.o. Sarajevo o pružanju usluga zbrinjavanja emulzija iz tretmana otpadnih voda.
30. Ugovor br. 97/15, od 09.03.2015. godine, sklopljen između Privrednog društva "Jajce Alloy Wheels" d.o.o. Jajce i "Aida Commerce" d.o.o. Sarajevo o pružanju usluga zbrinjavanja opasnog otpada iz procesa rada proizvodnog postrojenja.
31. Ugovor br. 01/02-2013, od 18.02.2013. godine, sklopljen između Privrednog društva "Jajce Alloy Wheels" d.o.o. Jajce i "Pabs plastika" d.o.o. Vitez o pružanju usluga prikupljanja i zbrinjavanja iskoristivog otpadnog materijala.
32. Ugovor br. 97/15, od 08.03.2015. godine, sklopljen između Privrednog društva "Jajce Alloy Wheels" d.o.o. Jajce i "Aida Commerce" d.o.o. Sarajevo o pružanju usluga zbrinjavanja opasnog otpada iz procesa rada proizvodnog postrojenja.
33. Ugovor o pružanju komunalnih usluga sklopljen između "Jajce Alloy Wheels" d.o.o. Jajce i JKP "Čistoća i zelenila" d.o.o. Jajce, broj: 01-631/06, od 29.12.2006. godine.
34. Ugovor br. 01/12, od 18.01.2012. godine, sklopljen između Privrednog društva "Jajce Alloy Wheels" d.o.o. Jajce i "GRIOSS" d.o.o. Grude, o kupoprodaji metalnog industrijskog otpada.

Sarajevo, Međunarodna ulica 2, Tel: +387 33 720 18 Fax: 72 63 23

AGENCIJA ZA OKOLIŠNE DOZVOLE

strana 4 od 8

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole

Naručilac:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travnjak, 2022.

35. Ugovor br. 01/14, od 24.04.2014. godine, sklopljen između Privrednog društva Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce i „GROSS“ d.o.o. Grude, o pružanju usluga završetka opisanog dijela iz procesa rada proizvodnog postrojenja.
36. Ugovor br. 01/14, od 24.04.2014. godine, sklopljen između Privrednog društva Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce i „GROSS“ d.o.o. Grude, o kupoprodaji kuminijska štala.
37. Deklaracija o objavi javnog poziva za uvid u Glavni projekat, od 13.01.2017. godine.

Pregledom dokumentacije dostavljene uz zahtjev utvrđeno je da su u postupku izdavanja odobrenja za gradnju primjenjene odredbe čl. 53. do 58. Zakona o Prostornom planiranju i korištenju zemljišta na nivou Federacije BiH, te je doneseno rješenje kao u depositivu.

U toku vođenja postupka u skladu s članom 58. Zakona o prostornom planiranju i korištenju zemljišta na nivou Federacije BiH, ovo Federalno ministarstvo i investitor su objavili javni poziv za uvid u glavni projekat na oglasnu ploču ovog Federalnog ministarstva i u dnevnim novinama „Večernji list“, od 29.12.2016. godine, na koji se u propisanom roku nije javila nijedna stranka u postupku.

Ovo rješenje je konačno i protiv njega nije dopuštena žalba.

Protiv ovog rješenja može se pokrenuti upravni spor podnošenjem tužbe kod Kantonalnog suda u Sarajevu u roku od 30 dana od dana prijema rješenja.

U skladu sa Zakonom o federalnim upravnim taksama i Tarifi federalnih upravnih taksi („Službene novine F BiH“ broj 6/98 i 8/2000), tačka 1. tarifni broj 55, podnosioc zahtjeva je uplatio 50,00 KM na ime izdavanja ovog rješenja.



- Dostaviti:
- Investitoru,
 - Federalnoj upravi za inspeksijske poslove, Urbanističko-akološkoj inspekciji,
 - Arhivi

Naručilelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travnjak, 2022.</i>

PRILOG BR. 25

Građevinska dozvola za izgradnju skladišta aluminijskih felga, nadstrešnice i upravne zgrade u okviru poduzeća br. UPI/03-23-2-274/16

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>



BOSNA I HERCEGOVINA
 FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE
 KANTON SARAJEVO
 OPĆINA JAJCE

Služba graditeljstva/urbanizma, prostornog uređenja,
 geodetskih, katastarskih i imovinsko-pravnih poslova

Broj: 03-23-4-5/16
 Datum: 02.11.2016. godine

Služba graditeljstva/urbanizma, prostornog uređenja, geodetskih, katastarskih i imovinsko-pravnih poslova na osnovu člana 33. Zakona o gradnji ("Službene novine RSBIH", broj 10/14) i člana 200. Zakona o upravnom postupku ("Službene novine RSBIH", broj 2/98 i 48/99), rješavajući po zahtjevu „Jajce Alloy Wheels“ d.o.o. Jajce, kojeg zastupa Robert Čutuk, direktor preduzeća za izdavanje odobrenja za izgradnju objekata skladišta aluminijskih felgi, nadstrešnice i upravne zgrade u okviru preduzeća Jajce Alloy Wheels u naselju Divičani, općina Jajce, dosi::

RJEŠENJE

- I. ODOBRAVA SE „Jajce Alloy Wheels“ d.o.o. Jajce, kojeg zastupa Robert Čutuk, direktor preduzeća, da kao investitor može pristupiti izvođenju radova na izgradnji objekata skladišta aluminijskih felgi, nadstrešnice i upravne zgrade u okviru preduzeća Jajce Alloy Wheels u naselju Divičani, općina Jajce, po zemljišnoknjižnim podacima zemljište označeno kao k.č.br.76/139 i k.č.br.76/133, Zk.ul.br.823 k.o. Divičani, pod uslovom da se drži svih građevinsko-tehničkih propisa, propisa za zaštitu susjednih objekata i tuđih prava, kao i urbanističko-tehničkih uslova datih u urbanističkoj saglasnosti br.03-23-4-5/16 od 06.05.2016.godine.
 - Dimenzije objekta: A) Skladište 121,7 m x 66,1 m,
 - B) Nadstrešnica 58,5 m x 20 m,
 - C) Upravna zgrada 36,70 m x 12 m.
 Katnost objekta upravne zgrade: Pr+1Kt+2 Kt
 Visina objekta: A) Skladište-17,40 m,
 B) Nadstrešnica-6,87 m,
 C) Upravna zgrada-12,60 m (kota AB ploče skladišta +/- 0,00).
- II. Investitor je dužan izvesti odobrene radove u svemu prema tehničkoj dokumentaciji, odnosno Glavnom projektu „Kompleks objekta tvornice felgi Jajce: objekt A/skladište, objekt B/nadstrešnica i objekt C/upravna zgrada/ te pripadajuće vanjsko uređenje“, koji se sastoji iz: Glavni projekat Arhitektura- knjiga 1 i knjiga 2, Glavni projekat Konstrukcije- knjiga 1, knjiga 2, knjiga 3, knjiga 4 i knjiga 5, Glavni projekat Elektroinstalacije- knjiga 1 i knjiga 2, Glavni projekat Vanjsko uređenje- knjiga 1 i knjiga 2, Glavni projekat Vodovod i kanalizacija - Sprinkler instalacija, Glavni projekat Vodovod i kanalizacija ABC, Glavni projekat Strojarske instalacije, izrađen od strane „Habitat“ d.o.o. Mostar, šifra projekta 01-011/16, januar/siječanj 2016.godine, te Elaboratu

- zaštite od požara broj: 01-6-114-VI/16 i Elaboratu zaštite na radu broj: 01-14-114-VI/16 izradenih od strane projektnog poduzeća „Zagrebinspekt“ d.o.o. Mostar, prema uslovima iz rješenja o urbanističkoj saglasnosti, pridržavajući se svih saglasnosti i obaveza propisanih od strane odgovarajućih nadležnih organa i službi u postupku izdavanja odobrenja za građenje.
- III. Revizija ukupne projektne dokumentacije je izdana od strane arhitektonskog biroa „Čig“ d.o.o. Mostar, broj: 16-VI/2016, juni 2016. godine.
- IV. Uslovi zaštite okoliša, prema aktu Federalnog ministarstva okoliša i turizma br. UP1/05/2-23-11-95/12 MK od 10.12.2015. godine, će biti propisani integralnom okolišnom dozvolom za cjelokupni kompleks nakon isteka važenja okolišne dozvole br. UP1/05-23-11-95/12 MK izdane 2012. godine za cjelovit poslovni kompleks objekata firme Jajce Alloy Wheels, općina Jajce.
- V. Uslovi korištenja i ispuštanja voda moraju biti usklađeni prema Rješenju o vodnoj saglasnosti Ministarstva poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva SBK/KSB Travnik br: 05-25-398/16 od 04.08.2016. godine.
- VI. Investitor je dužan pridržavati se uslova iz Rješenja Ministarstva zdravstva i socijalne politike br.06-3-37-39/16-1 od 14.07.2016. godine.
- VII. Glavni projekat je sastavni dio ovog odobrenja za građenje, što je na projektu naznačeno i ovjereno potpisom službenika i pečatom službe, koja je dozvolu izdala.
- VIII. Početak radova na gradilištu investitor je dužan pismeno prijaviti organu koji mu je izdao odobrenje za građenje, kao i nadležnom inspeksijskom organu, najkasnije osam (8) dana prije početka radova, te je u prijavi početka građenja dužan navesti izvođača radova i oznaku elaborata o iskalčenju građevine.
- IX. U slučaju prekida gradnje, investitor je dužan poduzeti mjere radi osiguranja građevine, susjednih građevina, zemljišta i ostalih stvari. Ako prekid traje duže od tri mjeseca, dužan je prijaviti nastavak gradnje.
- X. Investitor je dužan podnijeti zahtjev za izmjenu ili dopunu odobrenja za građenje, ako tokom građenja namjerava na građevini učiniti bilo kakve izmjene, kojima se odstupa od rješenja danih glavnim projektom, na osnovu kojeg je izdano odobrenje za građenje ili uvjeta danih u urbanističkoj saglasnosti.
- XI. Ako se tokom građenja promijeni investitor, novi investitor dužan je u roku od 30 dana od organa uprave nadležnog za poslove građevinarstva zatražiti izmjenu odobrenja za građenje u vezi s promjenom investitora.
- XII. Imovinsko-pravne odnose, eventualno nastale štete i sporove snosi investitor.
- XIII. Investitor je dužan osigurati stalni stručni nadzor nad građenjem, koji se može povjeriti fizičkom ili pravnom licu registrovanom za poslove nadzora, ali ne i pravnom licu koje je izradilo i učestvovalo u izradi projektne dokumentacije, niti pravnom licu koje izvodi radove, te akt o imenovanju nadzornog organa dostaviti ovoj službi.
- XIV. Izvođač radova je dužan tokom građenja voditi građevinski dnevnik i građevinsku knjigu, te je na gradilištu dužan imati elaborat o iskalčenju.
- XV. Lokacija gradilišta se mora ograditi radi sprječavanja nekontrolisanog pristupa ljudi na gradilište i mora imati na vidnom mjestu istaknutu ploču, sa svim relevantnim podacima o građevini i sadionicima u građenju.
- XVI. Prije početka građenja obavlja se iskalčenje građevine u skladu sa uvjetima datim u odobrenju za građenje i na osnovu glavnog projekta. Organ nadležan za katastar obavlja iskalčenje građevine samostalno ili te poslove povjerava

Naručilac:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce	Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica	01-2-24-IV/22	Travnjak, 2022.

- pravnom licu registriranom za izvođenje tih poslova. O iskošenju građevine sastavlja se elaborat, a kopije se dostavljaju investitoru, nadležnoj službi organa uprave za katastar i gradnje i nadležnoj građevinskoj inspekciji.
- XVII. Investitor kojim je rješenjem odobreno gradnje može pristupiti gradnji samo nakon dobivanja odgovarajuće klauzule o pravosnažnosti rješenja.
- XVIII. Ovo rješenje prestaje važiti, ako radovi na građevini, za koju je odobrenje za gradnje izdano ne započnu u roku od dvije godine, od dana njegove pravosnažnosti. Važenje odobrenja za gradnje može se na zahtjev investitora, preduljiti na još dvije godine, ako se nisu promijenili uvjeti u skladu sa kojim je izdano odobrenje za gradnje.
- XIX. Izgrađena građevina smije se početi upotrebljavati, nakon što organ koj je izdao građevinsku dozvolu, izda dozvolu za njenu upotrebu, tj. upotrebnu dozvolu, koja se izdaje nakon obavljenog tehničkog pregleda.
- XX. Na ime administrativne takse investitor je dužan uplatiti iznos od 100,00 KM, na žiro-račun, broj: 3060250000480835, vrsta prihoda 722131.

Obrazloženje

„Jajce Alloy Wheels“ d.o.o. Jajce, kojeg zastupa Robert Čutuk direktor poduzeća, podnio je zahtjev ovoj službi za izdavanje odobrenja za izgradnju objekata skladišta aluminijskih felgi, nadstrešnice i upravne zgrade na zemljištu označenom u tački I dispozitiva ovog rješenja.

U spisu se, pored zahtjeva, nalazi sljedeća dokumentacija:

1. Glavni projekat „Kompleks objekta tvornice felgi Jajce: objekt A/skladište, objekt B/nadstrešnica, objekt C/upravna zgrada te pripadajuće vanjsko uređenje“, (Arhitektura K1 i K2, Konstrukcije K1, K2, K3, K4 i K5, Elektroinstalacije K1 i K2, Vanjsko uređenje K1 i K2, Vodovod i kanalizacija - Sprinkler instalacija, Vodovod i kanalizacija ABC, Strojarske instalacije), urađen od strane „Habitat“ d.o.o. Mostar, šifra projekta: 01-011/2016, januar/siječanj 2016.godine
2. Elaborat zaštite od požara broj: 01-6-114-VI/16 izrađen od strane „Zagrebinspekt“ d.o.o. Mostar,
3. Elaborat zaštite na radu broj: 01-14-114-VI/16 izrađen od strane „Zagrebinspekt“ d.o.o. Mostar,
4. Stručna ocjena na primijenjene standarde i druge normative zaštite od požara br.08-07/16-MZOP od 06.07.2016.godine, od strane „Expert“ d.o.o. Vitez,
5. Revizija Glavnog projekta urađena od strane „Čip“ d.o.o. Mostar, br:16-VI/2016, juni 2016.godine,
6. Kopija pravosnažne urbanističke saglasnosti br. 03-23-4-5/16 od 06.05.2016.godine,
7. Zemljišnoknjižni izvadak
8. Kopija katastarskog plana od 29.04.2016.godine,
9. Prethodna elektroenergetska saglasnost br: 116-02-16/0881 od 12.02.2016.godine,
10. Saglasnost HT Eronet-a br: P-02-04-76/16-1 od 08.01.2016.godine,
11. Akt JKP „Vodovod i kanalizacija“ br: 01-03/16 od 11.01.2016.godine,
12. Odgovor na upit u vezi izdavanja okolinske dozvole Federalnog ministarstva okoliša i turizma br. UP I 05/2-23-11-95/12 MK od 10.12.2015.godine,
13. Aktuelni izvod iz sudskog registra od 16.03.2016.godine,

14. Saglasnost-Mišljenje Kantonalnog zavoda za urbanizam, prostorno planiranje i zaštitu kulturno-historijskog naslijeđa broj:01-23-4/16-1 od 20.01.2016.godine.
15. Rješenje o vodnoj saglasnosti Ministarstva poljoprivrede, vodoprivrede i šumarstva SBK/KSB Travnik br:06-25-398/16 od 04.08.2016.godine.
16. Zaključak Agencije za vodno područje rijeke Sava Sarajevo br:UP-1/25-1-40-23-2/16 od 21.04.2016.godine.
17. Rješenje Ministarstva zdravstva i socijalne politike br: 06-3-37-39/16-1 od 14.07.2016.godine.
18. Rješenje ministarstva zdravstva i socijalne politike br: 06-3-37-39/16-2 od 14.07.2016.godine.
19. Mišljenje Višeg referenta za građevinarstvo na projektnu dokumentaciju od 16.09.2016.godine.

Investicija je određena iznos od 100,00 KM, na ime administrativne takse u skladu sa Odlukom o općinskim upravnim taksuma i tarifni općinskih upravnih taksi Općinskog vijeća Jajce („Službene novine Općine Jajce“ br. 4/08).

Pregledom dostavljene dokumentacije uz zahtjev i pribavljene dokumentacije u postupku, utvrđeno je da su ispunjeni uslovi za gradnju iz člana 35. i 37. Zakona o gradnji („Službene novine KSB/SBK“ broj 10/14). Ono je u skladu sa članom 30. istog Zakona odlučeno kao u dispozitivu rješenja.

Pouka o pravnom lijeku:

Protiv ovoga rješenja može se izjaviti žalba Ministarstvu prostornog uređenja, gradnje, zaštite okolišta, povratka i stambenih poslova KSB/SBK Travnik u roku od 15 od dana prijema ovoga rješenja.

Žalba se predaje neposredno ovom organu ili se šalje poštom sa administrativnom taksom u iznosu od 6,00 KM u smislu tarifnog broja 3. Odluke o općinskim upravnim taksuma i tarifni općinskih upravnih taksi („Službene novine Općine Jajce“ broj 4/08).

Dostaviti:

- „Jajce Alloy Wheels“ d.o.o. Jajce, Divičani bb.
- Urbanističko - građevinskoj inspekciji, ovilje
- U spis
- a/a



Po ovlaštenju Općinskog načelnika
Pomoćnica načelnika

Dunja Lučić, dipl.ing.arh.

Naručitelj:	Objekt:	Broj zahtjeva:	Datum izrade:
<i>Jajce Alloy Wheels d.o.o. Jajce</i>	<i>Pogon i postrojenje za proizvodnju aluminijskih felgi i lakirnica</i>	<i>01-2-24-IV/22</i>	<i>Travnjak, 2022.</i>

PRILOG BR. 26

Izjava o istinitosti podataka

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>





Jajce Alloy Wheels

Jajce Alloy Wheels

PDV: 236004800000
Divičani bb,
70101 JAJCE
Bosna i Hercegovina

Reg. br. U/I-10/98 Sud u Travniku
Tel: +387 30 640 133
Fax: +387 30 640 137
e-mail: info@jaw.ba

PRILOG V.

Ja Robert Čutuk kao zakonski zastupnik Jajce Alloy Wheels d.o.o, pod moralnom, materijalnom i krivičnom odgovornošću, a na osnovu člana 6. stav (5) Uredbe kojom se uređuju pogoni i postrojenja koja moraju imati okolinsku dozvolu, dajem sljedeću:

Izjavu

kojom potvrđujem da su svi podaci sadržani u zahtjevu za izdavanje okolinske dozvole, istiniti, tačni i potpuni, što se utvrđuje na osnovu dokaza priloženih uz zahtjev.

Ujedno izjavljujem da nemam primjedbu na zahtjeve Federalnog ministarstva okoliša i turizma za kopiranje zahtjeva zbog informiranja javnosti.

Datum: 30.03.2022.

Potpis davaoca Izjave

Robert Čutuk

(Ime i prezime) d.o.o.